BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION ASBL
SIÈGE SOCIAL: CANTERSTEEN, 47 BE-1000 BRUXELLES
SIÈGE OPÉRATIONNEL: HERMESLAAN, 9 BE-1831 DIEGEM
TÉL. + 32 2 238 24 11
MAIL@BCCA.BE I WWW.BCCA.BE

021 PROD

BENOR

PTV 562 / EN 1504-2 345

FICHE TECHNIQUE NORMALISEE

Cette fiche fait partie intégrante du certificat BENOR correspondant

Version : 001
Date : 2025-04-29
Auteur : DP/BCCA
Cachet :

Sika Services A.G.
Tüffenwies 16, CH - 8048 Zurich

Tel : +41 59 648 56 73
Website : https://che.sika.com/

SIKAGARD®-7000 CR

Système de protection basé sur une membrane à 2 composants pour la protection de surfaces en béton suivant PTV 562

BB-562-345-0173-008

Description

SIKAGARD®-7000 CR est un système de protection basé sur un coating à 2 composants formant une membrane, applicable dans le traitement des eaux usées et dans les environnements chimiques agressifs. Le système SIKAGARD®-7000 CR se compose d'un apprêt et d'une membrane.

- SIKAGARD® P 770 (primaire standard) - un primaire à 2 composants pour améliorer l'adhérence au béton, et pour prévenir/limiter la formation de trous d'épingle et de cloques dans la membrane.

  SIKAGARD®-385 EPOCEM® (primaire alternatif) - un primaire à 3 composants composé de résines époxy émulsionnées à l'eau, de liants hydrauliques et de charges inertes contenant du silicium. A utiliser en particulier si présence d'une sous-pression d'eau dans le support .

- SIKAGARD® M 790 - un coating à 2 composants formant une membrane, avec une haute résistance chimique, pour la protection des structures en béton dans des circonstances extrêmes (uniquement dans les couleurs gris-vert et rouge. La différence de couleur est seulement destinée à faire une distinction claire entre la 1ère et la 2ème couche).

Fonction :	Revêtement protecteur pour les surfaces en béton exposées aux eaux usées ou à des environnements chimiques agressifs.
Nombre de couches et taux d'application :	➢ SIKAGARD® P 770 (primaire standard) : 200 à 400 g/m² - en fonction de la rugosité de la surface. ➢ SIKAGARD®-385 EPOCEM® (primaire alternatif) : 500 à 2000 g/m² - en fonction de la rugosité de la surface (200 µm - 1 mm). ➢ SIKAGARD® M 790: min. 570 g/m² par couche.
Epaisseur sèche du système complet :	➢ SIKAGARD® P 770 + 2 couches de SIKAGARD® M 790: ≥ 0,860 mm. ➢ SIKAGARD®-385 EPOCEM® + 2 couches de SIKAGARD® M 790: ≥ 1.100 mm.
Conditionnement :	Kits préemballés de 5 ou 30 kg.
Conditions de stockage :	12 mois dans un emballage intact et à l'abri de l'humidité, du gel et des rayons directs du soleil.
Produits complémentaires :	SIKAGARD® EXTENDER T - apprêt thixotropique inerte, correction de texture pour les substrats plus rugueux.

Classification U (utilisation prévue)

Propriété	Critères	Critères constatée autocontrôle fabricant *
Principes du NBN EN 1504-9:2008	1.3 / 2.3 / 6.1 / 8.3	
Propriétés selon NBN EN 1504-2 **		
Adhérence NBN EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Résistance à la fissuration NBN EN 1062-7	Classe B.3.1	
Perméabilité à la vapeur d'eau NBN EN ISO 77831-1	Classe III (S_d > 50 m)	
Coefficient d'absorption capillaire NBN EN 1062-3	< 0,1 kg/m².$h^{0,5}$	
Perméabilité au dioxyde de carbone NBN EN 1062-6	> 50 m	
Compatibilité thermique partie 1 et 2 NBN EN 13687-1 en 2	Pas de bulles, fissures ni de délamination Adhérence: ≥ 0,8 MPa	
Vieillissement artificiel sous l'influence des rayons UV et de l'humidité NBN EN 1062-11	/	
Stabilité de la couleur NBN EN 1062-11	/	
Propriétés supplémentaires selon PTV 562		
Résistance à l'infiltration de l'humidité au dos du revêtement (à travers le support en béton) PTV 562 § 4.3.2.30	Pour les 4 tubes : aucune fissure, déchirure, bulles ou fuite n'a été observée pendant les 365 jours à une pression interne de 1 Bar. Adhérence ≥ 2,0 N/mm².	
Résistance aux chocs NBN EN ISO 6272-1	Classe III: ≥ 20 Nm	
Propriétés supplémentaires selon le PTV 562 - sur le béton "pollué" (béton affecté par l'acide sulfurique)		
Propriétés supplémentaires selon le PTV 562 - sur le béton "pollué" (béton affecté par l'acide sulfurique) NBN EN 1062-11	Pas de dommage, Adhérence > 2.0 N/mm²	
Résistance à une forte attaque chimique NBN EN 13529 - Solution d'acide sulfurique - Solution d'hydroxyde de sodium	Pas de bulles, fissures ni de délamination, léger changement de couleur Adhérence ≥ 2.0 N/mm²	
Adhésion au béton humide NBN EN 13578 – NBN EN 1542	Pas de bulles, fissures ni de délamination, Adhérence ≥ 1.5 N/mm²	

* Les valeurs mentionnées dans cette colonne donnent les critères utilisés par le fabricant sur base de l'analyse statistique des résultats de l'autocontrôle.

