

## FICHE TECHNIQUE

# SikaInject®-1380

(anciennement MInject 1380)

Résine d'injection à base d'époxy, à prise rapide, tolérante à l'eau, à faible viscosité

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

SikaInject®-1380 est une résine époxydique liquide de basse viscosité, à 2 composants, pour injection. SikaInject®-1380 est injecté sous pression basse avec un appareil d'injection à 2 composants pour remplir les fissures dans béton et maçonnerie. SikaInject®-1380 convient pour application dans des conditions humides grâce aux caractéristiques d'adhérence en contact avec l'eau fortement améliorées.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation structurelle de fissures d'éléments en béton ou maçonnerie, à l'intérieur et à l'extérieur.
- Collage structurel de fissures dans sections en béton.
- Collage des sections délaménées de la couche supérieure en béton.
- Remplissage de béton ou coulis poreux ou percé.
- Réparation structurelle de fissures saturées à l'eau.

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Conditionnement	SikaInject®-1380 est disponible en unités de 18 kg comprenant 12,5 kg partie A et 5,5 kg partie B.	
Durée de Conservation	24 mois si stocké dans les conditions de stockage mentionnées.	
Conditions de Stockage	Stocker dans un endroit sec et frais, à distance du sol, sur des palettes, à l'abri du soleil. Protéger contre la pluie.	
Couleur	Noir	
Densité	Composant A	1,20 kg/l.
	Composant B	1,00 kg/l.
	Mélange de composant A+B	1,13 kg/l.
À +23°C.		

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- La faible viscosité garantit une excellente pénétration dans les fines fissures
- Une excellente adhérence garantit un collage durable aux supports
- Matériau à haute résistance pour de bonnes propriétés mécaniques et une réparation durable
- Tolérant à l'eau permettant ainsi un spectre d'application plus large
- Durcissement extrêmement rapide, permet des réparations rapides et des temps d'arrêt courts

## AGRÉMENTS / NORMES

Certifié CE selon en 1504-5 (système 2+)

Viscosité	Température	Mélange des composants	(ISO 3219)
	+23 °C	A+B 625 mPa.s	

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	Température	Temps de durcissement	Shore D	(EN ISO 868)
	+2°C	48 heures	40	
	+10°C	16 heures	60	
	+23°C	16 heures	80	

Résistance en Compression	Temps	+23°C	(EN 12190)
	7 jours	100 N/mm <sup>2</sup>	

Résistance à la Traction	Temps	+23°C
	7 jours	56 N/mm <sup>2</sup>

Module d'Elasticité en Traction	Temps	+23°C
	7 jours	1870 N/mm <sup>2</sup>

Adhérence par Traction directe	Temps		
	7 jours	béton sec	rupture dans le béton
	7 jours	béton humide <sup>1</sup>	rupture dans le béton

Le type de béton est MC (0,40) selon EN 1766 et l'ouverture des fissures est de 0,3 mm. Injections et tests sont effectués à températures entre +8°C et +35°C. Résultats obtenus après des conditions de cure normales, des cycles thermiques normaux et des cycles sec-humide normaux.

<sup>1</sup> Les fissures sont complètement saturées d'eau et l'eau est déplacée par SikaInject®-1380 pendant l'injection.

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange	composant A : composant B = 2,27 : 1 parties en poids (100:40)
	composant A : composant B = 2,0 : 1 parties en volume

Température de l'Air Ambiant	+8 °C min. / +35 °C max.
------------------------------	--------------------------

Température du Support	+8 °C min. / +35 °C max.
------------------------	--------------------------

Durée Pratique d'Utilisation	Quantité : 100 ml		
	Température	Potlife	(ISO 9514)
	+8 °C	108 minutes	
	+21 °C	24 minutes	
	+35 °C	9 minutes	

Le délai d'application commence lorsque les composants A+B sont mélangés. Le délai d'application est plus court à haute température et plus long à basse température. Plus la quantité mélangée est importante, plus le délai d'application est court. Pour obtenir un délai d'application plus long à haute température, on peut mélanger de plus petites quantités ou refroidir les composants A+B avant de les mélanger (pas en dessous de +8 °C).

