

FICHE TECHNIQUE

Sikafloor®-151

Primaire époxydique multifonctionnel et liant pour couches d'égalisation et mortiers

DESCRIPTION

Sikafloor®-151 est une résine époxydique chargée, à 2 composants, à basse viscosité, à multi-usages, utilisée comme primaire et pour égaliser des supports en béton à base de ciment. En raison de sa faible odeur, le produit est bien adaptée aux applications intérieures.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikafloor®-151 est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

- Primaire pour supports en béton, chapes à base de ciment et mortiers époxydiques
- Primaire pour supports peu absorbants jusqu'à moyennement poreux
- Primaire pour les sols Sika® à base d'époxy et polyuréthane
- Liant pour la production de couches d'égalisation et chapes

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Adapté aux applications intérieures en raison de sa faible odeur
- Produit multifonctionnel, peut être utilisé dans de nombreux types d'applications
- Basse viscosité
- Bon pouvoir pénétrant
- Bonne adhérence
- Temps d'attente courts

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Déclaration environnementale de produit (EPD) selon EN15804. EPD vérifié indépendamment par l'Institut pour Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
- Conforme à LEED v4 EQc 2 : matériaux à faible émissions de COV
- Conforme à LEED v4 MRc 2 : Déclaration de divulgation et optimisation du produit - Environmental Product Declarations (EPD)
- Conforme à LEED v4 MRc 4 : Déclaration de divulgation et optimisation du produit - Matières premières des produits

AGRÈMENTS / NORMES

- Classement de réaction au feu selon EN 13501-1, Institut d'essai Université de Gand, Belgique, Rapport d'essai 20-0771-02
- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 13813:2002 — Matériaux de chape et chapes — Matériau pour chape à base de résine synthétique
- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 1504 - 2:2004 - "Produits et systèmes pour la réparation et la protection des structures en béton - Partie 2: Systèmes de protection de la surface du béton - Revêtement
- Comportement de l'adhérence - DIN EN 13578, Sikafloor®-151, Kiwa, Rapport n° P 12091-2.1 E

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Époxy sans solvants			
Conditionnement	Seau Composant A	25,5 kg		
	Seau Composant B	4,5 kg		
	Kit Composant A+B	30 kg kit prédosé		
	Fût composant A	255 kg		
	Fût composant B	180 kg		
	Kit Composant A+B	4 fûts composant A (255 kg) + 1 fût composant B (180 kg) = 1200 kg		
	Consulter la liste de prix en vigueur pour connaître les variantes d'emballage.			
Durée de conservation	24 mois à partir de la date de production			
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké correctement dans son emballage d'origine, scellé, intact et non ouvert. Stocker au sec et à une température comprise entre + 5°C et + 30°C. Toujours consulter l'emballage. Consulter aussi la dernière fiche de données de sécurité pour des informations sur transport et stockage.			
Aspect / Couleur	Résine - Composant A	liquide brunâtre-transparent		
	Durcisseur - Composant B	liquide transparent		
Densité	Composant A	~1,6 kg/l	(EN ISO 2811-1)	
	Composant B	~0,99 kg/l		
	Mélange A+B	~1,47 kg/l		
Extrait sec en poids	~100 %			
Extrait sec en volume	~100 %			

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	~80	(EN ISO 868)
Adhérence	> 1,5 N/mm ² (rupture du béton)	(EN 1542)
Thermal resistance	Courte durée, maximum 7 jours	+ 60°C
IMPORTANT Pas de contraintes mécaniques et chimiques simultanées Lorsque le produit est exposé à des températures allant jusqu'à +60 °C, ne pas l'exposer simultanément à des sollicitations chimiques et/ou mécaniques, car cela peut endommager le produit.		