** Les valeurs déclarées sous cette rubrique sont des déclarations reprises de la DoP du fabricant.

Classification W (conditions d'utilisation définies par les essais d'aptitude à l'utilisation)

Classe de support	Classe I : béton sec ayant un âge minimum de 28 jours. Classe I (béton sec avec un âge minimum de 28 jours) éventuellement traité avec SikaEmaco® N 5100 FC pour retoucher les irrégularités et les nids degravier. Classe III : béton ou mortier de réparation de type PCC avec un âge minimum de 28 jours, conformément à la norme EN 1504-3. En cas d'application sur des mortiers autres que ceux de SIKA, il convient de demander conseil au fabricant. Mortier de réparation de type SikaEmaco® avec un âge minimum de 7 jours. Classe X : surfaces en béton exposées aux eaux usées ou à des environnements chimiques agressifs.
Saturation du support	Support humide
Pontage des fissures	Classe B.3.1
Conditions hygrothermiques minimale et maximale	Au moins 5 °C (au moins 3 °C de plus que le point de rosée) et au maximum 25 °C.

Mise en oeuvre

Préparation du mélange :

SIKAGARD® P 770 est fourni dans le rapport de mélange exact dans des kits pré-emballés. Conditionner les produits au moins 24 heures avant l'application à une température d'environ 20° C. Verser tout le contenu de la partie A dans le récipient de la partie B. Mélanger avec un mélangeur mécanique à vitesse de rotation réglable (max 400 rpm) pendant au moins 90 secondes. Veillez à homogénéiser également les matières premières sur les côtés et dans le fond du récipient. Maintenez le mélangeur immergé dans l'apprêt pour éviter la formation de bulles d'air.

SIKAGARD®-385 EPOCEM® : Homogénéiser les composants A et B séparément. Ajouter ensuite le composant B (durcisseur) au composant A (résine) et mélanger soigneusement jusqu'à obtention d'un mélange uniforme et homogène. Mélanger ensuite lentement le composant C (charges inertes) à l'aide d'un mélangeur mécanique (max. 400 rpm) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux.

SIKAGARD® M 790 est constitué de 2 composants qui sont fournis dans le rapport de mélange exact. Verser tout le contenu du composant A dans le récipient du composant B. Mélanger avec un mélangeur mécanique à vitesse de rotation réglable (max. 400 rpm) pendant au moins 90 secondes. Veillez à homogénéiser également les matières premières sur les côtés et dans le fond du récipient. Maintenez le mélangeur immergé dans le produit pour éviter la formation de bulles d'air. Mélangez jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Application :

Appliquer uniformément avec un rouleau, une brosse ou un équipement de pulvérisation. La quantité de produit appliquée doit garantir que l'épaisseur moyenne du film sec est au moins égale à la valeur nominale et que l'épaisseur individuelle du film sec est toujours supérieure à la valeur minimale.

Temps d'attente entre les différentes couches :

SIKAGARD® P 770 polymérise en un film transparent (après 5 heures à 20°C). Si nécessaire, appliquez une deuxième couche de primaire (en cas de couverture insuffisante de la première couche). Attendre au moins 5 heures (à 20°C) avant d'appliquer la membrane SIKAGARD® M 790 et attendre un maximum de 48 heures.

SIKAGARD®-385 EPOCEM® est appliqué en couche mince (max. 1 mm) à la truelle, au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation. Attendre au moins 48 heures à (20°C) avant de recouvrir avec la membrane SIKAGARD® M 790 avec un temps d'attente maximum de 96 heures.

SIKAGARD® M 770 : le temps d'attente minimum pour l'application de la deuxième couche est de 8 heures à une température ambiante de 20°C et le temps d'attente maximum est de 48 heures.

Précautions à prendre pendant le séchage/durcissement :

Si la membrane polymérisée est exposée à de forts rayons UV, un jaunissement peut se produire. Cela n'affecte pas les performances chimiques et mécaniques du matériau. Les résidus non utilisés du matériau mélangé peuvent développer une chaleur considérable dans la cuve de mélange.

Certification

La certification BENOR du produit indique que, sur base d'un contrôle externe périodique, il existe une confiance suffisante dans la capacité du fournisseur à garantir la conformité du produit de façon permanente, comme définie dans les spécifications de référence technique.

La présente fiche technique normalisée contient les performances des caractéristiques déclarées par le fabricant, ainsi que les conditions d'utilisation et les prescriptions de mise en œuvre du produit et/ou système. Elles sont vérifiées par l'organisme de certification.