

FICHE TECHNIQUE

SikaHyflex®-250 Facade

Mastic de joint haute performance pour façades en béton, maçonnerie et EIFS (ITE)



DESCRIPTION

SikaHyflex®-250 Facade est un mastic de joint polyuréthane monocomposant. Il est utilisé pour sceller durablement les joints de mouvement et de connexion dans les façades en béton, en maçonnerie et en EIFS (ITE = isolation thermique extérieure).

DOMAINES D'APPLICATION

Le produit est utilisé pour sceller et imperméabiliser les joints dans les parties du bâtiment où la fiabilité et la durabilité sont requises.

Le produit est utilisé pour les domaines suivants:

- Joint d'étanchéité intérieur ou extérieur
- Autour des cadres de fenêtres et de portes
- Autour des éléments de façade
- Autour des éléments préfabriqués
- Façades EIFS (ITE)

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Facile à utiliser et à travailler
- Très haute capacité de mouvement de +100 % / -50 % (ASTM C 719)

- Teneur en diisocyanate monomère < 0,1 %: aucune formation de sécurité nécessaire pour l'utilisateur (REACH restriction 2023, Annex XVII entrée 74)
- Inodore
- Très faibles émissions
- Bonne adhérence à de nombreux matériaux de construction
- Bonne résistance aux intempéries

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- LEED v2009 IEQc 4.1 SikaHyflex®-250 Facade
- Contribue à satisfaire la qualité de l'environnement intérieur (EQ) Credit: Matériaux à faible émission selon LEED® v4
- Classification d'émissions COV, GEV Emicode EC1^{plus}

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et DoP selon EN 15651-1:2012 Mastics pour joints et usages non structuraux dans les constructions immobilières et pour chemins piétonniers - Partie 1: Mastics pour éléments de façade
- ATG 2923

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Déclaration du produit

EN 15651-1:2012
ISO 11600:2002
ASTM C 920-18

F EXT-INT CC 25 LM

Classe F 25 LM

Type S, Grade NS, Classe de mouvement 100/50, Utilisation NT, Utilisation M

Base chimique

Polyuréthane Sika i-Cure®

Conditionnement

Cartouches de 300 ml

12 cartouches par boîte

Poches/Saucisses 600 ml

20 poches/saucisses par boîte

Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître les variantes d'em-

FICHE TECHNIQUE

SikaHyflex®-250 Facade
Avril 2024, Version 06.02
02051101000000048

ballage disponibles.

Durée de conservation	15 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, non-ouvert et non-endommagé et scellé, dans des conditions sèches à une température entre les +5 °C et les +30 °C. Toujours se référer à l'emballage. Reportez-vous à la fiche de sécurité pour plus d'information sur la manipulation et le stockage.
Couleur	Disponible dans une gamme de couleurs, reportez-vous à la liste de prix pour plus d'informations.
Densité	(1,25 ± 0,1) kg/l (ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	Durci 28 days à +23 °C et 50 % HR	20	(EN ISO 868)
Module d'élasticité sécant en traction	Durci 28 jours à +23 °C et 50 % HR mesuré à 100 % d'élongation à +23 °C	0,30 N/mm ²	(ISO 8339)
	Durci 28 jours à +23 °C et 50 % HR mesuré à 100 % d'élongation à -20 °C	0,60 N/mm ²	
Allongement à la rupture	Durci 7 jours à +23 °C et 50 % HR mesuré à 100 % d'élongation à -20 °C	800 %	(ISO 37)
Capacité de mouvement	± 25 % +100 % / -50 %		(ISO 9047) (ASTM C719)
Reprise élastique	Durci 28 jours à +23 °C et 50 % HR mesuré à 100 % d'élongation pendant 24 heures	80 %	(EN ISO 7389)
Résistance à la propagation des déchirures	Durci 7 jours à +23 °C et 50 % HR	5,0 N/mm	(ISO 34-2)
Température de service	Maximum Minimum	+70 °C -40 °C	
Résistance aux intempéries	10 sur 10		(ISO 19862)
Conception du Joint	Pour les joints de mouvement, la largeur doit être d'au moins 8 mm et ne doit pas excéder 40 mm. Pour les joints sans mouvement tels que les joints de connexion dans les zones intérieures, la largeur du joint peut être inférieure à 8 mm. Les dimensions du joint doivent être conçues pour s'adapter à la capacité de mouvement du mastic. Dans tous les cas les joints doivent avoir une profondeur minimale de 8 mm ou avoir un rapport largeur/profondeur de 2 : 1, la valeur la plus élevée étant retenue. Pour plus d'informations sur la conception et les calculs des joints, reportez-vous au document Guide de conception Sika: Dimensionnement des joints de construction, ou contactez le service technique de Sika.		

