

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Tank Purform®

Mastic polyuréthane haute performance pour joints de sol avec une résistance chimique élevée aux hydrocarbures

DESCRIPTION

Sikaflex® Tank Purform® est utilisé dans les zones destinées au stockage, au remplissage et à la manipulation de liquides polluants, tels que les joints de sol dans les stations-service, les joints dans les zones de manutention, les réservoirs de stockage et les bacs de confinement, ainsi que les joints de mouvement et de raccordement dans les garages de stationnement. Le produit ne doit être utilisé que par des applicateurs professionnels.

DOMAINES D'APPLICATION

Remarque : Ce produit ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

Sikaflex® Tank Purform® est utilisé pour les applications intérieures et extérieures.

Sikaflex® Tank Purform® peut être utilisé pour des applications verticales et horizontales.

Sikaflex® Tank Purform® est utilisé dans les domaines suivants :

- Stations-service
- Zones de manipulation de liquides polluants
- Dignes de confinement
- Parking et garage

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Facile à appliquer
- Très bonne résistance aux hydrocarbures comme les carburants, les huiles et de nombreux autres produits chimiques
- Très bonne résistance mécanique
- Grande capacité de mouvement : $\pm 25\%$ (ISO 9047), $\pm 50\%$ (ASTM C719)
- Teneur en diisocyanates monomères $< 0,1\%$: pas d'entraînement de sécurité nécessaire pour l'utilisateur (REACH Restriction 2023, Annex XVII entrée 74)
- Faibles émissions de COV

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration des performances selon l'EN 15651-4:2012 — Mastics pour usage non structurel dans les joints des bâtiments et des cheminements piétons — Partie 4 : Mastics pour cheminements piétons

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane Sika® Purform®
Conditionnement	Poche de film plastique de 600 ml, 20 poches par boîte
Couleur	Disponible en gris béton et noir
Durée de conservation	15 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, non ouvert et non endommagé, et scellé, dans des conditions sèches, à une température comprise entre les +5 °C et les +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Tank Purform®

Mai 2026, Version 01.01

020515010000246594

lage. Reportez-vous à la fiche de données de sécurité actuelle pour plus d'informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.

Densité	1,3 kg/l	(ISO 1183-1)
Déclaration du produit	EN 15651-4	PW EXT-INT CC Classe 25 HM
	EN 14188-2:2004	Classe 35
	ASTM C920-18	Type S, Grade NS, Classe de mouvement 50 Usage T1, Usage NT, Usage I Classe 2, Usage M
	DIBt	Homologation en cours d'essai

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	Durci après 28 jours à +23 °C et 50 % HR	37	(EN ISO 868)
Module d'élasticité sécant en traction	Durci après 28 jours à +23 °C et 50 % HR, mesuré à 100% d'élongation à +23 °C	0,6 N/mm ²	(ISO 8339)
	Durci après 28 jours à +23 °C et 50 % HR, mesuré à 100% d'élongation à -20 °C	1,05 N/mm ²	
Reprise élastique	80 %		(EN ISO 7389)
Résistance à la propagation des déchirures	Durci après 7 jours à +23 °C et 50 % HR	7,0 N/mm	(ISO 34-2)
Capacité de mouvement	± 25 %		(EN ISO 9047)
Résistance chimique	RÉSISTANCE CHIMIQUE SELON EN 14187-6		
	Acides	8h	72h
	Acide chlorhydrique 5 %	+++	++
	Acide nitrique 10 %	+++	++
	Acide sulfurique 10 %	+++	-
	Acide acétique 5 %	+++	-
	Acide lactique 20 %	+	-
	Acide citrique 50 %	+	-
	Hydrocarbures	8h	72h
	Essence super	+++	+
	Diesel	+++	+++
	Kérosène	+++	+
	Xylène 100%	+	-
	Huile moteur 100%	+++	++
	Huile de tournesol	+++	+++
	Huile végétale	++	(+)
	Alcools	8h	72h
	Éthylène glycol 100 %	+++	++
	Éthanol 100 %	+	-
	Méthanol 100 %	-	-
	Glycérine 100 %	+	+
	Cétones	8h	72h
	Acétone 100 %	-	-
Méthyléthylcétone 100 %	-	-	

