

TECHNISCHE FICHE

SikaInject®-1380

(formerly MInject 1380)

Snelzettend, watertolerant injectiehars op basis van epoxy, met lage viscositeit

PRODUCTOMSCHRIJVING

SikaInject®-1380 is een vloeibaar 2-componenten epoxyhars met lage viscositeit, voor injectie. Het product wordt onder lage druk geïnjecteerd met een 2-componenten injectietoestel voor het opvullen van scheuren in beton en metselwerk. SikaInject®-1380 kan worden aangebracht in vochtige omstandigheden dankzij de sterk verbeterde hechtingskenmerken in contact met water.

TOEPASSING

- Structurele herstelling van scheuren in betonnen en gemetselde elementen, binnen en buiten.
- Structureel verlijmen van gescheurde betonstukken.
- Verlijmen van losgekomen betonnen bovenlagen
- Opvullen van poreus of doorboord beton of gietmortel.
- Structurele reparatie van met water verzadigde scheuren

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	SikaInject®-1380 is beschikbaar in eenheden van 18 kg bestaande uit 12,5 kg component A en 5,5 kg component B.	
Houdbaarheid	24 maanden indien bewaard onder de vermelde condities.	
Opslagcondities	Opslaan in koele, droge omstandigheden, verwijderd van de grond, op palletten. Beschermen tegen direct zonlicht en tegen neerslag.	
Kleur	Zwart	
Soortelijk gewicht	Component A	1,20 kg/l
	Component B	1,00 kg/l
	Componenten A+B gemengd	1,13 kg/l
	Bij +23 °C	

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- De lage viscositeit garandeert een uitstekende indringing in haarscheurtjes
- De uitstekende hechting garandeert duurzame verlijming op de ondergrond
- Sterk materiaal voor goede mechanische eigenschappen en een duurzame reparatie
- Watertolerant waardoor een groter toepassingspectrum mogelijk is
- Extreem snel uitharden, maakt snelle reparaties en korte uitvaltijden mogelijk

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

CE-gecertificeerd conform EN 1504-5 (systeem 2+)

Viscositeit	Temperatuur	Mengsel van componenten	(ISO 3219)
	+23 °C	A+B 625 mPa.s	

TECHNISCHE INFORMATIE

Shore D hardheid	Temperatuur	Uithardingstijd	Shore D	(EN ISO 868)
	+2° C	~48 uur	40	
	+10° C	~16 uur	60	
	+23° C	~16 uur	80	

Druksterkte	Tijd	+23° C	(EN 12190)
	7 dagen	100 N/mm ²	

Treksterkte	Tijd	+23° C
	7 dagen	56 N/mm ²

E-modulus bij trekbelasting	Tijd	+23° C
	7 dagen	1870 N/mm ²

Rek	Tijd	+23 °C
	7 dagen	4,4%

Hechttreksterkte	Tijd		
	7 dagen	droog beton	breuk in beton
	7 dagen	nat beton ¹	breuk in beton

Het beton type is MC (0,40) volgens EN 1766 en de scheurwijdte is 0,3 mm. Injecties en testen zijn uitgevoerd tussen 8°C en 35°C. Resultaten werden gemeten na normale uithardingsomstandigheden, normale thermische cycli en nat-droog cycli.

¹Scheuren worden volledig verzadigd met water en het water wordt uit de scheur geduwd door SikalInject 1380 tijdens het injecteren.

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Component A : Component B = 2,27 : 1 delen in gewicht (100:40)
	Component A : Component B = 2,0 : 1 delen in volume

Omgevingstemperatuur	+8 °C min. / max. +35 °C
----------------------	--------------------------

Ondergrondtemperatuur	+8 °C min. / max. +35 °C
-----------------------	--------------------------

Pot-life	Hoeveelheid: 100 ml.		(ISO 9514)
	Temperatuur	Verwerkingstijd	
	+8 °C	108 minuten	
	+21 °C	24 minuten	
	+35 °C	9 minuten	

De verwerkingstijd begint wanneer de componenten A+B worden gemengd. Deze is korter bij hoge temperaturen en langer bij lage temperaturen. Hoe groter de gemengde hoeveelheid, hoe korter de verwerkingstijd. Om een langere verwerkbaarheid bij hoge temperaturen te verkrijgen, kan men kleinere hoeveelheden mengen of componenten A+B koelen vóór het mengen (niet onder +8 °C)

Uithardingstijd	Temperatuur	Ontwikkeling van treksterkte	(EN 1543)
	+21 °C	27,5 uur	
	+35 °C	5,5 uur	
		Tijd om > 3 N/mm ² te bereiken	

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle.

BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

Bij gebruik van SikaInject®-1380 moet men de gebruikelijke preventie maatregelen voor het werken met chemicaliën naleven, bijvoorbeeld niet eten, roken of drinken tijdens het werk en de handen wassen voor een pauze of na beëindiging van het werk. Specifieke veiligheidsinformatie met betrekking tot de behandeling en het transport van SikaInject®-1380 vindt u in het veiligheidsinformatieblad. Voor gedetailleerde veiligheidsvoorschriften gebruikt men de veiligheidsfiches.

Product en verpakking moeten volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden. De verantwoordelijkheid hiervoor ligt bij de laatste eigenaar van het product

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

AANDACHTSPUNTEN BIJ HET ONTWERP

Ontwerp en aanbrengen moeten worden uitgevoerd door daartoe gekwalificeerd en bevoegd personeel. Niet aanbrengen bij temperaturen onder +8°C of boven +35°C. Zorg ervoor dat u de juiste mengverhouding gebruikt wanneer u deelmengsels maakt voor gebruik van kleine hoeveelheden. Voeg geen andere stoffen toe die de eigenschappen van het product zouden kunnen beïnvloeden. Het product moet worden opgeslagen op een koele plaats, beschermd tegen het zonlicht.

Beschermende kledij en beschermingsmiddelen zijn verplicht bij het aanbrengen van dit product. Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad voor meer informatie.

Geen andere producten die de karakteristieken van SikaInject®-1380 nadelig beïnvloeden aan het product toevoegen.

GEREEDSCHAP

2-componenten-injectiemachines:

ROCK Machinefabriek
Scheurrak 7
8321 WB Urk – Nederland
Tel.: +31 527 690318
www.rock-is.nl

ONDERGROND KWALITEIT

De ondergrond moet gezond en schoon zijn. Vrij van ijs, vuil, olie, vet, coatings, cementmelk, uitbloeiingen, oude oppervlaktebehandelingen, alle losse deeltjes en andere verontreinigingen die de hechting kunnen beïnvloeden.

De scheuren moeten proper zijn.

VOORBEHANDELING ONDERGROND

De zijanten van de scheuren mogen eventueel vochtig zijn, op voorwaarde dat ze schoon en vrij van modder zijn. Voorafgaand aan de injectie moet de positie van de invoerpoorten/injectiepijps worden gepland.

MENGEN

SikaInject®-1380 is bestemd voor aanbrengen met behulp van 2-componenten injectiemachines, waar het mengen gebeurt in de spuitmond of het pistool. SikaInject®-1380 wordt geleverd in twee afzonderlijke componenten, in de juiste hoeveelheden, klaar voor gebruik, in een mengsel met verhouding van ca. 2:1 (A:B) in volume en 100:40 in gewicht.

Bij handmatig bereide mengsels tot 200 ml moet u ervoor zorgen dat het materiaal volledig kan worden aangebracht voordat het begint uit te harden. Wordt het materiaal gemengd en opgeslagen in een stalen bus/vat, dan zal het erg snel uitharden en zal er zich warmte ontwikkelen. Houd rekening met deze eigenschap en vermijd om grote hoeveelheden gemengd hars op te slaan in stalen bussen/vaten.

Voeg de volledige hoeveelheid van component B toe aan component A in de juiste verhouding van 2:1 (A:B) in volume. Meng intensief gedurende ongeveer 1 minuut met een geschikte mechanische menger tot men een homogeen mengsel zonder klonters verkrijgt.

VERWERKING

Het aanbrengen van injectieharsen met lage viscositeit is een taak die moet worden uitgevoerd door ervaren en speciaal daartoe opgeleid personeel. Aangezien de lokale omstandigheden en de vereisten voor aanbrenging sterk kunnen verschillen van locatie tot locatie, moeten deze eerst worden vastgelegd tussen de uitvoerder en de toezichthoudende ingenieur / klant. SikaInject®-1380 hardt snel uit en is alleen geschikt voor toepassing met 2-componenten machines. In uitzonderingen is het mogelijk om handmatig bereide mengsels tot 200 ml te maken, als het materiaal binnen 10 minuten volledig kan worden aangebracht.

Opmerking: Grotere mengsels veroorzaken een snelle warmteontwikkeling, waardoor het materiaal begint te koken.

Busvormige injectienippels

Afhankelijk van de breedte van de scheur moeten de gaten aan beide zijden van de scheurlijn worden geboord in een hoek van 45° ten opzichte van het oppervlak. De gaten moeten 5 tot 10 cm van de scheurlijn verwijderd zijn en diep genoeg zijn zodat ze het scheurveld helemaal doorboren tot aan de andere kant. De afstand tussen de gaten mag niet meer bedragen dan respectievelijk de helft van de dikte van de component en 60 cm, fig. 1.

