

FICHE TECHNIQUE

Sika® Ucrete® P 460

Primaire polyuréthane pour Sika® Ucrete® CR460

DESCRIPTION

Sika® Ucrete® P 460 est un primaire à deux composants utilisé comme primaire des supports poreux et non-poreux avant d'appliquer Sika® Ucrete® CR 460.

DOMAINES D'APPLICATION

Sika® Ucrete® P 460 est utilisé comme primaire pour :

- Amélioration de l'adhérence au béton, aux sols Sika® Ucrete®, à l'acier et au fer.
- Réduction des trous d'épingle dans Sika® Ucrete® CR 460

Remarque :

- Le produit ne doit être utilisé que par des professionnels expérimentés.
- Le produit peut être utilisé pour des applications intérieures et extérieures.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Durcissement très rapide
- Bonne adhérence sur de nombreux matériaux de construction
- Faible consommation, mais couvrement élevé
- Peu d'odeur
- Faibles émissions de COV
- Application facile

AGRÉMENTS / NORMES

- Convient pour les installations d'aliments et boissons, Sika® Ucrete®, HACCP, rapport de test n° I-PE-769-SA-2-RG-06b
- Certification Halal Europe (HCE), Sika® Ucrete®, WHFC, certificat n° 21453-2/1/1/Y1

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane	
Conditionnement	Composant A	0,474 kg
	Composant B	0,178 kg
	Composants A + B	0,652 kg
	Consulter la liste de prix actuelle pour connaître les variantes d'emballages disponibles.	
Couleur	Liquide ambré	
Durée de conservation	12 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Le produit doit être conservé dans l'emballage d'origine, non ouvert et non endommagé, dans un endroit sec, à une température entre les +5 °C et les +30 °C. Toujours se référer à l'emballage. Se référer à la fiche de données de sécurité actuelle pour plus d'informations sur la manipulation et le stockage.	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	50 à 80 m de joints par unité	
Température du produit	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C
Température de l'Air Ambiant	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C
Température du support	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C
Temps d'attente / Recouvrement	Avant d'appliquer Sika® Ucrete® P 460 sur du Sika® Ucrete® P 460, respecter les délais suivants :	
	Minimum	30 minutes
	Maximum	2 heures
	Remarque : Les durées sont approximatives et sont affectées par le changement des conditions environnementales, en particulier la température et l'humidité relative.	

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

IMPORTANT

Mauvaise adhérence due à une procédure incorrecte de traitement au primaire

Des procédures de traitement au primaire mal définies ou non contrôlées peuvent entraîner des performances anormales du produit.

1. Tester l'adhérence sur un support spécifique au projet et convenir des procédures avec toutes les parties avant que le projet ne soit entièrement commencé. Pour plus d'informations, contacter le support technique Sika ou un représentant.

Mauvaise adhérence due à une mauvaise préparation de la surface

Remarque : Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Les primaires ne peuvent pas remplacer une préparation ou un nettoyage approprié de la surface.

1. Ne pas utiliser des primaires pour améliorer les surfaces de joints mal préparées ou mal nettoyées. Le support doit être sain, propre, sèche et exempt

de contaminants tels que saleté, huile, graisse, laitance, traces d'anciens mastics et de revêtements mal adhérents qui peuvent affecter l'adhérence du mastic. Le support doit être suffisamment solide pour résister à la tension causée par le mastic pendant le mouvement

1. Utiliser des techniques tels que brosse métallique, ponçage, grenailage ou d'autre méthodes mécanique appropriées pour enlever tout matériau de support faible.
2. Réparer tous les bords de joint endommagés avec des produits de réparation Sika appropriés.
3. Éliminer la poussière, les particules mal attachés et friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic.

Utiliser les procédures de primaires ou de prétraitement suivantes pour une adhérence et une durabilité optimales des joints, ou si le produit est utilisé dans des applications à haute performance telles que des joints fortement chargés ou exposés à des intempéries extrêmes.

MÉLANGE

1. Mélanger le contenu du seau du composant A avec un mélangeur à basse vitesse pendant 30 secondes pour rendre le matériau uniforme.
2. Ajouter le contenu du composant B.
3. IMPORTANT : Ne mélanger pas excessivement pour ne pas entraper d'air. Mélanger les deux composants pendant 1 - 2 minutes.
4. S'assurer qu'aucune partie non mélangée du composant A ne reste sur les parois du récipient de mélange.

APPLICATION

IMPORTANT

Suivre strictement les procédures d'installation

Suivre strictement les procédures d'installation définies dans les méthodes d'application, les manuels d'application et les instructions de travail qui doivent

FICHE TECHNIQUE

Sika® Ucrete® P 460

Août 2025, Version 01.01

020515040000000026

toujours être adaptées aux conditions réelles du lieu de travail.

1. Après la préparation requise du support, insérer un fond de joint à la profondeur requise.
2. Appliquer le primaire sur la surface avec un brosse. Une fine couche ($\pm 100 \mu\text{m}$) doit être appliquée sur les bords du joint.
3. Pendant que le Sika® Ucrete® P 460 est encore collant (30 minutes à 2 heures selon la température), verser le Sika® Ucrete® CR 460 mélangé, pour remplir le joint jusqu'à égalité avec la surface. Le produit peut être appliqué sur des surfaces avec jusqu'à 2 % de pente sans affaissement.
4. Se référer à la fiche d'information produit Sika Ucrete CR 460 pour l'application du mastic.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyez tous les outils et l'équipement immédiatement après utilisation avec Sika Remover-208 ou Sika Cleaning Wipes-100. Une fois durci le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE

Sika® Ucrete® P 460
Août 2025, Version 01.01
020515040000000026

SikaUcreteP460-fr-BE-(08-2025)-1-1.pdf