

## TECHNISCHE FICHE

## SikaForce®-723 L175

2 Componenten panelen lijm met lange open tijd

## TYPISCHE PRODUCTWAARDEN (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Eigenschappen	Component A SikaForce®-723 L175	Component B SikaForce®-010
Chemische basis	Polyolen	Isocyaanaat derivaten
Kleur (CQP001-1)	gemengd Beige	Bruin
Uithardingsmechanisme	Polyadditie	
Soortelijke massa (niet uitgehard)	gemengd (berekend)	
	1,53 g/cm <sup>3</sup>	1,23 g/cm <sup>3</sup>
	1,47 g/cm <sup>3</sup>	
Vaste stof gehalte	100 %	100 %
Mengverhouding	naar volume 100 : 24 naar gewicht 100 : 19	
Viscositeit (CQP029-4)	25 °C Rheometer, CC25, <sup>A</sup> Afschuif snelheid 20 s <sup>-1</sup>	
	gemengd 8 500 mPa·s <sup>A</sup> 5 700 mPa·s <sup>A</sup>	300 mPa·s <sup>A</sup>
Verwerkingstemperatuur	15 – 30 °C	
Pot-life (CQP536-3)	180 minuten <sup>B</sup>	
Open time (CQP526-3)	190 minuten <sup>B</sup>	
Perstijd (CQP590-4)	1 MPa	370 minuten <sup>B</sup>
Hardheid Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	53 <sup>C</sup>	
Treksterkte (CQP543-1 / ISO 527)	6 MPa <sup>C</sup>	
Rek bij breuk (CQP543-1 / ISO 527)	35 % <sup>C</sup>	
Afschuifsterkte (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa <sup>C</sup>	
Houdbaarheid	12 maanden	9 maanden

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C<sup>B</sup>) 23 °C / 50 % r.l.v.<sup>C</sup>) 12 weken op 23 °C / 50 % r.l.v.

## BESCHRIJVING

SikaForce®-723 L175 is een 2-componenten polyurethaanlijm met lange open tijd voor het verlijmen van sandwichpanelen en soortgelijke constructies van verschillende materialen.

## PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Lange open tijd
- Uitharding bij kamertemperatuur
- oplosmiddelvrij

## TOEPASSINGSGBIEDEN

SikaForce®-723 L175 wordt hoofdzakelijk gebruikt voor het verlijmen van metaal, vezelcement, hout en glasvezelversterkte kunststof op geëxpandeerd en geëxtrudeerd polystyreen-schuim, polyurethaanschuim en minerale wol bij de vervaardiging van sandwichelementen en andere constructies.

Dit product is alleen geschikt voor ervaren professionele gebruikers. Er moeten tests met werkelijke ondergronden en omstandigheden worden uitgevoerd, om de hechting en materiaalcompatibiliteit te garanderen.

## UITHARDINGSMECHANISME

De uitharding van SikaForce®-723 L175 vindt plaats door een chemische reactie van de twee componenten. Hogere temperaturen versnellen het uithardingsproces en lagere vertragen het.

## CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Voer in geval van chemische of thermische blootstelling projectgerelateerde tests uit.

## AANBRENGMETHODE

### Product voorbereiding

Component A moet vóór gebruik grondig worden geroerd.

### Ondergrondvoorbereiding

De oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van vet, olie, stof en verontreinigingen zijn. Na het reinigingsproces kan een fysieke of chemische voorbehandeling nodig zijn, afhankelijk van het oppervlak en het soort materiaal. Het type voorbehandeling moet aan de hand van tests worden bepaald.

### Toepassing

Gewoonlijk wordt een coatinggewicht tussen 150 en 350 g/m<sup>2</sup> toegepast, afhankelijk van de te verlijmen ondergronden. Het specifieke coatinggewicht voor een bepaalde ondergrondencombinatie moet door proeven worden bepaald.

De procedure voor handmatig aanbrengen is als volgt: Roer de A-component vooraf goed door om sediment of ontmenging te voorkomen en zorg er hierbij voor dat dit niet te krachtig gebeurt, omdat dan de kans bestaat dat lucht in het product kan komen. Voeg de B-component toe in de aangegeven verhouding en roer grondig, zodat een homogeen mengsel ontstaat.

Aanbrengen vóór het bereiken van de helft van de potlife en de delen binnen de open tijd samenvoegen. Bedenk dat bij menging in grotere hoeveelheden de exotherme reactie de potlife en de open tijd aanzienlijk kan verkorten.

Neem voor geautomatiseerde toepassingen contact op met de afdeling Technical Service van Sika Industrie.

## Persen

Een toereikende lijmdruk is noodzakelijk om een dicht contact tussen de ondergronden en de lijm te verkrijgen. De specifieke druk is echter afhankelijk van het kernmateriaal en moet door proeven worden bepaald. De druk moet altijd lager zijn dan de maximale druksterkte van de kern. Na het starten van het persproces mag de druk niet worden losgelaten voordat de perstijd is verstreken.

## Verwijderen

Niet-uitgeharde SikaForce®-723 L175 kan van gereedschap en apparatuur worden verwijderd met SikaForce®-096 Cleaner. Eenmaal uitgehard kan het materiaal alleen mechanisch verwijderd worden.

Handen en blootgestelde huid moeten onmiddellijk worden gereinigd met hand-reinigingsdoekjes zoals Sika® Cleaner-350H of een geschikte industriële handreiniger en water. Gebruik geen oplosmiddelen op de huid.

## OPSLAGCONDITIES

SikaForce®-723 L175 moet worden bewaard tussen 10 °C en 30 °C op een droge plaats. Niet blootstellen aan direct zonlicht of vorst. Na opening van de verpakking moet de inhoud worden beschermd tegen vocht. De laagst toegestane temperatuur tijdens transport is -20 °C voor maximaal 7 dagen.

## AANVULLENDE INFORMATIE

De informatie hierin wordt alleen aangeboden als algemene richtlijn. Advies over specifieke toepassingen is op aanvraag verkrijgbaar bij de Technical Service van Sika Industry. Exemplaren van de volgende publicaties zijn op aanvraag verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatiebladen

## BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle.

## GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voor informatie en advies over transport, behandeling, opslag en afvalverwerking van chemische producten wordt verwezen naar de meest recente Veiligheidsinformatiebladen die fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgerelateerde gegevens bevat.

## WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van de technische fiche te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.