



# MÉTHODE D'APPLICATION

## Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol

DECEMBRE 2025 - VERSION 4 / SIKA BELGIUM NV

## TABLE DES MATIÈRES

<b>1</b>	<b>Sujet</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Exigences du support</b>	<b>3</b>
2.1	Support en béton	3
2.2	Chapes à base de sable-ciment	3
2.3	Chapes anhydrites ou à base de sulfate de calcium	4
<b>3</b>	<b>Méthodes de mesure</b>	<b>4</b>
3.1	Mesure de l'adhérence et de la résistance à la compression	4
3.2	Teneur en humidité	6
3.3	Planéité du support en béton	7
<b>4</b>	<b>Conditions ambiantes</b>	<b>8</b>
4.1	Température ambiante et de surface	8
4.2	Tableau du point de rosée	8
4.3	Température du support	9
4.4	Température ambiante	9
4.5	Humidité relative de l'air	9
<b>5</b>	<b>Préparation du support</b>	<b>10</b>
5.1	Fraisage	10
5.2	Ponçage	11
5.3	Grenailage sans poussière	11
5.4	Nettoyage de la surface	11
5.5	Réalisation de rainures pour les produits de la gamme Sika® Ucrete®	12
5.6	Mesure de la profondeur de rugosité	12
5.7	Profil de la surface en béton	14
<b>6</b>	<b>Limites</b>	<b>15</b>
<b>7</b>	<b>Recommandations en matière de santé et de sécurité</b>	<b>15</b>
<b>8</b>	<b>Notice légale</b>	<b>15</b>

## 1 SUJET

La présente méthode d'application décrit pas à pas la procédure pour l'évaluation de surfaces à base de ciment et à base de sulfate de calcium et la préparation du support, afin d'obtenir ainsi toutes les informations nécessaires et la meilleure préparation du support pour l'installation et l'utilisation correctes des revêtements de sol de la gamme Sikafloor®.

Le contenu de la Notice d'Information Technique (NIT) n° 277 du Buildwise doit aussi être respecté.

## 2 EXIGENCES DU SUPPORT

Une bonne adhérence entre le système de revêtement et le support est l'un des facteurs les plus importants pour le bon fonctionnement de nos systèmes Sikafloor®. La dalle de sol doit être conçue et installée de manière à éviter les fissures (avec beaucoup d'attention pour les joints). Si des fissures sont présentes, elles doivent être traitées de manière appropriée avant d'appliquer la finition du sol.

Le support doit respecter la classe de planéité requise. Pour les couches coulées autonivelantes, la pente ne doit pas dépasser 0,5% (5 mm par mètre) à 1% (10 mm par mètre), en fonction du type de revêtement.

Les sols sur terre-plein doivent être installés sur une membrane étanche à l'humidité, de telle sorte que l'humidité ne puisse remonter par le dessous (contrôle avec méthode ASTM (membrane polyéthylène)). En cas de chauffage par le sol, le protocole d'allumage et de refroidissement doit être effectué avant l'application du système de revêtement.

Tous les siphons de sol doivent être rendus étanche par l'installateur avant l'application de la chape.

### 2.1 SUPPORT EN BÉTON

Le support en béton doit être sain et suffisamment résistant à la compression. La résistance à la compression doit être de minimum 25 N/mm<sup>2</sup> et l'adhérence/résistance à la traction (pull off) de minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Le support doit être débarrassé de toutes les impuretés, telles que les parties friables ou peu adhérentes, l'huile, la graisse, les anciennes couches de revêtement et autres contaminants et traitements de surface. Pour obtenir une bonne adhérence du système de revêtement de sol sur le béton monolithique, il est nécessaire de procéder au minimum à un grenaillage ou à un ponçage au diamant sans poussière du sol.

Le pourcentage d'humidité du béton doit être de maximum 4%, mesuré par la méthode Tramex ou bombe à carburé (CM).

### 2.2 CHAPES À BASE DE SABLE-CIMENT

Pour des sols à sollicitation légère à modérée (construction résidentielle et commerciale), la chape à base de sable-ciment doit avoir une résistance à la compression moyenne sur site d'au moins 20 N/mm<sup>2</sup> (valeurs individuelles d'au moins 17 N/mm<sup>2</sup>). Lors de la pose de nouvelles chapes - les valeurs obtenues sur site étant toujours plus basses - il faut utiliser un mélange présentant une résistance à la compression théorique / en laboratoire de 30 N/mm<sup>2</sup>.

Pour des sols à sollicitation lourde (industrie), la chape à base de sable-ciment doit avoir une résistance à la compression moyenne sur site d'au moins 25 N/mm<sup>2</sup> (valeurs individuelles d'au moins 24 N/mm<sup>2</sup>). Lors de la pose de nouvelles chapes - les valeurs obtenues sur site étant toujours plus basses - il faut utiliser un mélange présentant une résistance à la compression théorique / en laboratoire de 40 N/mm<sup>2</sup>.

