

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Construction Purform®

Joint d'étanchéité à bas module pour façades en béton ou en maçonnerie

DESCRIPTION

Sikaflex® Construction Purform® est un mastic d'étanchéité à joint en polyuréthane élastique à 1 composant, sans affaissement. Ses propriétés d'application polyvalentes et sa capacité de mouvement élevée garantissent qu'il scelle les joints de mouvement et joints rigides dans les façades en béton et en maçonnerie de manière durable.

DOMAINES D'APPLICATION

Le produit est utilisé pour l'étanchéité élastique des joints et la résistance à l'usure des joints et de joints de mouvement dans les enveloppes de bâtiment.

Sikaflex® Construction Purform® est utilisé dans les applications suivantes:

- Autour des chambranles de fenêtres et de portes
- Autour des éléments de façade
- Autour des éléments préfabriqués
- Pour les façades EIFS

Sikaflex® Construction Purform® est utilisé dans les applications intérieures et extérieures.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Facile à extruder et à travailler
- Grande capacité de mouvement: $\pm 25\%$ (ISO 9047), $\pm 50\%$ (ASTM C719)

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Déclaration du produit	EN 15651-1:2012	F EXT-INT CC 25 LM
	ISO 11600:2002	Classe F 25 LM
	ASTM C 920-18	Classe de Mouvement 50
Base chimique	Polyuréthane Sika® Purform®	
Conditionnement	Cartouche 300 ml	12 cartouches par boîte
	Poche cylindrique 600 ml	20 poches par boîte
Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour les variations d'emballage.		

- Faible contrainte sur les supports en raison du faible module du produit d'étanchéité
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance mécanique
- Bonne adhérence sur de nombreux matériaux de construction
- Teneur en diisocyanate monomère < 0,1 %: aucune formation spéciale de l'utilisateur n'est requise (restriction REACH 2023, annexe XVII, entrée 74)

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Contribue à la qualité de l'Environmental Quality (EQ) Credit: Matériaux à faibles émissions sous LEED® v4
- Classification des émissions COV GEV Ecodec EC1^{plus}

AGRÈMENTS / NORMES

- Contenu de COV SCAQMD Règle 1168, Sikaflex® - , Eurofins, rapport de test n° 392-2023-00524602_XG_EN
- Émission de COV M1, Sikaflex® xx, Eurofins, rapport de test n° 392-2022-00437201_I_EN
- Classification scellement de joints DIN EN ISO 11600, Sikaflex®-708 Construction, SKZ, rapport de test n° 225964/22-III

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Construction Purform®

Septembre 2024, Version 03.01

02051101000000123

Durée de conservation	15 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage original, non-ouvert, non-endommagé et scellé dans des conditions sèches à une température entre les +5 °C et les +30 °C. Toujours se référer à l'emballage. Reportez-vous à la fiche de données de sécurité actuelle sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.	
Couleur	Disponible en une gamme de couleurs, consultez la liste de prix pour plus d'informations.	
Densité	(1,45 ± 0,1) kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR	> 20	(EN ISO 868)
Résistance à la traction	Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR	0,96 N/mm ²	(ISO 37)
Module d'élasticité sécant en traction	Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR mesuré à 100% d'élongation par +23 °C	0,30 N/mm ²	(ISO 8339)
	Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR mesuré à 100% d'élongation par -20 °C	0,60 N/mm ²	
Allongement à la rupture	Durci après 7 jours par +23 °C et 50 % HR mesuré à 100 % d'élongation par -20 °C	1000 %	(ISO 37)
Capacité de mouvement	± 25 %		(EN ISO 9047)
	± 50 %		(ASTM C719)
Reprise élastique	Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR	90 %	(EN ISO 7389)
Résistance à la propagation des déchirures	Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR	6,0 N/mm	(ISO 34-2)
Température de service	Maximum	+70 °C	
	Minimum	-40 °C	
Résistance aux intempéries	10		(ISO 19862)
Conception du Joint	<p>Pour les joints de mouvement, la largeur doit être d'au moins 8 mm et au plus 40 mm. Pour les joints statiques tels que les joints internes, le joint peut être inférieur à 8 mm.</p> <p>Les dimensions du joint doivent être adaptées à la capacité du mouvement du joint. Dans tous les cas, les joints doivent avoir une profondeur d'au moins 8 mm ou un rapport de largeur/profondeur de 2 : 1, selon la valeur la plus élevée.</p> <p>Pour plus d'informations sur la conception et les calculs des joints, reportez-vous au Guide de Conception Sika: "Dimensionnement des joints de construction" ou contacter le service technique de Sika.</p>		

