

TECHNISCHE FICHE

Sikadur[®]-52 Injection Normal

Laagviskeus epoxy injectiehars - normale verwerkingstijd

OMSCHRIJVING

Sikadur[®]-52 Injection Normal is een 2-componenten, laagviskeus epoxy-injectiehars dat speciaal geformuleerd is voor scheurinjectiewerken onder druk of door technieken met de zwaartekracht. Deze "Normal" versie (normale verwerkingstijd) is geschikt voor ondergrondtemperaturen tussen +5 °C tot +30 °C.

TOEPASSINGSGBIEDEN

Sikadur[®]-52 Injection Normal mag alleen worden gebruikt door ervaren professionals.

- Scheurinjectiehars
- Voor het vullen en afdichten van holtes en scheuren in constructies zoals bruggen, bouwwerken burgerlijke bouw, industriële en residentiële gebouwen, bv. kolommen, balken, funderingen, muren, vloeren en waterkerende constructies.
- Structurele verlijming
- Voorkomen van waterinsijpeling en infiltratie van stoffen die wapeningscorrosie bevorderen.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Injectie temperatuur tussen de +5 °C en +30 °C
- Goede hechting op ondergronden uit beton, metselwerk, steen, staal en hout
- Geschikt voor zowel droge als lichtvochtige omstandigheden
- Maximale scheurbreedte 5,0 mm
- Goede mechanische eigenschappen
- Twee kwaliteiten voor verschillende klimatologische omstandigheden
- Hoge mechanische sterkte en hechtsterkte
- Hard, maar niet bros
- Laagviskeus
- Injecteerbaar met 1-componentpompen

GOEDKEURINGEN / NORMEN

- CE-markering en prestatieverklaring overeenkomstig EN 1504-5 - Injecteren van beton
- Brandreactieklasse volgens DIN EN 13501-1, Sikadur[®]-52 Injection Normal, MPA Braunschweig, testrapport nr. K-3604/805/13-MPA BS

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	Voorgedoseerde kit:	Component A+B 4 kg
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum	
Opslagcondities	Het product moet worden opgeslagen in de originele, ongeopende, onbeschadigde en afgesloten verpakking, in droge omstandigheden bij temperaturen tussen +5 °C en +35 °C. Raadpleeg altijd de verpakking.	
Kleur	Component A:	Transparant
	Component B:	Bruinachtig
	Component A+B gemengd:	Geel-bruinachtig
Dichtheid	Component A	1,121 kg/l
	Component B	1,006 kg/l
	Component A+B gemengd	1,1 kg/l

Alle waarden bij +22°C

Viscositeit	Temperatuur	Component A+B	(EN ISO 3219))
	+10 °C	~1200 mPa•s	
	+20 °C	~430 mPa•s	
	+30 °C	~220 mPa•s	

TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	Tijd	5 °C	23 °C	30 °C	(ASTM D695-96)
	1 d	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²	
	3 d	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²	
	7 d	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²	

E-modulus bij druk	Tijd	5 °C	23 °C	30 °C	(ASTM D695-96)
	1 d	-	700 N/mm ²	650 N/mm ²	
	3 d	650 N/mm ²	1100 N/mm ²	1000 N/mm ²	
	7 d	1500 N/mm ²	1250 N/mm ²	1000 N/mm ²	

Buigtreksterkte	Tijd	5 °C	23 °C	30 °C	(DIN 53452)
	1 d	-	36 N/mm ²	51 N/mm ²	
	3 d	11 N/mm ²	59 N/mm ²	60 N/mm ²	
	7 d	38 N/mm ²	63 N/mm ²	67 N/mm ²	

Elasticiteitsmodulus bij buiging	Tijd	5 °C	23 °C	30 °C	(DIN 53452)
	1 d	-	850 N/mm ²	1450 N/mm ²	
	3 d	700 N/mm ²	1400 N/mm ²	1600 N/mm ²	
	7 d	1500 N/mm ²	1600 N/mm ²	1750 N/mm ²	

Treksterkte	Tijd	5 °C	23 °C	30 °C	(ISO 527)
	1 d	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²	
	3 d	5 N/mm ²	35 N/mm ²	39 N/mm ²	
	7 d	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²	

E-modulus bij trek	Tijd	5 °C	23 °C	30 °C	(ISO 527)
	1 d	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²	
	3 d	550 N/mm ²	1800 N/mm ² 240 °C	1900 N/mm ²	
	7 d	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	

Rek bij breuk	Tijd	5 °C	23 °C	30 °C	(ISO 527)
	1 d	-	21 %	16 %	
	3 d	57 %	16 %	9 %	
	7 d	22 %	8 %	7 %	

