

TECHNISCHE FICHE

Sikaflex®-117 Metal Force

Constructielijm voor het verlijmen van metalen

OMSCHRIJVING

Sikaflex®-117 Metal Force is een 1-component constructielijm speciaal geformuleerd voor het afdichten en verlijmen van metalen.

TOEPASSINGSGEBIEDEN

Een lijm voor het verlijmen van verschillende metalen en bouwelementen zoals:

- Koper
- Messing
- Brons
- Geanodiseerd aluminium
- Thermisch en elektrolytisch verzinkt staal
- Ijzeren golfplaten en metalen platen
- Metalen gevels en metalen bekleding
- Metalen dakelementen, dekplaten en bekledingen
- dakvensters

Een lijm voor het verlijmen van de meeste bouwelementen zoals:

- Metalen
- Beton
- Metselwerk
- De meeste stenen
- Keramiek
- Hout
- Glas

Een kit voor het afdichten van verticale en horizontale voegen

Voor binnen- en buitengebruik

PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Silaan getermineerd hybride / Silaan gemodificeerd polyurethaan
Verpakking	Koker van 290 ml, 12 kokers per doos
Kleur	Donkerbruin, lightgrijs, koper
Houdbaarheid	12 maanden vanaf de productiedatum

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Goede hechting op vele metalen
- Zeer hoge stabiliteit en weersbestendigheid op metalen, waaronder ook koper
- Zeer goede verwerkbaarheid
- Zeer lage VOS emissies
- Lijmkit met CE-markering

MILIEU-INFORMATIE

- Conformiteit met LEED v4 EQc 2: Materialen met lage VOS uitstoot
- VOS emissieclassificatie: GEV-Emicode EC1PLUS, licentienummer 11751/20.10.00
- VOS-emissieclassificatie van bouwmaterialen: RTS M1
- Klasse A+ volgens de Franse Regelgeving in VOS emissies

GOEDKEURINGEN / NORMEN

- CE markering en prestatieverklaring conform EN 15651-1 - kitten voor niet-structureel gebruik in voegen van gebouwen - Gevelementen: klasse F EXT-INT CC 20HM

Opslagcondities Het product moet worden opgeslagen in een originele, ongeopende en onbeschadigde verpakking, in droge omstandigheden, en bij temperaturen tussen +5 °C en +25 °C. Raadpleeg altijd de verpakking.

Dichtheid ~1,35 kg/l (ISO 1183-1)

TECHNISCHE INFORMATIE

Shore A hardheid ~40 (na 28 dagen) (ISO 868)

Treksterkte ~1,8 N/mm² (ISO 37)

Rek bij breuk ~300 % (ISO 37)

Verderscheurweerstand ~5,0 N/mm (ISO 34)

Temperatuurbestendigheid -40 °C min. / +80 °C max.

VERWERKINGSINFORMATIE

Rendement	Verbruik 1 Koker (290 ml)	Afmeting
	~100 lijmdots	Diameter = 30 mm Dikte = 4 mm
	~5 m lijmrups *	Diameter spuitmond = 5 mm (~60 ml per lopende meter)

* Opmerking: Voor zware voorwerpen kunnen meer of dikkere rupsen (tot ~120 ml per lopende meter) nodig zijn.

Deze cijfers zijn theoretisch en houden geen rekening met extra materiaal als gevolg van de porositeit van het oppervlak, het oppervlakteprofiel, variaties in niveau of verspilling, enz.

Standvastigheid ~0 mm (20 mm profiel, +23 °C) (ISO 7390)

Omgevingstemperatuur +5 °C min. / +40 °C max.

Ondergrondtemperatuur +5 °C min. / +40 °C max., min. +3 °C boven dauwpunttemperatuur

Uithardingssnelheid ~3 mm/24 uur (+23 °C / 50 % RV) Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)

Huidvormingstijd ~25 minuten (+23 °C / 50 % RV) (CQP 019-1)

WAARDENBASIS

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle.

AANVULLENDE DOCUMENTEN

- Voorbehandelingstabel Verlijmen en Afdichten

BEPERKINGEN

- Voor een optimale verwerkbaarheid moet de temperatuur van de lijm +20°C bedragen.
- Toepassing bij hoge temperatuurschommelingen is niet aanbevolen (beweging tijdens uitharding).
- Controleer vóór het verlijmen de hechting van verven en coatings en hun verenigbaarheid met de lijm door voorafgaande testen uit te voeren.

- Sikaflex®-117 Metal Force kan worden overgeschilderd met de meeste conventionele coating- en verf-systemen op waterbasis. Verven moeten echter eerst worden getest om de verenigbaarheid met de lijm te garanderen, door voorafgaande testen uit te voeren. De beste resultaten met betrekking tot overschilderen worden verkregen wanneer u de lijm eerst volledig laat uitharden. Gelieve te noteren dat niet-flexibele verfsystemen de elasticiteit van de lijm negatief kunnen beïnvloeden en gaan barsten onder invloed van beweging van de lijmkit.
- Er kunnen zich kleurveranderingen voordoen door blootstelling tijdens het gebruik aan chemicaliën, hoge temperaturen en/of UV-stralen (vooral bij witte tinten). Een kleurverandering is echter puur esthetisch van aard en heeft geen nadelige invloed op de technische prestaties of de duurzaamheid van het product.
- Gebruik Sikaflex®-117 Metal Force altijd in combinatie met mechanische bevestigingen voor aanbren-ging boven het hoofd of in geval van zware voorwer-

pen.

