

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-953 L30

Mastic adhésif et colle de montage STP bicomposant, à durcissement rapide, avec long temps ouvert

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Caractéristiques	Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Base chimique	Polymère à terminaison silane (STP), bicomposant	
Couleur (CQP001-1)	Blanc	Blanc
Densité (non séchée)	1.41 kg/l	1.20 kg/l
	mélangé	1.39 kg/l
Rapport de mélange	A:B en volume	10 : 1
	A:B en poids	11.7 : 1
Propriétés rhéologiques (CQP061-1)	Bien	
Température d'application	5 à 40 °C	
Temps de formation de peau (CQP019-1)	40 minutes ^A	
Temps ouvert (CQP526-1)	30 minutes ^A	
Vitesse de durcissement (CQP046-1)	Voir tableau 1 A	
Rétrécissement (CQP014-1)	2 %	
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	450 %	
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm	
Contrainte de cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa	
Résistance thermique (CQP 513-1)	1 heure	160 °C
Température de service (CQP513-1)	-45 à 90 °C	
Durée de conservation	9 mois ^B	
Mélangeur	pour l'installation de dosage	Statomix® MS 13-18-G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.^{B)} Stockage entre 5 et 25 °C, le composant B est sensible au gel

DESCRIPTION

Sikaflex®-953 L30 est un mastic adhésif et une colle de montage STP bicomposant. Le durcissement est obtenu par la réaction chimique des deux composants. La variante L30 a été développée pour le collage d'éléments de construction de grande dimension, pour lesquels un long temps ouvert est nécessaire.

Sikaflex®-953 L30 présente une bonne résistance aux intempéries et, grâce à ses bonnes propriétés de remplissage des interstices, peut être utilisé pour étancher les joints en extérieur.

Sikaflex®-953 L30 est également très bien adapté aux applications où le pompage sur de longues distances est nécessaire.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Peut être pompé sur de longues distances
- Peu de traitement préalable pour la plupart des supports courants
- Exempt de solvants et d'isocyanate
- Bon pouvoir de remplissage des interstices
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-953 L30 convient pour le collage d'éléments de construction de grande dimension soumis en service à des contraintes dynamiques et qui doivent atteindre une grande résistance dans un court laps de temps. Les supports appropriés dont les métaux, en particulier l'aluminium (incl. anodisé), l'acier (phosphaté, chromé et zingué), les apprêts et peintures pour métaux (systèmes bicomposants), les céramiques et plastiques.

Consulter les recommandations du fabricant et effectuez des essais sur les supports d'origine avant d'utiliser le produit. Sikaflex®-953 L30 sur des matériaux susceptibles de présenter des fissures de contrainte. Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-953 L30

Version 03.01 (10 - 2026), fr_BE

012301219530001200

tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

MODE DE POLYMERISATION

La polymérisation de Sikaflex®-953 L30 est obtenue par la réaction chimiques des deux composants.

Durée [h]	Résistance au cisaillement [MPa]
2	0.2
4	0.6
6	0.8

Tableau 1: Résistance au cisaillement (CQP 046-1) à 23 °C / 50 % h.r.

RESISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-953 L30 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

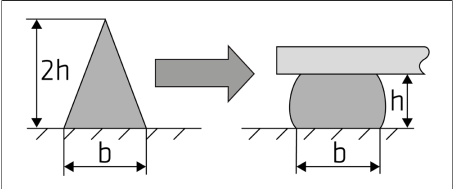
METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière. La traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable. Vous trouverez des instructions concernant le traitement préalable des surfaces dans le guide des préparations de surfaces Sika® actuel en vigueur. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent être vérifiées dans tous les cas par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

Application

Sikaflex®-953 L30 doit être appliqué avec une cartouche ou une installation de dosage appropriée. Le type de mélangeur doit être respecté (voir le tableau Propriétés typiques du produit). Sikaflex®-953 L30 peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C. Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C. Pour obtenir une épaisseur de colle régulière, il est recommandé d'appliquer la colle en cordon triangulaire (voir croquis 1).



Croquis 1: Application de colle recommandée

Le temps ouvert est nettement plus court dans un climat chaud et humide. Les pièces à coller doivent toujours être assemblées pendant le temps ouvert. En règle générale, une variation de +10 °C réduit de moitié le temps ouvert.

Sikaflex®-953 L30 peut être appliqué au moyen d'une installation de pompage. Pour obtenir des informations sur le choix et l'équipement d'une installation de pompage appropriée, veuillez prendre contact avec le département System engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage doit être effectué dans le temps ouvert de la colle-mastic d'étanchéité. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Pour d'autres solutions de lissage, il est nécessaire de tester leur convenance et leur compatibilité.

Dépose

Les résidus de Sikaflex®-953 L30 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

Recouvrement peinture

Il est préférable de recouvrir Sikaflex®-953 L30 pendant le temps de formation de la peau. Si le processus de peinture a lieu après la formation de la peau, l'adhérence peut être améliorée en prétraitant la surface du joint avec Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 avant de peindre. Si la peinture nécessite un processus de cuisson (au-dessus de 80 °C), les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le mastic a complètement durci au préalable. La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production. Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures de peinture peuvent se produire dans la zone du joint.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour les polymères à terminaison silane
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Sikaflex®-953 L30

Cartouche bicorps	490 ml
Mélangeur: MFHX 13-18T de medmix	

Sikaflex®-953 L30 (A)

Fût	195 l
-----	-------

Sikaflex®-905 (B)

Tonnelet	23 l
----------	------

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-953 L30
Version 03.01 (10 - 2026), fr_BE
012301219530001200

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
+32 (0)9 381 65 00
www.sika.be