INFORMATION SUR LE SYSTÈME

Systèmes	Primaire	
	Béton faiblement/moyennement poreux	1-2 × Sikafloor®-151
	Mortier d'égalisation "tiré à zéro" fin (rugosité de la surface < 1 mm)	
	Primaire	1-2 × Sikafloor®-151
	Mortier d'égalisation	1 × Sikafloor®-151 + sable de quartz (0,1-0,3 mm)
	Mortier d'égalisation "tiré à zéro" moyen (rugosité de la surface jusqu'à 2 mm)	
	Primaire	1-2 × Sikafloor®-151
	Mortier d'égalisation	1 × Sikafloor®-151 + sable de quartz (0,1-0,3 mm)

Chape époxy (épaisseur 15 - 20 mm par couche)

Primaire	1-2 × Sikafloor®-151
Pont d'adhérence	1 × Sikafloor®-151
Chape de résine	1 × Sikafloor®-151 + mélange approprié de sable de quartz

Les mélanges de sable suivants sont des quantités indicatives pour le mélange et doivent être confirmés par des essais préliminaires.

La répartition granulométrique pour une couche d'épaisseur de 15 - 20 mm, en parts en poids:

25 parts (poids) de sable de quartz de 0,1-0,5 mm

25 parts (poids) de sable de quartz de 0,4-0,7 mm

25 parts (poids) de sable de quartz de 0,7-1,2 mm

25 parts (poids) de sable de quartz de 2-4 mm

Note: Le grain le plus grand du mélange doit mesurer au maximum 1/3 de l'épaisseur minimale du système. Il faut choisir l'espèce de sable et le mélange de sable de quartz le plus approprié en fonction de la forme du grain et les températures d'application.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange

Composant A : Composant B = 85 : 15 (parts en poids)

Consommation

Système de revêtement	Produit	Consommation
Primaire	1-2 x Sikafloor®-151	1-2 × 0,35-0,55 kg/m ²
Mortier d'égalisation "tiré à zéro" fin (rugosité de la surface <1 mm)	1 part Sikafloor®-151 + 0,5 parts sable de quartz (0,1-0,3 mm)	1,7 kg/m ² /mm
Mortier d'égalisation "tiré à zéro" moyen (rugosité de la surface jusqu'à 2 mm)	1 part Sikafloor®-151 + 1 part sable de quartz (0,1-0,3 mm)	1,9 kg/m ² /mm
Pont d'adhérence	1-2 x Sikafloor®-151	1-2 x 0,3-0,5 kg/m ²
Chape de résine (épaisseur de couche 15-20 mm)	1 part Sikafloor®-151 + 8 parts sable de quartz (°)	2,2 kg/m ² /mm

Les rapports de mélange sont en parts en poids.

(°) Les mélanges de sable suivants sont des quantités indicatives pour le mélange et doivent être confirmés par des essais préliminaires.

La répartition granulométrique pour une chape d'épaisseur de 15 - 20 mm:

25 % (parts en poids) de sable de quartz de 0,1-0,5 mm

25 % (parts en poids) de sable de quartz de 0,4-0,7 mm

25 % (parts en poids) de sable de quartz de 0,7-1,2 mm

25 % (parts en poids) de sable de quartz de 2-4 mm

Remarque: Le grain le plus grand du mélange doit mesurer au maximum 1/3 de l'épaisseur minimale du système. Il faut choisir l'espèce de sable et le mélange de sable de quartz le plus approprié en fonction de la forme du grain et les températures d'application.

Remarque: Toutes les valeurs sont théoriques et ne tiennent pas compte d'une surconsommation dépendant de l'absorption, de la rugosité et de la planéité des supports, ni de la perte du matériel, etc. Appliquer le produit sur une zone d'essai pour calculer la consommation correcte quand appliqué au support spécifique et avec l'équipement proposé.

