

TECHNISCHE FICHE

Sikaflex®-529 AT

Isocyaanavrij spuitbare afdichtkit voor voertuig carrosserieën

TYPISCHE PRODUCTWAARDEN (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Chemische basis		Silaan gemodificeerde polymeer
Kleur (CQP001-1)		Zwart, oker
Uithardingsmechanisme		Vochtuiharding
Soortelijke massa (niet uitgehard)	afhankelijk van kleur	1,3 kg/l
Verwerkingstemperatuur	omgeving	5 – 40 °C
Huidvormingstijd (CQP019-1)		20 minuten ^A
Uithardingsnelheid (CQP049-1)		(zie het diagram op bladzijde 2/2)
Krimp (CQP014-1)		3 %
Hardheid Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Treksterkte (CQP036-1 / ISO 527)		1 MPa
Rek bij breuk (CQP036-1 / ISO 527)		200 %
Verderscheurweerstand (CQP045-1 / ISO 34)		2 N/mm
Temperatuurbestendigheid (CQP513-1)		-40 – 80 °C
	4 uur	120 °C
	1 uur	140 °C
Houdbaarheid	koker	15 maanden ^B
	unipack	12 maanden ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. l.^B) opslag onder 25 °C

BESCHRIJVING

Sikaflex®-529 AT is een spuitbare 1-component afdichtkit op basis van de Sika's silaan gemodificeerde polymeer technologie (STP), die uithardt door blootstelling aan vocht uit de buitenlucht. Het wordt gebruikt voor naadafdichting van originele samenstellingen (oppervlakken en rillen), die door de fabriek worden geleverd voor voertuigcarrosserieën. Sikaflex®-529 AT hecht op de meeste materialen die gewoonlijk gebruikt worden in garage-werkplaatsen, zoals metaalprimers en verfsystemen, metalen en (gecoate) kunststoffen. Waar Sikaflex®-529 AT wordt toegepast wordt de weerstand tegen steeninslag en andere aantastingen aan de carrosserie verbeterd.

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Eenvoudig reproduceerbaar op originele componenten
- Uitstekende verwerkingseigenschappen en weinig overspray
- Hecht goed op een groot aantal verschillende soorten ondergronden
- Zowel spuit- als rupsapplicatie
- Zeer goed standvermogen
- Overschilderbaar met watergedragen verf-systemen
- Reuk arm
- Goede akoestische en dempende eigenschappen
- Oplosmiddel en isocyaanavrij
- Siliconen en PVC vrij

TOEPASSINGSGBIEDEN

Sikaflex®-529 AT is ontwikkeld voor het gebruik als spuitbaar en elastisch naadafdichtingsmateriaal, voor plaatwerk aansluitingen en als steenslagbescherming in de schadeherstel branche en voertuigcarrosserie constructies.

Vraag de fabrikant om advies, voordat Sikaflex®-529 AT gebruikt wordt op kunststoffen die gevoelig zijn voor spanningscorrosie. Dit product is alleen geschikt voor gebruik door ervaren professionals. Testen met de gangbare ondergronden en onder plaatselijke omstandigheden dienen uitgevoerd te worden om hechting en materiaalcompatibiliteit vast te stellen.

TECHNISCHE FICHE

Sikaflex®-529 AT

Version 05.01 (04 - 2023), nl_BE
012201205293001000

UITHARDINGSMECHANISME

Sikaflex®-529 AT hardt uit door reactie met luchtvochtigheid. Bij lage temperaturen is de hoeveelheid water in de lucht gewoonlijk kleiner en verloopt de uitharding trager (zie diagram 1)

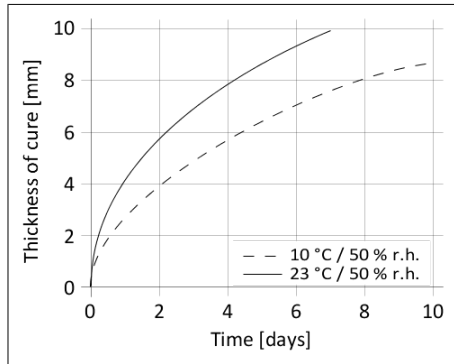


Diagram 1: Uithardingsnelheid Sikaflex®-529 AT

CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Sikaflex®-529 AT is in het algemeen bestand tegen zoet water, zeewater, verdunde zuren logen; tijdelijk bestand tegen brandstoffen, minerale oliën, plantaardige en dierlijke vetten en oliën; niet bestand tegen organische zuren, alcoholen, geconcentreerde anorganische zuren en bijtende oplossingen of oplosmiddelen.