Protéger la chape avec un film plastique pour éviter un séchage trop rapide.

Toujours garder les chapes flottantes libres des raccords aux murs, colonnes et similaires en utilisant des bandes de chant. Les chapes flottantes doivent toujours être munies d'une armature.

Les chapes qui sont directement installées sur panneaux alvéolaires doivent également être pourvues de suffisamment d'armature pour qu'aucune fissure ne se produise au niveau des joints entre les panneaux alvéolaires.

Le pourcentage d'humidité de la chape à base de sable-ciment doit être de maximum 4%, mesuré par la méthode Tramex, et maximum 3% mesuré à la bombe à carburé (CM). La chape ne doit pas être contaminée par du plâtre.

Méthode d'application

Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol

Décembre 2025 - Version 4

Document ID: 8508409

Français / Belgique

EXTERNE

Poncer les sols au minimum avec du carbure de silicium et éliminer la poussière à l'aide d'un aspirateur industriel.

### 2.3 CHAPES ANHYDRITES OU À BASE DE SULFATE DE CALCIUM

Une chape au sulfate de calcium doit avoir - toujours mesurer sur site - une résistance à la compression minimale de 20 N/mm<sup>2</sup> pour une sollicitation légère, une résistance à la compression de 30 N/mm<sup>2</sup> pour une sollicitation moyenne et une résistance à la compression de 40 N/mm<sup>2</sup> pour une sollicitation lourde.

En ponçant au minimum avec du carbure de silicium ou au diamant, éliminer la peau de carbonate de calcium et rendre rugueux le support, et éliminer ensuite soigneusement la poussière à l'aide d'un aspirateur industriel.

Toujours garder les chapes flottantes libres des raccords aux murs, colonnes et similaires en utilisant des bandes de chant. Le pourcentage d'humidité doit être de maximum 0,5%, mesuré à la bombe à carbure (CM).

Un ponçage en temps voulu accélère le séchage de la chape anhydrite.

Si une couche d'égalisation est nécessaire, ne pas utiliser de produit d'égalisation à base de ciment sans appliquer une couche d'apprêt ou un primaire. La chape ne doit pas être contaminée par du plâtre.

## 3 MÉTHODES DE MESURE

### 3.1 MESURE DE L'ADHÉRENCE ET DE LA RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

La procédure décrite ci-dessous est basée sur la norme européenne EN 1542.



Mesure de l'adhérence > 1,5 N/mm<sup>2</sup>. P.ex. à l'aide d'un appareil d'essai d'arrachement Easy M de BPS Wennigsen.

- Brève description pour l'évaluation de l'adhérence:  
forez un orifice de 15 à 20 mm à l'aide d'un appareil de carottage équipé d'un foret en diamant.
- Appliquez une fine couche de Sikadur®-31 en surface et sur le plot et comprimez bien le plot sur la surface. Laissez la colle durcir pendant au moins 24 heures.
- Réalisez l'essai d'arrachement conformément aux instructions du fabricant. Assurez-vous que les plots soient chargés en contrainte directe sans les courber.  
Vitesse d'arrachement: 100 N/s.



À titre indicatif, la résistance à la compression du béton peut être estimée de manière non-destructive selon la norme européenne EN 12504-2. L'un des appareils appropriés pour réaliser la mesure sur le chantier est un scléromètre, par exemple de Proceq.

Brève description pour l'évaluation de la résistance à la compression à l'aide d'un scléromètre:

- Retirer le scléromètre de son étui et appuyer la pointe de la tige contre une surface dure afin de relâcher la tige de sa position verrouillée.
- Positionner le scléromètre verticalement, la pointe de la tige contre le béton.
- Augmenter progressivement la pression jusqu'à ce que le scléromètre frappe. Ne pas appuyer sur le bouton de verrouillage au cours de cette étape.
- En gardant le scléromètre contre le béton, lire la valeur de rebondissement de l'échelle du scléromètre.

#### Méthode d'application

Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol

Décembre 2025 - Version 4

Document ID: 8508409

#### Français / Belgique

EXTERNE

### 3.2 TENEUR EN HUMIDITÉ

Avant l'application, vérifiez la teneur en humidité du support, l'humidité de l'air ambiant et le point de rosée.



Mesure de l'humidité du support: humidité < 4 % (en poids). Les appareils appropriés pour réaliser la mesure sur le chantier sont notamment le mesureur d'humidité Sika Tramex ou la méthode au carbure de calcium, qui offre comparativement des lectures plus précises.

D'autres pourcentages d'humidité (voir ci-dessus) s'appliquent pour les supports à base de plâtre (anhydrite / sulfate de calcium) et ne peuvent être déterminées sur chantier qu'à l'aide de la méthode de la bombe à carbure (CM).