Alcalines	8h	72h
Hydroxyde de potassium 20 %	+++	+++
Hydroxyde de sodium 10 %	+++	+++
Ammoniac 25 %	+++	++
Hydroxyde de calcium (saturé)	+++	+++
Autres	8h	72h
Hypochlorite de sodium 12 %	+++	+++
Peroxyde d'hydrogène 3 %	+++	++
Tenside PF 14 DIBt	+++	+++
Eau distillée 100 %	+++	+++
Eau de mer	+++	+++

Légende

+: ni rupture adhésive, ni cohésive (exigence selon EN 14187-6:2017-07)

++: ni rupture adhésive, ni cohésive et changement de module <50 % après immersion en liquide de test

+++: ni rupture adhésive, ni cohésive et changement de module <20 % après immersion en liquide de test (EN 14188-2:2014 projet)

-: défaillance adhésive ou cohésive

Pour plus d'informations sur la résistance chimique, contactez le service technique de Sika.

Température de service	Maximum	+70 °C
	Minimum	- 40 °C

Conception du Joint	<p>Pour plus d'informations sur la conception et les calculs des joints, reportez-vous au document Guide de Conception Sika : Dimensionnement des joints de construction ou contactez les services techniques de Sika.</p> <p>Conception des joints, pour les joints de mouvement, la largeur doit être d'au moins 8 mm et ne doit pas excéder 40 mm. Pour les joints sans mouvement tels que les joints de connexion dans les zones intérieures, la largeur du joint peut être inférieure à 8 mm.</p> <p>Les dimensions du joint doivent être conçues pour s'adapter à la capacité de mouvement du mastic. Dans tous les cas, les joints doivent avoir une profondeur minimale de 8 mm ou avoir un rapport largeur/profondeur de 2 : 1 la valeur la plus élevée étant retenue.</p>
----------------------------	---

Elongation at break	750 %	(ISO 37)
----------------------------	-------	----------

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Fond de joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées.	
----------------------	---	--

Température du produit	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C

Température de l'Air Ambiant	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C

Température du support	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C

Temps de durcissement	3,5 mm / 24 heures	(CQP049-2)
------------------------------	--------------------	------------

Temps de formation de peau	À +23 °C et 50 % HR	55 minutes	(CQP019-1)
-----------------------------------	---------------------	------------	------------

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

IMPORTANT

Mauvaise adhérence due à une procédure de traitement au primaire incorrecte

Des procédures de traitement au primaire mal définies ou non contrôlées peuvent entraîner une variation des performances du produit.

1. Testez l'adhérence sur des supports spécifiques au projet et convenez des procédures avec toutes les parties avant la demande complète du projet. Pour plus d'informations, contactez le service technique de Sika.

Mauvaise adhérence due à une préparation inadéquate du support

Remarque: Les apprêts sont des promoteurs d'adhérence. Les apprêts ne peuvent remplacer une préparation et un nettoyage appropriés des surfaces.

1. Ne pas utiliser d'apprêts pour améliorer les surfaces de joint mal préparées ou mal nettoyées.

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tous les contaminants tels que la saleté, l'huile, la graisse, la laitance du ciment, les anciens produits d'étanchéité et les revêtements mal liés qui pourraient affecter l'adhérence du produit d'étanchéité. Le support doit être suffisamment résistant pour faire face aux contraintes induites par le produit d'étanchéité pendant le mouvement.

1. Utilisez des techniques telles que la brosse métallique, le meulage, le grenailage ou d'autres outils mécaniques appropriés pour enlever tout matériau de support faible.
2. Réparez tous les bords de joint endommagés avec un produit de réparation Sika.
3. Retirez la poussière, les matériaux desserrés et friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic.

Si testé ou confirmé par expérience, le produit peut être utilisé sans primaires ou activateurs sur de nombreux supports.

Utilisez les procédés de primaire ou de prétraitement suivants pour garantir une adhérence et une durabilité

optimale des joints, ou si le produit est utilisé pour des applications hautes performances telles que des joints sur des bâtiments à plusieurs étages, des joints fortement sollicités ou des joints exposés à des conditions météorologiques extrêmes.

SUPPORTS NON POREUX

Aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier galvanisé ou carreaux émaillés

1. Dégraisser légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyez la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.

Autres métaux, comme le cuivre, le laiton et le titane-zinc

1. Dégraisser légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyez la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
4. Patientez jusqu'à ce que le temps de clignotement soit écoulé.
5. Apprêtez la surface avec Sika® Primer-115 appliqué avec un pinceau.

