

TECHNISCHE FICHE

Sika® Permacor®-136 TW

EPOXY COATING VOOR GEBRUIK IN DRINKWATERVOORZIENINGEN, 100% VASTE STOFGEHALTE

PRODUCTBESCHRIJVING

Sika® Permacor®-136 TW is een 2 componenten epoxycoating voor staal en beton met 100% vaste stofgehalte.

De coating is taai elastisch, met een hoge mechanische weerstand en is slijt-, stoot- en slagvast.

Is conform aan de coating voorschriften van het Duitse Federaal Milieu Agentschap (UBA = Umweltbundesamt) voor contact met drinkbaar water.

Getest volgens de DVGW (Duits Vennootschap voor Gas en Water) werkblad W270 (groei van micro organismen in drinkwater).

Fysiologisch onschadelijk (deskundig bewijs door het Nehring Instituut)

Opgevolgd door het KIWA volgens -richtlinie BRL-K759 als gecertificeerde coating voor contact met drinkwater.

Andere internationale proefresultaten zijn beschikbaar.

TOEPASSINGEN

Sika® Permacor®-136 TW is uitstekend geschikt voor de bescherming tegen corrosie van oppervlakken uit staal, roestvrij staal, aluminium, en bescherming van minerale ondergronden zoals beton of cementbespleistering .

Sika® Permacor®-136 TW wordt voornamelijk ingezet als binnenbekleding voor tanks, silo's, containers, leidingen en voor uitrustingen gebruikt in drinkwatervoorzieningen, alsook toepassingen in de levensmiddelen- en drankenindustrie.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Geschikt voor drinkwater, vele voedingsmiddelen, chemicaliën, reinigings- en desinfecteer middelen.
- Zeer goede hechting op staal, roestvrij staal, aluminium en minerale ondergronden.
- Economisch - één laag systeem.
- Geen ingewikkelde nabehandeling vóór de eerste vulling.
- Hoge zekerheid voor de verwerker door poriëntestbaarheid van de bekleding op metalen oppervlakken.

PRODUCTINFORMATIE

VORM

UITERLIJK / KLEUR

Glanzend blauw, beige en roodbruin

VERPAKKING

Sika® Permacor®-136 TW : 13 kg
(Component A: 10,0 kg en Component B: 3,0 kg)
SikaCor® Cleaner : 25l

OPSLAG

OPSLAGCONDITIES / HOUDBAARHEID

24 maanden na productiedatum in originele-, verzegelde, ongeopende en onbeschadigde verpakking, droog en koel opgeslagen.

SYSTEEMINFORMATIE

TOEPASSINGSDetails

VERBRUIK OP STAAL

Dichtheid (vloeibaar)	Vaste stofgehalte		Theoretisch materiaalverbruik / theoretisch behandeld oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van			
	ca. kg/l	ca. %	ca. kg/l	ca. m ² /kg	ca. m ² /kg	ca. m ² /kg
	vol	gew.	Droge laagdikte in µm	Natte laagdikte in µm		
1,35	100	100	400	400	0,54	1,85

De laagdikte moet tenminste tussen 300µm en max 800 µm per arbeidsgang zijn (airless)

VERBRUIK OP BETON

Systeem 1

Systeem	Product	Verbruik
Egaliseren	1 x Sikagard®-720 EpoCem®	2kg /m ² /mm
1 ^e laag (goed inwerken)	1 x Sika® Permacor®-136TW	0,25 – 0,30 kg/m ²
2 ^{de} laag airless spuiten	1 x Sika® Permacor®-136 TW	0,60 - 0,80 kg/m ²
of		
2 ^{de} /3 ^{de} laag met de hand	2 x Sika® Permacor®-136 TW	0,25 – 0,30 kg/m ² per laag

Systeem 2

Systeem	Product	Verbruik
Egaliseren met Sika® Permacor®-136 TW tot 2mm	1 x Sika® Permacor®-136 TW + kwartszand 0,4 – 0,7 mm + kwartszand 0,1 – 0,3 mm Sika Stelmittel T	ca. 1 kg /m ² ca. 0,25 kg /m ² ca. 0,25 kg /m ² ca. 0,03 kg /m ²
Airless spuiten	1 x Sika® Permacor®-136 TW	0,60 - 0,80 kg/m ²

Systeem 3

Systeem	Product	Verbruik
Egaliseren met Sika® Permacor®-136 TW tot 4 mm	1 x Sika® Permacor®-136TW + kwartszand 0,4 – 0,7 mm Sika Stellmittel T	ca. 1 kg /m ² ca. 0,50 kg /m ² ca. 0,03 kg /m ²
Airless spuiten	1 x Sika® Permacor®-136TW	0,60 - 0,80 kg/m ²

De gegevens voor wat betreft het egaliseren met Sika® Permacor®-136 TW zijn benaderde waarden en zijn afhankelijk van de ruwheid/vlakheid en porositeit van de ondergrond, alsook van materiaalverlies enz.