Brève description de la mesure de l'humidité à l'aide de l'équipement CM (méthode au carbure de calcium):

- Prélever un échantillon le plus petit possible du support en béton.
- Placer l'échantillon, les billes en acier et une cartouche de carbure de calcium dans une bombe à carbure.
- Fermer la bombe hermétiquement.
- Agiter la bombe pendant quelques minutes.
- Le carbure de calcium réagit avec l'humidité et provoque l'augmentation de la pression. Cette montée de pression (mesurée sur un manomètre) permet de calculer le taux d'humidité.



Il ne peut y avoir aucune remontée d'humidité.

Au cours de l'essai de la feuille de plastique, d'après la norme ASTM D 4263, une feuille en plastique carrée est fixée avec un tape aux quatre coins sur la surface. Si, après 16 heures, une trace de condensation apparaît sur la face inférieure du plastique ou si la surface du béton s'est assombrie, le béton est considéré comme trop humide pour l'application d'un revêtement.



La méthode de la feuille de plastique pour mesurer l'humidité est une procédure rapide, facile, bon marché et non destructive pour mettre en évidence l'excès d'humidité. Toutefois, elle ne fournit pas de résultats quantitatifs. En cas de doute, mieux vaut procéder à l'essai par bombe au carbure.

Si l'humidité du béton est > 4 % en poids, l'application d'un pare-humidité temporaire Sikafloor®-81 EpoCem® est obligatoire (se référer à la fiche technique du Sikafloor®-81 EpoCem®).

#### Méthode d'application

Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol

Décembre 2025 - Version 4

Document ID: 8508409

Français / Belgique

EXTERNE

### 3.3 PLANÉTÉ DU SUPPORT EN BÉTON



La mesure de la planéité du sol en béton se base sur la norme allemande DIN 18202 «Tolérances dans la construction de bâtiments», page 9; tableau 3 «Limites de déviation de l'uniformité», ligne 3.

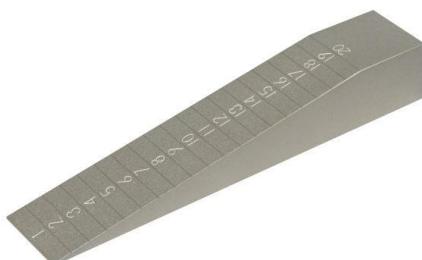
Concernant la norme allemande DIN 18202, Sika recommande d'avoir une déviation de la planéité du support en béton < 10 mm calculée sur une longueur de 4 m, avant l'application d'un revêtement de sol.

Sous référons également au point 4.2.2 de la NIT 189 "Les chapes pour couvre-sols" du Buildwise.



Pour mesurer la planéité, il faut une règle en aluminium ou en acier et une jauge d'épaisseur.

La planéité se lit directement lors de l'insertion de la jauge entre le béton et la règle. La jauge d'épaisseur est métallique; l'échelle de 1 à 20 mm est gravée à la surface.



Jauge d'épaisseur permettant de mesurer la planéité du support d'après DIN 18202.

Fournisseur:

<http://www.praezisionstools.de/mwgpt/messkeil/wg1pt.html>

#### Méthode d'application

Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol

Décembre 2025 - Version 4

Document ID: 8508409

Français / Belgique

EXTERNE

BUILDING TRUST



## 4 CONDITIONS AMBIANTES

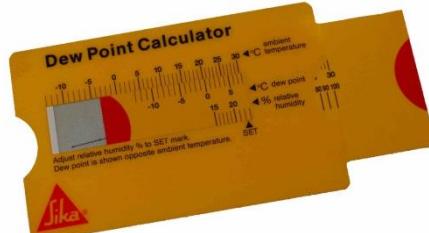
### 4.1 TEMPÉRATURE AMBIANTE ET DE SURFACE

Minimum +10°C (mais au moins 3°C au-dessus du point de rosée), maximum +30°C.



Définition des conditions climatiques:

Température du support > 3°C au point de rosée, mesurée par exemple à l'aide d'un thermomètre, d'un hygromètre ou d'un tableau des points de rosée.



Le « Sika® Dew Point Calculator » est un outil pratique pour contrôler le point de rosée.

