

FICHE TECHNIQUE

Sikadur[®]-52 Injection Normal

Résine d'injection époxydique, à basse viscosité - durée de vie en pot normale

DESCRIPTION

Sikadur[®]-52 Injection Normal est un produit d'injection à base de résine époxydique, à 2 composants, à basse viscosité, avec une durée de vie en pot normale, et spécialement formulé pour être injecté dans des fissures, soit par injection sous pression, soit par gravité. Cette version "Normal" (durée de vie en pot normale) est pour utilisation sur des supports qui ont une température de +5 °C à +30 °C.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikadur[®]-52 Injection Normal peut uniquement être utilisé par des professionnels expérimentés.

- Résine d'injection pour les fissures
- Remplit et scelle les vides et les fissures dans des structures comme des ponts, des constructions de génie civil, des bâtiments industriels et résidentiels, p.ex. des colonnes, des poutres, des fondations, des murs, des sols et des structures de retenue des eaux.
- Collage structural
- Empêche la pénétration d'eau et l'infiltration de substances qui favorisent la corrosion de l'armature

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Fourchette de température d'injection entre +5 °C et +30 °C
- Bonne adhérence sur les supports en béton, maçonnerie, pierre, acier et bois
- Convient pour des conditions sèches et légèrement humides
- Largeur maximale des fissures 5,0 mm
- Bonnes propriétés mécaniques
- Deux versions pour différentes conditions climatiques
- Résistance mécanique et d'adhérence élevée
- Dur mais pas cassant
- Basse viscosité
- Injectable par pompes pour produits monocomposants

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performances suivant EN 1504-5 – produits et systèmes d'injection du béton
- Classe de réaction au feu DIN EN 13501-1, Sikadur[®]-52 Injection Normal, MPA Braunschweig, rapport d'essai n° K-3604/805/13-MPA BS

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Kits prédosé:	Composants A+B 4 kg
Durée de conservation	24 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans l'emballage d'origine scellé et non-endomagé, au sec, à une température entre +5 °C et +35 °C. Toujours se référer à l'emballage.	
Couleur	Composant A :	Transparent
	Composant B :	Brunâtre
	Composants A + B mélangés :	Jaune brunâtre

Densité	Composant A	1,121 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Composant B	1,006 kg/l	
	Composant A + B mélangés	1,100 kg/l	

Toutes valeurs à +22 °C

Viscosité	Température	Normal, composants A+B	(EN ISO 3219)
	+10 °C	~1200 mPa·s	
	+20 °C	~ 430 mPa·s	
	+30 °C	~ 220 mPa·s	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression	Temps	5 °C	23 °C	30 °C	(ASTM D695-96)
	1 jour	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²	
	3 jours	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²	
	7 jours	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²	

Module d'élasticité à la compression	Temps	5 °C	23 °C	30 °C	(ASTM D695-96)
	1 jour	-	700 N/mm ²	650 N/mm ²	
	3 jours	650 N/mm ²	1100 N/mm ²	1000 N/mm ²	
	7 jours	1500 N/mm ²	1250 N/mm ²	1000 N/mm ²	

Résistance à la flexion	Temps	5 °C	23 °C	30 °C	(DIN 53452)
	1 jour	-	36 N/mm ²	51 N/mm ²	
	3 jours	11 N/mm ²	59 N/mm ²	60 N/mm ²	
	7 jours	38 N/mm ²	63 N/mm ²	67 N/mm ²	

Module d'élasticité en flexion	Temps	5 °C	23 °C	30 °C	(DIN 53452)
	1 jour	-	850 N/mm ²	1450 N/mm ²	
	3 jours	700 N/mm ²	1400 N/mm ²	1600 N/mm ²	
	7 jours	1500 N/mm ²	1600 N/mm ²	1750 N/mm ²	

Résistance à la traction	Temps	5 °C	23 °C	30 °C	(ISO 527)
	1 jour	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²	
	3 jours	5 N/mm ²	35 N/mm ²	39 N/mm ²	
	7 jours	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²	

