

# SikaMelt<sup>®</sup>-9670

## PU-hotmet voor constructie toepassingen

### Technische productgegevens

Chemische basis	reactieve polyurethaan hotmelt
Kleur	wit-beige, ondoorzichtig
Vastestofgehalte	100%
Uithardingsmechanisme	Vochtuitdaring
Soortelijke massa bij 20°C (DIN 53217) <sup>1)</sup>	Circa 1,2kg/liter
Viscositeit bij 130°C (Brookfield Thermosel)	Circa 22.000 mPas
Verwerkingstemperatuur (DIN 52011: ring & bal) <sup>1)</sup>	Circa 65°C
Verwerkingstemperatuur	100°C - 160°C (kortstondig 170°C)
Open tijd (500 µm film bij 150°C) (CQP 559-1)	Circa 1 minuut
Aanvangssterkte (CQP 557-1)	Circa 2,0 N / mm <sup>2</sup>
Doorhardingstijd tot eindsterkte <sup>2)</sup> (CQP 558-1)	Circa 4 uur
Hardheid Shore-D (DIN 53505) <sup>1)</sup>	Circa 45
Treksterkte (DIN 53504) <sup>1)</sup>	Circa 25 N / mm <sup>2</sup>
Rek bij breuk (DIN 53604) <sup>1)</sup>	Circa 700%
Temperatuurbestendigheid	-40°C tot +110°C (kortstondig 130°C)
Houdbaarheid (droge opslag tussen 5°C - 25 °C)	6 maanden 3 maanden voor patroon

<sup>1)</sup> gebaseerd op

<sup>2)</sup> 20°C / 55% rel. luchtvochtigheid, 500 µm filmdikte

### Beschrijving

SikaMelt-9670 is een veelzijdige reactieve hotmelt constructielijm op polyurethaanbasis met een korte open tijd, de lijm hardt uit met luchtvochtigheid tot een niet-smeltbaar elastomeer.

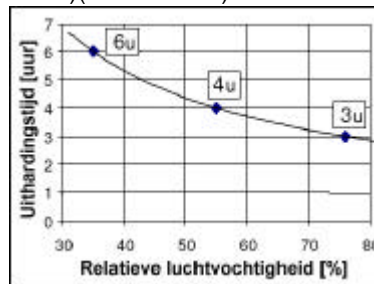
SikaMelt-9670 wordt geproduceerd volgens het kwaliteitsborgings-systeem ISO 9001/14001.

### Producteigenschappen

- Hoge eindsterkte en flexibel in een breed temperatuurgebied
- Korte open tijd
- Hoge aanvangssterkte
- Uitstekend bestand tegen veroudering en warmte
- Breed hechtspectrum

### Uithardingsmechanisme

De uitharding van SikaMelt-9670 is gebaseerd op reactie met luchtvochtigheid (of aanwezig water)(zie schema<sup>3)</sup>).



<sup>3)</sup> Uithardingsstijd voor 500 µm dikke lijmlaag bij 20°C

De uitharding is niet alleen afhankelijk van de dikte van de aangebrachte lijmlaag, maar ook van de hoeveelheid vocht in de lucht, de temperatuur, het vochtigheidsgehalte en de doorlaatbaarheid van de ondergronden.

### Toepassingsgebieden

SikaMelt-9670 heeft een breed hechtspectrum en is geschikt voor permanente sterke lijmverbinding van polaire kunststoffen als ABS, PC, SMC en PVC en hout, schuimen, textiel, gelakt en van primer voorzien staal. Niet-polaire polymeren als PP en PE kunnen ook gelijmd worden na speciale voorbehandeling.

Toepassing bij grote oppervlakken met substraatcombinaties (zoals kunststoffolieën en -platen en metalenplaten) die beiden geen vocht doorlaten naar de lijmlaag zijn niet mogelijk met SikaMelt-9670.

Industrie



## Chemische bestendigheid

SikaMelt-9670 is bestand tegen waterige media (zoals zeep oplossingen en zwakke zuren) en logen. Het is tijdelijk bestand tegen brandstoffen, oplosmiddelen en oliën. Aangezien de bestendigheid tegen chemicaliën afhankelijk is van de conditie en het soort ondergrond, de chemische concentratie, temperatuur en inwerkingsduur, wordt het vooraf uitvoeren van een op het project aangepaste hechttest sterk aanbevolen.

## Aanbrengmethode

SikaMelt-9670 kan worden aangebracht met behulp van een verwarmd smeltlijmpistool voor patronen, of met behulp van PUR-hotmelt geschikte smeltapparatuur vanuit vaten of smeltbak voor de applicatie van een film, punt, of rups. De lijm kan ook worden verspoten.

Diameter lijmruips: 0,1 – 1 mm.

Vermijd periodes (werkonderbrekingen of pauzes) waarbij geen verbruik van lijm is bij de verwerkingstemperatuur. De temperatuur van de apparatuur dient dan verlaagd worden tot 100°C om verbranding en reactie van de lijm te voorkomen. Om verstopping van de spuitmond te voorkomen, dient de spuitmond in een droge olie (op aanvraag leverbaar) te worden gedompeld.

## Vorbereitung van het oppervlak

Het hechtvlak moet schoon, droog en vrij van vet, olie en stof zijn. De hechting kan worden verbeterd met geschikte voorbehandeling van de ondergrond. Metalen moeten voor gebruik worden voorverwarmd tot 40°C. Wegens het grote aantal mogelijke ondergronden en mechanische belastingen van de lijm, adviseren wij u in alle gevallen contact op te nemen met Technical Service van Sika Industrie.

## Verwijderen

Nog niet-uitgeharde SikaMelt-9670 kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met SikaMelt-9900 (zie ook de instructie "Reinigen van applica-

tieapparatuur voor SikaMelt reactieve PUR hotmelt").

Uitgehard materiaal binnenin de applicatieapparatuur kan met behulp van SikaMelt-9901 verweekt worden. Na verweking moet de apparatuur mechanisch worden gereinigd.

## Aanvullende informatie

Op verzoek zijn kopieën van de volgende publicaties verkrijgbaar:

- Materiaalveiligheidsinformatiebladen (MSDS)
- Technisch informatieblad
- Handboek: "Reinigen van applicatieapparatuur voor SikaMelt reactieve PUR hotmelt"

## Verpakkingsgegevens

Vat	20 kg
Folieverpakking	2,5kg
Patroon	0,33kg

## Belangrijk

Voor informatie en advies over transport, behandeling, opslag en afvalverwerking van chemische producten wordt verwezen naar materiaalveiligheidsinformatiebladen (MSDS) die gegevens bevatten over fysieke, toxicologische, milieu- en veiligheidsaspecten.

## Opmerking

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het technische informatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Bijkomende informatie beschikbaar op:

[www.sika.be](http://www.sika.be)

[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)

Sika nv  
Industrie  
Pierre Dupontstraat 167  
BE-1140 Brussel  
Belgium  
Tel. +32 2 726 16 85  
Fax +32 2 726 28 09