### 4.2 TABLEAU DU POINT DE ROSÉE

« Le point de rosée est la température à laquelle une surface s'embue en raison de la condensation. »

	30.0	32.0	34.0	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	72.0	74.0	76.0	78.0	80.0	82.0	84.0	86.0	88.0	90.0	92.0	94.0	96.0	98.0
35.0	14.3	15.3	16.3	17.3	18.1	19.0	19.8	20.6	21.3	22.0	22.7	23.4	24.1	24.7	25.3	25.9	26.4	27.0	27.5	28.1	28.6	29.1	29.6	30.0	30.5	30.9	31.4	31.8	32.2	32.7	33.1	33.5	33.9	34.2	34.6
34.0	13.4	14.5	15.4	16.4	17.3	18.1	18.9	19.7	20.4	21.1	21.8	22.5	23.1	23.7	24.3	24.9	25.5	26.0	26.6	27.1	27.6	28.1	28.6	29.1	29.5	30.0	30.4	30.8	31.3	31.7	32.1	32.5	32.9	33.3	33.6
33.0	12.6	13.6	14.6	15.5	16.4	17.2	18.0	18.8	19.5	20.2	20.9	21.6	22.2	22.8	23.4	24.0	24.5	25.1	25.6	26.1	26.6	27.1	27.6	28.1	28.5	29.0	29.4	29.9	30.3	30.7	31.1	31.5	31.9	32.3	32.6
32.0	11.7	12.7	13.7	14.6	15.5	16.3	17.1	17.9	18.6	19.3	20.0	20.6	21.3	21.9	22.5	23.0	23.6	24.1	24.7	25.2	25.7	26.2	26.7	27.1	27.6	28.0	28.5	28.9	29.3	29.7	30.1	30.5	30.9	31.3	31.6
31.0	10.8	11.8	12.8	13.7	14.6	15.4	16.2	16.9	17.7	18.4	19.0	19.7	20.3	20.9	21.5	22.1	22.7	23.2	23.7	24.2	24.7	25.2	25.7	26.2	26.6	27.0	27.5	27.9	28.3	28.7	29.1	29.5	29.9	30.3	30.6
30.0	10.0	11.0	11.9	12.8	13.7	14.5	15.3	16.0	16.8	17.5	18.1	18.8	19.4	20.0	20.6	21.2	21.7	22.2	22.8	23.3	23.8	24.3	24.7	25.2	25.6	26.1	26.5	26.9	27.3	27.7	28.1	28.5	28.9	29.3	29.6
29.0	9.1	10.1	11.0	11.9	12.8	13.6	14.4	15.1	15.8	16.5	17.2	17.8	18.5	19.1	19.7	20.2	20.8	21.3	21.8	22.3	22.8	23.3	23.8	24.2	24.7	25.1	25.5	25.9	26.4	26.8	27.1	27.5	27.9	28.3	28.6
28.0	8.2	9.2	10.1	11.0	11.9	12.7	13.5	14.2	14.9	15.6	16.3	16.9	17.5	18.1	18.7	19.3	19.8	20.3	20.9	21.4	21.9	22.3	22.8	23.2	23.7	24.1	24.5	25.0	25.4	25.8	26.2	26.5	26.9	27.3	27.6
27.0	7.3	8.3	9.3	10.1	11.0	11.8	12.6	13.3	14.0	14.7	15.4	16.0	16.6	17.2	17.8	18.3	18.9	19.4	19.9	20.4	20.9	21.4	21.8	22.3	22.7	23.1	23.6	24.0	24.4	24.8	25.2	25.5	25.9	26.3	26.6
26.0	6.5	7.4	8.4	9.3	10.1	10.9	11.7	12.4	13.1	13.8	14.4	15.1	15.7	16.3	16.8	17.4	17.9	18.4	19.0	19.5	19.9	20.4	20.9	21.3	21.7	22.2	22.6	23.0	23.4	23.8	24.2	24.6	24.9	25.3	25.6
25.0	5.6	6.6	7.5	8.4	9.2	10.0	10.8	11.5	12.2	12.9	13.5	14.1	14.7	15.3	15.9	16.4	17.0	17.5	18.0	18.5	19.0	19.4	19.9	20.3	20.8	21.2	21.6	22.0	22.4	22.8	23.2	23.6	23.9	24.3	24.7