AANBRENGMETHODE

Ondergrondvoorbereiding

Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van vet, olie, stof en andere verontreinigingen zijn. Oppervlaktevorbereiding hangt af van de specifieke aard van de substraten en is cruciaal voor een duurzame lijmverbinding. In de regel dient de ondergrond te worden voorbereid volgens de instructies uit de geldende Sika® Voorbehandelingstabel voor STP lijmen. Houd er rekening mee dat deze aanbevelingen gebaseerd zijn op ervaring en dienen geverifieerd te worden door testen op originele substraten.

Toepassing

Sikaflex®-529 AT kan aangebracht worden tussen 5 °C en 40 °C, maar verandering in reactiviteit en applicatie eigenschappen dienen in ogenschouw genomen te worden. De optimale verwerkingstemperatuur van het substraat en de lijm ligt tussen 15 °C en 25 °C. Sikaflex®-529 AT kan worden aangebracht met een geschikt hand, lucht of elektrisch bediend lijmpistool. Voor spuitapplicatie wordt het gebruik van de Sika® Spray Gun (patronen) of de Jetflow Gun (unipack) aanbevolen.

Bewerking en afgladden

Sikaflex®-529 AT kan bewerkt en afgeglad worden met een kwast of spatel en dient te worden uitgevoerd binnen de open tijd. Sika® Afgladmiddel N wordt aanbevolen. Andere afwerkmiddelen moeten, vooraf aan het gebruik, op hun geschiktheid en verdraagzaamheid worden getest.

Verwijderen

Niet-uitgeharde Sikaflex®-529 AT kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met Sika® Remover-208 of een ander geschikt oplosmiddel. Zodra het materiaal is uitgehard, kan het uitsluitend nog mechanisch worden verwijderd.

Handen en onbedekte huid moeten onmiddellijk worden gewassen door gebruik van Sika® Cleaner-350H tissues of een geschikte industriële handreiniger en water. Gebruik geen oplosmiddelen op de huid!

Overschilderen

Sikaflex®-529 AT kan worden overgeschilderd binnen de huidvormingstijd. Indien met het lakproces wordt aangevangen na het vormen van een huid op de afdichtkit, dan kan hechting worden verbeterd door het oppervlak, voorafgaande aan het lakproces, te behandelen met Sika® Aktivator-100 of Sika® Aktivator-205. Indien de lak een droogproces in een oven vereist (> 80 °C), dan worden de beste overschilderbaarheidsresultaten bereikt, wanneer de afdichtkit eerst volledig is doorgehard. Alle lakken moeten vooraf getest worden onder condities van de lakproducent. De elasticiteit van het laksysteem is minder dan de elasticiteit van de lijm, wat kan leiden tot het scheuren van de laklaag.

AANVULLENDE INFORMATIE

De in dit document aangeboden informatie is alleen voor algemene richtlijn. Advies van specifieke toepassingen zijn op verzoek verkrijgbaar van de Technische Dienst van Sika Belgium nv. Op verzoek zijn kopieën van de volgende publicaties verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatiebladen
- Sika® Voorbehandelingstabel voor Silaan Gemodificeerde Polymeren (STP)
- Algemene richtlijnen voor lijmen en afdichten met 1-component Sikaflex®

VERPAKKINGSGEGEVENS

Koker	290 ml
Unipack	300 ml

BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle.

GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSGEGEVENS

Voor informatie en advies over transport, behandeling, opslag en afvalverwerking van chemische producten wordt verwezen naar de meest recente Veiligheidsinformatiebladen die fysische, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgerelateerd gegevens bevat.

WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van de technische fiche te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.