

TECHNISCHE FICHE

Sikaflex®-552

Montagelijm met verminderde ondergrond voorbehandeling

TYPISCHE PRODUCTWAARDEN (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Chemische basis		Silaan getermineerde polymer
Kleur (CQP001-1)		Wit, zwart
Uithardingsmechanisme		Vochtuitharding
Soortelijke massa (niet uitgehard)	afhankelijk van kleur	1,46 kg/l
Standvermogen		Goed
Verwerkingstemperatuur	omgeving	5 – 40 °C
Huidvormingstijd (CQP019-1)		40 minuten ^A
Open tijd (CQP526-1)		30 minuten ^A
Uithardingsnelheid (CQP049-1)		Zie diagram 1 op pagina 2
Krimp (CQP014-1)		2 %
Hardheid Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		60
Treksterkte (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Rek bij breuk (CQP036-1 / ISO 527)		300 %
Verderscheurweerstand (CQP045-1 / ISO 34)		10 N/mm
Afschuifspanning (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Temperatuurbestendigheid (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 - 90 °C
	4 uur	140 °C
	1 uur	150 °C
Houdbaarheid	patroon / unipack	12 maanden ^B
	drum / vat	9 maanden ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.l.v.^B) opslag beneden 25 °C

BESCHRIJVING

Sikaflex®-552 is een hoogwaardig elastisch spleetvullend 1-component Silane Terminated Polymer (STP). Het is geschikt voor het verlijmen van verschillende materialen en hecht in veel gevallen met beperkte oppervlaktevoorbereiding.

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Hecht goed op een grote verscheidenheid aan ondergronden met minimale voorbehandeling
- Kan dynamische spanningen weerstaan
- Isocyanaat- en oplosmiddelvrij
- Kan worden geleverd (test aanbevolen)
- Goed bestand tegen veroudering en weersinvloeden
- Niet-corrosief
- Siliconen- en PVC-vrij

TOEPASSINGSGBIEDEN

Sikaflex®-552 is geschikt voor verbindingen die onderhevig zijn aan dynamische spanningen. Geschikte ondergronden zijn metalen, met name aluminium (inclusief geanodiseerde onderdelen), plaatstaal (inclusief gefosfateerde, gechromateerde en verzinkte onderdelen), keramische materialen en kunststoffen.

Vraag advies aan de fabrikant en voer tests uit op originele ondergronden voordat u Sikaflex®-552 gebruikt op materialen die gevoelig zijn voor spanningsscheuren.

Sikaflex®-552 is alleen geschikt voor ervaren professionele gebruikers. Tests met werkelijke ondergronden en omstandigheden moeten worden uitgevoerd om hechting en materiaalcompatibiliteit te garanderen.

TECHNISCHE FICHE

Sikaflex®-552

Version 02.01 (06 - 2024), nl_BE
012201215520001100

UITHARDINGSMECHANISME

Sikaflex®-552 hardt uit door reactie met vocht uit de lucht. Bij lage temperaturen is het watergehalte van de lucht over het algemeen lager en verloopt de uithardingsreactie iets langzamer (zie diagram 1).

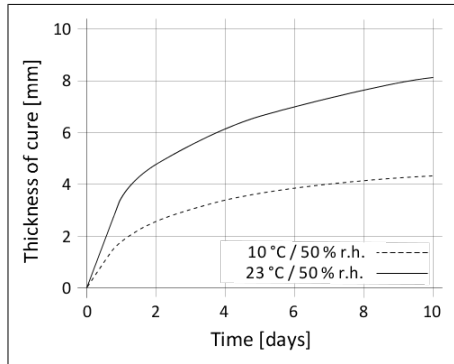


Diagram 1: Uithardingsnelheid Sikaflex®-552

CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Sikaflex®-552 is over het algemeen bestand tegen zoet water, zeewater, verdunde zuren en verdunde bijtende oplossingen; tijdelijk bestand tegen brandstoffen, minerale oliën, plantaardige en dierlijke vetten en oliën; niet bestand tegen organische zuren, glycolalcohol, geconcentreerde minerale zuren en bijtende oplossingen of oplosmiddelen.

