

FICHE TECHNIQUE

Sikaplan® SGK-18

Membrane synthétique PVC pour systèmes d'étanchéité de toitures en adhérence

DESCRIPTION

Sikaplan® SGK-18 est une membrane d'étanchéité de toit synthétique multicouche composée de polychlorure de vinyle (PVC) de haute qualité, entièrement collée avec Sika-Trocal® C-300. Il contient une couche de membrane en verre non tissé intégrée et a un support en feutre polyester conforme à la norme EN 13956.

DOMAINES D'APPLICATION

Membrane d'étanchéité pour :

Toitures exposées entièrement collées

Le produit peut être utilisé pour les supports suivants :

- Membranes de toit bitumineuses : minéralisées, à éclats d'ardoise, nouvelles et anciennes
- Béton
- PSE : avec une résistance à la pression ≥ 100 kPa (10 %), densité > 20 kg/m³
- Panneaux de fibres de ciment
- Béton léger
- Points métalliques
- Panneaux de fibres minérales (p.ex. Bondrock MV)
- Plaques de fibres orientées (OSB)

- Panneaux de contreplaqué
- Panneaux isolants PUR/PIR (p.ex. Sarnatherm PIR GT, Kingspan TR 27)

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Résiste à une exposition permanente aux rayons UV
- Stabilité dimensionnelle élevée grâce à l'insertion de la membrane en verre
- Perméabilité à la vapeur d'eau
- Résistant à toutes les influences environnementales courantes
- Soudable à l'air chaud
- Aucun équipement à flamme nue requis

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et DoP selon EN 13956 - Feuilles souples en polymère pour l'étanchéité de la toiture
- Classification au feu, ENV 1187, MPA NRW, rapport de test n° 230006508-2
- Classification au feu, EN 13501-1, MFPA Leipzig, rapport de test n° KB 3.1/11-008-4
- ATG 2695

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Unité d'emballage	Voir liste de prix
	Longueur du rouleau	12,50 m
	Largeur du rouleau	2,00 m
	Poids du rouleau	62,50 kg
Aspect / Couleur	Surface	Légèrement structurée
	Couleurs	
	Dessus	Télégris (~RAL 7047)
	Dessous	Gris fer (~RAL 7011)
	Dessous	Gris foncé
Durée de conservation	5 ans à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine, fermé et non	

FICHE TECHNIQUE

Sikaplan® SGK-18

Août 2025, Version 03.01

020905051000181101

endommagé, dans un endroit sec à une température comprise entre les +5 °C et les +25 °C. Reportez-vous toujours à l'emballage. Stocker en position horizontale. N'empilez pas les palettes ou les rouleaux les uns sur les autres, ou sous d'autres palettes ou tout autre matériau pendant le transport ou le stockage. Reportez-vous toujours à l'emballage.

