

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-221

Colle-mastic d'étanchéité multifonctionnelle à large spectre d'adhésion

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	Blanc, gris, noir
Mécanisme de durcissement	Polymérise sous l'action de l'humidité
Densité (non séchée)	selon la couleur 1.3 kg/l
Propriétés rhéologiques	Bien
Température d'application	environnement 5 à 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	60 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	Voir diagramme 1
Rétrécissement (CQP014-1)	5 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Température de service (CQP513-1)	-50 à 90 °C 24 heures 120 °C 1 heure 140 °C
Durée de conservation	12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) Stockage au-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-221 est une colle-mastic polyuréthane monocomposante, à usage multiple, pour une grande variété de supports comme les métaux, les apprêts et peintures (systèmes bicomposants), matériaux céramiques et plastiques.

Sikaflex®-221 convient pour la réalisation de joints à élasticité permanente.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Résiste au vieillissement
- Peut être poncé et peint
- Testé selon EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Non corrosif
- Faible odeur

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-221 présente une bonne adhérence sur une large gamme de supports et convient pour la réalisation d'une étanchéité élastique durable. Les supports appropriés sont les métaux, les apprêts et les peintures (systèmes bicomposants), matériaux céramiques et plastiques.

Sikaflex®-221 est parfaitement adapté aux applications d'étanchéité intérieure et aux applications adhésives simples.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-221 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux originaux pour éviter les fissures sous contrainte.

Ce produit ne convient qu'aux utilisateurs expérimentés.

Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-221 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

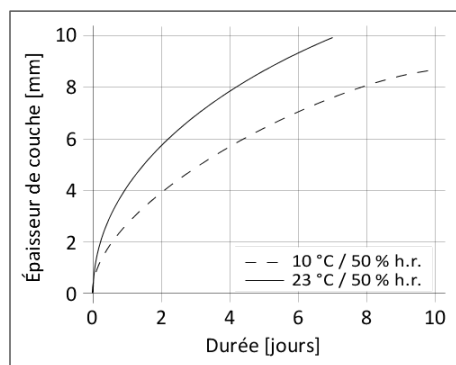


Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-221

RESISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-221 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière.

La traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable.

Des informations sur le traitement préliminaire du support sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

Application

Sikaflex®-221 peut être appliqué à des températures situées entre 5 °C et 40 °C. Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte.

La température optimale pour le support et le mastic d'étanchéité se situe entre 15 °C et 25 °C.

Sikaflex®-221 peut être appliqué à l'aide d'un pistolet à cartouche manuels, pneumatiques ou électriques ou d'un système de pompage approprié.

Des informations sur le choix et la mise en place d'un système de pompage approprié sont disponibles auprès de System Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le mastic d'étanchéité n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Dépose

Les résidus de Sikaflex®-221 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

Recouvrement peinture

Sikaflex®-221 peut être peint après la formation de peau.

Si la peinture nécessite un processus de cuisson, le meilleur résultat est obtenu lorsque le mastic a complètement durci au préalable. Les peintures à base de PUR 1C et d'acrylique 2C conviennent généralement. La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production.

Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures de peinture peuvent se produire dans la zone du joint.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour des polyuréthanes
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Cartouche	300 ml
Portion	600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 l

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-221
Version 05.01 (10 - 2026), fr_BE
012001202210001000

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
+32 (0)9 381 65 00
www.sika.be