Température du produit

Minimum	+10 °C
Maximum	+30 °C

Température de l'Air Ambiant

Minimum	+10 °C
Maximum	+30 °C

FICHE TECHNIQUE

Sikafloor®-151

Avril 2024, Version 12.01

020811020010000090

Humidité relative de l'air	80 % max.																									
Point de rosée	<p>Attention à la condensation!</p> <p>Pour réduire le risque de condensation ou d'efflorescences sur la couche de finition, le support et le revêtement non durci doivent avoir une température au moins 3°C supérieure au point de rosée.</p> <p>Remarque : Des basses températures et conditions d'humidité élevée augmentent le risque d'efflorescences</p>																									
Température du support	Minimum	+10 °C																								
	Maximum	+30 °C																								
Humidité du support	<p>IMPORTANT</p> <p>Barrière temporaire contre l'humidité</p> <p>Si la teneur en humidité résiduelle du support mesurée avec la méthode CM > 4 % (parties en poids), appliquer alors une barrière temporaire contre l'humidité avec Sikafloor® EpoCem®.</p> <p>Contactez le service technique de Sika pour plus d'informations.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Méthode de mesure</th> <th>Humidité (parts en poids)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>à base de ciment</td> <td>Méthode Bouteille Calcium Carbide (méthode CM)</td> <td>≤ 4%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Pas de remontée d'humidité conformément à ASTM D4263 (essai avec membrane polyéthylène)</p>		Support	Méthode de mesure	Humidité (parts en poids)	à base de ciment	Méthode Bouteille Calcium Carbide (méthode CM)	≤ 4%																		
Support	Méthode de mesure	Humidité (parts en poids)																								
à base de ciment	Méthode Bouteille Calcium Carbide (méthode CM)	≤ 4%																								
Durée de vie en pot	+10 °C	~50 minutes																								
	+20 °C	~25 minutes																								
	+30 °C	~15 minutes																								
Temps d'attente / Recouvrement	<p>Temps d'attente avant l'application de produits sans solvant sur du Sikafloor®-151:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Température du support</th> <th>Minimum</th> <th>Maximum</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10 °C</td> <td>~17 heures</td> <td>~4 jours</td> </tr> <tr> <td>+20 °C</td> <td>~9 heures</td> <td>~2 jours</td> </tr> <tr> <td>+30 °C</td> <td>~7 heures</td> <td>~24 heures</td> </tr> </tbody> </table> <p>Temps d'attente avant l'application de produits solvantés sur du Sikafloor®-151:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Température du support</th> <th>Minimum</th> <th>Maximum</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10 °C</td> <td>~60 heures</td> <td>~6 jours</td> </tr> <tr> <td>+20 °C</td> <td>~36 heures</td> <td>~4 jours</td> </tr> <tr> <td>+30 °C</td> <td>~28 heures</td> <td>~2 jours</td> </tr> </tbody> </table> <p>Les délais sont approximatifs et seront influencés par tout changement des conditions ambiantes, plus particulièrement la température et l'humidité relative de l'air.</p>		Température du support	Minimum	Maximum	+10 °C	~17 heures	~4 jours	+20 °C	~9 heures	~2 jours	+30 °C	~7 heures	~24 heures	Température du support	Minimum	Maximum	+10 °C	~60 heures	~6 jours	+20 °C	~36 heures	~4 jours	+30 °C	~28 heures	~2 jours
Température du support	Minimum	Maximum																								
+10 °C	~17 heures	~4 jours																								
+20 °C	~9 heures	~2 jours																								
+30 °C	~7 heures	~24 heures																								
Température du support	Minimum	Maximum																								
+10 °C	~60 heures	~6 jours																								
+20 °C	~36 heures	~4 jours																								
+30 °C	~28 heures	~2 jours																								

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

Consulter la méthode d'application «Évaluation et préparation de surfaces pour des systèmes de revêtement de sol».

Consulter la méthode d'application «Mélange et application de systèmes de revêtement de sol».

LIMITATIONS

Ne pas appliquer le produit sur des supports avec remontée d'humidité.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la

manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

IMPORTANT

Suivre soigneusement les procédures d'installation

Suivre soigneusement les procédures d'installation telles que définies dans les méthodes d'application, les manuels d'application et les instructions de travail. Elles doivent néanmoins toujours être adaptées aux conditions réelles sur chantier.

ÉQUIPEMENT

IMPORTANT

Outils de mélange inadapté

Ne pas utiliser de bétonnière.

Outils de mélange

Malaxeur électrique à doubles hélices (> 700 W, 300 à 400 tpm)

Outils d'application

- une raclette
- un rouleau avec poils court

QUALITÉ DU SUPPORT

Les supports cimenteux (béton/chape) doivent être sains et avoir une résistance à la compression suffisante (minimum 25 N/mm²), avec une résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm².

