

## FICHE TECHNIQUE

## Sika® Ucrete® CR 460

2 composants, polyuréthane, mastic résistant aux produits chimiques et à la circulation

**DESCRIPTION**

Sika® Ucrete® CR 460 est un mastic de joints en polyuréthane à 2 composants. Coulable et autonivelant. Le produit est utilisé en combinaison avec Sika Ucrete P 460, un primaire polyuréthane transparent à 2 composants.

**DOMAINES D'APPLICATION**

Sika® Ucrete® CR 460 est utilisé pour sceller les joints réalisés dans les sols en résine et autour des canaux et gouttières en acier inoxydable. Il est utilisé dans des environnements à forte circulation et avec des hauts niveaux d'exposition à la chaleur et aux produits chimiques.

Sika® Ucrete® CR 460 est utilisé pour:

- Sols industriels et entrepôts
- Industrie alimentaire
- Génie civile
- Industrie métallurgique

**CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES**

- Temps de travail prolongé
- Très bonne résistance aux produits chimiques spécifiques
- Très bonne résistance mécanique et à l'abrasion
- Hygiénique
- Non-contaminant pour les denrées alimentaires à partir de la fin du mélange
- Application facile

**INFORMATION SUR LE PRODUIT**

Base chimique	Polyuréthane
Conditionnement	3,0 kg
Durée de conservation	12 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine, fermé et non endommagé, dans un endroit sec à une température comprise entre les +5 °C et les +30 °C. Se référer toujours à l'emballage. Se référer à la fiche de données de sécurité actuelle pour plus d'informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.
Densité	1,6 kg/l (ISO 1183-1)

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Dureté Shore A	~80 (Durci après 28 jours à +20 °C) (DIN 53505)
Résistance à la traction	1,6–2,0 N/mm <sup>2</sup> (Durci après 28 jours à +20 °C) (EN ISO 527-3)
Allongement à la rupture	20–23 % (Durci après 28 jours à +20 °C) (EN ISO 527-3)

**FICHE TECHNIQUE**

Sika® Ucrete® CR 460

Octobre 2024, Version 01.01

020515040000000025

## Résistance chimique

### Sika® Ucrete® CR 460 a une très bonne résistance aux:

- Acides minéraux dilués: acide chromique, acide chloridrique, acide nitrique, acide phosphorique et acide sulfurique
- Alcalis dilués
- La plupart des acides organiques dilués
- Graisses, huiles et sucres
- Huiles minérales, la plupart des hydrocarbures, carburants, alcools et sels
- Produits de nettoyage et détergents

### Sika® Ucrete® CR 460 a une résistance limitée aux:

- Minéraux concentrés
- Acides organiques
- Alcalis

### Sika® Ucrete® CR 460 n'est pas résistant aux:

- Solvants organiques agressifs tels que le xylène et l'acétone

Contactez le support technique Sika pour plus d'informations.

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur du joint	Profondeur du joint	Consommation en g/m linéaires	Consommation en m/unité d'emballage
	7 mm	5 mm	55 g/m	55 m
10 mm	6 mm	100 g/m	30 m	
15 mm	10 mm	235 g/m	13 m	
20 mm	10 mm	320 g/m	9 m	
30 mm	15 mm	720 g/m	4 m	

  

<b>Taux d'affaissement</b>	< 2 mm (Profile de 20 mm testé à +23 °C)		(EN ISO 7390)
<b>Température du produit</b>	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+ 5 °C	
<b>Température de l'Air Ambiant</b>	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+ 5 °C	
<b>Point de rosée</b>	La température du support doit être supérieure d'au moins +3 °C au point de rosée afin d'éviter le risque de condensation et de réduire ainsi l'adhérence.		
<b>Température du support</b>	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+ 5 °C	
<b>Fond de joint</b>	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées.		
<b>Durée de vie en pot</b>	100–120 minutes		

## BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

### FICHE TECHNIQUE

Sika® Ucrete® CR 460  
Octobre 2024, Version 01.01  
020515040000000025

# INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

## PRÉPARATION DU SUPPORT

### Mauvaise adhérence due à une préparation insuffisante du support

Remarque: Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Les primaires ne remplacent pas une bonne préparation du support et un bon nettoyage des surfaces.

