

FICHE TECHNIQUE

Sikasil® WS-605 S

Mastic d'étanchéité silicone hautes performances et sans trace, marqué CE

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique	Silicone monocomposant
Couleur (CQP001-1)	Nombreuses couleurs disponibles ^A
Mécanisme de durcissement	A l'humidité ambiante
Type de polymérisation	Neutre
Densité (non séchée)	1.43 kg/l
Propriétés rhéologiques (CQP061-4 / ISO 7390)	Bonnes
Température d'application	ambiante 5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	25 minutes ^B
Temps hors poussière (CQP019-3)	120 minutes ^B
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(voir diagramme)
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	30 ^C
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	1.0 MPa
Module à 100 % (CQP036-1 / ISO 37)	0.3 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	800 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)	4.0 N/mm
Température de service	-40 – 150 °C
Durée de conservation	cartouche / poche / tonnelet 12 mois ^D fût 6 mois ^D

CQP = Corporate Quality Procedure
^C) après 28 jours

^A) coloris définis par l'organisation commerciale locale
^D) stockage en dessous de 25 °C

^B) 23 °C / 50 % r. h.

DESCRIPTION

Le Sikasil® WS-605 S est un mastic silicone à polymérisation neutre durable présentant une capacité de mouvement élevée ainsi qu'une excellente adhérence sur de nombreux supports. Il ne laisse pas de traces sur les supports non poreux et ne tâche pas les supports poreux. Il est particulièrement adapté comme mastic d'étanchéité pour le VEC, la façade rideau et les menuiseries.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Résistance aux UV et aux intempéries
- Sans traces sur les supports non poreux
- Sans tâches sur les supports poreux
- Bonne adhérence sur verre, métaux, métaux enduits ou peints, plastiques et bois
- Réponds aux exigences de l'ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM, EN 15651-1 F EXT-INT CC 25LM, EN 15651-2 G CC 25LM, ASTM C920 pour Type S, Grade NS, Classe 50 (capacité de mouvement ± 50 %), ASTM C1248, AE-NOR Marca N F+G 25 LM
- Marquage CE selon EN 15651-1:2012, F EXT-INT CC 25 LM, EN 15651-2:2012, G CC 25LM
- Label SNJF Façade & Vitrage 25 E (code produit 2885, 2891) pour coloris noir, gris, blanc. Référentiel et informations relatives à la marque Label SNJF consultables sur www.oc-sjff.fr
- Contribue au LEED v4/v4.1 EQc 2 : Matériaux à faible émission
- Conforme aux exigences communes en matière de COV : EMICODE : EC1 Plus, Réglementation française en matière de COV : A+, M1 : Certifié

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikasil® WS-605 S peut être utilisé pour des applications d'étanchéité et de scellement où une durabilité dans des conditions sévères est requise.

Il est particulièrement adapté en tant que joint d'étanchéité pour les vitrages structuraux, les mur rideaux et les fenêtres. Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des test dans les conditions et sur les supports réels doivent être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

FICHE TECHNIQUE

Sikasil® WS-605 S
 Version 11.01 (08 - 2026), fr_BE
 012603206059001000

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikasil® WS-605 S polymérise sous l'action de l'humidité contenue dans l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air est généralement moins importante, et la réaction de polymérisation se déroule plus lentement (voir diagramme 1).

La vitesse de polymérisation dépend essentiellement de l'humidité relative et de la température. Une température supérieure à 50 °C peut entraîner la formation de bulles, et doit être évitée.

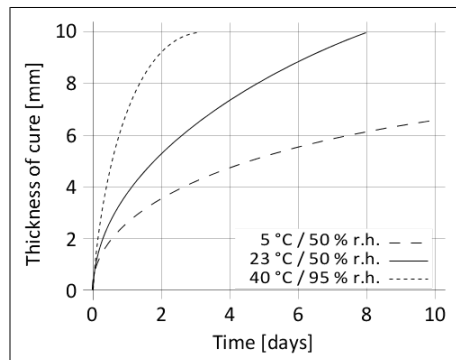


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikasil® WS-605 S

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse ou d'huile et de poussières. Le traitement de surface dépend de la nature des supports, et est primordial pour un collage durable.

Application

La température optimale pour les supports et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le Sikasil® WS-605 S peut être extrudé à la main avec un pistolet pneumatique ou électrique à piston, ou à l'aide d'une pompe. Contacter le Service Engineering Sika Industry pour des conseils spécifiques sur le choix et la mise en place d'un matériel adapté.

Les joints doivent être correctement dimensionnés.

Pour des performances optimales, la largeur du joint doit être calculée en fonction des capacités de mouvement du joint et du mouvement attendu. Une profondeur minimale de 6 mm et un ratio largeur / profondeur compris entre 2 : 1 et 4 : 1 doivent être respectés.

Les joint de profondeur supérieure à 15 mm doivent être évités.

Pour le fond de joint, il est recommandé d'utiliser une mousse à cellules fermées compatible avec le mastic, par exemple une mousse polyéthylène à haute résilience. Si les joints sont trop fins pour utiliser un fond de joint, nous recommandons l'utilisation d'une bande polyéthylène. Cette bande se comporte comme un film non adhérent, permettant au joint de bouger et au silicone de s'allonger librement.

Lissage et finition

Les opérations de lissage et de finition doivent être réalisées dans la limite du temps de formation de peau du produit.

Lors du lissage du Sikasil® WS-605 S fraîchement appliqué, presser la colle sur les flancs du joint pour obtenir un bon mouillage de la surface de collage. Ne pas utiliser de produit de lissage.

Dépose

Les résidus de Sikasil® WS-605 S non polymérisés peuvent être nettoyés sur les outils et l'équipement avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant approprié. Une fois polymérisé, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau exposée doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Cleaner-350H ou d'un savon adapté et de l'eau. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

Recouvrement peinture

Le Sikasil® WS-605 S ne peut pas être peint.

Limites d'Application

La plupart des silicones de la gamme Sikasil® SG, IG, WS et WT de Sika sont compatibles entre eux. Pour des informations spécifiques relatives à la compatibilité des différents produits Sikasil®, contacter le Service Technique de Sika Industry.

Afin d'écarter les matériaux pouvant agir sur le Sikasil® WS-605 S, tous les matériaux comme les joints préformés, les cales d'assise, les mastics, etc., en contact direct ou indirect avec le Sikasil® WS-605 S doivent être approuvés en avance par Sika.

Lorsque deux (ou plus) mastics réactifs sont utilisés, laisser le premier polymériser complètement avant d'appliquer le suivant. Le Sikasil® WS-605 S ne peut être utilisé en combinaison d'un collage VEC qu'après un examen détaillé du projet correspondant.

Ne pas utiliser le Sikasil® WS-605 S sur le PM-MA et le PC, cela pouvant entraîner un phénomène de stress cracking (crazing).

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les informations contenues dans cette fiche sont données à titre informatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande au Service Technique de Sika Industry.

Les documentations suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide général sur les mastics d'étanchéité Sikasil® WS

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Cartouche	300 ml
Poche	400 ml 600 ml
Tonnelet	26 kg
Fût	280 kg

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.