Le support doit être propre, sec et exempt de toutes les contaminations, comme les salissures, huile, graisse, anciens revêtements, laitance et traitements de surface et toute particule friable etc.

QUALITÉ DU SUPPORT / PRÉ-TRAITEMENT

Préparation mécanique du support

IMPORTANT

Ouvrir les soufflures et petits trous

Lors de la préparation mécanique, s'assurer d'ouvrir complètement les soufflures et petits trous.

1. Enlever les supports cimenteux faibles.
2. Les supports cimenteux doivent être préparés mécaniquement par des techniques abrasifs comme le sablage/grenaillage, ou le ponçage/fraisage, afin de supprimer la laitance.
3. Avant d'appliquer des fines couches de résine, éliminer les parties saillantes par ponçage.
4. Utiliser un aspirateur industriel pour éliminer complètement la poussière et toute particule friable et non-adhérent avant d'appliquer le produit.
5. Utiliser des produits appropriés des gammes Sikafloor®, Sikadur® et Sikagard® pour l'égalisation de la surface ou pour le remplissage des fissures, soufflures et petits trous.

Contactez le service technique Sika pour plus d'informations relatives aux produits d'égalisation et la réparation des défauts.

PRÉPARATION DES SUPPORTS NON CIMENTAIRES

Pour plus d'informations concernant la préparation des supports non cimentaires, veuillez contacter les services techniques Sika.

TRAITEMENT DES JOINTS ET DES FISSURES

Les joints de mouvement et les fissures de surface statiques existantes exigent un prétraitement avant l'application la couche suivante. Utiliser des résines Sikadur® ou Sikafloor®.

MÉLANGE

Remarque: Pour modifier la viscosité du produit, ajouter du Sika® Extender T.

Procédure de mélange en cas d'utilisation comme primaire:

1. Mélanger mécaniquement le composant A (résine) pendant ~30 secondes.
2. Ajouter le composant B (durcisseur) au composant A.
3. ATTENTION Ne pas surmélanger. Mélanger mécaniquement pendant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme.
4. Pour assurer un bon mélange, verser le produit dans un autre récipient propre et mélanger de nouveau jusqu'à l'obtention d'un mélange lisse et uniforme.
5. Lors de la dernière étape de mélange, gratter au moins une fois les côtés et le fond du récipient de mélange avec une truelle plate ou à bords droits pour garantir un mélange complet.

FICHE TECHNIQUE

Sikafloor®-151

Avril 2024, Version 12.01

020811020010000090

Procédure de mélange en cas d'utilisation comme couche d'égalisation et chape:

1. Mélanger mécaniquement le composant A (résine) pendant ~30 secondes.
2. Ajouter le composant B (durcisseur) au composant A.
3. Ajouter graduellement la quantité requise de matériau de remplissage ou d'agréats pendant le malaxage des composants A et B.
4. ATTENTION Ne pas surmélanger. Mélanger mécaniquement pendant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme.
5. Pour assurer un bon mélange, verser le produit dans un autre récipient propre et mélanger de nouveau jusqu'à l'obtention d'un mélange lisse et uniforme.
6. Lors de la dernière étape de mélange, gratter au moins une fois les côtés et le fond du récipient de mélange avec une truelle plate ou à bords droits pour garantir un mélange complet.

APPLICATION

IMPORTANT

Protéger contre l'humidité

Le produit fraîchement appliqué doit être protégé contre l'humidité, la condensation et l'eau durant au moins 24 heures.

IMPORTANT

Chauffage temporaire

Si un chauffage est nécessaire, ne pas utiliser de sources de chaleur au gaz, à l'huile, à la paraffine ou autre source fossile, celles-ci produisent une grande quantité de CO₂ et vapeur d'eau qui peut endommager la couche de finition de façon irréversible.

