

FICHE TECHNIQUE

Sikadur-Combiflex[®] CF Adhesive Type N et Type R

COLLE ÉPOXY À 2 COMPOSANTS, COMPOSANTE DU SYSTÈME Sikadur-Combiflex[®] SG

DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikadur-Combiflex[®] CF Adhesive Type N et Type R est une colle thixotrope à 2 composants, à base de résine époxy et de charges.

Sikadur-Combiflex[®] CF Adhesive Type N et Type R font partie du Système Sikadur-Combiflex[®] SG et sont utilisées pour le collage des bandes Sikadur-Combiflex[®] Tape ou Sikadur[®]-Hypalon sur différents supports.

Type N (= durée pratique d'utilisation Normale): utilisée pour températures entre +10°C et +30°C.

Type R (= durée pratique d'utilisation Rapide): utilisée pour températures entre +5°C et +15°C.

DOMAINES D'APPLICATION

Colle pour le Système Sikadur-Combiflex[®] SG.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Facile à mélanger et à appliquer
- Excellente adhérence sur de nombreux supports
- Exempt de styrène et de nonylphénol
- Bonne performance dans une large gamme de températures
- Résistant à l'eau et aux intempéries
- Résistant aux racines
- Bonne résistance à de nombreux produits chimiques
- Disponible en durcissement normal ou rapide
- Ne nécessite pas de primaire
- Résistance mécanique élevée
- Bonne résistance à l'abrasion

AGRÈMENTS / NORMES

- Testé conformément à l'EN 1504-4

INFORMATION PRODUIT

BASE CHIMIQUE

Résine époxy modifiée à 2 composants, chargée

Fiche technique

Sikadur[®]-Combiflex[®] CF Adhesive Type N en Type R

01/2018, VERSION 1

02 07 03 02 003 0 000001

FR/Belgique

EMBALLAGE	Kit de 6 kg (A+B prêt à l'emploi) Emballage industriel non prédosé: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 20 kg composant A ▪ 10 kg composant B
COULEUR	Composant A: blanc Composant B: gris foncé Mélange A + B: gris clair
CONDITIONS DE STOCKAGE / CONSERVATION	24 mois à partir de la date de production si le produit est stocké dans son emballage scellé d'origine, non ouvert et intact, au sec et à une température comprise entre +5°C et +30°C.
DENSITÉ	Composant A: ~1,5 kg/l (à +23°C) Composant B Type N: ~1,5 kg/l (à +23°C) Composant B Type R: ~1,6 kg/l (à +23°C) Mélange A + B: ~1,5 kg/l (à +23°C)

DONNÉES TECHNIQUES

COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE	Expansion linéaire (1 / °C) (EN ISO 1770) Type N: $5,3 \times 10^{-5}$ ($\pm 0,2 \times 10^{-5}$) de -20°C à +40°C Type R: $4,5 \times 10^{-5}$ ($\pm 0,5 \times 10^{-5}$) de -20°C à +40°C
--	---

TEMPÉRATURE DE SERVICE	-30°C à +60°C
-------------------------------	---------------

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	(ASTM D 695-96)
------------------------------------	-----------------

Temps de durcissement	Type Normal		
	+10°C	+23°C	+30°C
3 jours	~ 35 N/mm ²	~ 48 N/mm ²	~ 52 N/mm ²
7 jours	~ 41 N/mm ²	~ 50 N/mm ²	~ 54 N/mm ²
14 jours	~ 43 N/mm ²	~ 54 N/mm ²	~ 55 N/mm ²
Temps de durcissement	Type Rapid		
	+5°C	+10°C	+15°C
3 jours	~ 26 N/mm ²	~ 34 N/mm ²	~ 45 N/mm ²
7 jours	~ 39 N/mm ²	~ 43 N/mm ²	~ 53 N/mm ²
14 jours	~ 41 N/mm ²	~ 50 N/mm ²	~ 55 N/mm ²

MODULE D'ÉLASTICITÉ	(Directive DafSt, Partie 3)
----------------------------	-----------------------------

Température	Module d'élasticité (compression)
+5°C	~ 4200 N/mm ²
+23°C	~ 3500 N/mm ²

RÉSISTANCE À LA TRACTION	(ASTM D 695)
---------------------------------	--------------

Support	Résistance à la traction
Béton (sec)	> 4 N/mm ² (rupture du béton)
Béton (humide au toucher)	> 4 N/mm ² (rupture du béton)
Acier (sable)	> 10 N/mm ²

RÉSISTANCE CHIMIQUE	Voir fiche technique Système Sikadur-Combiflex® SG.
----------------------------	---

INFORMATION SUR LE SYSTÈME

STRUCTURE DU SYSTÈMES Voir fiche technique Système Sikadur-Combiflex® SG.

DÉTAILS D'APPLICATION

CONSOMMATION Voir fiche technique Système Sikadur-Combiflex® SG.

