

FICHE TECHNIQUE

Sika® FerroGard®-410 Patch CC

Anode discrète pour le contrôle de la corrosion

DESCRIPTION

Sika® FerroGard®-410 Patch CC est une anode sacrificielle discrète à base de zinc placée dans des structures en béton armé qui se corrodent en raison de l'infiltration de chlorure et/ou de la carbonatation. Les anodes discrètes Sika® FerroGard®-410 Patch CC sont placées dans du béton carbonaté ou contaminé au chlorure en dehors des zones réparées en béton. Une fois installées, les anodes Sika® FerroGard®-410 Patch CC vont se corroder préférentiellement à l'armature environnante, offrant une protection contre les dommages dus à la corrosion.

DOMAINES D'APPLICATION

Sika® FerroGard®-410 Patch CC est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

- Contrôle de la corrosion des zones dans le béton contaminé mais sain.
- Pour les structures en béton telles que ponts, parkings, d'ouvrage d'art, structures industrielles et résidentielles de grande hauteur.
- Structures en béton armé à la fois dans et au-dessus de la zone de marée.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Les anodes Sika® FerroGard®-410 Patch CC se corrodent de manière préférentielle au renfort environnant, offrant protection contre d'autres dommages dus à la corrosion.
- Aucun coût de maintenance à long terme
- Conforme à la dernière norme en 12696:2012 pour la protection cathodique par courant imposé, lorsque conçu de manière appropriée
- Grande capacité de charge jusqu'à 500 kC avec option de taille*
- Installation rapide et ciblée
- Les performances peuvent être surveillées
- Mortier d'enrobage préemballé
- Pas besoin de démolir de grandes zones de béton armé sain mais contaminé
- Durée de vie jusqu'à 20 ans*

* Dépend des conditions locales, y compris la concentration de chlorure, les propriétés du béton, l'humidité et la température.

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Composé de zinc
Conditionnement	25 par boîte, emballées sous vide dans 5 sachets séparés
Durée de conservation	5 ans à partir de la date de production
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage original, non-ouvert, non-endommagé et scellé, dans des conditions sèches à une température entre les +5 °C et les +30 °C. Toujours se référer à l'emballage. Ne pas laisser entrer en contact avec des matériaux oxydants. Les sachets ne doivent être ouverts que lorsque le produit est requis. Tous les sacs partiellement utilisés doivent être refermés.

FICHE TECHNIQUE

Sika® FerroGard®-410 Patch CC

Mai 2024, Version 03.01

020303090020000007

Aspect / Couleur	Noyau cylindrique en zinc recouvert d'un revêtement activé, espaceurs blancs séparés et un fil de connexion en titane intégré.
Longueur	~50 mm
Diamètre	~18 mm
Poids du zinc	~65 g

INFORMATIONS TECHNIQUES

Densité de courant	>0,2–2 mA/m ² * dans un environnement corrosif. *Dépend des conditions locales, y compris la concentration de chlorure, les propriétés du béton, l'humidité et la température.
---------------------------	--

INFORMATION SUR LE SYSTÈME

Structure du système Sika® FerroGard®-410 Patch CC
Sika® FerroGard®-500 Crete
D'autres tailles d'anode sont disponibles avec différents teneurs en zinc et profil:

Nom	Contenu en zinc
Sika® FerroGard®-415 Patch	~120 g
Sika® FerroGard®-420 Patch	~180 g

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Dimension du trou	Profondeur	~80 mm
	Diamètre	~30 mm
Température de l'Air Ambiant	+5 °C min.	
Température du support	+5 °C min.	

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Méthode d'application Sika: Contrôle de la corrosion à l'aide d'anodes galvaniques discrètes Sika® FerroGard®-400s Patch CC (MS 850-30-03)

LIMITATIONS

Afin que le flux de courant et la durée de vie appropriés soient atteints à partir de l'anode Sika® FerroGard®-410 Patch CC, certaines considérations pratiques doivent être prises en compte.

- Le revêtement du matériau de réparation Patch CC pour le Sika® FerroGard®-410 Patch CC doit avoir une profondeur minimale de 20 mm.
- Les réparations du béton doivent être effectués selon la norme nationale reconnue EN 1504.
- Les fissures ou le délaminage dans le béton qui affectent le flux d'ions affecteront les performances de l'unité Sika®FerroGard®-410 Patch CC et doivent être traités avant l'installation de l'unité.
- La conception du système de protection galvanique

doit être conçue par un ingénieur en corrosion qualifié et expérimenté.

- L'installation doit être effectuée conformément à la conception et aux spécifications des ingénieurs.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

RÉGULATION (EC) NO 1907/2006 - REACH

Ce produit est un article au sens de l'article 3 du règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH). Il ne contient pas de substances qui sont susceptibles d'être libérées dans des conditions normales ou raisonnablement prévisibles d'utilisation. Une fiche de données de sécurité conforme à l'article 31 du même règlement n'est pas nécessaire pour la mise sur le marché, le transport ou l'utilisation de ce produit. Pour une utilisation en toute sécurité, les instructions sont données dans cette notice produit. Basé sur nos connaissances actuelles, ce produit ne contient pas de substances extrêmement préoccupantes (SVHC) comme indiqué à l'annexe XIV du règlement REACH ou sur la liste candidate publiée par l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) à une concentration supérieure à 0,1% (m/ m).

FICHE TECHNIQUE

Sika® FerroGard®-410 Patch CC

Mai 2024, Version 03.01

020303090020000007

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

APPLICATION

Pour de plus amples détails, il convient de faire référence à la méthode d'application: Contrôle de la corrosion à l'aide d'anodes galvaniques discrètes Sika® FerroGard®-410 Patch CC (MS 850-30-03). Celle-ci est résumée ci-dessous:

Les anodes Sika® FerroGard®-410 Patch CC sont installées selon les directives EN 12696:2012 et CEN/TS 14038-1:2004.

Les anodes sont généralement positionnées à une densité de 4–9 /m² de surface de béton. Espacement entre les anodes : 280–600 mm.

Installer dans les trous pré-forés (30 mm de diamètre avec une profondeur de ~80 mm) préalablement remplis de mortier d'enrobage Sika Ferrogard®-500 Crete pour bien encapsuler complètement l'anode.

Connecter électriquement chaque anode à un fil d'alimentation en titane qui est connecté à l'armature. Cette option permet de fournir une charge électrique à l'armature à tout moment dans le futur si un changement dans les conditions environnementales exige une plus grande protection de l'armature.

Dans cette situation, le Sika® FerroGard®-410 Patch CC se conforme selon la dernière norme EN 12696:2012 standard pour protection cathodique par courant imposé.

L'anode Sika® FerroGard®-410 Patch CC peut être suivi par moniteur en utilisant des relevés de potentiel de demi-cellule, des sorties de courant et des mesures de taux de corrosion des armatures.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE

Sika® FerroGard®-410 Patch CC
Mai 2024, Version 03.01
020303090020000007

SikaFerroGard-410PatchCC-fr-BE-(05-2024)-3-1.pdf