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Taux d'affaissement	Profilé de 20 mm testé par +50 °C	0 mm	(EN ISO 7390)
Température du produit	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+ 5 °C	
Température de l'Air Ambiant	Maximum	+30 °C	
	Minimum	+ 5 °C	
Température du support	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+ 5 °C	
	Attention à la condensation! La température du support pendant l'application doit être au moins à +3 °C au-dessus du point de rosée.		
Fond de joint	Utiliser un fond de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées		
Vitesse de durcissement	Par +23 °C et 50 % HR	3 mm / 24 h	(CQP049-2)
Temps de formation de peau	Par +23 °C et 50 % HR	60 minutes	(CQP019-1)
Délai de mise en place	Par +23 °C et 50 % HR	40 minutes	(CQP019-2)

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

IMPORTANT

Mauvaise adhésion dû à la préparation inadéquate de la surface

Les primaires sont des promoteurs d'adhésion.

1. N'utilisez pas de primaires pour améliorer une surface mal préparée ou mal nettoyée

IMPORTANT

Mauvaise adhésion dû à un traitement incorrect au primaire.

Des procédures de traitement au primaire mal définies ou non contrôlées peuvent entraîner des différences dans les performances du produit.

1. Testez l'adhésion sur des supports spécifiques au projet et convenez avec toutes les parties avant de commencer un projet. Pour plus d'informations, contactez le support technique ou un représentant Sika.

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de contaminants tels que la saleté, l'huile, la graisse, la laitance, les résidus de mastic et les revêtements mal adhérents qui pourraient interférer avec l'adhérence du primaire et du mastic.

Le support doit avoir une résistance suffisante pour résister à la contrainte du mastic pendant le mouvement.

1. Utilisez des techniques tels que la brosse en acier, meulage, grenailage ou d'autres méthodes mécaniques adéquates pour enlever tout matériau de support faible.
2. Réparez tous les bords de joint endommagés avec des produits de réparation Sika appropriés.
3. Enlevez la poussière, les matériaux lâches ou friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic d'étanchéité.

Si déjà testé ou soutenu par expérience, le produit peut être utilisé sans primaires ou activateurs sur plusieurs supports.

Utilisez les procédures de traitement au primaire ou prétraitement suivant pour obtenir une adhérence optimale et des joints durables, ou des applications à haute performance telles que des joints dans des bâtiments à plusieurs étages, des joints à haute contrainte ou des joints exposés à des intempéries extrêmes.

SUPPORTS NON-POREUX

Aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier galvanisé ou carreaux vitrifiés.

1. Arrugir légèrement la surface avec un tampon abrasif
 2. Nettoyez la surface
 3. Prétraitez la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre
- Autres métaux, tels que cuivre, laiton et zinc-titane
1. Arrugir légèrement la surface avec un tampon abrasif
 2. Nettoyez la surface
 3. Prétraitez la surface avec du Sika® Aktivator-205 ap-

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Construction Purform®

Septembre 2024, Version 03.01

02051101000000123

- pliqué avec un chiffon propre
- Attendez que le produit s'évapore
 - Primez la surface avec du Sika® Primer-3 N appliqué à la brosse
- Métaux revêtus en poudre
- Effectuez des tests d'adhérence à l'avance pour vérifier l'adhérence. Pour plus d'informations, veuillez contacter le service technique Sika.

Supports en PVC

- Traitez la surface avec du Sika Primer-215 appliqué à la brosse

SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits à base de ciment, mortiers et briques

- Traitez la surface au primaire Sika® Primer-3 N appliqué à la brosse

APPLICATION

IMPORTANT

Suivre strictement les procédures d'installation

Suivez strictement les procédures d'installation comme défini dans les méthodes d'application et les instructions de travail qui doivent toujours être adaptées à la situation réelle du site de travail.

