

FICHE TECHNIQUE

Sarnafil® AT-18 FSA

Membrane polymère FPO de 1,8 mm d'épaisseur pour l'étanchéité du toit collé

DESCRIPTION

Sarnafil® AT-18 FSA (épaisseur 1,8 mm) est une membrane d'étanchéité multicouche, auto-adhésive, synthétique, basée sur du polyoléfine (FPO) modifié par élastomère avec renforcement interne en fibre de verre et un support en polyester/fibre de verre selon EN 13956. Le produit est soudable à air chaud et stabilisé aux UV et possède une excellente performance au feu externe. Peut être appliqué dans toutes les zones climatiques.

DOMAINES D'APPLICATION

Sarnafil® AT-18 FSA est utilisé comme membrane d'étanchéité pour les applications suivantes:

- Systèmes de toitures collés

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Membrane très flexible pour une application facile
- Durabilité élevée et longue durée de vie
- Les membranes de couleur blanche réduisent les coûts de climatisation en réduisant la transmission de chaleur dans le bâtiment
- L'application par soudage à air chaud évite les risques d'incendie
- Résistance accrue aux dommages par soulèvement du vent

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique

Polyoléfines flexibles (FPO)

Conditionnement

Les rouleaux standards sont emballés individuellement dans une feuille PE bleue.

Largeur du rouleau 2 m

Longueur du rouleau 15 m

Poids du rouleau 74 kg

Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître les variantes d'emballage disponibles.

- Produit stabilisé aux UV avec une durée de vie accrue dans les zones fortement exposées aux UV
- Résistance accrue à la pénétration des racines

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Contribue au "satisfying Materials and Resources (MR) Credit": Divulgarion et optimisation des produits de construction - Ingrédients de matériaux selon LEED® v4
- Contribue au "satisfying Materials and Resources (MR) Credit": Divulgarion et optimisation des produits de construction - Approvisionnement en matières premières selon LEED® v4.
- Contribue au "satisfying Sustainable Sites (SS) Credit": Réduction des îlots de chaleur selon LEED® v4.

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et DoP selon EN 13956:2012 Membranes flexibles pour étanchéisation - Membranes en plastique et caoutchouc pour étanchéisation des toitures - Définitions et caractéristiques.
- Rapport d'essai de lixiviation selon la norme DIN CEN/TC 16637-2
- Rapport d'essai de résistance aux racines (FLL), Weihenstephan-Triesdorf / Allemagne

FICHE TECHNIQUE

Sarnafil® AT-18 FSA

Août 2025, Version 04.01

020910052110181001

Couleur	Couleur de la couche supérieure	Beige, gris fenêtre (~RAL 7040), blanc trafic (~RAL 9016)
	Couleur de la couche inférieure	Gris foncé
Durée de conservation	18 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine scellé, non ouvert et intact, dans des conditions sèches et à une température entre les +5 °C et les +30 °C. Stocker en position horizontale. N'empilez pas les palettes de rouleaux les unes sur les autres ou sous les palettes d'autres matériaux pendant le transport ou le stockage. Reportez-vous toujours à l'emballage.	
Déclaration du produit	EN 13956 - Feuilles polymères pour l'imperméabilisation de toitures	
Défauts visibles	Passé	(EN 1850-2)
Longueur	15 m (+0,75 m / -0 m)	(EN 1848-2)
Largeur	2 m (+0,02 m / -0,01 m)	(EN 1848-1)
Épaisseur effective	1,8 mm (+0,18 mm / -0,09 mm)	(EN 1849-2)
Rectitude	≤ 30	(EN 1848-2)
Planéité	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Masse par unité de surface	2,45 kg/m ² (+0,25 kg/m ² / -0,13 kg/m ²)	(EN 1849-2)
Couleur	Mat	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance au choc	Méthode A, support dur	≥ 1000 mm	(EN 12691)
	Méthode B, support souple	≥ 2000 mm	
Résistance à la grêle	Support dur	≥ 33 m/s	(EN 13583)
	Support souple	≥ 40 m/s	
Résistance à une charge statique	Support dur	≥ 20 kg	(EN 12730)
	Support souple	≥ 20 kg	
Résistance aux racines	Passé		(EN 13948)
Stabilité dimensionnelle	Longitudinal (MD), âgé 6 heures à +80 °C	≤ 0,2 %	(EN 1107-2)
	Transversal (CMD), âgé 6 heures à +80 °C	≤ 0,1 %	
Résistance au pelage du joint	Mode de défaillance C, pas de défaillance du joint		(EN 12316-1)
Résistance au cisaillement du joint	≥ 400 N/50 mm		(EN 12317-2)
Pliage à basse température	≤ -50 °C		(EN 495-5)
Comportement face à du feu externe	B _{roof} T1, angle du toit < 20°	Passé	(EN 13501-5)
Réaction au feu	Classe E		(EN 13501-1)
Résistance chimique	Résistant à des produits chimiques spécifiques. Contactez le service technique Sika pour plus d'informations.		(EN 1847)
Exposition au bitume	Compatibilité du bitume	Passé	(EN 1928; EN 1548)
Résistance à l'exposition aux UV	> 5000 heures d'exposition aux UV	Degré 0	(EN 1297)

Vieillessement artificiel	Passé		(EN 1297)
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	Facteur de résistance, méthode A, testé à +23 °C et 75 % HR	$\mu = 190.000$	(EN 1931)
Imperméabilité	Méthode B à 10 kPa	Passé	(EN 1928)
Résistance maximale à la traction	Longitudinal (MD) Transversal (CMD)	≥ 500 N/50 mm ≥ 500 N/50 mm	(EN 12311-2)
Allongement à la résistance maximale à la traction	Longitudinal (MD) Transversal (CMD)	≥ 2 % ≥ 2 %	(EN 12311-2)