Module d'élasticité en traction	Temps	5 °C	23 °C	30 °C	(ISO 527)
	1 jour	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²	
	3 jours	550 N/mm ²	1800 N/mm ²	1900 N/mm ²	
	7 jours	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	

Allongement à la rupture	Temps	5 °C	23 °C	30 °C	(ISO 527)
	1 jour	-	21 %	16 %	
	3 jours	57 %	16 %	9 %	
	7 jours	22 %	8 %	7 %	

Adhérence	Béton:		(selon DafStb-Richtlinie, partie 3)
	> 4 N/mm ² (rupture du béton) (après 7 jours à +23 °C)		

Coefficient d'expansion thermique	~8,9 × 10 ⁻⁵ 1/K (expansion lineaire entre -20 °C et +40 °C)	(selon EN ISO 1770)
-----------------------------------	--	---------------------

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Rapport de mélange A : B = 2 : 1 en poids
Rendement	1 kg de Sikadur®-52 Injection Normal : ~0,93 litre de résine d'injection

Température du support	+5 °C min / +30 °C max	
Humidité du support	Sec ou légèrement humide (couleur foncé mais pas brillant en surface - pas d'eau stagnante)	
Durée de vie en pot	Température	1 kg
	+ 5 °C	~120 minutes
	+10 °C	~ 80 minutes
	+23 °C	~ 25 minutes
	+30 °C	~ 10 minutes

La durée de vie en pot commence quand les parties A + B sont mélangées. La durée est plus courte par hautes températures, et plus longue par basses températures. Au plus la quantité mélangée est grande, au plus courte la durée de vie en pot. Pour une plus longue durée de vie en pot à haute température il faut faire de plus petites portions de produit. Une autre méthode consiste à refroidir les parties A + B avant de les mélanger (pas en dessous +5 °C).

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

LIMITATIONS

- Ne pas injecter dans des fissures mouillées ou saturées d'eau.
- Ne pas ajouter de solvant au produit.
- Ne pas injecter dans des fissures sous pression hydrostatique.
- Ne pas injecter dans des fissures dont la largeur est > 5,0 mm.
- La durée de vie en pot sera raccourcie à des températures plus élevées.
- La durée de vie en pot sera allongée à des températures plus basses, mais le produit deviendra plus difficile à injecter et prendra plus de temps à durcir.
- Des essais doivent être effectués pour établir l'adéquation de la résine, l'espacement entre les injecteurs, l'équipement et les pressions d'injection.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

QUALITÉ DU SUPPORT

Le support doit être sain, propre, sec ou légèrement humide (couleur foncée mais pas brillante) de chaque côté de la ligne/fissure où le produit scellant, c'est-à-dire le Sikadur®-31 CF Rapid, est appliqué. Libre d'eau stagnante, glace, saillure, huile, graisse, revêtements, laitance, efflorescence, anciens traitements de surface, toutes particules détachées ou autres contaminants qui pourraient affecter l'adhésion. Les fissures doivent être propres.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Après insertion ou collage des injecteurs, couvrir la fissure avec un produit scellant et laisser durcir. Remplir par la suite la fissure avec de la résine jusqu'à ce que la résine s'écoule propre et sans contamination.

MÉLANGE

Ajouter la totalité du composant B au composant A. Mélanger au moyen d'un mélangeur électrique à faible vitesse (max. 250 tr/min) pendant au moins 3 minutes. Éviter de trop mélanger pour minimiser l'entraînement d'air. Ne mélanger que des kits complets.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Il faut se reporter à d'autres documents le cas échéant, comme la Méthode d'Application, le Guide d'Application et les Instructions de Travail ou de mise en œuvre relatives au produit. Des essais préliminaires doivent être effectués par un applicateur compétent et expérimenté en injection de fissures, au moyen d'un équipement adéquat et de pressions d'injection appropriées.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et l'équipement d'application au moyen du système de nettoyage Sika® Injection

conformément à la fiche produit. Une fois durci le produit ne peut plus s'enlever que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE

Sikadur®-52 Injection Normal
Juillet 2024, Version 01.02
020707030010000004

Sikadur-52InjectionNormal-fr-BE-(07-2024)-1-2.pdf