1. Utiliser comme chauffage uniquement des souffleries d'air chaud électriques.

IMPORTANT

Trous d'épingle / pinholes

Lorsque le produit est appliqué sur des supports poreux pendant une période avec une température montante, il y a risque de formation de trous d'épingle (pinholing) dans la surface suite à l'expansion de l'air dans les pores du support (dégazage).

1. Appliquer pendant une température descendante.

IMPORTANT

Scellement des trous d'épingle / pinholes

Si des petites trous sont présents après le durcissement du produit, ils peuvent être fermés comme suit:

1. Poncer légèrement la surface durcie.
2. Appliquer une couche 'tiré à 0' composée de Sikafloor®-151 mélangé avec ~3% Sika® Extender T.

Application standard du primaire

1. Verser le produit mélangé sur le support. La consommation est précisée plus haut dans cette fiche technique.

nique.

2. Appliquer le produit uniformément sur la surface à l'aide d'un rouleau à poils moyens/longs ou d'une raclette.
3. Rouler le primaire encore humide en deux sens perpendiculaire à l'aide d'un rouleau à poils moyens/longs. Faire toujours les raccordements humide en humide pour obtenir une finition sans joints.
4. (Optionnel) Si un saupoudrage à refus est exigé, attendre alors 15 à 30 minutes avant le saupoudrage du sable quartz. Saupoudrer au début légèrement, et ensuite progressivement jusqu'à saturation.
5. IMPORTANT: Respecter les temps d'attente/de recouvrement avant de recouvrir avec la couche suivante du système (voir chapitre "Temps d'attente/recouvrement" plus haut dans cette fiche technique). (Optionnel) Dès que le primaire ait suffisamment durci, enlever l'excédent de sable avec un aspirateur industriel.

Couche d'égalisation / couche "tiré à zéro" (rugosité max. 2mm)

Équipement :

▪ Raclette

▪ Truelle

1. Verser le produit mélangé sur le support. La consommation est précisée plus haut dans cette fiche technique.
2. Appliquer le produit avec l'un des outils spécifié dans le chapitre "Équipement"

Pont d'adhérence pour chape

1. Verser le produit mélangé sur le support. La consommation est précisée plus haut dans cette fiche technique.
2. Appliquer le produit uniformément sur le support à l'aide d'une brosse, d'un rouleau à poils moyens/longs ou d'une raclette.
3. Rouler le primaire encore humide en deux sens perpendiculaire à l'aide d'un rouleau à poils moyens/longs. Faire toujours les raccordements humide en humide pour obtenir une finition sans joints.
4. (Optionnel) Appliquer -si nécessaire- une deuxième couche de Sikafloor®-151.

Chape (épaisseur 10-20 mm)

IMPORTANT

Ne convient pas au contact direct à l'eau

Le produit n'est pas adapté au contact avec l'eau à moins que recouvert avec une couche de finition appropriée.

1. Verser le mélange "frais sur frais" sur le pont d'adhérence encore collant. La consommation est précisée plus haut dans cette fiche technique.
2. Étaler et compacter le produit à la truelle jusqu'à l'épaisseur requise. Utiliser éventuellement des rails de chape / lattes.
3. Nivelier la surface de la chape avec une règle en aluminium qui se repose sur les rails de chape / lattes.
4. Finir la surface à la texture de surface requise avec

FICHE TECHNIQUE

Sikafloor®-151

Avril 2024, Version 12.01

020811020010000090

des truelles ou des taloches-lisseuses à conducteur marchant.

Mortier de réparation en résine pour réparation locale

1. Verser le produit mélangé « mouillé sur mouillé » sur le primaire encore collant.
2. Appliquer le produit à l'épaisseur souhaitée à la truelle
3. Compacter le produit appliqué avec une truelle.
4. **IMPORTANT** Respecter le temps d'attente/recouvrement avant d'appliquer la couche suivante du système (voir chapitre "Délai d'attente/recouvrement" de cette fiche technique). Lisser la surface avec une truelle.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application avec le Diluant C immédiatement après usage. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE

Sikafloor®-151
Avril 2024, Version 12.01
020811020010000090

Sikafloor-151-fr-BE-(04-2024)-12-1.pdf