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Température de l'Air Ambiant	Maximum	+60 °C
	Minimum	+ 5 °C
Température du support	Maximum	+60 °C
	Minimum	+ 5 °C

INFORMATION SUR LE SYSTÈME

Structure du système	Support	Primaire
	PIR tissu en verre phasé	Primer-600 ou Primer-780
	PIR aluminium phasé	Pas de primaire requis
	EPS (≥ 20 kg/m ³ densité, résistance à la compression >100 kPa)	Pas de primaire requis
	Laine minérale (tissu de verre déphasé, résistance à la compression >80 kPa)	Primer-600 ou Primer-780
	Panneau composite métallique (panneaux approuvés uniquement)	Pas de primaire requis
	Bitume (sable ou ardoise)	Primer-600
	Acier galvanisé	Pas de primaire requis
	OSB 3 ou contreplaqué	Primer-600 ou Primer-780
	Béton	Primer-600 ou Primer-780

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Application Manual Sarnafil® AT.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ce produit est un article au sens de l'article 3 du règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH). Il ne contient pas de substances qui sont susceptibles d'être libérées dans des conditions normales ou raisonnablement prévisibles d'utilisation. Une fiche de données de sécurité conforme à l'article 31 du même règlement n'est pas nécessaire pour la mise sur le marché, le transport ou

l'utilisation de ce produit. Pour une utilisation en toute sécurité, les instructions sont données dans cette notice produit. Basé sur nos connaissances actuelles, ce produit ne contient pas de substances extrêmement préoccupantes (SVHC) comme indiqué à l'annexe XIV du règlement REACH ou sur la liste candidate publiée par l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) à une concentration supérieure à 0,1% (m/ m).

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

ÉQUIPEMENT

JOINTS DE CHEVAUCHEMENT SOUDÉS À CHAUD

- Équipement électrique de soudage à air chaud, tel que les équipements manuels et les rouleaux de pression.
- Machines de soudage automatique à air chaud ayant une capacité de température d'air chaud contrôlée d'au moins +600 °C.

Équipements recommandés :

Manuel Leister Triac

Automatique Varimat

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface du support doit être lisse et uniforme.

1. Retirez les saillies ou les bavures du support.
2. Si des contaminants tels que de la graisse ou de la poussière sont présents, nettoyez la couche de support.
3. En fonction du support, appliquez le primaire requis comme décrit dans la "Information sur le système".
4. Assurez-vous que la couche de support est sèche.

APPLICATION

IMPORTANT

Suivre strictement les procédures d'installation

Suivez strictement les procédures d'installation définies dans les méthodes d'application, les manuels d'application et les instructions de travail, qui doivent toujours être adaptés aux conditions réelles du site.

IMPORTANT

Application par du personnel formé

L'application de ce produit doit être effectuée uniquement par un applicateur formé ou approuvé par Sika. L'applicateur doit également être expérimenté dans ce type d'application.

TRAITEMENT DU SUPPORT AU PRIMAIRE

1. Si nécessaire, appliquer le primaire sur le support selon le PDS du primaire.

JONCTIONS DE TOITURE, SOLINS OU REBORDS AUTO-ADHÉRENTS

1. Collez le produit aux surfaces adjacentes à l'aide de la membrane auto-adhérente Sarnafil AT-18 FSA P. Reportez-vous à la fiche technique individuelle du produit.

APPLICATION DE LA MEMBRANE

1. Déroulez et alignez la membrane avec le bord sans feutre.
2. À partir de la fin de la pièce, repliez la membrane jusqu'à environ mi-chemin.
3. Enlevez le film protecteur et appliquez la membrane auto-adhésive sur le support.
4. Repliez l'autre moitié de la membrane et répétez les étapes 2 à 4.
5. Pressez sur la membrane à l'aide d'un rouleau lesté (environ 50 kg).
6. Disposez la membrane suivante à côté de la membrane appliquée avec un chevauchement de 80 mm et répétez les étapes 2 à 4.
7. Selon les conditions du site (géométrie du toit),

joindre la feuille suivante à l'extrémité de la membrane collée pour former un joint bout à bout, ou poser les rouleaux suivants à côté avec des joints chevauchants.

8. Sécurisez mécaniquement la toiture avec un arrêt pelable en utilisant Sarnabar®.

Remarque:

Protection contre le pelage

Une protection contre le pelage doit être prévue à tous les rebords et les pénétrations de toit supérieur à 500 x 500 mm.

SOUDAGE À AIR CHAUD DES JOINTS DE CHEVAUCHEMENT

Les joints de chevauchement doivent être soudés par un équipement de soudage à air chaud électrique. Avant le soudage, les paramètres de soudage, y compris la température, la vitesse de la machine, le débit d'air, la pression et les réglages de la machine, doivent être évalués, adaptés et vérifiés sur site en fonction du type d'équipement et des conditions climatiques. La largeur effective du chevauchement soudé par air chaud doit être d'au moins 20 mm.

TESTER LES JOINTS CHEVAUCHANTS

1. Testez mécaniquement les joints avec un tournevis à bord arrondi pour assurer l'intégrité et la finition de la soudure.
2. Rectifiez les imperfections à l'aide d'un soudage à air chaud.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la

FICHE TECHNIQUE

Sarnafil® AT-18 FSA

Août 2025, Version 04.01

020910052110181001

compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

SarnafilAT-18FSA-fr-BE-(08-2025)-4-1.pdf

FICHE TECHNIQUE

Sarnafil® AT-18 FSA
Août 2025, Version 04.01
020910052110181001