24.0	4.7	5.7	6.6	7.5	8.3	9.1	9.8	10.6	11.3	11.9	12.6	13.2	13.8	14.4	15.0	15.5	16.0	16.5	17.0	17.5	18.0	18.5	18.9	19.4	19.8	20.2	20.6	21.0	21.4	21.8	22.2	22.6	22.9	23.3	23.7
23.0	3.8	4.8	5.7	6.6	7.4	8.2	8.9	9.7	10.4	11.0	11.7	12.3	12.9	13.5	14.0	14.6	15.1	15.6	16.1	16.6	17.1	17.5	18.0	18.4	18.8	19.3	19.7	20.1	20.5	20.8	21.2	21.6	22.0	22.3	22.7
22.0	3.0	3.9	4.8	5.7	6.5	7.3	8.0	8.7	9.4	10.1	10.7	11.3	11.9	12.5	13.1	13.6	14.1	14.6	15.1	15.6	16.1	16.6	17.0	17.4	17.9	18.3	18.7	19.1	19.5	19.9	20.2	20.6	21.0	21.3	21.7
21.0	2.1	3.0	3.9	4.8	5.6	6.4	7.1	7.8	8.5	9.2	9.8	10.4	11.0	11.6	12.1	12.7	13.2	13.7	14.2	14.7	15.1	15.6	16.0	16.5	16.9	17.3	17.7	18.1	18.5	18.9	19.2	19.6	20.0	20.3	20.7
20.0	1.2	2.2	3.1	3.9	4.7	5.5	6.2	6.9	7.6	8.3	8.9	9.5	10.1	10.6	11.2	11.7	12.2	12.7	13.2	13.7	14.2	14.6	15.1	15.5	15.9	16.3	16.7	17.1	17.5	17.9	18.3	18.6	19.0	19.3	19.7
19.0	0.3	1.3	2.2	3.0	3.8	4.6	5.3	6.0	6.7	7.3	8.0	8.6	9.1	9.7	10.3	10.8	11.3	11.8	12.3	12.8	13.2	13.7	14.1	14.5	14.9	15.4	15.8	16.1	16.5	16.9	17.3	17.6	18.0	18.3	18.7
18.0	0.4	1.3	2.1	2.9	3.7	4.4	5.1	5.8	6.4	7.0	7.6	8.2	8.8	9.3	9.8	10.3	10.8	11.3	11.8	12.3	12.7	13.1	13.6	14.0	14.4	14.8	15.2	15.5	15.9	16.3	16.6	17.0	17.3	17.7	
17.0	0.4	1.2	2.0	2.8	3.5	4.2	4.8	5.5	6.1	6.7	7.3	7.8	8.4	8.9	9.4	9.9	10.4	10.8	11.3	11.7	12.2	12.6	13.0	13.4	13.8	14.2	14.6	14.9	15.3	15.6	16.0	16.3	16.7		
16.0	0.3	1.1	1.9	2.6	3.3	3.9	4.6	5.2	5.8	6.3	6.9	7.4	7.9	8.4	8.9	9.4	9.9	10.3	10.8	11.2	11.6	12.0	12.4	12.8	13.2	13.6	13.9	14.3	14.7	15.0	15.3	15.7			
15.0	0.2	1.0	1.7	2.4	3.0	3.6	4.3	4.8	5.4	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.3	9.4	9.8	10.2	10.6	11.1	11.4	11.8	12.2	12.6	13.0	13.3	13.7	14.0	14.3	14.7				
14.0	0.1	0.8	1.4	2.1	2.7	3.3	3.9	4.5	5.0	5.5	6.1	6.6	7.0	7.5	8.0	8.4	8.8	9.3	9.7	10.1	10.5	10.9	11.2	11.6	12.0	12.3	12.7	13.0	13.3	13.7					
13.0		0.5	1.2	1.8	2.4	3.0	3.5	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.5	7.0	7.4	7.9	8.3	8.7	9.1	9.5	9.9	10.3	10.6	11.0	11.3	11.7	12.0	12.4	12.7						
12.0		0.3	0.9	1.5	2.0	2.6	3.1	3.7	4.2	4.7	5.1	5.6	6.0	6.5	6.9	7.3	7.7	8.1	8.5	8.9	9.3	9.6	10.0	10.3	10.7	11.0	11.4	11.7							
11.0		0.5	1.1	1.7	2.2	2.7	3.2	3.7	4.2	4.6	5.1	5.5	5.9	6.4	6.8	7.2	7.5	7.9	8.3	8.7	9.0	9.4	9.7	10.0	10.4	10.7									
10.0		0.2	0.7	1.3	1.8	2.3	2.8	3.2	3.7	4.1	4.6	5.0	5.4	5.8	6.2	6.6	6.9	7.3	7.7	8.0	8.4	8.7	9.0	9.4	9.7										

