

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-691

Colle-mastic multi-usages

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique	Polyuréthane monocomposant (Purform®)
Couleur (CQP001-1)	Blanc, gris, noir
Mécanisme de durcissement	A l'humidité ambiante
Densité (non séchée)	1.3 kg/l
Propriétés rhéologiques	Bonnes
Température d'application	ambiant 5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	45 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)	35 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(voir diagramme)
Rétrécissement (CQP014-1)	1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	1.4 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Température de service (CQP513-1)	-50 – 90 °C 24 heures 120 °C 1 heure 140 °C
Durée de conservation	12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.h.^{B)} stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-691 est une colle-mastic polyvalente adaptée aux applications de collage et d'étanchéité intérieures et extérieures (joints non visibles) dans l'industrie maritime.

Le Sikaflex®-691 est une colle-mastic polyuréthane élastique monocomposant qui polymérise lors de l'exposition à l'humidité atmosphérique.

Il est basé sur la technologie Purform®, un polyuréthane de pointe contenant moins de 0,1 % de monomère de diisocyanate pour une meilleure protection de la santé et de la sécurité au travail.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Production rapide et efficace : bonne adhérence à la plupart des substrats avec une préparation de surface minimale
- Moins de 0,1 % de monomère de diisocyanate et faibles émissions
- Polyvalent pour l'intérieur et l'extérieur (joints non visibles) : bonne résistance au vieillissement et aux intempéries
- Au-dessus et en dessous de la ligne de flottaison : convient pour les applications en dessous de la ligne de flottaison sur les bateaux
- Peut être peint : pour une apparence transparente et uniforme dans les zones visibles, par exemple, les cabines

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-691 convient aux substrats couramment utilisés dans l'industrie maritime. Il adhère généralement bien à une grande variété de substrats comme les métaux, le bois, les plastiques et les revêtements de peinture avec un prétraitement minimal.

Des essais avec les substrats et dans les conditions réelles doivent être effectués pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-691

Version 01.01 (07 - 2026), fr_BE
012001206914001000

APPROVAL / CERTIFICATES

Le Sikaflex®-691 est conforme à la directive relative aux équipements marins (MED), règlement d'application (UE) 2025/1533 pour l'article no . MED/3.18e.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-691 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

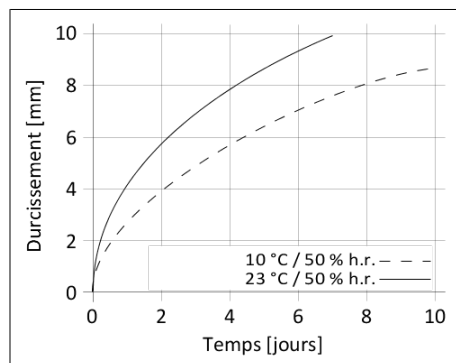


Diagramme 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-691

RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-691 résiste généralement à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et aux solutions caustiques diluées ; résiste temporairement aux carburants, huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales ; ne résiste pas aux acides organiques, à l'alcool glycolique, aux acides minéraux concentrés et aux solutions caustiques ou solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse, de poussières et de contaminants. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos "Guides de préparation des surfaces" spécifiques. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-691 peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C (produit et environnement) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C. Le Sikaflex®-691 peut être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Dépose

Les résidus de Sikaflex®-691 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350 H ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

Recouvrement peinture

Le Sikaflex®-691 peut être peint après la formation de peau. Si la peinture nécessite un processus de cuisson, les meilleures performances sont obtenues en laissant le mastic polymériser complètement au préalable. Les peintures à base de PUR monocomposants et d'acryliques bicomposantes conviennent généralement. Toutes les peintures doivent être testées en effectuant des essais préliminaires dans des conditions de fabrication. L'élasticité des peintures est généralement inférieure à celle des mastics. Cela pourrait entraîner une fissuration de la peinture dans la zone du joint.

Limites d'Application

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-691 sur des supports sujets au craquelage.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry. Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiches de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les colles-mastics Polyuréthanes monocomposants
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Cartouche	300 ml
Poche	400 ml
	600 ml

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-691
Version 01.01 (07 - 2026), fr_BE
012001206914001000

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
+32 (0)9 381 65 00
www.sika.be

