

## FICHE TECHNIQUE

## Sikaflex®-260 N

Colle multi-usage pour panneaux, verre et pare-brise

## VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique	polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	noir
Mécanisme de durcissement	à l'humidité ambiante
Densité (non séchée)	1,2 kg/l
Propriétés rhéologiques	très bonne
Température d'application	5 – 35 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	40 minutes <sup>A</sup>
Temps ouvert (CQP526-1)	30 minutes <sup>A</sup>
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	voir diagramme 1
Rétrécissement (CQP014-1)	2,5 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Contrainte de cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Durée de conservation (CQP0160-1)	Cartouche/poche 9 mois <sup>B</sup> Fût 6 mois <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % h.r.<sup>B</sup>) stockage en-dessous de 25 °C

## DESCRIPTION

Le Sikaflex®-260 N est une colle multi-usage monocomposant pour l'assemblage des vitres et des pare-brises, mais également pour de grands composants de carrosserie dans la fabrication de véhicules de transport. Il est approprié pour coller des métaux enduits, des matières synthétiques renforcées à la fibre de verre, des matériaux céramiques et des plastiques. Le Sikaflex®-260 N a un très long temps ouvert et assure une application sûre, même en cas de conditions climatiques chaudes et humides.

## AVANTAGES DU PRODUIT

- Large spectre d'adhésion
- Application facile
- Ne file pas
- Bonne stabilité de cordon et propriétés rhéologiques

## DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-260 N est approprié pour différentes applications telles que le collage de panneaux et le collage de vitres ou de pare-brises dans le secteur du transport. Les substrats adéquats sont le bois, les métaux et spécifiquement l'aluminium (également anodisé), les tôles en acier (également les parties phosphatées, chromées et galvanisées), les primaires de métaux et les laques (système 2 composants), les matériaux céramiques et les matériaux plastiques/synthétiques. Demander l'avis du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-260 N sur des matériaux qui sont sensibles à la corrosion sous tension. Ce produit est à utiliser uniquement par des professionnels expérimentés. Des tests avec les substrats usuels et sous les conditions locales doivent être exécutés pour assurer une bonne adhésion et la compatibilité des matériaux.

## MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-260 N polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Par basse température l'humidité de l'air est moindre et la polymérisation se fait plus lentement. (voir diagramme 1)

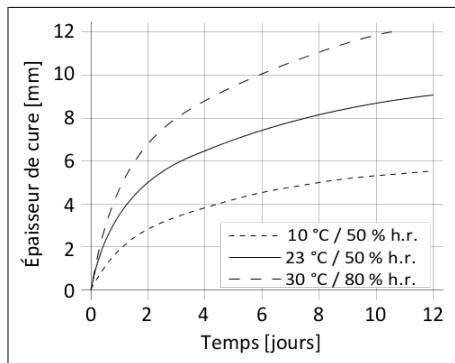


Diagramme 1: temps de polymérisation du Sikaflex®-260 N

## RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-260 N est résistant à l'eau douce, l'eau de mer, les acides et bases diluées; résistant temporairement aux carburants, huiles minérales, graisses et huiles animales; et n'est pas résistant aux acides organiques, alcools, acides et bases anorganiques concentrées et aux solvants.

## METHODE D'APPLICATION

### Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de toutes traces de graisse, huile et poussières. La préparation de la surface dépend du type de substrat et est cruciale pour une bonne adhésion. Des suggestions pour préparations de surface peuvent être obtenues dans les versions les plus récentes du Guide de Préparation de Surface Sika®. Tenez compte que ces suggestions sont basées sur des expériences et que chaque cas doit être vérifié par des tests sur les substrats originaux.

### Application

Le Sikaflex®-260 N peut être utilisé entre 5°C et 35 °C, mais tenez compte d'un changement de réactivité et de propriétés d'application selon la température. La température optimale du substrat et de la colle est comprise entre +15°C et +25°C.

Tenez compte que la viscosité augmente à basse température. Pour une application facile, conditionnez la colle à la température ambiante avant de commencer les travaux. Pour obtenir une couche de colle uniforme il est recommandé d'appliquer le cordon de colle en forme triangulaire (voir figure 1)

Figure 1 : cordon triangulaire recommandé

Le Sikaflex®-260 N peut être appliqué avec un pistolet manuel, à air comprimé ou électrique. Le temps ouvert est nettement plus court dans des climats chauds et humides. Les parties à coller doivent être jointes endéans le temps ouvert. Ne joignez plus de pièces dès que la colle a formé une peau. Pour les tonnelets, demandez conseil pour sélectionner et établir un système de pompe, contactez le Service Technique de Sika Belgium nv.

## Dépose

Les résidus non polymérisés de Sikaflex®-260 N peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant adéquat. Une fois durci le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Cleaner-350 H ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Les informations offertes dans ce document servent uniquement d'indications générales. Un avis spécifique pour application et des copies de publications peuvent être obtenues sur simple demande au Services Techniques de Sika Belgium nv.

- Informations sur la sécurité
- Guide de Préparations Sika® pour mono-composant polyuréthane
- Directives générales pour coller et sceller avec le monocomposant Sikaflex®

## INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Cartouche	300 ml
Poche	600 ml
Fût	23 l

## BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

## INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

## FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-260 N  
Version 03.01 (04 - 2023), fr\_BE  
012001212600001000

## Sika Belgium nv

Venecoweg 37  
9810 Nazareth  
Belgium  
+32 (0)9 381 65 00  
www.sika.be

