

Technische fiche
 Editie 1, 2011
 Versie no. 31012011
 Sika® Permacor®-1705

Sika® Permacor®-1705

Oplosmiddelhoudend, 1-component zinkfosfaat-primer voor staal

Product

Omschrijving Sika Permacor-1705 is een oplosmiddelhoudend 1-component primer op basis van alkydhars.

Toepassingen

Sika Permacor-1705 wordt gebruikt als primer voor de corrosiebescherming van atmosferisch belaste stalen oppervlakken.

Eigenschappen / Voordelen

Sneldrogende universeel inzetbare primer met breed laagdiktespectrum.

Proeven

Testrapporten / Certificaten

Getest en goedgekeurd primer voor de Sika Unitherm brandwerende systemen op staal.

Productgegevens

Vorm

Uiterlijk / Kleur

Roodbruin ca. RAL 8012 en kiezelgrijs ca. RAL 7032

Verpakking

Sika Permacor-1705 (beide kleuren):	25 kg
Sika Permacor-1705 (roodbruin):	3 liter
Thinner S:	3, 10 en 25 liter

Opslag

Opslagcondities / houdbaarheid

Niet aangebroken verpakking, koel en droog opgeslagen minimaal 1 jaar.

Bestendigheid

Thermische bestendigheid Sika Permacor-1705 is weerbestendig.

Temperatuur:
Droge hitte tot +80°C



Systeminformatie

Systeemopbouw

Primer voor staal:
1 x Sika Permacor-1705

Geschikte deklagen:
Veelzijdig overwerkbaar met 1-componente deklagen van Sika Deutschland GmbH en met de Sika Unitherm systemen voor staal.

Nota op de uitvoering

Verbruik

Dichtheid (vloeibaar)	Vaste stofgehalte ca. %		Theoretisch materiaalverbruik / theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van			
	ca. kg/l	vol.	gew.	droog in μm	nat in μm	ca. kg/m ²
1,4	49	67	40 80	85 165	0,114 0,229	8,75 4,38

Vorbereiding van de ondergrond

Staal:
Stralen in de reinheidsgraad Sa 2½ conform DIN EN ISO 12 944, deel 4. Het oppervlak moet schoon en vrij van olie en vet zijn.

Toepassingsvoorwaarden / Beperkingen

Verwerkingstemperatuur Te behandelen oppervlak en materiaal minimaal +5°C

Uitvoering

Mengen

Sika Permacor-1705 wordt gebruiksklaar geleverd. Voor gebruik grondig oproeren, bij voorkeur met een elektrische menger.

Verwerking / Gereedschap

Het bereiken van een gelijkmatige laagdikte en een gelijkmatig uiterlijk is afhankelijk van de applicatiemethode. Applicatie d.m.v. spuiten geeft het beste resultaat. De aangegeven droge laagdikte wordt gemakkelijk bereikt met de airless spuitmethode en met kwast. Toevoeging van oplosmiddelen reduceert de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller, zijn voor vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Voor het aanvangen met de applicatie is het zinvol om door middel van een proefvlak ter plaatse te testen of met de geselecteerde methode het resultaat aan de eisen voldoet.

Kwasten of rollen:

Conventioneel spuitmethode:

Spuitmond 1,3 - 2,0 mm; druk 4 - 6 bar;
Indien nodig, maximaal 3% Thinner S toevoegen.

Airless spuiten:

Spuitdruk in het pistool minimaal 150 bar;
Spuitmond 0,38 - 0,53 mm ($\geq 0,015 - 0,021$ inch); spuihoek 40 - 80°
Indien nodig, maximaal 3% Thinner S toevoegen.

Droogtijd

Belastbaar na circa 16 uur bij +20°C.

Wachttijd / Overlagen

Minimaal 16 uur bij +20°C

Volledig uitharding

De volledige doorharding is afhankelijk van de laagdikte en de temperatuur na 1 week bereikt.

Reiniging gereedschap	Thinner S
Waardenbasis	Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. De effectief gemeten waarden kunnen enigszins afwijken door omstandigheden waar wij geen controle over hebben.
Lokale beperkingen	Noteer dat de prestaties van dit product van land tot land kunnen verschillen als gevolg van specifieke lokale voorschriften. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor een exacte beschrijving van de toepassingsgebieden.
Gezondheids- en veiligheidsvoorschriften	Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en verwijdering van chemicaliën verwijzen wij de gebruiker naar het recentste veiligheidsinformatieblad die fysische, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgegevens bevat.
Herinnering	Onze producten dienen zorgvuldig te worden opgeslagen, aangebracht en gehanteerd.
Wettelijke informatie	De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden in overeenstemming met de aanbevelingen van Sika. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product moet de verenigbaarheid van het product testen voor de beoogde toepassing en doel. Sika behoudt zich het recht om de producteigenschappen te wijzigen. Onze verantwoordelijkheid zou in geen enkel geval in het gedrang kunnen worden gebracht, in de veronderstelling van een uitvoering die niet conform is met onze inlichtingen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het lokale technische informatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.
EU-Reglementering 2004/42 VOS – Decopaint richtlijn	Volgens de EU-richtlijn 2004/42 bedraagt het maximaal toegelaten gehalte VOS (Productcategorie IIA / i, type Sb) 500 g/l (grenswaarden 2010), voor het gebruiksklare product. Het maximale gehalte bij Sika Permacor-1705 bedraagt < 500 g/l VOS voor het gebruiksklare product.



Sika nv
Pierre Dupontstraat 167 Tel. +32 2 726 16 85
BE-1140 Evere Fax +32 2 726 28 09
België www.sika.be