SYSTEMEN

Op staal/roestvrij staal/aluminium:

Airless spuiten: 1 x 400µm Sika® Permacor®-136 TW
Verfrol: 3 x 150µm Sika® Permacor®-136 TW

Beton:

Poriënvulling en egalisatielaag: Sikagard®-720 EpoCem®

Werk de Sika® Permacor®-136 TW goed in om een poriënvrij oppervlak te bekomen.

Breng 1 laag Sika® Permacor®-136 TW aan door airless spuiten of 2 lagen Sika® Permacor®-136 TW met de rol of kwast.

Het praktisch verbruik hangt af van de ondergrondeigenschappen en van de applicatiemethode.

Structuren met Sika® Permacor®-136 TW, gevuld met kwartszand:

1 - 2 lagen Sika® Permacor®-136 TW als egalisatie laag

1 x Sika® Permacor®-136 TW door airless spuiten

Voor deze systemen moet de treksterkte van de ondergrond minimaal 1,5 N/mm² bedragen.

Het vochtgehalte van de ondergrond moet ≤ 4%, gemeten volgens de CM methode.

De wachttijd voor het overlagen van de egalisatielaag is dezelfde als deze voor de Sika® Permacor®-136 TW.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Staal:

Verwijderen van lasspetters, slijpen van lasnaden en lasoverlappingsen conform DIN EN 14879-1.

Stralen tot kwaliteitsgraad SA 2½ conform en EN ISO 12 944-4. Vrij van vuil, olie en vet. Gemiddelde ruwheid Rz ≥ 50µm

Roestvrij staal/aluminium:

Reinigen en gelijkmatig opruwen door te wapperen, DIN EN ISO 12944-4 met niet metalen straalmiddel. Gemiddelde ruwheid Rz ≥ 50 µm.

Beton/cementbeploistering:

Betonnen ondergronden moeten mechanisch voorbehandeld worden door middel van stofarm stralen of kervende apparatuur, om de cementhuid te verwijderen en een opgeruwd, hechtsterk en schoon oppervlak te verkrijgen.

Zwak beton moet worden verwijderd en oppervlakteonvolkomenheden, zoals gietgalletjes en gaten moeten volledig worden opengemaakt.

De treksterkte van het oppervlak moet conform DIN 1048 gemiddeld minimaal 1,5 N/mm² bedragen en geen enkele waarde mag lager zijn dan 1,0 N/mm². Bij hoge mechanische belastingen dient de gemiddelde waarde minimaal 2,0 N/mm² te bedragen en geen enkele waarde mag lager zijn dan 1,5 N/mm².

Uitstekende delen moeten worden verwijderd door bv. slijpen.

Voordat het product wordt aangebracht moet alle stof en losse bestanddelen volledig van alle oppervlakken verwijderd worden, bij voorkeur met behulp van een bezem en/of industriële stofzuiger.

De voorgeschreven overlagingstijden naleven.

BESTENDIGHEID

Chemische bestendigheid:

De chemische bestendigheid is op aanvraag verkrijgbaar. Er is geen lange termijn bestendigheid tegen ozon bevattende media.

Thermische bestendigheid:

Droge hitte tot circa +100°C.

TOEPASSINGSINSTRUCTIES

MENGVERHOUDING

COMPONENT A:B

GEWICHT: 100:30

VOLUME: 100:43

MENGEN

Component A zorgvuldig mengen met een elektrische menger. Component B in de voorgeschreven verhouding toevoegen en de twee componenten grondig mengen (start langzaam om spatten te vermijden, dan stijgen tot ca. 300 rpm.).

Mengen gedurende minimum 3 minuten tot het bekomen van een homogeen mengsel. Het mengsel in een proper recipiënt gieten en opnieuw kort mengen zoals hierboven beschreven.

Tijdens het mengen en hanteren van de materialen, altijd een aansluitende gelaatsbeschermende veiligheidsbril, geschikte handschoenen en andere beschermende kleding dragen.

TOEPASSINGSMETHODE / GEREEDSCHAP

De opgeven droge filmdikte wordt bereikt met airless spuitapparatuur. Het bereiken van de standaard laagdikte en een gelijkmatig uitzicht is afhankelijk van de applicatiemethode. Applicatie d.m.v. spuiten geeft het beste resultaat. Bij verwerking met kwast of roller, kunnen er meer lagen nodig zijn om de vereiste laagdikte te bekomen. Dit is afhankelijk van het design, plaatselijke omstandigheden en kleur. Voor de aanvang van de applicatie is het zinvol om door middel van een proefvlak ter plaatse te testen of met de geselecteerde methode het resultaat aan de eisen voldoet.

Sika® Permacor®-136 TW mag niet verdund worden!

Kwasten of rollen:

Eventuele blaasjes of pinholes met de kwast bijwerken. Om de laagdikte van 400 µm te bereiken zijn meerdere lagen (meestal 3) noodzakelijk.

Op minerale ondergronden moet de eerste laag Sika® Permacor®-136 TW manueel aangebracht worden. Zorg ervoor dat de Sika® Permacor®-136 TW goed ingewerkt is in het oppervlak. Gebruik daarvoor een borstel of kwast.

