

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-252

Colle élastique pour l'assemblage des véhicules

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	Noir, blanc, gris
Mécanisme de durcissement	A l'humidité ambiante
Densité (non séchée)	selon la couleur 1.2 kg/l
Propriétés rhéologiques	Bonnes
Température d'application	ambiante 10 – 35 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	40 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)	35 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(voir diagramme 1)
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Contrainte de cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
	4 heures 130 °C
	1 heure 150 °C
Durée de conservation	12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) Stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-252 est une colle souple polyuréthane monocomposant spécialement développée pour le collage de larges composants lors de l'assemblage des véhicules. Il est adapté pour le collage de métaux peints, de GRP, de matériaux céramiques et de plastiques.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Adhère bien sur de nombreux supports
- Capable de résister à des contraintes dynamiques élevées
- Bonnes propriétés de remplissage des interstices
- Peut être peint
- Amortit les vibrations
- Non conducteur d'électricité

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-252 est adapté à la réalisation d'assemblages soumis à des contraintes dynamiques. Les matériaux adaptés sont le bois, les métaux, en particulier l'aluminium (y compris anodisé), l'acier (y compris phosphaté, chromé et galvanisé), les apprêts et peintures pour métaux (bi-composants), les matériaux céramiques et les plastiques.

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-252 sur des supports sujets au craquelage.

Le Sikaflex®-252 est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-252 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

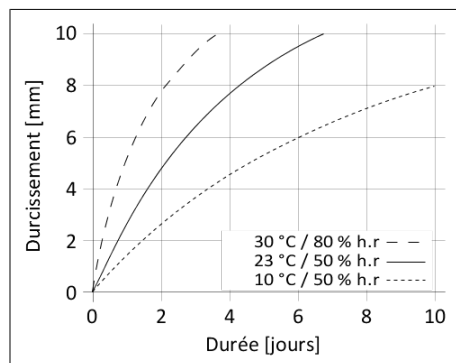


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-252

RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-252 résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-252 n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Le Sikaflex®-252 doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse, d'huile, de poussières et de contaminants.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos "Guides de préparation des surfaces" spécifiques.

Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-252 peut être appliqué entre 10 °C et 35 °C (environnement et produit) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.

Noter que la viscosité du produit augmente lorsque la température diminue. Pour faciliter son application, stocker le produit à température ambiante avant usage. Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme, nous recommandons d'appliquer la colle sous forme de cordons triangulaires (voir figure 1).

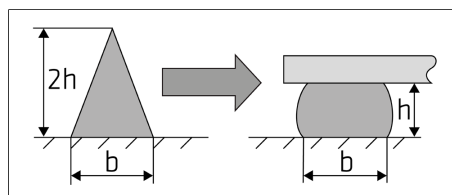


Figure 1 : Configuration de joint recommandée

Le Sikaflex®-252 peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ainsi qu'avec une pompe.

Le temps ouvert est nettement réduit dans les climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert du produit. Ne pas assembler les supports une fois la peau de la colle formée.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Dépose

Les résidus de Sikaflex®-252 non polymérisés présents sur les outils et les équipements peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350H ou d'un savon adapté et d'eau.

Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les colles-mastics Polyuréthanes
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Cartouche	300 ml
Poche	400 ml 600 ml
Tonnelet	23 l

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-252
Version 04.01 (07 - 2026), fr_BE
012001212520001000

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
+32 (0)9 381 65 00
www.sika.be