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Taux d'affaissement	Profilé de 20 mm testé à +50 °C	0 mm	(EN ISO 7390)
Température du produit	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+ 5 °C	
Température de l'Air Ambiant	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+ 5 °C	
Température du support	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+ 5 °C	
	Attention à la condensation. La température du support doit être au moins +3 °C au-dessus du point de rosée.		
Fond de joint	Utilisez un profilé de renfort en mousse polyuréthane.		
Vitesse de durcissement	À +23 °C et 50 % HR	3 mm / 24 h	(CQP049-2)
Temps de formation de peau	À +23 °C et 50 % HR	70 minutes	(CQP019-1)
Délai de mise en place	À +23 °C et 50 % HR	65 minutes	(CQP019-2)

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

IMPORTANT

Mauvaise adhérence due à une préparation de surface inadéquate

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence.

1. Ne pas utiliser les primaires pour améliorer des joints mal préparés ou des surfaces de joints mal nettoyés.

IMPORTANT

Une mauvaise adhérence due à une mauvaise procédure d'application de primaire

Une procédure d'application de primaire mal définie ou mal contrôlée peut mener à une variation dans la performance du produit.

1. Testez l'adhérence sur des supports spécifiques au projet et convenez des procédures avec toutes les parties avant l'application complète du projet. Pour plus d'informations contactez le service technique de Sika.

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tout contaminants tels que saleté, huile, graisse, laitance, résidus de produits étanchisants et revêtements mal adhérents qui pourraient affecter l'adhésion du primaire et du mastic.

Le support doit être suffisamment résistant pour faire face aux contraintes induites par le produit d'étanchéité pendant le mouvement.

1. Utilisez des techniques tels que brosse métallique, meulage, grenailage ou d'autres méthodes mécaniques adaptées pour enlever tout les matériaux de support faibles.
2. Réparez tout les bords de joints endommagés avec un produit de réparation Sika adapté.
3. Enlevez la poussière, les matériaux friables et détachés de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic.

Si testé ou confirmé par expérience, le produit peut être utilisé sans primaires ou activateurs sur plusieurs supports.

Utilisez les procédés d'application de primaire ou de pré-traitement suivants pour garantir une adhérence et une durabilité optimale des joints, ou si le produit est utilisé pour des applications des joints sur des bâtiments à plusieurs étages, des joints fortement sollicités ou des joints exposés à des conditions météorologiques extrêmes.

SUPPORTS NON-POREUX

Aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier galvanisé ou carreaux émaillés.

1. Arugger légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
 2. Nettoyez la surface.
 3. Pré-traitez la surface avec le Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
- Autres métaux, tels que cuivre, laiton et le titane-

FICHE TECHNIQUE

SikaHyflex®-250 Facade
Avril 2024, Version 06.02
02051101000000048

zinc

1. Arrugir légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyez la surface.
3. Pré-traitez la surface avec le Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
4. Attendez que la surface ne soit plus collante.
5. Traitez la surface au primaire Sika® Primer-3 N appliqué à la brosse.

Métaux à revêtement de poudre

1. Exécutez des tests préliminaires pour vérifier l'adhésion. Pour plus d'information contactez le service technique Sika.

Supports en PVC

1. Traitez la surface au primaire Sika® Primer-215 appliqué à la brosse.

SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits à base de ciment, mortiers et briques.

1. Traitez la surface au primaire Sika® Primer-3 N

APPLICATION

IMPORTANT

Suivre strictement les procédures d'installation

Suivez strictement les procédures d'installation comme décrites dans les méthodes d'application, les manuels d'application ou les instructions de travail qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles sur le chantier.

IMPORTANT

Coloration sur les supports en pierres naturelle due à la migration de plastifiant

Une coloration dû à la migration de plastifiant peut se produire lorsqu'elle est utilisée sur de la pierre moulée, reconstituée ou naturelle tel que le granit, le marbre ou la pierre calcaire.

