

## FICHE TECHNIQUE

## Sikaflex®-668

Colle-mastic d'assemblage haute performance, accélérable, pour le collage et l'étanchéité de vitrages

## VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

|                                                               |                                                                              |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Base chimique                                                 | Polyuréthane monocomposant (Purform®)                                        |
| Couleur (CQP001-1)                                            | Noir                                                                         |
| Mécanisme de durcissement                                     | A l'humidité ambiante                                                        |
| Densité (non séchée)                                          | 1.3 kg/l                                                                     |
| Propriétés rhéologiques (CQP061-1)                            | Très bonnes                                                                  |
| Température d'application                                     | 5 – 40 °C                                                                    |
| Temps de formation de peau (CQP019-1)                         | 60 minutes <sup>A</sup>                                                      |
| Temps ouvert (CQP526-1)                                       | 50 minutes <sup>A</sup>                                                      |
| Vitesse de durcissement (CQP049-1)                            | (voir diagramme)                                                             |
| Rétrécissement (CQP014-1)                                     | 1 %                                                                          |
| Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)                          | 60                                                                           |
| Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)                 | 8 MPa                                                                        |
| Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)                 | 500 %                                                                        |
| Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34) | 12 N/mm                                                                      |
| Contrainte de cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)              | 5 MPa                                                                        |
| Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)                  | -50 – 90 °C                                                                  |
| Durée de conservation                                         | cartouche / poche 12 mois <sup>B</sup><br>tonnelet / fût 6 mois <sup>B</sup> |

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. h.<sup>B</sup>) Stockage en dessous de 25 °C

## DESCRIPTION

Le Sikaflex®-668 est basé sur la technologie Purform®, un polyuréthane leader de l'industrie avec moins de 0.1% de monomère diisocyanate pour une meilleure protection de la santé et de la sécurité au travail. Le système adhésif Sikaflex®-668 est spécialement conçu pour l'industrie ferroviaire. Il convient pour des applications de collage d'assemblages et de collage de vitrage ; sa résistance exceptionnelle aux intempéries et son unique résistance à une grande variété d'agents lessiviels en font une solution idéale pour la réalisation de joints extérieurs. Le Sikaflex®-668 peut être accéléré avec les systèmes Sika Booster et Sika PowerCure.

## AVANTAGES DU PRODUIT

- Moins de 0.1% de monomère diisocyanate pour une meilleure protection de la santé et de la sécurité au travail
- Excellente résistance aux conditions climatiques
- Résistant à une large variété d'agents lessiviels
- Approuvé selon la norme EN 45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Le durcissement peut être accéléré grâce à la Technologie Sika Booster et Sika Power-Cure
- Sans phtalates

## DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-668 est développé pour des applications d'assemblage et de collage de vitrages dans le ferroviaire, l'industrie des véhicules utilitaires et le marché de la réparation. Il présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage. Grâce à sa résistance supérieure à une vaste gamme d'agents lessiviels combinée à une résistance remarquable aux intempéries, il peut être utilisé pour les joints extérieurs. Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-668 sur des matériaux sujets au stress cracking. Le Sikaflex®-668 est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

## MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-668 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

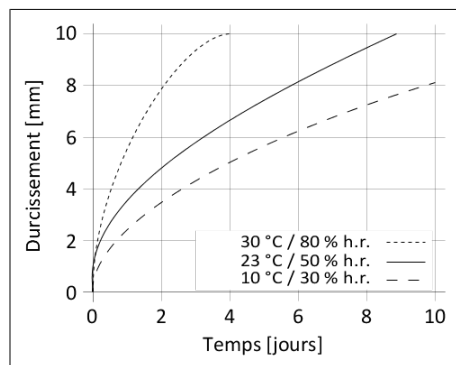


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-668

## RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-668 résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animale. Il n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

Le Sikaflex®-668 est résistant à une large variété d'agents lessiviels ferroviaires lorsqu'ils sont utilisés selon les directives du fabricant. Certains agents lessiviels ferroviaires contiennent des composés chimiques agressifs, tels que de l'acide phosphorique, qui peuvent avoir un effet significatif sur la durabilité du Sikaflex®-668. Par conséquent, il est primordial de limiter la durée d'exposition au minimum, de respecter la bonne dilution de l'agent lessiviel et de réaliser un rinçage complet après le processus de nettoyage. Tester tous les nouveaux agents lessiviels.

Les informations ci-dessus ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande.

## METHODE D'APPLICATION

### Préparation de la surface

Le Sikaflex®-668 doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et de poussières.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminant pour un collage durable. Chaque étape de préparation de la surface doit être validée par des tests sur les supports originaux en prenant compte des conditions spécifiques du procédé d'assemblage.

Remarque : le temps maximal de séchage à l'air libre de l'apprêt est limité à 8 heures pour le Sikaflex®-668 à des températures supérieures à 30 °C. L'apprêt doit alors être réactivé avec le Sika® Aktivator-100 avant le processus de collage.

### Application

Le Sikaflex®-668 peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ainsi qu'avec une pompe. Le Sikaflex®-668 peut être appliqué entre 10°C et 35 °C (envi-

ronnement et produit) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.

Noter que la viscosité du produit augmente lorsque la température diminue. Pour faciliter son application, stocker le produit à température ambiante avant usage.

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme, nous recommandons d'appliquer la colle sous forme de cordons triangulaires (voir figure 1).

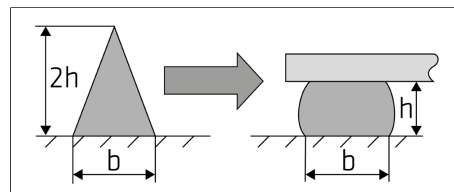


Figure 1 : Configuration de joint recommandée

Le temps ouvert est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert du produit. Ne pas assembler les supports une fois la peau de la colle formée.

Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service System Engineering de Sika Industry.

### Lissage et finition

Le lissage et la finition des joints doivent être réalisés avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

### Dépose

Les résidus de Sikaflex®-668 non polymérisés sur l'outillage et les équipements peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350 H ou d'un savon adapté.

Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

### INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

## INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

|           |        |
|-----------|--------|
| Cartouche | 300 ml |
| Poche     | 600 ml |
| Tonnelet  | 23 l   |
| Fût       | 195 l  |

## BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

## INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

## FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-668  
Version 03.01 (08 - 2026), fr\_BE  
012001216680001000

Sika Belgium nv  
Venecoweg 37  
9810 Nazareth  
Belgium  
+32 (0)9 381 65 00  
www.sika.be