Déclaration du produit	EN 13956 : Membranes d'étanchéité à l'eau en polymère pour toiture	
Défauts visibles	Passé	(EN 1850-2)
Longueur	12,50 m (-0,5 % / +5 %)	(EN 1848-2)
Largeur	2,00 m (-0,5 % / +1 %)	(EN 1848-2)
Epaisseur effective	1,8 mm (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)
Rectitude	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
Planéité	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Masse par unité de surface	2,5 kg/m ² (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance au choc	Surface dur	≥ 800 mm	(EN 12691)
	Surface mou	≥ 1500 mm	
Résistance à la grêle	Support rigide	≥ 25 m/s	(EN 13583)
	Support flexible	≥ 32 m/s	
Résistance à la traction	Longitudinal (MD) ¹	≥ 600 N/50 mm	(EN 12311-2)
	Transversal (CMD) ²	≥ 600 N/50 mm	
¹ MD - sens machine ² CMD - transversal au sens machine			
Allongement	Longitudinal (MD) ¹	≥ 50 %	(EN 12311-2)
	Transversal (CMD) ²	≥ 50 %	
¹ MD - sens machine ² CMD - sens transversal machine			
Stabilité dimensionnelle	Longitudinal (MD) ¹	≤ 0,3 %	(EN 1107-2)
	Transversal (CMD) ²	≤ 0,3 %	
¹ MD - sens machine ² CMD - sens transversal machine			
Résistance à la déchirure	Longitudinal (MD) ¹	≥ 150 N	(EN 12310-2)
	Transversal (CMD) ²	≥ 150 N	
¹ MD - sens machine ² CMD - sens transversal machine			
Résistance au pelage du joint	≥ 300 N/50 mm		(EN 12316-2)
Résistance au cisaillement du joint	≥ 500 N/50 mm		(EN 12317-2)
Pliage à basse température	≤ -25°C		(EN 495-5)
Comportement face à du feu externe	B _{roof} (t1) < 20°, B _{roof} (t3) < 10° / < 70°		(EN 13501-5)
Réaction au feu	Classe E		(EN ISO 11925-2, classification selon EN 13501-1)
Effet des produits chimiques liquides, y compris l'eau	Sur demande		(EN 1847)
Résistance à l'exposition aux UV	Passé (> 5.000 h / degré 0)		(EN 1297)
Diffusion de la vapeur d'eau	μ = 20.000		(EN 1931)

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Température de l'Air Ambiant	Minimum -15°C / maximum +60°C pour le soudage à air chaud Minimum +5°C / maximum +60°C pour le soudage à froid
Température du support	Minimum -25°C / maximum +60°C pour le soudage à air chaud Minimum +5°C / maximum +60°C pour le soudage à froid

INFORMATION SUR LE SYSTÈME

Structure du système	<p>Les matériaux associés suivants doivent être utilisés :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sikaplan® D-18 ou Sikaplan® S-15 membrane non renforcée pour la finition de détails ▪ Sikaplan® G-15 ou Sikaplan® SG-15 membrane de toit pour bandes ▪ Pièces d'angle moulées, coins préformés et pénétration de tuyaux ▪ Sika-Trocal® Metal Sheet Type S ▪ Sarnabar pour contrer le pelage ▪ Sika-Trocal® Cleaner-2000 ▪ Sika-Trocal® Cleaner L-100 ▪ Sika-Trocal® Welding Agent ▪ Sika-Trocal® Seam Sealant ▪ Sika-Trocal® C 300 (adhésif monocomposant PU pour encollage de surface) ▪ Sika-Trocal® C 733 (colle de contact)
Compatibilité	<p>La surface de membrane en composition de PVC n'est pas compatible pour contact direct avec le bitume, le goudron, la graisse, l'huile, les matériaux et les plastiques contenant des solvants/matériaux thermoplastiques tels que le polystyrène expansé (EPS), le polystyrène extrudé (XPS), le polyuréthane (PUR), le polyisocyanurate (PIR) ou la mousse phénolique (PF). Le dessous de la membrane est protégé des matériaux incompatibles par la couche de feutre en polyester.</p>

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

LIMITATIONS

Les travaux d'installation ne doivent être effectués que par des opérateurs Sika formés ou agréés et expérimentés dans ce type d'applications.

- L'utilisation des membranes Sikaplan® SGK-18 est limitée aux zones géographiques où la température moyenne mensuelle minimale est de -25 °C. La température ambiante maximale permanente pendant l'utilisation doit être limitée à +50 °C.
- L'utilisation de certains produits auxiliaires tels que les adhésifs, les agents de nettoyage et les solvants est limitée à des températures supérieures à +5 °C. Veuillez respecter les limites de températures indiquées dans les fiches techniques correspondantes.
- Des mesures spéciales peuvent être requises si la température ambiante est inférieure à +5 °C en raison des exigences de sécurité conformément aux réglementations nationales.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Lors du travail de soudage, assurez une bonne ventilation d'air frais dans des espaces fermés.