AANBRENGMETHODE

Ondergrondvoorbereiding

Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van vet, olie, stof en verontreinigingen zijn. De oppervlaktebehandeling hangt af van de specifieke aard van de ondergronden en is cruciaal voor een langdurige hechting. Suggesties voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de huidige editie van de Sika® Voorbehandelingstabel voor silaan gemodificeerde polymeren (STP). Houd er rekening mee dat deze suggesties gebaseerd zijn op ervaring en in elk geval geverifieerd moeten worden door tests op originele ondergronden.

Toepassing

Sikaflex®-552 kan worden verwerkt tussen 5 °C en 40 °C (klimaat en product), maar er moet rekening worden gehouden met veranderingen in reactiviteit en toepassingseigenschappen. De optimale temperatuur voor ondergronden en kit ligt tussen 15 °C en 25 °C. Houd er rekening mee dat de viscositeit toeneemt bij lage temperaturen. Laat de lijm voor gebruik op omgevingstemperatuur komen om het aanbrengen te vergemakkelijken. Om te zorgen voor een gelijkmatige dikte van de lijmrij, wordt aanbevolen de lijm aan te brengen in de vorm van een driehoekige lijmrij (zie figuur 1).

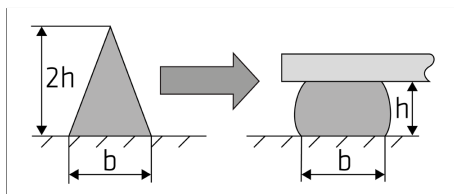


Figure 1: Aanbevolen rupsconfiguratie

Sikaflex®-552 kan worden verwerkt met handmatige, pneumatisch of elektrisch aangedreven pistonpistolen en pompapparatuur.

De open tijd is aanzienlijk korter in een warm en vochtig klimaat. De onderdelen moeten altijd binnen de open tijd worden aangebracht. Verbind nooit lijmdeelen met elkaar als de lijm een huid heeft opgebouwd.

Neem voor advies over het selecteren en instellen van een geschikt pompsysteem contact op met de afdeling Technical Service van Sika Nederland B.V., afdeling Industry.

Bewerking en afgladden

Afmessen en afwerking moeten binnen de huidvormingstijd van het product worden uitgevoerd. Het gebruik van Sika® Afgladmiddel N wordt aanbevolen. Andere afwerkingsmiddelen moeten voor gebruik worden getest op geschiktheid en compatibiliteit.

Verwijderen

Niet-uitgeharde Sikaflex®-552 kan van gereedschap en apparatuur worden verwijderd met Sika® Remover-208 of een ander geschikt oplosmiddel. Eenmaal uitgehard kan het materiaal alleen mechanisch verwijderd worden. Handen en blootgestelde huid moeten onmiddellijk gewassen worden met handdoekjes zoals Sika® Cleaner-350 H reinigingsdoekjes of een geschikte industriële handreiniger en water.

Gebruik geen oplosmiddelen op de huid.

Overschilderen

Sikaflex®-552 kan het beste worden geschilderd binnen de tijd dat de huid wordt gevormd. Als het verfproces plaatsvindt nadat de kit een huid heeft gevormd, kan de hechting worden verbeterd door het voegoppervlak te behandelen met Sika® Aktivator-100 of Sika® Aktivator-205 voordat het verfproces plaatsvindt.

Als de verf een bakproces vereist (> 80 °C), worden de beste prestaties bereikt door de kit eerst volledig te laten uitharden.

Alle verven moeten vooraf worden getest onder productieomstandigheden.

De elasticiteit van verf is meestal lager dan die van kit. Dit kan leiden tot barsten in de verf in het voeggebied.

AANVULLENDE INFORMATIE

De informatie in dit document is uitsluitend bedoeld als algemene leidraad. Advies over specifieke toepassingen is op aanvraag verkrijgbaar bij de technische afdeling van Sika Industry.

Exemplaren van de volgende publicaties zijn op aanvraag verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatieblad
- Sika® Voorbehandelingstabel voor silaan gemodificeerde polymeren (STP)
- Algemene richtlijnen verlijmen en afdichten met 1-component Sikaflex®

VERPAKKINGSGEGEVENS

Patroon	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Vat	23 l
Drum	195 l

BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle.

GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voor informatie en advies over transport, behandeling, opslag en afvalverwerking van chemische producten wordt verwezen naar de meest recente Veiligheidsinformatiebladen die fysische, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgerelateerde gegevens bevat.

WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van de technische fiche te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.