- Zorg bij heel zware elementen voor tijdelijke ondersteuning tot Sikaflex®-117 Metal Force volledig is uitgehard
- Aanbrenging / bevestigingen over het volledige oppervlak zijn niet aanbevolen, omdat het binnenste gedeelte van de lijmlaag mogelijk nooit zal uitharden.
- Alvorens te gebruiken op gereconstitueerde -, gegoten - of natuursteen, dient u contact op te nemen met de technische dienst van Sika.
- Niet gebruiken op bitumineuze ondergronden, natuurrubber, EPDM-rubber, of op bouwmaterialen waaruit oliën, weekmakers of oplosmiddelen kunnen vrijkomen die de lijm kunnen aantasten.
- Niet gebruiken op polyethyleen (PE), polypropyleen (PP), polytetrafluorethyleen (PTFE/teflon) en bepaalde geplastificeerde kunststoffen. Het is raadzaam dat u eerst testen uitvoert of contact opneemt met de technische dienst van Sika.
- Niet gebruiken voor het verlijmen van glas als de lijmmaad wordt blootgesteld aan zonlicht.
- Niet gebruiken voor structurele verlijming.
- Stel niet-uitgeharde Sikaflex®-117 Metal Force niet bloot aan alcoholhoudende producten, aangezien dit de uithardingsreactie kan belemmeren.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGRONDVOORBEHANDELING

De ondergrond moet gezond, schoon en droog zijn, en vrij zijn van alle verontreinigingen zoals vuil, olie, vet, cementmelk, oude katten en slecht hechtende verflagen die nadelig kunnen zijn voor de hechting van de lijm.

Sikaflex®-117 Metal Force hecht zonder primers en/of activators. Echter, voor een optimale hechting en bij kritische, hoogwaardige toepassingen moeten de volgende primer- en/of voorbehandelingsprocedures worden gevolgd:

Niet-poreuze ondergronden

Aluminium, geanodiseerd aluminium, roestvrij staal, gegalvaniseerd staal, gepoederlakte metalen of geglaazuurde tegels; het oppervlak licht opruwen met een fijn schuurponsje.

Reinig het oppervlak en behandel het voor door met een schone doek Sika® Aktivator-205 aan te brengen. Laat vóór het verlijmen/afdichten een wachttijd van >15 minuten (< 6 uur) verstrijken.

Andere metalen, zoals koper, messing en titanium-zink moet u reinigen en voorbehandelen door met een schone doek Sika® Aktivator-205 aan te brengen. Laat een wachttijd van > 15 minuten (< 6 uur) verstrijken. Breng vervolgens Sika® Primer-3 N aan met een kwast. Laat nog eens een wachttijd van > 30 minuten (< 8 uur) verstrijken vóór de verlijming/afdichting. PVC moet worden gereinigd en voorbehandeld door met een kwast Sika® Primer-215 aan te brengen. Laat een wachttijd van > 15 minuten (< 8 uur) voor het verlijmen/afdichten.

Poreuze ondergronden

Beton, cellenbeton, cementgebaseerde bepleisteringen, mortels en bakstenen eerst voorstrijken met Sika® Primer-3 N aangebracht met een kwast.

Voor het verlijmen/afdichten een wachttijd van > 30 minuten (< 8 uur) in acht nemen.

Neem voor meer gedetailleerd advies en instructies contact op met de technische dienst van Sika.

Opmerking: primers zijn hechtingsverbeteraars maar maken een goede voorbereiding/reiniging van de oppervlakken niet overbodig.

Primers verbeteren ook de lange termijn hechting van de kit op de voegflanken.

TOEPASSINGSMETHODE / GEREEDSCHAP

Verlijmingsprocedure

Na de noodzakelijke voorbereiding van de ondergrond snijdt u het uiteinde van de patroon er af voordat u deze in het kitpistool stopt, of erna. Draai er vervolgens de spuitmond op.

Breng het product aan in rupsen, stroken of dotten met telkens enkele centimeters ertussen. Gebruik alleen handkracht om de te verlijmen elementen te plaatsen, en dit voordat er zich een vlies op de lijm vormt.

Onjuist geplaatste elementen kunnen in de eerste minuten na het verkleven eenvoudig worden losgemaakt en teruggeplaatst. Gebruik -indien nodig- tijdelijk een plakband, wiggen of stutten om de geassembleerde elementen samen te houden tijdens de eerste uren van de uitharding.

Verse, niet-uitgeharde lijm die op het oppervlak blijft zitten, moet onmiddellijk worden verwijderd. De definitieve sterkte zal worden verkregen na de volledige uitharding van Sikaflex®-117 Metal Force, d.w.z. na 24 tot 48 uur bij +23 °C, afhankelijk van de omgevingsomstandigheden en van de dikte van de lijmlaag.

REINIGING GEREEDSCHAP

Reinig alle gereedschap en materieel onmiddellijk na gebruik met Sika® Remover-208. Uitgehard product kan alleen mechanisch worden verwijderd. Gebruik voor het reinigen van de huid Sika® Cleaning Wipes-100.

LOKALE BEPERKINGEN

Let op dat als gevolg van specifieke plaatselijke voorschriften, de prestaties van dit product van land tot land kunnen variëren. Raadpleeg de lokale technische fiche voor de precieze beschrijving en toepassingsmogelijkheden.

WETTELIJKE INFORMATIE

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden in overeenstemming met de aanbevelingen van Sika. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product moet de verenigbaarheid van het product testen voor de beoogde toepassing en doel. Sika behoudt zich het recht om de producteigenschappen te wijzigen. Onze verantwoordelijkheid zou in geen enkel geval in het gedrang kunnen worden gebracht, in de veronderstelling van een uitvoering die niet conform is met onze inlichtingen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van de lokale technische fiche te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

TECHNISCHE FICHE

Sikaflex®-117 Metal Force
Januari 2021, Versie 01.01
02051302000000070

Sikaflex-117MetalForce-nl-BE-(01-2021)-1-1.pdf