

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-271 PowerCure

Colle accélérée pour pare-brise

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique	Polyuréthane
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mécanisme de durcissement	A l'humidité ^A
Densité (non séchée)	1.2 kg/l
Propriétés rhéologiques (QCP061-1)	Très bonnes
Température d'application	5 – 40 °C
Temps ouvert (CQP526-1)	10 minutes ^B
Résistance au cisaillement initiale (CQP046-1)	Voir tableau 1
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	65
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Contrainte de cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Durée de conservation	9 mois

CQP = Corporate Quality Procedure ^A Conférée par le PowerCure ^B 23 °C / 50 % r.h.

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-271 PowerCure est une colle souple polyuréthane accélérée développée pour des applications de collage de pare-brise et de remplacement de vitrages de véhicules. Il est adapté pour le collage des matériaux rencontrés lors du collage de vitrages tels que les peintures, le verre, les sérigraphies, les surfaces peintes et les revêtements électrolytiques en production et en réparation de véhicules commerciaux.

La polymérisation du Sikaflex®-271 PowerCure est accélérée par la technologie Sika PowerCure qui la rend en grande partie indépendante des conditions atmosphériques.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Durcissement et développement de l'adhésion accélérés
- Excellentes propriétés d'application
- Idéal pour le remplacement de vitrages de véhicules commerciaux
- Faible impact des conditions atmosphériques sur la vitesse de polymérisation grâce à la Technologie Sika® Booster
- Haute résistance mécanique
- Sans solvant

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-271 PowerCure est spécialement développé pour le collage de vitrages et le remplacement de pare-brise des véhicules commerciaux. Grâce à la Technologie PowerCure, le Sikaflex®-271 PowerCure présente une montée en cohésion et un développement de son adhésion rapides.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-271 PowerCure polymérise par réaction avec l'humidité contenue dans la pâte accélérateur et est en grande partie indépendant de l'humidité atmosphérique. Voir le tableau ci-dessous pour les valeurs typiques de développement de sa résistance.

Temps [h]	Résistance en traction-cisaillement à 23 °C [MPa]
1	0.7
2	3.5

Tableau 1 : Montée en cohésion du Sikaflex®-271 PowerCure

RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-271 PowerCure résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animale. Il n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Le Sikaflex®-271 PowerCure doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et de poussières. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Chaque étape de préparation de la surface doit être validée par des tests sur les supports originaux en prenant compte des conditions spécifiques du procédé d'assemblage.

Application

Monter le Pistolet PowerCure selon les instructions du Manuel d'Utilisation du PowerCure. En cas d'interruption de l'application pour une durée supérieure à 2 minutes, le mélangeur doit être remplacée. Le Sikaflex®-271 PowerCure peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le temps ouvert est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert du produit. En règle générale, une augmentation de la température de + 10 °C réduit le temps ouvert de moitié. Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme, nous recommandons d'appliquer la colle sous forme de cordons triangulaires (voir figure 1).

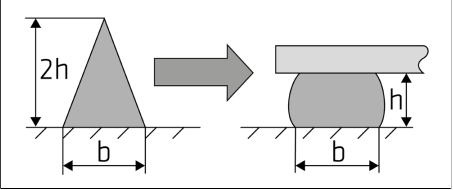


Figure 1 : Configuration de joint recommandée

Dépose

Les résidus de Sikaflex®-271 PowerCure non polymérisés et les équipements peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350 H ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry. Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®
- Manuel d'Utilisation du PowerCure
- Guide de Consultation Rapide du PowerCure

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Recharge PowerCure	600 ml
--------------------	--------

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-271 PowerCure
Version 03.01 (08 - 2026), fr_BE
012001252710001000