IMPORTANT

Taches sur les supports de pierre naturelle dû à la migration de plastifiant

Les taches dû à la migration de plastifiant peuvent se produire si utilisé sur les pierres coulées, reconstituées ou naturelles tels que le granite, le marbre ou les supports de pierre calcaire.

- Ne pas utiliser le produit sur des surfaces en pierre naturelle.

IMPORTANT

Dégradation du mastic dû au support qui fuite de l'huile, des plastifiants, ou des solvants

Le bitume, le caoutchouc naturel ou l'EPDM peuvent fuiter des huiles, des plastifiants, ou des solvants qui peuvent dégrader le mastic et causer le produit à devenir collant.

- Ne pas utiliser le produit sur des matériau de construction qui fuient des huils, des plastifiants, ou des solvants.

IMPORTANT

Dégradation du mastic dû à une attaque chimique

- N'utilisez pas le produit pour des joints dans ou autour des bassins de natation contenant des agents de traitement tel que le chlore.

IMPORTANT

Durcissement insuffisant dû à une exposition à l'alcool

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut interférer avec le durcissement et causer le produit à devenir mou ou collant.

- N'exposez pas le produit à des produits contenant de l'alcool durant le durcissement

IMPORTANT

Mauvaise performance du produit dû à un manque d'humidité

L'humidité de l'air est requise pour le durcissement du produit.

- Assurez-vous que l'humidité de l'air est suffisante pour durcir et fonctionner correctement.

Retard dans la formation de peau et temps de durcissement dû au conditions ambiantes changeantes

Remarque: Les conditions environnementales changeantes peuvent affecter les performances du produit. La formation de la peau et le temps de durcissement peuvent être considérablement retardés par une faible humidité, une basse température et de larges tailles de joints.

- Appliquez une bande masquante là où les lignes de joints doivent être propres et exactes.
- Après la préparation du support requise, insérez un fond de joint à la profondeur requise.
- Traitez les surfaces de joints comme recommandé dans la préparation du support. Remarque: Évitez une application de primaire exagérée.
- Ouvrez le dessus de la cartouche ou de la poche cylindrique.
- Attachez la buse et coupez-la à la dimension désirée.
- Insérez le produit dans le pistolet d'application.
- Appliquez le produit dans le joint. Remarque: Évitez l'occlusin d'air. Assurez-vous que le produit vient bien en contact avec la zone d'adhésion du joint.
- IMPORTANT: N'utilisez pas de produit de lissage qui contient des solvants. Directement après l'application, lissez le produit fermement contre les parois du joint pour s'assurer une bonne adhésion et finition. Utilisez un agent de lissage approprié, Sika® Tooling Agent N.
- Enlevez la bande masquante quand la formation de peau commence sur le produit.

SURPEINDRE LE MASTIC

IMPORTANT

Peinture collante dû à la migration de plastifiant

Les peintures, mastic de scellement ou les adhésifs peuvent contenir des plastifiants ou d'autres substances qui migrent et peuvent causer la surface de peinture de devenir collante.

IMPORTANT

Peinture craquelante dû au mouvement de joint

De la peinture rigide appliquée sur le mastic de scellement ou un adhésif flexible peut craqueler quand elle

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Construction Purform®

Septembre 2024, Version 03.01

02051101000000123

est appliquée sur un joint sujet au mouvement.
Le produit peut être recouché avec la plupart des systèmes de peinture.

1. Attendez que le produit ait complètement durci avant de le recouvrir.
2. Avant de recouvrir, faites des essais préliminaires pour tester la compatibilité avec la peinture ou le système de recouchage avec le produit selon ISO/TR 20436:2017 - Bâtiments et ouvrages de génie civil - Mastics - Peignabilité et compatibilité des mastics avec les peintures.

Variation de couleur

Remarque: Une variation de couleur peut se produire particulièrement avec les blancs et les autres couleurs légères. Cet effet est purement esthétique et n'influence par les performances techniques ou la durabilité du produit.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyez les outils et l'équipement d'application immédiatement après utilisation avec du Sika Remover-208 ou des Sika Cleaning Wipes-100. Une fois durci le matériau peut seulement être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Construction Purform®
Septembre 2024, Version 03.01
02051101000000123

SikaflexConstructionPurform-fr-BE-(09-2024)-3-1.pdf