

## TECHNISCHE FICHE

# SikaForce®-712 L80

(voorheen SikaForce®-7712 L80)

2-Componenten, laag viskeuze sandwichpaneellijm met lange open tijd

**TYPISCHE PRODUCTWAARDEN (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)**

Eigenschappen	Component A SikaForce®-712 L80	Component B SikaForce®-010
Chemische basis	Polyolen	Isocyaanaderivaten
Kleur (CQP001-1)	Beige	Bruin
	gemengd Beige	
Uithardingsmechanisme	Poly additie	
Soortelijke massa (niet uitgehard)	1,46 kg/l	1,23 kg/l
	gemengd (berekend) 1,41 kg/l	
Vaste stof gehalte	100 %	100 %
Mengverhouding	naar volume 100 : 30	
	naar gewicht 100 : 26	
Viscositeit (CQP029-4)	Rheometer, PP25, afschuifsnellheid 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm	7 000 mPa·s <sup>A</sup>
	gemengd	4 000 mPa·s <sup>A</sup>
Verwerkingstemperatuur	15 – 30 °C	
Pot-life (CQP536-3)	85 minuten <sup>A</sup>	
Open time (CQP526-3)	155 minuten <sup>A</sup>	
Perstijd (CQP590-4)	1 MPa	205 minuten <sup>A</sup>
Hardheid Shore D (CQP023-1 / ISO 868)	70 <sup>B</sup>	
Treksterkte (CQP543-1 / ISO 527)	14 MPa <sup>B</sup>	
Rek bij breuk (CQP543-1 / ISO 527)	55 % <sup>B</sup>	
Afschuifsterkte (CQP046-1 / ISO 4587)	10 MPa <sup>B</sup>	
Houdbaarheid	12 maanden	9 maanden

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r.l.

B) 3 maanden 23 °C / 50 % r.l.

**BESCHRIJVING**

SikaForce®-712 L80 is een twee componenten polyurethaanlijm met een lage viscositeit en lange open tijd voor sandwich panelen en andere constructies met verscheidene materialen.

**PRODUCTEIGENSCHAPPEN**

- Lage soortelijke massa
- Lage viscositeit
- Lange open tijd
- Uitharding bij kamertemperatuur
- Oplosmiddelvrij

**TOEPASSINGSGBIEDEN**

SikaForce®-712 L80 wordt gebruikt voor het lijmen van metaal, vezelcement, hout en glasvezelversterkt polyester aan geëxpandeerd en geëxtrudeerd polystyrenschuim, polyurethaanschuim en mineraalwol bij sandwichpaneelfabricage en andere constructies. Dit product is alleen geschikt voor gebruik door ervaren professionals. Voer vooraf altijd tests uit met de gangbare ondergronden en onder de plaatselijke omstandigheden voor het vaststellen van de hechting en compatibiliteit van de lijm en het materiaal.

**TECHNISCHE FICHE**

SikaForce®-712 L80  
Version 07.01 (05 - 2026), nl\_BE  
012104577120001050

## UITHARDINGSMECHANISME

SikaForce®-712 L80 hardt uit door een chemische reactie van de beide componenten. Hogere temperaturen versnellen het uithardingsproces, lagere temperaturen vertragen het uithardingsproces.

## CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Bij verwachte chemische of thermische blootstelling wordt het vooraf uitvoeren van project gerelateerde tests aanbevolen.

## AANBRENGMETHODE

### Product voorbereiding

SikaForce®-712 L80 (A) moet grondig worden gemengd voordat het wordt gebruikt.

### Ondergrondvoorbehandeling

Oppervlakken dienen schoon, droog en vrij van vet, olie, stof en andere vervuilingen te zijn. Na het reinigingsproces kan een fysische of chemische voorbehandeling vereist zijn, gebaseerd op het oppervlak en de materiaal-soort. Het type voorbehandeling moet worden vastgesteld door middel van tests.

### Toepassing

Het is gebruikelijk een lijmlaag aan te brengen tussen 150 g/m<sup>2</sup> en 350 g/m<sup>2</sup>, afhankelijk van de te verlijmen ondergronden. Het specifieke coating gewicht dient te worden vastgesteld door middel van tests.

De procedure voor handmatige applicatie is als volgt:

Meng component A grondig vóór gebruik, voeg de verharder B toe in de aangegeven verhouding en meng onafgebroken totdat een homogeen mengsel is verkregen. Breng de lijm aan binnen de helft van de "Pot-life" en pers de delen binnen de open tijd. Houd er rekening mee dat, indien grotere hoeveelheden worden gemengd, de exothermische reactie de "Pot-life" en open tijd beduidend kan verminderen.

Voor advies over het selecteren en plaatsen van een lijm-pomp systeem, neem contact op met Technical Service van Sika Industrie.

## Persen

Er is voldoende druk nodig tijdens het lijmpocess om luchtinsluitingen te voorkomen tussen de substraten en de lijm. De specifieke druk is echter afhankelijk van het kernmateriaal en moet door proeven worden bepaald. De druk moet altijd lager zijn dan de maximale druksterkte van de kern. Na het starten van het persproces, de druk handhaven tot de perstijd is verstreken.

## Verwijderen

Niet-uitgeharde SikaForce®-712 L80 kan van gereedschappen en applicatieapparatuur worden verwijderd met SikaForce®-096 Cleaner (oude naam Sikaforce-7260 Cleaner). Zodra het materiaal is uitgehard, kan het uitsluitend nog mechanisch worden verwijderd.

Handen en onbedekte huid moeten onmiddellijk worden afgewassen met Sika® Cleaner-350H tissues of een geschikte industriële handreiniger en water.

Gebruik geen oplosmiddelen op de huid.

## OPSLAGCONDITIES

SikaForce®-712 L80 moet worden opgeslagen op een droge plaats bij een temperatuur tussen +10°C en +30°C. Stel de lijm niet bloot aan direct zonlicht of vorst. Bescherm na opening van de verpakking de inhoud tegen luchtvochtigheid.

## AANVULLENDE INFORMATIE

De informatie in dit document is alleen een algemene richtlijn. Advies over specifieke toepassingen kan worden verkregen bij Technical Service van Sika Nederland B.V.. Op verzoek zijn kopieën van de volgende publicaties verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatiebladen

## BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle.

## GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSGE-INFORMATIE

Voor informatie en advies over transport, behandeling, opslag en afvalverwerking van chemische producten wordt verwezen naar de meest recente Veiligheidsinformatiebladen die fysische, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgerelateerde gegevens bevat.

## WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van de technische fiche te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.