1. Ne pas utiliser sur des pierres naturelles.

IMPORTANT

Dégradation du mastic dû à la lixiviation d'huile, de plastifiants ou de solvants par le support

Le bitume, le caoutchouc naturel ou l'EPDM peut lixivier des huiles, des plastifiants ou des solvants qui peuvent dégrader le mastic et causer le produit à devenir collant.

1. Ne pas utiliser le produit sur des matériaux de construction qui peuvent lixivier des huiles, des plastifiants ou des solvants.

IMPORTANT

Dégradation du mastic par attaque chimique

1. N'utilisez pas le produit pour sceller les joints dans ou autour des piscines contenant des agents de traitement de l'eau comme le chlore.

IMPORTANT

Durcissement insuffisant dû à une exposition à l'alcool

Une exposition à l'alcool durant le durcissement peut interférer avec le processus de durcissement et causer le produit à rester mou ou devenir collant.

1. N'exposez pas le produit à des produits contenant de l'alcool durant la période de durcissement.

IMPORTANT

Application dans des espaces confinés

L'humidité atmosphérique est nécessaire pour le durcissement du produit.

1. Ne pas appliquer le produit dans des espaces confinés avec un échange d'air limité.

Formation de peau et durcissement retardés dû à un changement de conditions ambiantes

Remarques: Les conditions ambiantes changeantes peuvent affecter les performances du produit. La formation de peau et le temps de durcissement peuvent être considérablement retardés par une faible humidité, une température basse et de grandes dimensions de joints.

1. Appliquez du ruban de masquage aux endroits où les lignes de joint propres ou exactes sont obligatoires.
2. Après la préparation du support insérer un profil de renfort à la profondeur requise.
3. Traitez les surfaces du joint comme recommandé dans la préparation du support. Remarque: Évitez une application excessive de primaire.
4. Ouvrez le joint situé sur le dessus de la cartouche ou l'extrémité de la saucisse/poche.
5. Montez la canule et coupez-la à la taille désirée.
6. Insérez le produit dans le pistolet d'application.
7. Appliquez le produit dans le joint. Remarque: Évitez l'entrappement d'air. Assurez-vous que le produit vient en contact complet avec la zone d'adhésion du joint.
8. IMPORTANT: Ne pas utiliser des produits de lissage contenant des solvants. Dès que possible après l'application, pressez le produit fermement contre les parois pour vous assurer d'une adhésion et une finition parfaite. Utilisez un agent de lissage compatible tel que Sika Tooling Agent N.
9. Enlevez la bande de masquage durant la formation de peau du produit.

FICHE TECHNIQUE

SikaHyflex®-250 Facade
Avril 2024, Version 06.02
02051101000000048

BUILDING TRUST



PEINDRE LE MASTIC SCELLANT IMPORTANT

Peinture collante du à la migration de plastifiant

Les peintures, mastics et les adhésifs peuvent contenir de plastifiants et autres substances qui migrent et peuvent causer la peinture à devenir collante.

IMPORTANT

Peinture craquelante dû au mouvement de joint

Une peinture rigide appliquée sur un mastic de joint ou un adhésif flexible peut craqueler lorsque on l'utilise sur des joints de mouvement.

Le produit peut être surpait avec la plupart des systèmes de peintures conventionnelles.

1. Laissez le produit durcir complètement avant de le surpeindre.
2. Avant le surpeindre, effectuez des tests préliminaires pour voir la compatibilité de la peinture ou du revêtement avec le produit selon ISO/TR 20436:2017 Bâtiments et ouvrages de génie civil - Mastics - Peignabilité et compatibilité des mastics avec les peintures

Variation des couleurs

Remarque: Une variation de couleur peut se produire, particulièrement avec du blanc ou d'autres couleurs claires. Cet effet est purement esthétique et n'influence pas négativement les performances techniques ou la durabilité du produit.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyez tous les outils et l'équipement immédiatement après l'utilisation avec du Sika® Remover-208 ou des Sika Cleaning Wipes-100.

Une fois durci le matériau ne peut être enlevé que de manière mécanique.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact
Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE
SikaHyflex®-250 Facade
Avril 2024, Version 06.02
02051101000000048

SikaHyflex-250Facade-fr-BE-(04-2024)-6-2.pdf