Exemple:

Lorsque la température de l'air est de +15°C et que l'humidité relative de l'air est de 80%, le point de rosée est à **+11,4°C**.

Méthode d'application

Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol  
Décembre 2025 - Version 4  
Document ID: 8508409

Français / Belgique

EXTERNE

BUILDING TRUST



#### 4.3 TEMPÉRATURE DU SUPPORT



Température du support > +10°C.

La température du support doit être mesurée en permanence au cours de l'application.



En raison de la possibilité d'enregistrement continu des données sur de longues périodes, l'utilisation d'un enregistreur automatique est vivement recommandée. Il existe des appareils capables de mesurer la température, l'humidité de l'air ambiant et le point de rosée.

#### 4.4 TEMPÉRATURE AMBIANTE



Omgevingstemperatuur < +30°C

Remarque: La vitesse de toute réaction chimique dépend de la température. En règle générale, plus la température est élevée, plus rapide est la réaction.

#### 4.5 HUMIDITÉ RELATIVE DE L'AIR



Humidité relative de l'air: maximum 80%

Attention à la formation de condensation!

Le support doit être au moins +3°C au-dessus du point de rosée.

#### Méthode d'application

Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol

Décembre 2025 - Version 4

Document ID: 8508409

Français / Belgique

EXTERNE

## 5 PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports en béton doivent être préparés mécaniquement en recourant au décapage par jet d'abrasif afin de retirer la laitance, les revêtements existants et d'obtenir un profil adhérent, propre et exempt de laitance, de saletés, de graisse, d'huile et de toute autre forme de contamination de la surface. Le dépoussiérage ou toute technique similaire est idéal. Les saillies doivent être retirées, par exemple par ponçage.

Toutes les poussières et parties friables et non adhérentes doivent être complètement retirées de toutes les surfaces avant l'application du produit, de préférence à l'aide d'un aspirateur.

Le béton faible doit être éliminé, et les défauts de surface tels boursouflures / petits trous doivent être complètement exposés.

Les réparations apportées au support, le colmatage des boursouflures / petits trous et l'égalisation de la surface doivent être réalisés à l'aide de produits adéquats parmi les gammes de matériaux Sikafloor®, Sikadur® et Sikagard®. Le support en béton ou en chape doit être recouvert de primaire ou égalisé afin d'obtenir une surface plane.

La méthode de préparation choisie dépendra de l'état de la surface, des contraintes environnementales et de la disponibilité des services. La méthode peut être choisie en réalisant des essais locaux approuvés par le responsable du contrat.

Un équipement professionnel est requis pour obtenir un sol fonctionnel, par exemple: scarificateur, meuleuse, grenailleuse, aspirateur, etc.

### 5.1 FRAISAGE



Fraisage du béton



#### Préparation du support:

Sablage ou autre méthode mécanique. P. ex., Blastrac.

Le fraisage est une méthode répandue utilisée depuis des années afin d'égaliser un sol, de préparer un sol en béton pour y apporter des traitements ultérieurs ou de retirer un ancien revêtement à base de colle et ainsi obtenir une surface à texture ouverte.

Une fraiseuse de béton est munie de couteaux ou lamelles tournant à vitesse très élevée, permettant d'abréger la surface. Le fraisage produit une grande quantité de poussière et nécessite donc l'utilisation d'un aspirateur performant.

D'autre part, le fraisage risque d'endommager et de détacher la couche supérieure du béton. Il est par conséquent obligatoire de greniller la surface fraîchement par la suite.

#### Méthode d'application

Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol

Décembre 2025 - Version 4

Document ID: 8508409

Français / Belgique

EXTERNE

BUILDING TRUST



## 5.2 PONÇAGE



Les ponceuses diamantées sont utilisées pour retirer les saillies sur une surface en béton telles que les revêtements, les mastics, les uréthanes, les résines époxydiques, la peinture et autres contaminations de la surface. Le ponçage avec disques en diamant produit une grande quantité de poussière et nécessite donc l'utilisation d'un capteur de poussière performant. Remarque: Sur des sols à finition monolithique, ne pas utiliser de disques de ponçage faits d'agrégats durs tels que l'oxyde d'aluminium (corindon) ou carbure de silicium (carborundum). Ces disques de ponçage ne font que poncer la surface en béton et ne permettent pas de produire une certaine rugosité.

## 5.3 GRENAILLAGE SANS POUSSIÈRE



Le grenaillage est la norme industrielle pour la préparation de surface du béton.

Le grenaillage est assuré par une machine projetant un grand nombre de billes sur la surface du béton, pour en augmenter la rugosité. Dans cette machine, une roue projette ces billes contre le béton en se servant du principe de la force centrifuge. Les billes sont ensuite redirigées vers la machine pour être réemployées. La poussière sera isolée à l'aide d'un collecteur de poussière.

## 5.4 NETTOYAGE DE LA SURFACE



Toutes les poussières et parties friables et non adhérentes doivent être complètement retirées de toutes les surfaces avant l'application du produit, de préférence à la brosse et à l'aide d'un aspirateur.

### Méthode d'application

Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol

Décembre 2025 - Version 4

Document ID: 8508409

Français / Belgique

EXTERNE

BUILDING TRUST



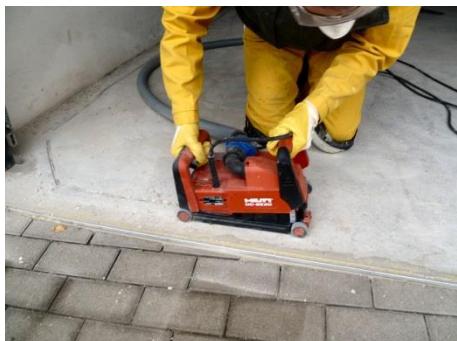


La surface doit être propre, sèche et exempte de tout polluant tel que poussière, huile, graisse, enduits et traitements de surface, etc.