Stof dat ontstaat tijdens het boren, moet worden weggezogen. Maak de boorgaten schoon. Steek injectienippels in de geboorde gaten en schroef ze stevig vast. Alle scheur- en nippelzijden moeten worden afgedicht met de onderstaande Sika producten met behulp van een spatel of een truweel, om te vermijden dat het injectiehars uit de openingen in de scheur zou lekken, zie figuur 1.



Figuur 1: busvormige nippels geplaatst rond de scheur en afgedicht met een aangepaste epoxylijm uit het Sikadur® gamma.

- Aangepaste Sikadur® mortels / pasta's op basis van epoxy voor scheurinjecties onder hoge druk na ca. 24 uur.

Raadpleeg uw Sika vertegenwoordiger om het juiste materiaal voor de afdichting te kiezen

Opbouw injectienippels

De locatie van de invoerpoorten / nippels moet worden bepaald voorafgaand aan de installatie. Afhankelijk van de grootte van de scheur en de grootte van het element moeten de injectienippels langsheen de totale lengte van de scheur worden aangebracht op een afstand van 15 tot 50 cm van elkaar. Om de poort in het beton vast te maken, brengt u een kleine hoeveelheid aangepaste Sikadur® mortel / pasta op basis van epoxy aan rond de onderkant van de poortbasis. Plaats de nippel aan de ene kant van de scheur en herhaal tot alle poorten langsheen de hele scheur zijn geplaatst. Zorg ervoor dat het epoxy rond de basis van de poorten goed is aangedrukt en vul alle gaten in het materiaal op. Dicht alle nippels en scheuropeningen af

met behulp van een aangepaste Sikadur® mortel / pasta op basis van epoxy, figuur 2.



Figuur 2.

Bij materialen op basis van epoxy raden we aan om de afdichting minimum 1 mm dik en 6 tot 8 cm breed te maken. Een ontoereikende bovenlaag zal door de injectiedruk leiden tot lekken. Raadpleeg uw Sika vertegenwoordiger om het juiste materiaal voor de afdichting te kiezen.

VERWERKING

Voorafgaand aan de injectie moeten de stevigheid van de dichting en de doordringbaarheid van de nippels worden gecontroleerd (met perslucht). De apparatuur en de recipiënten moeten droog zijn.

Injecteer het SikaInject®-1380 mengsel met behulp van aangepaste injectieapparatuur bij lage of hoge druk.

Bij verticale of diagonaal oplopende scheuren moet u van beneden naar boven injecteren. Start bij de onderste nippel en injecteer SikaInject®-1380 tot u de vulling bij de volgende nippel ziet verschijnen. Herhaal deze procedure bij iedere nippel, tot u aan de bovenste nippel komt.

Bij horizontale scheuren of bij scheuren in horizontale vloeroppervlakken injecteert u steeds in één richting, van het ene uiteinde van de scheur naar het andere. Injecteer SikaInject®-1380 tot het materiaal bij de volgende nippel verschijnt. Herhaal deze procedure bij iedere nippel, tot aan het andere uiteinde van de scheur, fig. 3.

Om de gewenste structurele integriteit/monolithische structuur van het gescheurde element te verzekeren, moet u ervoor zorgen dat u de scheur volledig opvult, zodat er geen openingen meer zijn.

Na het injecteren kunnen de nippels verwijderd worden en kunnen de gaten worden gevuld met Sikadur® of met een Sika Monotop® herstellmortel.



Het injecteren van SikalInject®-1380 met behulp van een 2-componenten pomp om een betonvloer te repareren.

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Gereedschap en mixer moeten onmiddellijk na gebruik met een geschikt solvent worden gereinigd. Uitgehard materiaal kan enkel mechanisch worden verwijderd.

LOKALE BEPERKINGEN

Let op dat als gevolg van specifieke plaatselijke voorschriften, de prestaties van dit product van land tot land kunnen variëren. Raadpleeg de lokale technische fiche voor de precieze beschrijving en toepassingsmogelijkheden.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden in overeenstemming met de aanbevelingen van Sika. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product moet de verenigbaarheid van het product testen voor de beoogde toepassing en doel. Sika behoudt zich het recht om de producteigenschappen te wijzigen. Onze verantwoordelijkheid zou in geen enkel geval in het gedrang kunnen worden gebracht, in de veronderstelling van een uitvoering die niet conform is met onze inlichtingen. De eigendoms-

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

rechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van de lokale technische fiche te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SikalInject-1380-nl-BE-(11-2024)-3-1.pdf

TECHNISCHE FICHE

SikalInject®-1380
November 2024, Versie 03.01
02020400000002019