De oppervlakte moet poriënvrij zijn na het aanbrengen van de eerste laag.

Airless spuiten:

Efficiënt airless spuitapparaat.

Werkdruk in het pistool minimaal 180 bar;

Zeven verwijderen. Directe aanzuiging (zonder aanzuigslang)

Spuittip 0,48 - 0,58 mm (0,019 - 0,023 inch); spuithoek 40 - 60°

Diameter van de slang: minimaal 9,5 mm (3/8 inch), max. 20 m, voor spuittip 6,35 mm (1/4 inch), 2 m lang.

Materiaaltemperatuur: minimaal +20°C

Bij lage temperaturen bevelen wij isolatie van de spuitslang, alsook de inzet van een constante verwarming in het bijzonder bij grotere slanglengtes.

Herstellingen:

Reinigen en voorbereiden van de beschadigingen, effen en mat schuren van overlappingszones of aanstralen en grondig stofvrij maken.

Aansluitend onmiddellijk overcoaten.

ONDERGROND- EN OMGEVINGSTEMPERATUUR

Te behandelen oppervlak: +15°C

RELATIEVE LUCHTVOCHTIGEHID

Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 80%

Uitvoeringstemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan het dauwpunt.

VOCHTGEHALTE ONDERGROND

Het vochtgehalte van de ondergrond moet ≤ 4%, gemeten volgens de CM methode.

VERWERKINGSTIJD

+20 C	+30°C
~30 minuten	~15 minuten

DROOGTIJD BIJ 20°C

Handdroog: na ca. 14 uur
Beloopbaar: na ca. 24 uur
Mechanisch en chemisch belastbaar: na ca. 7 dagen

WACHTTIJD TOT OVERLAGEN

Minimaal: 8 uur bij +20°C
Maximaal: 72 uur bij +20°C

Bij langere wachttijden is het aanstralen van de coating noodzakelijk.

OVERLAAGBAARHEID

Met zichzelf, voor andere producten raadpleeg Sika technische service.

UITEINDELIJKE DROOGPERIODE

Voor een drinkwatertank zal de volgende droogtijd aangehouden worden: 10 tot 14 dagen (bij +20°C).

Sika® Permacor®-136 TW kan pas in contact komen met drinkwater wanneer er na controle blijkt dat de coating zover is uitgehard dat hij de kwaliteit van het drinkwater niet meer kan beïnvloeden.

Voordat een tank of leidingen voor het eerst met drinkwater of levensmiddelen worden gevuld deze eerste minimaal 1 dag vullen met water en legen of gedurende 1 dag spoelen.

AANWIJZING VOOR DE EERSTE VULLING

Voor de eerste vulling met drinkbaar water of voedsel, de bekleding nat houden door bijvoorbeeld een volledige dag te spoelen.

REINIGEN VAN HET GEREEDSCHAP

SikaCor® Cleaner

CE MARKERING

Beantwoordt aan EN 1504-2 " producten en systemen voor de bescherming en reparatie van betonconstructies - definities, eisen, kwaliteitsbeheersing en conformiteitsbeoordeling - Deel 2: "oppervlaktebeschermingssystemen voor beton" specificeert vereisten voor beschermingsmethoden die vallen onder de EN 1504-9

Producten die onder deze specificatie vallen moeten CE gelabeld worden.

WAARDENBASIS

Alle technische gegevens vermeld in deze Technische Fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen.

Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten ons controle.

LOKALE BEPERKINGEN

Let op dat als gevolg van specifieke plaatselijke voorschriften, de prestaties van dit product van land tot land kunnen variëren. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze beschrijving en toepassingsmogelijkheden.

VEILIGHEIDS- EN GEZONDHEIDSVOORSCHRIFTEN

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en verwijdering van chemicaliën verwijzen wij de gebruiker naar het recentste veiligheidsinformatieblad die fysische, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgegevens bevat.

HERINNERING

Onze producten dienen zorgvuldig te worden opgeslagen, aangebracht en gehanteerd.

WETTELIJKE INFORMATIE

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden in overeenstemming met de aanbevelingen van Sika. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product moet de verenigbaarheid van het product testen voor de beoogde toepassing en doel. Sika behoudt zich het recht om de producteigenschappen te wijzigen. Onze verantwoordelijkheid zou in geen enkel geval in het gedrang kunnen worden gebracht, in de veronderstelling van een uitvoering die niet conform is met onze inlichtingen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het lokale technische informatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

VOOR MEER INFORMATIE OVER DE SIKA INDUSTRIËLE COATINGS:



SIKA NV
Refurbishment
Pierre Dupontstraat 167
1140 Brussel
Belgium
www.sika.be

Tel.: +32 (0)2 726 16 85
Fax: +32 (0)2 726 28 09
E-mail: info@be.sika.com

Technische fiche
Sika® Permacor®-136 TW
17/10/2013, VERSIE 1

NL/België