TEMPÉRATURE DU SUPPORT Type R (Rapid): de +5°C à +15°C
Type N (Normal): de +10°C à +30°C

TEMPÉRATURE AMBIANTE Type R (Rapid): de +5°C à +15°C
Type N (Normal): de +10°C à +30°C

TEMPÉRATURE DU PRODUIT Type R (Rapid): de +5°C à +15°C
Type N (Normal): de +10°C à +30°C

HUMIDITÉ DU SUPPORT *Supports à base de ciment*
Secs, maximum humides au touché.
La colle doit être bien imprégnée dans le support.

POINT DE ROSÉE Éviter la condensation.
Le support doit être au moins 3°C au-delà du point de rosée.

INSTRUCTIONS SUR L'APPLICATION

QUALITÉ DU SUPPORT *Béton, pierre, mortier et enduits:*
Le support doit être propre et exempt de graisse, d'huile, de laitance et de particules friables.
Le béton doit avoir 3 à 6 semaines d'âge en fonction des conditions atmosphériques.
Acier de construction 37:
Propre, exempt d'huile et de graisse, de rouille et de calamine.

PRÉPARATION DU SUPPORT *Béton, pierre, mortier et enduits:*
Ces supports doivent être préparés mécaniquement p.ex. par sablage pour éliminer la laitance, le béton endommagé, les anciens traitements de surface ou coatings. Eliminer ensuite toutes les parties friables afin d'obtenir une surface à structure ouverte exempte de toute contamination.
Acier de construction 37:
Sablage ou méthode mécanique similaire suivi d'un dépoussiérage / aspiration soigneux. Eviter la formation de condensation pendant l'application.
Ne pas appliquer quand le point de rosé eest atteint (éviter la condensation).

RAPPORT DE MÉLANGE Composant A : B = 2 : 1 parts en poids ou en volume

MÉLANGE

Kits prédosés



Mélanger ensemble les composants A et B pendant minimum 2 minutes à l'aide d'une foreuse électrique à faible rotation (maximum 300 tpm), jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène de couleur grise. Eviter l'inclusion d'air pendant le mélange. Transvaser ensuite le mélange dans un récipient propre et remélanger à faible vitesse pendant 1 minute afin de limiter l'inclusion d'air au minimum. Ne mélanger que la quantité applicable endéans le temps d'application.

Emballage industriel, non prédosé



Mélanger d'abord les composants séparément. Verser les deux composants suivant le rapport de mélange dans un récipient propre et mélanger de la même manière que pour les kits prédosés.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

Voir fiche technique Système Sikadur-Combiflex® SG.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application avec le Sika® Colma Reiniger immédiatement après usage.

Le produit durci ne peut être enlevé que par voie mécanique.

TEMPS D'APPLICATION

Température	Type N 6 (kg)	Type R (6 kg)
+5°C	-	~ 60 minutes
+10°C	~ 125 minutes	~ 45 minutes
+15°C	~ 95 minutes	~ 25 minutes
+23°C	~ 50 minutes	-
+30°C	~ 25 minutes	-

En cas de mélange de grandes quantités, la température de la colle sera supérieure suite à la réaction chimique, ce qui donnera un temps d'application plus court.

TEMPS OUVERT

Type N (Normal): ~ 70 minutes à +23°C
Type R (Rapid): ~ 65 minutes à +10°C

RÉSISTANCE AUX RAYURES

Température	Type N	Type R
+5°C	-	~ 16 heures
+10°C	~ 14 heures	~ 11 heures
+15°C	~ 10 heures	~ 7 heures
+23°C	~ 8 heures	-
+30°C	~ 6 heures	-

TEMPS D'ATTENTE / RECOUVREMENT

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive, peut être recouvert d'un coating époxy. Dans ce cas, ne pas lisser avec un nettoyant. Si le temps d'attente entre l'application de la colle et le recouvrement est supérieur à 2 jours, saupoudrer la colle de sable de quartz immédiatement après l'application.

REMARQUES RELATIVES A L'APPLICATION / LIMITES

Voir fiche technique Système Sikadur-Combiflex® SG.

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire.

Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

Fiche technique

Sikadur®-Combiflex® CF Adhesive Type N en Type R

01/2018, VERSION 1

02 07 03 02 003 0 000001

FR/Belgique

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS EN MATIÈRE DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

RAPPEL

Nos produits doivent être stockés, manipulés et appliqués correctement.

NOTICE LÉGALE

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

PLUS D'INFORMATION SUR LE Sikadur-Combiflex® CF Adhesive:



SIKA BELGIUM NV

Refurbishment
Venecoweg 37
9810 Nazareth
België
www.sika.be

Tel.: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

Fiche technique

Sikadur®-Combiflex® CF Adhesive Type N en Type R
01/2018, VERSION 1
02 07 03 02 003 0 000001

FR/Belgique