Vitesse de Durcissement	Température	Développement de la résistance à la traction	(EN 1543)
	+21 °C	27,5 heures	
	+35 °C	5,5 heures	
	Temps pour atteindre > 3 N/mm <sup>2</sup>		

Produit Appliqué Prêt à l'Emploi	Entièrement durci: 3 jours après l'application, à 23°C. À une température constante de 8°C, SikaInject®-1380 est durci après 10 jours.
----------------------------------	--

### FICHE TECHNIQUE

SikaInject®-1380

Décembre 2024, Version 03.01

02020400000002019

## VALEURS DE BASE

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

## LIMITATIONS

Respecter les précautions de sécurités habituelles relatives aux manipulations des produits chimiques, p.ex. ne pas manger, fumer ou boire pendant l'application, se laver les mains avant une pause et à la fin du travail.

Consulter les fiches de sécurité pour les informations de sécurité spécifiques concernant la manipulation et le transport de SikalInject®-1380. Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

Éliminer produit et emballage selon les règlements et lois en vigueur. Le propriétaire final est responsable pour l'élimination. Cette responsabilité incombe au détenteur final du produit.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### NOTES SUR LA CONCEPTION

Conception et application doivent être exécutées par du personnel qualifié et compétent.

Ne pas appliquer si la température est inférieure à +8°C ou supérieure à +35°C. Vérifier le rapport de mélange en faisant de mélanges partiels pour de petits mélanges. Ne pas ajouter d'autres substances qui pourraient modifier les caractéristiques du produit. Stocker le produit dans un endroit frais, à l'abri du soleil.

Porter des vêtements de protection et un équipement de protection est obligatoire pendant l'application du produit. Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

Ne pas ajouter aucune autre substance pouvant affecter les propriétés du produit.

### MATÉRIEL DE MISE EN ŒUVRE

#### Machines à injection 2K :

ROCK Machinefabriek

Scheurrak 7

8321 WB Urk – pays-Bas

Tél. : +31 527 690318

www.rock-is.nl

## QUALITÉ DU SUPPORT

Le support doit être sain et propre. Exempt de glace, de saleté, d'huile, de graisse, de revêtements, de laitance, d'efflorescence, d'anciens traitements de surface, de toutes particules friables et autres contaminants qui pourraient affecter l'adhérence.

Les fissures doivent être propres.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Les côtés des fissures peuvent être humides, à condition qu'ils soient propres et exempt de boue. Avant d'injecter, déterminer la position des ports d'entrée.

### MÉLANGE

SikalInject®-1380 est mis en œuvre avec une machine d'injection à 2 composants, où le mélange se produit dans la buse ou le pistolet. SikalInject®-1380 est livré en deux composants séparés, dans la quantité correcte, prêt pour l'emploi, dans un rapport de mélange de 2 : 1 (A : B) en volume et de 100 : 40 en poids.

Les mélanges à la main jusqu'à 200 ml doivent être appliqués endéans le temps de durcissement. Si le matériau est mélangé et stocké dans une boîte / un bidon en acier, le produit commence à durcir rapidement en dégageant une chaleur importante. Tenir compte de cette propriété et éviter de stocker de grandes quantités de résine mélangée dans des boîtes / bidons en acier.

Verser tout le composant B dans le conteneur du composant A et mélanger intensément pendant environ 1 minute avec un malaxeur approprié jusqu'à ce que le mélange soit homogène et sans grumeaux.

### APPLICATION

L'application de résines d'injection à faible viscosité est une tâche qui doit être effectuée par un personnel expérimenté et spécialement formé. Comme les conditions locales et les exigences pour l'application peuvent varier considérablement d'un endroit à l'autre, elles doivent être définies entre l'opérateur et l'ingénieur superviseur / client.

SikalInject®-1380 est un produit à durcissement très rapide et ne convient qu'à l'application avec des machines à 2 composants. Exceptionnellement, il est possible d'utiliser des mélanges à la main jusqu'à 200 ml, si le matériau peut être appliqué complètement en 10 minutes.

Remarque : des mélanges plus grands provoqueront un développement rapide de la chaleur, ce qui portera le matériau à ébullition.