Métaux avec revêtement de poudre

1. Effectuer des essais préliminaires pour vérifier l'adhérence. Pour plus d'informations, contactez le service technique de Sika.

Supports de PVC

1. Apprêtez la surface avec Sika® Primer-215 appliqué avec un pinceau.

SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits de ciment, mortiers et briques

1. IMPORTANT: Éviter l'application excessive de primaire pour éviter de causer des flaques. Traiter la surface avec Sika® Primer-3 N appliqué à la brosse.

APPLICATION

IMPORTANT

Suivez strictement les procédures d'installation

Suivre strictement les procédures d'installation telles que définies dans la méthode d'application, les manuels d'application et les instructions de travail, qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du site.

IMPORTANT

Coloration sur les supports en pierre naturelle due à la migration de plastifiant

Une coloration dû à la migration de plastifiant peut se produire lorsqu'elle est utilisée sur de la pierre mouillée, reconstituée ou naturelle, comme des supports de granit, de marbre ou de calcaire.

1. Ne pas utiliser sur des supports de pierre naturelle

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Tank Purform®
Mai 2026, Version 01.01
020515010000246594

IMPORTANT

Dégradation du mastic due à une attaque chimique

1. Ne pas utiliser le produit pour sceller les joints dans et autour des piscines contenant des agents de traitement de l'eau.

IMPORTANT

Durcissement insuffisant dû à l'exposition à l'alcool

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut interférer avec la réaction de durcissement et rendre le produit mou ou collant.

1. N'exposez pas le produit à des produits contenant de l'alcool pendant la période de durcissement.
2. Appliquez du ruban de masquage là où des lignes de joint nettes ou exactes sont nécessaires.
3. Après la préparation du support requise, insérez un fond de joint à la profondeur requise.
4. Amorcez les surfaces des joints comme recommandé dans la préparation du support. Remarque éviter une application excessive de l'apprêt.
5. Ouvrez le sceau situé sur le dessus de la cartouche ou ouvrez l'extrémité de l'emballage en toile plastique.
6. Montez la canule et coupez-la à la taille désirée.
7. Insérez le produit dans le pistolet d'application.
8. Appliquez le produit dans le joint. Remarque Évitez de piéger l'air. Assurez-vous que le produit entre pleinement en contact avec la zone d'adhérence du joint.
9. **IMPORTANT** : ne pas utiliser de produits d'application contenant des solvants. Dès que possible après l'application, appliquer le produit d'étanchéité fermement contre les côtés du joint pour garantir une bonne adhérence et une finition lisse. Utilisez un agent d'application compatible tel que Sika® Tooling Agent N pour lisser la surface du joint.
10. Retirez le ruban de masquage pendant le temps de formation de la peau du produit.

PEINDRE LE MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ

IMPORTANT

Peinture collante due à la migration du plastifiant

Les peintures, les produits d'étanchéité ou les adhésifs peuvent contenir des plastifiants et d'autres substances qui migrent et peuvent rendre la surface peinte collante.

IMPORTANT

Craquelures de peinture dues au mouvement du joint

La peinture rigide appliquée sur un produit d'étanchéité ou un adhésif souple peut se fissurer lorsqu'elle est utilisée sur des joints sujets à des mouvements.

Le produit peut être surpeint avec la plupart des systèmes de peinture de revêtement conventionnels.

1. Laissez le produit sécher complètement avant de le

recouvrir.

2. Avant la surpeindre, effectuer des essais préliminaires pour tester la compatibilité de la peinture ou du système de revêtement avec le produit conformément à la norme ISO/TR 20436 :2017 – Bâtiments et ouvrages de génie civil – Mastics – Peignabilité et compatibilité des mastics avec la peinture.

Variation de couleur

Remarque : Des variations de couleur peuvent se produire en particulier avec des nuances de blanc ou d'autres nuances de couleurs claires. Cet effet est purement esthétique et n'influence pas négativement les performances techniques ou la durabilité du produit.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyez tous les outils et l'équipement d'application immédiatement après utilisation avec le dissolvant Sika®-208 ou les lingettes nettoyantes Sika®-100. Une fois durci, le matériau durci ne peut être retiré que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la ver-

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Tank Purform®

Mai 2026, Version 01.01

020515010000246594

sion la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact
Tel: +32 (0)9 381 65 00
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE
Sikaflex® Tank Purform®
Mai 2026, Version 01.01
020515010000246594

SikaflexTankPurform-fr-BE-(05-2026)-1-1.pdf