Les défauts de surface tels que les fissures, soufflures et cavités doivent être réparés à l'aide de produits adéquats des gammes SikaTop®, Sika MonoTop®, Sikafloor®, Sikadur® et Sikagard®.

## 5.5 RÉALISATION DE RAINURES POUR LES PRODUITS DE LA GAMME Sika® Ucrete®



Des rainures de retenue doivent être pratiquées pour éviter le gauchissement de la chape pendant le durcissement et la prise. Creuser des rainures deux fois plus larges et deux fois plus profondes que l'épaisseur de la chape. Utiliser une scie à deux lames adéquate reliée à un aspirateur industriel.

Les rainures de retenue doivent se trouver dans le périmètre de la zone d'application, autour des colonnes, plinthes, canalisations ou tout autre élément représentant une discontinuité dans la chape.



Elles doivent également être pratiquées en tant que joints de construction à la fin de chaque application.

La distance depuis la chape finie doit être comprise entre 5 et 10 cm.

## 5.6 MESURE DE LA PROFONDEUR DE RUGOSITÉ

La mesure de la profondeur de rugosité sert à établir la rugosité moyenne d'une surface horizontale. Afin d'obtenir une épaisseur totale suffisante du système, il est préférable de ne pas dépasser une rugosité de surface maximale  $S_r$  de 1,5 mm. Si la rugosité de surface  $S_r$  est > 1,5 mm, il y a lieu d'appliquer une couche de dressage ou une couche éraflée.

L'examen doit avoir lieu après la préparation de surface.

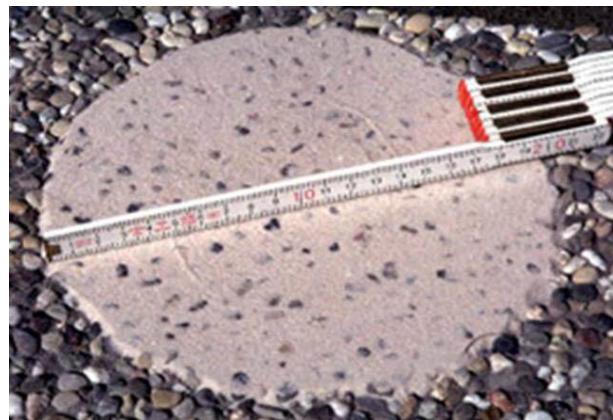
La rugosité de surface moyenne ( $S_r$ ) est définie comme la hauteur d'un cylindre de diamètre ( $d$ ) et de volume de sable ( $V$ ).

Les outils et matériaux suivants sont nécessaires:

- Volume défini V (50 cm<sup>3</sup>)
- Sable de quartz sec 0,1 à 0,3 mm
- Disque en bois rond ( $\varnothing$  50 mm, épaisseur 10 mm)
- Règle pliante



Une quantité donnée de sable (volume V) doit être répartie sur la surface de manière circulaire afin de combler de sable de quartz toutes les fissures.



Mesure du diamètre à l'aide d'une règle pliante.

Formule :  $S_r = \frac{V \times 4}{\pi \times d^2} \times 10$

Le calcul de la rugosité de surface dépend de la taille du diamètre du cercle:

$\varnothing$ du cercle [cm]:	10	15	20	25	30	35	40	45
Rugosité de surface [mm]:	6.40	2.83	1.59	1.02	0.71	0.52	0.40	0.31