#### Supports d'injecteurs type douille

Dépendant de la largeur de la fissure, les percements doivent être réalisés des deux côtés de l'axe de la fissure, avec un angle de 45° par rapport à la surface. Les forages doivent être exécutés à une distance de 5 à 10 cm de l'axe de la fissure et elles doivent être assez profondes afin qu'elles passent à travers le plan de la fissure. La distance entre les forages ne peut pas respectivement dépasser la moitié de l'épaisseur de l'élément et 60 cm, fig. 1.

Éliminer par aspiration la poussière qui se forme pendant le forage. Nettoyer les trous de forage. Insérer les

#### FICHE TECHNIQUE

SikalInject®-1380

Décembre 2024, Version 03.01

02020400000002019

injecteurs dans les forages préparés et fixer les. Boucher à la truelle ou à la spatule les fissures et les parties abîmées autour de la zone d'injection pour éviter que la résine ressorte des ouvertures des fissures, voir figure 1.



Figure 1: supports d'injecteurs type douille placés autour de la fissure et bouchés avec un colle époxydique approprié de la gamme Sikadur®.

- Mortiers / pâtes appropriés type Sikadur® à base d'époxy pour injections sous haute pressions, après 24 heures.

Contactez votre représentant Sika pour déterminer le produit approprié pour l'étanchement.

#### Supports d'injecteurs en applique

Avant d'injecter, déterminer la position des supports d'injecteurs. Dépendant de la largeur de la fissure et les dimensions de l'élément, les injecteurs doivent être posés sur toute la longueur de la fissure à une distance de 15 à 50 cm. Pour fixer le support, appliquer une petite quantité de mortier / pâte approprié type Sikadur® à base d'époxy autour du base du support. Placer l'injecteur d'un côté de la fissure et répéter à tous les supports sur toute la longueur de la fissure. Veiller à ce que l'époxy autour de la base des supports soit bien comprimé et remplir toutes les cavités de matière.

Réaliser l'étanchéité des supports des injecteurs avec un mortier / une pâte approprié type Sikadur® à base d'époxy.



Figure 2.

Pour les produits d'étanchement à base d'époxy l'épaisseur de la couche sera de 1 mm au minimum,

assurer un recouvrement de 6 à 8 cm. Une couche supérieure insuffisante provoquera des écoulements à cause de la pression d'injection. Consulter votre représentant Sika pour déterminer le produit d'étanchéité correct.

#### Application

Avant d'injecter, contrôler la durabilité de l'étanchement et la perméabilité des injecteurs (avec air comprimé). S'assurer que l'équipement de mélange et les outils assortis sont secs.

Injecter SikalInject®-1380 mélangé à l'aide d'équipement d'injection approprié à basse ou haute pression. En cas de fissures verticales ou diagonales, injecter de bas en haut. Commencer avec l'injecteur le plus bas et injecter SikalInject®-1380 jusqu'à le remplissage sorte de l'injecteur suivant. Continuer cette procédure d'injecteur à injecteur, jusqu'à l'injecteur positionné en haut.

En cas de fissures horizontales ou fissures en surfaces de sol horizontales, injecter dans une direction, d'une extrémité de la fissure à l'autre. Injecter SikalInject®-1380 jusqu'à le matériel sorte de l'injecteur suivant.

Continuer cette procédure pour chaque injecteur, jusqu'à l'autre bout de la fissure, fig.3.

Pour s'assurer de l'intégrité structurale / structure monolithique des sections fissurées, prendre soin de remplir la fissure complètement.

Après l'injection, les supports d'injecteurs peuvent être éliminés. Reboucher les forages avec Sikadur® ou avec un mortier de réparation Sika Monotop®.



Fig. 3 Injection de SikalInject®-1380 à l'aide d'une pompe à 2 composants pour réparer un sol en béton.

#### NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils et le mélangeur peuvent être nettoyés immédiatement après utilisation avec un solvant adéquat. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

#### FICHE TECHNIQUE

SikalInject®-1380

Décembre 2024, Version 03.01

02020400000002019

## RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

### Sika Belgium nv

Venecoweg 37  
9810 Nazareth  
Belgium  
[www.sika.be](http://www.sika.be)

### Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00  
Fax: +32 (0)9 381 65 10  
E-mail: [info@be.sika.com](mailto:info@be.sika.com)

### FICHE TECHNIQUE

SikaInject®-1380  
Décembre 2024, Version 03.01  
02020400000002019

SikaInject-1380-fr-BE-(12-2024)-3-1.pdf