Hechtsterkte bij trek	Beton:		
	> 4 N/mm ² (betonbreuk) (na 7 dagen bij + 23 °C)		(volgens DafStb-Richtlinie, deel 3)

Thermische uitzettingscoëfficiënt	~8,9×10 ⁻⁵ 1/K (lineaire expansie tussen -20 °C tot +40 °C)	(volgens EN ISO 1770)
--	---	-----------------------

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Mengverhouding A : B = 2 : 1 gewichtsdelen		
Rendement	1 kg Sikadur®-52 Injection Normal : ~0,93 liter injectiehars.		
Ondergrondtemperatuur	+5 °C min. / +30 °C max		
Vochtgehalte ondergrond	Droog of matvochtig (SSD - "Saturated Surface Dry", verzadigd maar droog aan oppervlak: geen opstaand water)		
Verwerkingstijd	Temperatuur	1 kg	
	+5 °C	~120 minuten	
	+10 °C	~80 minuten	
	+23 °C	~25 minuten	
	+30 °C	~10 minuten	

De open verwerkingstijd begint wanneer delen A + B worden gemengd. Het is korter bij hoge temperaturen en langer bij lage temperaturen. Hoe groter de gemengde hoeveelheid, hoe korter de verwerkingstijd. Voor een langere verwerkbaarheid bij hoge temperaturen kan de gemengde kleefstof in kleinere hoeveelheden worden verdeeld. Een andere methode is om delen A + B te koelen voor het mengen (niet onder +5 °C).

WAARDENBASIS

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle.

BEPERKINGEN

- Injecteer geen natte of verzadigde scheuren
- Voeg geen solvent toe aan het product
- Injecteer geen scheuren die onder hydrostatische druk staan
- Injecteer geen scheuren van meer dan 5,0 mm breed
- Bij hogere temperaturen zal de verwerkingstijd korter zijn
- Bij lagere temperaturen zal de verwerkingstijd langer zijn, maar zal het moeilijker worden om het product te injecteren en zal het langer duren voordat het hard wordt
- Er moeten testen worden uitgevoerd om na te gaan of het hars, de afstand tussen de injectie packers, de injectieapparatuur en de injectiedruk geschikt zijn

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond langs beide zijden van de lijn waar het scheurafdekkend product, d.w.z. Sikadur®-31 CF

Rapid, wordt toegepast, moet gezond, schoon, droog of matvochtig zijn. Vrij van opstaand water, ijs, vuil, olie, vet, coatings, cementmelk, uitbloeiingen, oude oppervlakbehandelingen, alle losse deeltjes en elke andere oppervlakverontreinigingen die de hechting kunnen beïnvloeden. Scheuren moeten proper zijn.

ONDERGRONDVOORBEHANDELING

Na het inbrengen of verlijmen van injectiepackers, de barst afsluiten met een bedekkend product en dit laten uitharden. Vul vervolgens de barst met hars totdat het hars schoon en onverontreinigend eruit loopt.

MENGEN

Voeg component B volledig toe aan component A. Meng met een elektrisch mengtoestel met laag toerental (max. 250 tpm) gedurende minstens 3 minuten. Overmatig mengen moet vermeden worden om luchtbelvorming in te sluiten. Mix enkel volledige kits.

TOEPASSINGSMETHODE / GEREEDSCHAP

Raadpleeg indien nodig nog andere documentatie, zoals de toepasselijke werkbeschrijving, de producthandleiding en de installatie- of werkinstructies. Er moeten vooraf tests met behulp van geschikte uitrusting en de aangewezen injectiedruk worden uitgevoerd door een bekwame aannemer die ervaring heeft met scheurinjection.

REINIGING GEREEDSCHAP

Reinig alle gereedschap en materieel met behulp van het Sika® Injection-reinigingssysteem overeenkomstig het productinformatieblad. Verhard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

LOKALE BEPERKINGEN

Let op dat als gevolg van specifieke plaatselijke voorschriften, de prestaties van dit product van land tot land kunnen variëren. Raadpleeg de lokale technische fiche voor de precieze beschrijving en toepassingsmogelijkheden.

WETTELIJKE INFORMATIE

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden in overeenstemming met de aanbevelingen van Sika. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product moet de verenigbaarheid van het product testen voor de beoogde toepassing en doel. Sika behoudt zich het recht om de producteigenschappen te wijzigen. Onze verantwoordelijkheid zou in geen enkel geval in het gedrang kunnen worden gebracht, in de veronderstelling van een uitvoering die niet conform is met onze inlichtingen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van de lokale technische fiche te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

TECHNISCHE FICHE

Sikadur®-52 Injection Normal
Juli 2024, Versie 01.02
020707030010000004