

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-529 Evolution

Mastic pulvérisable sans isocyanate pour carrosserie automobile

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique	Polymère à Terminaison Silane
Couleur (CQP001-1)	Ocre, noir
Mécanisme de durcissement	A l'humidité ambiante
Densité (non séchée)	1.49 kg/l
Température d'application	ambiante 5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	15 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(voir diagramme)
Rétrécissement (CQP014-1)	3 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	2.3 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	150 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)	2.5 N/mm
Température de service (CQP513-1)	-40 – 80 °C 4 heures 120 °C 1 heure 140 °C
Durée de conservation	cartouche 12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) Stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-529 Evolution est un mastic Polymère à Terminaison Silane (STP) monocomposant pulvérisable qui polymérise sous l'action de l'humidité atmosphérique. Il est utilisé pour l'étanchéité (surface et joints) des structures en usine dans le cadre de l'assemblage des carrosseries automobiles.

Il adhère bien sur tous les matériaux couramment utilisés en carrosserie automobile, comme par exemple les primaires métalliques et les coatings, les métaux, les plastiques bruts et peints. Partout où il est appliqué, il améliore la résistance aux gravillons et aux autres attaques que peuvent subir les carrosseries.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Permet de reproduire facilement la finition d'origine
- Peignable avec différents systèmes de peinture
- Excellentes propriétés d'application avec un faible overspray
- Bonne adhésion sur une grande variété de supports
- Pulvérisable et applicable sous forme de cordons
- Faible odeur
- Bonnes propriétés d'isolation acoustique et mécaniques
- Sans solvant, ni isocyanate
- Sans silicone, ni PVC

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-529 Evolution est développé pour une utilisation en tant que mastic souple pulvérisable pour l'étanchéité des pièces métalliques, l'étanchéité de jonction et la protection contre les gravillons en réparation et fabrication de carrosserie automobile. Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-529 Evolution sur des supports sujets au stress cracking. Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur des supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-529 Evolution

Version 02.01 (08 - 2026), fr_BE

012201205293001010

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-529 Evolution polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air est généralement plus faible et la réaction de durcissement se déroule un peu plus lentement (voir diagramme 1).

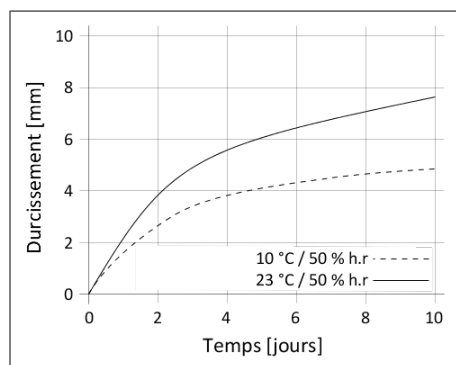


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-529 Evolution

RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-529 Evolution résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-529 Evolution n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Le Sikaflex®-529 Evolution doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse, de poussière et contaminants.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du substrat et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans les "Guides de préparation des surfaces" spécifiques Sika®. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-529 Evolution peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte.

La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le Sikaflex®-529 Evolution peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique. Pour la pulvérisation, utiliser le pistolet Sika® Spray. Tout autre pistolet doit être testé pour valider leur utilisation.

Lissage et finition

Le lissage et la finition des joints doivent être réalisés avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Dépose

Les résidus de Sikaflex®-529 Evolution non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350 H ou d'un savon adapté et de l'eau. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

Recouvrement peinture

Le Sikaflex®-529 Evolution peut être peint dans son intervalle de temps de formation de peau.

Si l'application de la peinture intervient après la formation d'une pellicule sur le mastic, l'adhésion peut être améliorée en traitant la surface du joint avec du Sika® Aktivator-100 ou du Sika® Aktivator-205 avant l'application de la peinture. Si la peinture nécessite une cuisson (> 80 °C), de meilleures performances sont atteintes en laissant le mastic réticuler entièrement au préalable. Toutes les peintures doivent être testées en réalisant des essais préliminaires dans les conditions de fabrication.

L'élasticité des peintures est généralement plus faible que celle des mastics. Cela peut conduire à une fissuration de la peinture dans les zones du joint.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les colles-mastics Polymère à Terminaison Silane (STP)
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Cartouche	290 ml
-----------	--------

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-529 Evolution
Version 02.01 (08 - 2026), fr_BE
012201205293001010

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
+32 (0)9 381 65 00
www.sika.be