1. Ne pas utiliser de primaires pour améliorer les surfaces de joint mal préparées ou mal nettoyées.

### IMPORTANT

### Mauvaise adhérence due à un traitement incorrect au primaire

Des procédures de traitement au primaire mal définies ou mal contrôlées peuvent entraîner des performances diminuées du produit.

1. Tester l'adhérence sur des bases spécifiques au projet et se mettre d'accord sur les procédures à suivre avec toutes les parties concernées avant de commencer le projet. Pour plus d'informations, contacter le service technique de Sika.

Le support doit être sain, propre, sèche et exempt de contaminants tels que saleté, huile, graisse, laitance, traces d'anciens mastics et revêtements mal adhérents qui peuvent affecter l'adhérence du mastic. Le support doit être suffisamment solide pour résister à la tension causée par le mastic pendant le mouvement.

1. Utiliser des techniques telles que la brosse métallique, le ponçage, le grenailage ou d'autres méthodes mécaniques appropriées pour enlever tout matériau de support faible.
2. Réparer tous les bords de joint endommagés avec un produit de réparation Sika approprié.
3. Éliminer la poussière, les particules mal attachés et friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic.

Utiliser les méthodes d'application de primaire ou de prétraitement suivantes pour assurer une adhérence et une durabilité optimales des joints, ou si le produit est utilisé dans des applications de haute qualité telles que des joints de bâtiments à plusieurs étages, des joints fortement chargés ou des joints exposés à des conditions météorologiques extrêmes.

## MÉLANGE

1. Mélanger le contenu du seau avec le composant A avec un mélangeur à vitesse lente pendant 30 secondes pour incorporer tout matériau séparé.
2. Ajouter le composant B.
3. **IMPORTANT:** Ne pas trop mélanger pour minimiser l'emprisonnement d'air. Mélanger les deux composants pendant encore 1 à 2 minutes.
4. S'assurer qu'aucune partie du composant A non dispersée ne rest sur les parois du seau.

## APPLICATION

### IMPORTANT

### Respecter scrupuleusement les procédures d'installation

Suivre strictement les procédures d'installation définies dans les méthodes d'application, les manuels d'application et les instructions de travail qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du lieu de travail.

1. Appliquer le primaire sur la surface avec une brosse. Appliquer une fine couche ( $\pm 100 \mu\text{m}$ ) sur les bords du joint.
2. Pendant que le Sika® Ucrete® P 460 est encore collant (30 minutes à 2 heures selon la température), verser le produit mélangé dans le joint jusqu'à ce qu'il affleure à la surface. Le produit peut être appliqué sur des supports avec une pente allant jusqu'à 2 %, sans affaissement.
3. Lorsque le primaire est devenu non collant, appliquer une autre couche de primaire avant de couler le produit pour assurer une bonne adhérence.
4. Utiliser une spatule pour lisser la surface et éliminer l'air emprisonné.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et l'équipement immédiatement après utilisation à l'aide de Sika® Remover-208 ou de lingettes nettoyantes Sika® Cleaning Wipes-100. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

## RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos

### FICHE TECHNIQUE

Sika® Ucrete® CR 460

Octobre 2024, Version 01.01

02051504000000025

Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

**Sika Belgium nv**  
Venecoweg 37  
9810 Nazareth  
Belgium  
[www.sika.be](http://www.sika.be)

**Contact**  
Tel: +32 (0)9 381 65 00  
Fax: +32 (0)9 381 65 10  
E-mail: [info@be.sika.com](mailto:info@be.sika.com)

**FICHE TECHNIQUE**  
**Sika® Ucrete® CR 460**  
Octobre 2024, Version 01.01  
020515040000000025

SikaUcreteCR460-fr-BE-(10-2024)-1-1.pdf