RÉGULATION (EC) NO 1907/2006 - REACH

Ce produit est un article au sens de l'article 3 du règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH). Il ne contient pas de substances qui sont susceptibles d'être libérées dans des conditions normales ou raisonnablement prévisibles d'utilisation. Une fiche de données de sécurité conforme à l'article 31 du même règlement n'est pas nécessaire pour la mise sur le marché, le transport ou l'utilisation de ce produit. Pour une utilisation en toute sécurité, les instructions sont données dans cette notice produit. Basé sur nos connaissances actuelles, ce produit ne contient pas de substances extrêmement préoccupantes (SVHC) comme indiqué à l'annexe XIV du règlement REACH ou sur la liste candidate publiée par l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) à une concentration supérieure à 0,1% (m/ m).

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

ÉQUIPEMENT

Équipement de soudage à air chaud
IMPORTANT

FICHE TECHNIQUE

Sikaplan® SGK-18

Août 2025, Version 03.01

020905051000181101

Les paramètres de soudage tels que la température, la vitesse de la machine, le débit d'air, la pression et les réglages de la machine doivent être évalués, ajustés et vérifiés sur site en fonction du type d'équipement et de conditions climatiques avant le soudage.

Sélectionnez l'équipement le plus approprié pour le projet :

- Équipement de soudage à air chaud électrique manuel
- Rouleau de pression manuel en caoutchouc ou en silicone pour les coutures
- Machines de soudage à air chaud avec une température d'air chaud contrôlée minimale de +600 °C.

Type de machines de soudage à air chaud recommandés :

- Manuelle: Leister Triac PID
- Automatique: Leister Variamat

QUALITÉ DU SUPPORT

- La structure du toit et les composants associés doivent être conformes aux réglementations nationales et locales.
- La structure de support doit avoir une résistance structurelle suffisante pour appliquer toutes les couches nouvelles et existantes du toit.
- L'ensemble du système de toit doit être conçu pour et protégé contre les forces de vent ascendant.
- La surface du sol doit être uniforme, plate et exempte de saillies ou de bavures tranchantes, etc.
- La couche de support doit être compatible avec la membrane, résistante aux solvants, propre, sèche et exempte de graisse et de poussière.
- Les plaques métalliques doivent être dégraissées avec Sarna® Cleaner-2000 / Solvent T 660 / Sarnafil® Cleaner.

APPLICATION

Suivez strictement les procédures d'installation définies dans les méthodes d'application, les manuels d'application et les instructions de travail qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du chantier.

Référez-vous aux instructions d'installation : Types Sika Kaplan SGK pour systèmes adhésifs.

Calculs Sika pour les forces de vent ascendant

La méthode de fixation est calculée en fonction des conditions locales de charge du vent et sera déterminée par Sika Roofing.

Méthode de fixation - Générales

- La membrane d'étanchéité à l'eau est installée en la posant sur une surface partiellement enduite d'adhésif.
- La membrane est fixée au toit par des fixations mécaniques dans les chevauchements.
- Les attaches exposées sont recouvertes d'une bande

de membrane couvrante.

- Les joints chevauchants sont soudés à chaud à l'aide d'un équipement spécialisé à air chaud ou par soudage à froid avec un agent de soudage.
- Le périmètre de la toiture est fixé mécaniquement à l'aide de profilés Sarnabar® ou Sika-Trocal® en tôle de Type S.

Test des joints de chevauchement

1. Les joints sont testés avec un tournevis (à bords arrondis) pour assurer l'intégrité/l'exhaustivité de la soudure.
2. Les imperfections sont corrigées par soudage à l'air chaud.

Scellement des joints soudés à froid

1. Après les tests, les bords des joints sont scellés à l'aide du scellant pour joints Sika-Trocal®.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE

Sikaplan® SGK-18
Août 2025, Version 03.01
020905051000181101