

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-621

Colle-mastic tout-en-un avec une adhésion sans primaire

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique		Polyuréthane monocomposant (Purform®)
Couleur (CQP001-1)		Blanc, gris, noir
Mécanisme de durcissement		A l'humidité ambiante
Densité (non séchée)	depend de la couleur	1.3 kg/l
Propriétés rhéologiques		Bonnes
Température d'application	ambiante	5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		45 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)		35 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		(voir diagramme)
Rétrécissement (CQP014-1)		1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		35
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		1.5 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		600 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
	24 heures	120 °C
	1 heure	140 °C
Durée de conservation		12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.h.^{B)} Stockage au-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-621, basé sur la technologie Purform®, est un polyuréthane pour l'industrie contenant moins de 0,1 % de monomère diisocyanate pour une meilleure protection de la santé et de la sécurité au travail.

Le Sikaflex®-621 est une colle-mastic tout-en-un monocomposant qui adhère à une grande variété de substrats tels que les métaux, les plastiques et les revêtements sans aucun primaire. Ce produit tout-en-un convient aux applications d'étanchéité intérieures et extérieures. Il répond aux normes d'émission les plus exigeantes et peut être utilisé pour des applications d'étanchéité ou de collage intérieures et extérieures, et être peint avec des systèmes de peinture industriels standards.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Bonne adhérence sur une large gamme de supports sans primaire
- Bonne résistance au vieillissement
- Peut être peint
- Possède moins de 0,1% de monomère diisocyanate pour de meilleures conditions de sécurité
- Faible émission
- Approuvé selon l'EN45545-2 R1/R7 HL3
- Certification ISEGA 60342 U 23
- Réponds à la norme DIN EN ISO 846

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-621 est utilisé pour des applications d'étanchéité et de collage internes et externes dans la fabrication industrielle et la réparation de véhicules. Il adhère généralement sans primaire sur des matériaux tels que le bois, les métaux, les plastiques et les revêtements.

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-621 sur des supports sujets au crazing.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-621

Version 02.01 (06 - 2026), fr_BE
012001216210001000

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-621 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

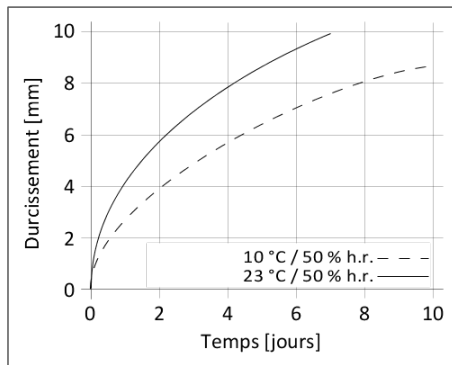


Diagramme 1: Vitesse de durcissement du Sikaflex®-621

RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-621 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; il résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; il ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une tenue durable. Des informations sur le traitement préliminaire du support sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux

Application

Le Sikaflex®-621 peut être appliqué à des températures situées entre 5 °C et 40 °C (environnement et produit) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et le mastic se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le Sikaflex®-621 peut être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ou d'une installation de pompage approprié.

Le temps ouvert est significativement plus court dans les climats chauds et humides. Les pièces doivent toujours être installées dans le temps ouvert. Ne jamais assembler des pièces si la colle a formé une peau.

Des informations sur le choix et la mise en place d'un système de pompage approprié sont disponibles auprès du département System Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le mastic d'étanchéité n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Dépose

Les résidus du Sikaflex®-621 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées comme le Sika® Cleaner 350 H ou d'un savon adapté.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau.

Recouvrement peinture

Le Sikaflex®-621 peut être peint après la formation de peau. Si la peinture nécessite un processus de cuisson, le meilleur résultat est obtenu lorsque le mastic a complètement durci au préalable. Les peintures à base de polyuréthane et d'acrylique conviennent généralement. La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production. Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures de peinture peuvent se produire dans la zone du joint.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour des polyuréthanes
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Cartouche	300 ml
Poche	600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 l

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chi-miques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-621
Version 02.01 (06 - 2026), fr_BE
012001216210001000

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
+32 (0)9 381 65 00
www.sika.be