#### Méthode d'application

Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol

Décembre 2025 - Version 4

Document ID: 8508409

Français / Belgique

EXTERNE

BUILDING TRUST



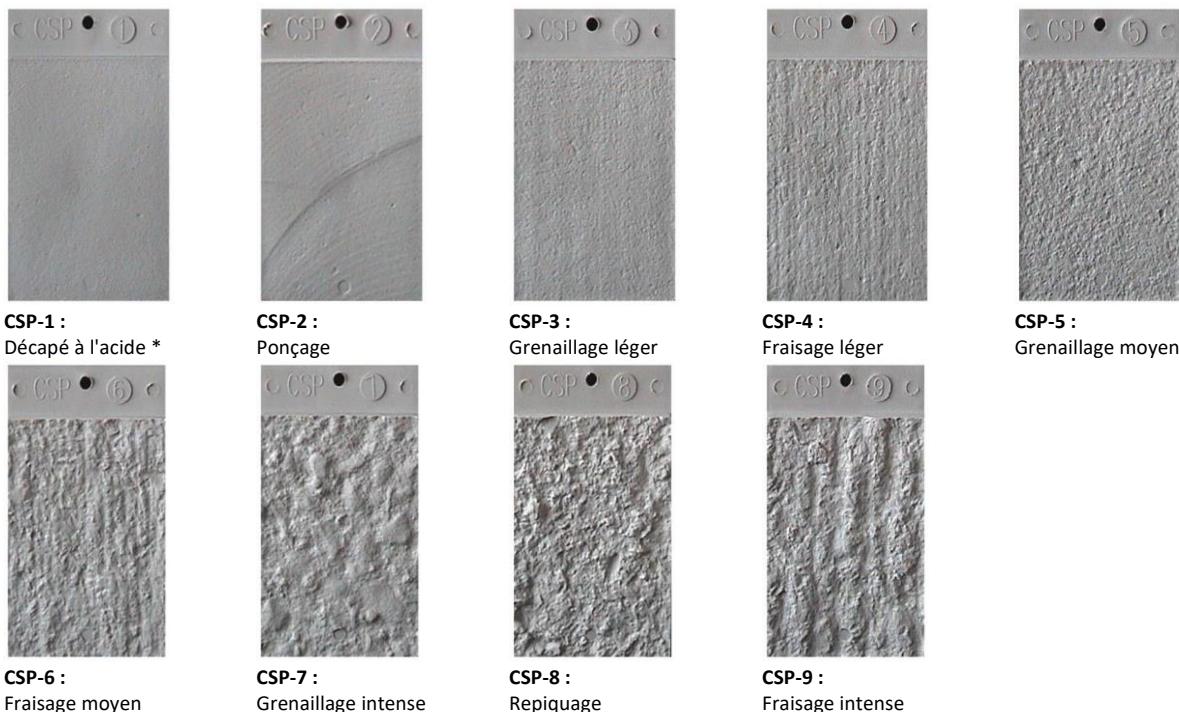
## 5.7 PROFIL DE LA SURFACE EN BÉTON

L'ICRI (Institut international de la réparation du béton) a défini neuf directives pour la préparation de surface adéquate et a mis au point des copies de blocs de profil pour fournir une référence visuelle à l'utilisateur.

Les neuf profils des normes CSP peuvent être obtenus auprès de l'ICRI.

Chaque profil porte un numéro CSP allant de 1 (pratiquement lisse) à 9 (très rugueux).

Recommandation de Sika: Le béton doit être préparé pour obtenir une surface à texture ouverte exempte de laitance et de contaminants par greffaillage ou moyen mécanique équivalent (CSP-3 et CSP-4 d'après les directives de l'ICRI).



\* Pour le décapage à l'acide du béton, les produits chimiques tels que l'acide chlorhydrique, l'acide phosphorique ou l'acide sulfamique sont utilisés pour préparer le support. En raison du risque de neutralisation insuffisante du béton après le décapage à l'acide, mais aussi à cause des risques pour la santé et la sécurité et pour des raisons écologiques, Sika ne recommande pas le décapage à l'acide!

### CHOIX DE LA MÉTHODE:

Méthode de préparation	Profil de la surface en béton								
	CSP-1	CSP-2	CSP-3	CSP-4	CSP-5	CSP-6	CSP-7	CSP-8	CSP-9
Nettoyage à l'eau à faible pression									
Ponçage au diamant									
Sablage									
Grenaillage									
Fraisage									
Repiquage									

### Méthode d'application

Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol

Décembre 2025 - Version 4

Document ID: 8508409

Français / Belgique

EXTERNE

## 6 LIMITES

Attention à la formation de condensation ! Le support doit être au moins +3°C au-dessus du point de rosée.

Si l'humidité du béton est > 4% en poids, l'application d'un pare-humidité temporaire Sikafloor®-81 EpoCem® est obligatoire (se référer à la fiche technique de Sikafloor®-81 EpoCem®). Pas applicable avec le Sika Ucrete.

Pour le décapage à l'acide du béton, les produits chimiques tels que l'acide chlorhydrique, l'acide phosphorique ou l'acide sulfamique sont utilisés pour préparer le support. En raison du risque de neutralisation insuffisante du béton après le décapage à l'acide, mais aussi à cause des risques pour la santé et la sécurité et pour des raisons écologiques, Sika ne recommande pas le décapage à l'acide!

N'utilisez pas de disques de ponçage faits d'agrégats durs tels que l'oxyde d'aluminium (corindon). Ces disques ne font que poncer la surface en béton et ne permettent pas de produire une certaine rugosité.

## 7 RECOMMANDATIONS EN MATIÈRE DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

## 8 NOTICE LÉGALE

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Dans la pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité des produits pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



**Sika Belgium nv**  
Flooring  
Venecoweg 37  
9810 Nazareth  
Belgium  
[www.sika.be](http://www.sika.be)

Tél.: +32 (0)9 381 65 00  
E-mail: [info@be.sika.com](mailto:info@be.sika.com)

Méthode d'application  
Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol  
Décembre 2025 - Version 4  
Document ID: 8508409

Français / Belgique  
EXTERNE