

FICHE TECHNIQUE

SikaBond® AT Metal

COLLE SPECIALE POUR LE COLLAGE ELASTIQUE DE METAUX

DESCRIPTION

SikaBond® AT-Métal est une colle monocomposante, sans solvants, non corrosive pour le collage de métaux.

DOMAINES D'APPLICATION

SikaBond® AT-Métal convient au collage en intérieur et en extérieur des éléments métalliques de façade et de toiture, de couverture, plaques de recouvrement, tôles métalliques, lucarnes et revêtements métalliques.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Sans silicone
- Non corrosif
- Application facile
- Forme peu de fil
- Pouvoir adhésif initial élevé et polymérisation rapide
- Bonne adhérence sur supports poreux
- Bonne résistance aux intempéries et à l'eau
- Très haute adhérence sans primaire sur de nombreux métaux et supports non poreux

AGRÉMENTS / NORMES

- ISO 11600 F 20 HM

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polymère à terminaison silane
Conditionnement	Cartouche de 300 ml, Carton de 12 cartouches
Couleur	Gris clair
Durée de conservation	SikaBond® AT Metal a une durée de vie de 12 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées.
Conditions de stockage	SikaBond® AT Metal doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C.
Densité	~1,35 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~38 (à 28 jours)	(ISO 868)
Résistance à la traction	~1,6 N/mm ²	(ISO 37)
Module d'élasticité sécant en traction	~0,70 N/mm ² à 100 % d'allongement (à 28 jours) (23 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la rupture	~400%	(ISO 37)

Reprise élastique	~70% (à 28 jours)	(ISO 7389)
Résistance au cisaillement	~1,15 N/mm ² , épaisseur de colle 1 mm	(EN 1465)
Résistance à la propagation des déchirures	~5,5 N/mm	(ISO 34)
Résistance chimique	SikaBond® AT Metal est résistant à l'eau, l'eau de mer, les alcalis dilués, le coulis cimenteux et les détergents en dispersion aqueuse. SikaBond® AT Metal ne résiste pas aux alcools, acides organiques, alcalis concentrés, acides concentrés, hydrocarbures aromatiques ou chlorés. SikaBond® AT Metal résiste pas ou uniquement à très court terme aux acides minéraux concentrés, solvants organiques (cétones, esters, aromatiques), l'alcool, peintures et laques solvantées, acides organiques et solutions de soude caustique ou solvants. Pour informations complémentaires, consulter le Service Technique de Sika.	
Température de service	-40 °C à +90 °C	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Application par cordons: ~44 ml par mètre linéaire (avec une buse triangulaire)	
Taux d'affaissement	0 mm (profilé 20 mm , 23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+5 °C à +40 °C	
Humidité relative de l'air	30% à 90%	
Température du support	+5 °C à +40 °C , à 3°C minimum au-dessus du point de rosée	
Vitesse de durcissement	~3 mm/24 heures (23 °C / 50% HR)	(CQP 049-2)
Temps de formation de peau	~30 minutes (23 °C / 50% HR)	(CQP 019-1)

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

Pour l'application de SikaBond® AT Metal, toutes les règles de la construction en vigueur s'appliquent.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, sain, et homogène, exempt d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La peinture, la laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés. SikaBond® AT Metal adhère sans primaire ni activateur.

Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et pour des applications performantes tels que pour bâtiments en plusieurs étages, joints très sollicités et en joints fortement exposés aux intempéries ou immergés temporairement dans l'eau, les primaires et/ou les préparations de surface suivantes doivent être utilisés:

Supports non poreux

Les carrelages vitrifiés, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués, aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier galvanisé doivent être préparés avec un tampon abrasif très fin, puis traités à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205.

Avant l'application de la colle, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 pendant minimum 15 minutes (max. 6 heures).

En cas de contact fréquent avec de l'eau, ou une humidité relative constamment haute, utiliser le Sika® Pri-

mer-3 N sur supports poreux (béton, brique, etc.). Pour le zinc au titane et le cuivre, utiliser le Sika® Aktivator-205 et le Sika® Primer-3 N comme promoteurs d'adhérence.

Pour informations complémentaires, consulter le Service Technique de Sika.

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

SikaBond® AT Metal est fourni prêt à l'emploi.

Après la préparation nécessaire des supports, installer une cartouche dans un pistolet à mastic et appliquer le SikaBond® AT Metal uniformément dans le joint.

Veiller à assurer un contact complet avec les flancs du joint et à éviter l'inclusion d'air. Appliquer le SikaBond® AT Metal en cordons, en bandes ou en plots sur la surface de collage, à quelques centimètres d'intervalle. Presser seulement à la main l'élément à coller à l'endroit adapté. Si nécessaire, utiliser une bande adhésif, des cales ou des étaçons pour le maintien ensemble des éléments collés pendant les premières heures de polymérisation. Un élément mal positionné peut être facilement démonté puis repositionné pendant les premières minutes suivant l'application.

Un collage optimal sera obtenu après polymérisation complète du SikaBond® AT Metal.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208. Une fois polymérisé, les résidus de produit ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Fiche de données de sécurité
- Tableau de prétraitement mastics et colles

LIMITATIONS

- SikaBond® AT Metal ne doit pas être utilisé pour le collage de panneaux en Façade. Pour les panneaux en Façade, utiliser le système SikaTack® Panel.
- Pour une meilleure application, la température de la colle devra être supérieure à 15 °C.
- Pour une polymérisation correcte de la colle, une humidité ambiante suffisante est nécessaire.
- SikaBond® AT Metal peut être peint avec la plupart des systèmes courants de peinture de Façade. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires (par ex. selon le document technique ISO : Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures). Les meilleurs résultats de mise en peinture sont obtenus, si la polymérisation de la colle est complète au moment de mise en peinture. Remarque : des systèmes de peinture non élastiques peuvent diminuer l'élasticité du mastic et ne peuvent pas suivre les mouvements du joint et se fissureront.
- Une décoloration due à l'exposition aux produits chimiques, aux températures élevées et/ou rayons UV peut apparaître. Cependant, un tel changement de couleur est purement esthétique et n'a aucun effet sur les propriétés techniques ou la durabilité du produit.
- Avant l'utilisation du SikaBond® AT Metal sur pierre naturelle: consulter le Service Technique de Sika.
- Ne pas utiliser le SikaBond® AT Metal en mastic de vitrage, sur supports bitumineux, caoutchouc naturel, EPDM ou sur tous matériaux de construction pouvant libérer des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui pourraient attaquer la colle.
- Ne pas utiliser le SikaBond® AT Metal pour joints dans et autour une piscine.
- Ne pas utiliser le SikaBond® AT Metal pour joints soumis à une pression d'eau ou en immersion permanente dans l'eau.
- Ne pas utiliser sur polyéthylène(PE), polypropylène(PP), polytétrafluoroéthylène (PTFE / Téflon), et autres matériaux synthétiques plastifiés similaires.

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact
Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

- Ne pas exposer le SikaBond® AT Metal non polymérisé à des produits contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation de la colle.

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.