



BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION VZW
 MAATSCHAPPELIJKE ZETEL : KANTERSTEEN, 47 BE-1000 BRUSSEL
 OPERATIONELE ZETEL : HERMESLAAN, 9 BE-1831 DIEGEM
 TEL. + 32 2 238 24 11
 MAIL@BCCA.BE | WWW.BCCA.BE



PTV 563 / EN 1504-3

220

GENORMALISEERDE TECHNISCHE FICHE

Deze fiche maakt integraal deel uit van het overeenstemmende BENOR-certificaat

Versie : 002
 Datum : 2024-11-01
 Auteur : JOA/BCCA

Stempel :



SIKA Belgium nv
 Venecoweg 37, BE - 9810 Nazareth

Tel : +32 9 381 65 00
 E-mail : info@be.sika.com
 Website : <https://www.sika.be>

SIKAEMACO® T 450

Herstelmortel voor beton
 volgens PTV 563
 BB-563-220-0010-015

Omschrijving

Gebruiksklare Monocomponente polymeergemodificeerde giet- en verpompbare herstelmortel, op basis van sulfaatbestendige hydraulische bindmiddelen, met toevoeging van polyacrylonitrilvezels.

Gewichtsverhouding mengsel water/poeder: 1:7,15 wat overeenkomt met 3,5 liter water per zak van 25 kg.

Functie: Structurele giet- en pompbare herstelmortel voor de correctie van de vlakheid en de textuur van brugdekken.

D_{max}: 3,15 mm.

Nominale laagdikte: 20 mm.

Verpakking: Zakken van 25 kg.

Houdbaarheid: 12 maanden in ongeschonden verpakking en beschermd tegen vorst en vocht.

Aanvullende producten: - Wapeningsbeschermer SikaEmaco® P 5000 AP.

Classificatie U (beoogd gebruik)

Eigenschap	Criteria	Vastgestelde criteria zelfcontrole fabrikant *
Principes van de NBN EN 1504-9:2008	3.2 / 4.4 / 7.1 / 7.2	
Eigenschappen volgens NBN EN 1504-3 **		
Drukweerstand NBN EN 12190	Klasse R4 (≥ 45 MPa)	
Gehalte aan chloorionen NBN EN 1015-17	≤ 0,05 %	
Hechtsterkte NBN EN 1542	Klasse R4 (≥ 2,0 MPa)	≥ 2,7 MPa
Bestandheid tegen carbonatatie NBN EN 13295	n.v.t.	
Elasticiteitsmodulus NBN EN 13412	n.v.t.	
Thermische verenigbaarheid Deel 1 – Vries / dooi NBN EN 13687-1	n.v.t.	
Capillaire waterabsorptie NBN EN 13057	≤ 0,5 kg m ⁻² h ^{0,5}	

Eigenschap	Criteria	Vastgestelde criteria zelfcontrole fabrikant *
Bijkomende eigenschappen volgens PTV 563		
Buigtreksterkte NBN EN 196-1	Klasse R4 (≥ 8 MPa)	
Toepassing in bekistingen - verwerkbaarheidsproef PTV 563	Klasse R4 ($\geq 2,0$ MPa) Geen scheurvorming	
Mortel ter correctie van de vlakheid en de textuur voor brugdekken (verwerkbaarheidsproef) PTV 563	Proef geslaagd	

* De in deze kolom vermelde waarden geven criteria weer die door de fabrikant op basis van statistische analyse van de resultaten van de zelfcontrole worden aangehouden.

** De onder deze rubriek vallende verklaarde waarden zijn verklaringen ontleend aan de DoP van de fabrikant.

Classificatie W (gebruiksvoorwaarden bepaald door de gebruiksgeschiktheidsproeven)

Gegoten toepassing				
Mogelijke hellingsgraden van de drager*		Horizontaal:	Vertikaal in bekisting:	Boven het hoofd:
		X	X	
Laagdikte	Hellingsgraad:	Horizontaal	Vertikaal	Boven het hoofd
	Nominaal:	20 mm	20 mm	
	Minimaal:	10 mm	10 mm	
	Maximaal**:	40 mm	40 mm	
Textuurklasse van de drager	Ruw			
Verzadigingsgraad van de drager	Vochtig (verzadigingsgraad b)			
Hygrothermische voorwaarden	Minimaal:	5 °C		
	Maximaal:	30 °C		

* De mogelijke toepassingsgebieden zijn aangekruist.

** Deze maximale dikte werd effectief getest in een extern laboratorium in een verticale bekisting van 1000 mm x 500 mm.

Verwerking

Vorbereitung van het mengsel:

Giet $\frac{3}{4}$ van de benodigde hoeveelheid water in de mengmolen, voeg dan geleidelijk de mortel toe. Meng met een elektrische menger op lage snelheid (400 tr/min.) gedurende 3 minuten. Voeg de rest van het water toe tot de gewenste consistentie bereikt is en meng dan opnieuw gedurende 2 minuten. Gebruik drinkwater. De mortel niet meer nat maken of opnieuw mengen wanneer de binding reeds begonnen is.

Praktische verwerkingsduur:

Het product moet worden toegepast binnen de 80% van de praktische verwerkingsduur bij de overwogen temperatuur.

Praktische verwerkingsduur

Temperatuur	Begin van de binding	Einde van de binding	Praktische verwerkingsduur
5 °C	7 à 9u	13 à 15u	90 min.
20 °C	5 à 6u	7 à 8u	60 min.
30 °C	4 à 5u	6 à 7u	40 min.

Aanbrengen:

Vooraleer de mortel te gieten, moet de ondergrond gedurende minstens 6 uur (bij voorkeur 24 uur) met water verzadigd worden. Verwijder daarna het water van de oppervlakte met een luchtdrukmachine. De mortel moet ononderbroken gegoten of gepompt worden tot een laagdikte van 8-10 mm, bij voorkeur tot 20 mm.

Wachttijden tussen de verschillende lagen:

Een volgende laag pas aanbrengen na het einde van de binding.

Minimale curing-tijd:

Minimale curingtijd in dagen / uren (tijd gedurende dewelke de herstellmortel dient afgeschermd te worden)

Blootstellingsvoorwaarden	Gemiddelde temperatuur van de mortel tijdens uitharding				
	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C
A. Geen onmiddellijke blootstelling aan de zon en relatieve luchtvochtigheid nooit lager dan 80 %	-	-	-	-	-
B. Blootstelling aan een matige zon of aan een gematigde wind of bij een relatieve vochtigheid hoger dan 50 %	4 d	3 d	2 d	1 d	0,5 d
C. Blootstelling aan felle zon of sterke wind of bij een relatieve vochtigheid lager dan 50 %	3 d	2 d	1 d	1 d	0,5 d

(-) : geen nabehandeling nodig.

Certificatie

De BENOR-certificatie van het product geeft aan dat op basis van een periodieke externe controle een voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de leverancier in staat is om doorlopend de overeenstemming van het product, zoals vastgelegd in technische referentiespecificaties, te waarborgen.

Voorliggende Genormaliseerde Technische Fiche bevat prestaties van kenmerken die door de fabrikant verklaard worden, gebruiksvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften voor het betreffende product en/of systeem. Deze zaken worden door de certificatie-instelling geverifieerd.