

TECHNISCHE FICHE

Sikaflex®-252

Elastische lijm voor voertuig assemblage

TYPISCHE PRODUCTWAARDEN (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Chemische basis		1-component polyurethaan
Kleur (CQP001-1)		Zwart, wit, grijs
Uithardingsmechanisme		Vochtuitharding
Soortelijke massa (niet uitgehard)	afhankelijk van kleur	1,2 kg/l
Standvermogen		Goed
Verwerkingstemperatuur	omgeving	10 – 35°C
Huidvormingstijd (CQP019-1)		40 minuten ^A
Open tijd (CQP526-1)		35 minutes ^A
Uithardingsnelheid (CQP049-1)		(zie schema 1)
Hardheid Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Treksterkte (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Rek bij breuk (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Verderscheurweerstand (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Afschuifspanning (CQP046-1 / ISO 4587)		2,5 MPa
Temperatuurbestendigheid (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90°C
	4 uur	130°C
	1 uur	150°C
Houdbaarheid (CQP0160-1)		12 maanden ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23°C / 50 % r. v.^B) opslag onder 25°C

BESCHRIJVING

Sikaflex®-252 is een elastische 1-component polyurethaan lijm speciaal ontwikkeld voor het lijmen van grote assemblagedelen van voertuigen. Het is geschikt voor het lijmen van gecoat staal, glasvezel versterkte kunststoffen, keramische materialen en kunststoffen.

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Hecht uitstekend op een breed scala ondergronden
- In staat om hoge dynamische spanningen te weerstaan
- Goed vullende eigenschappen
- Kan worden overschilderd
- Trillingsdempend
- Elektrisch niet geleidend

TOEPASSINGSGBIEDEN

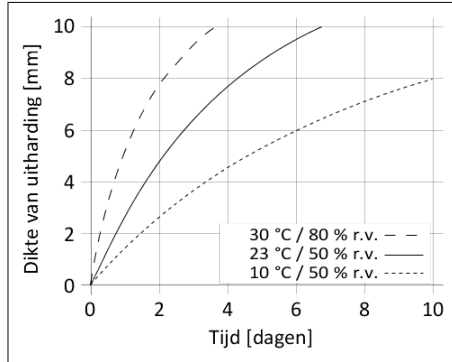
Sikaflex®-252 is geschikt voor dynamisch belaste elastische structurele lijmverbindingen. Geschikte ondergronden zijn hout, metalen, in het bijzonder aluminium (ook geanodiseerde componenten), plaatstaal (ook gefosfaateerd, verchroomd en verzinkt), metaalprimers en laklagen (2-componentensysteem), keramische materialen en kunststoffen.

Vraag de fabrikant om advies voor gebruik op materialen die gevoelig zijn voor spanningscorrosie.

Dit product is alleen geschikt voor gebruik door ervaren professionals. Testen met de gangbare ondergronden en onder de plaatselijke omstandigheden dienen te worden uitgevoerd voor het verzekeren van hechting en materiaal compatibiliteit.

UITHARDINGSMECHANISME

Sikaflex®-252 hardt uit door een reactie met luchtvochtigheid. Bij lage temperaturen is de hoeveelheid water in de lucht gewoonlijk kleiner en verloopt de uitharding enigszins trager (zie schema 1).



Schema 1: Uithardingsnelheid voor Sikaflex®-252

CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Sikaflex®-252 is bestand tegen zoet water, zeewater, verdunde zuren en logen; tijdelijk bestand tegen brandstoffen, minerale oliën, plantaardige en dierlijke vetten en oliën; niet bestand tegen organische zuren, alcohol, geconcentreerde anorganische zuren, logen of oplosmiddelen.

AANBRENGMETHODE

Ondergrondvoorbereiding

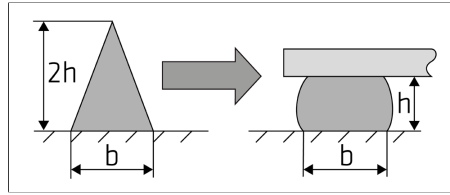
Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van vet, olie, stof en verontreinigingen zijn. De oppervlakte behandeling hangt af van de specifieke aard van het substraat en is cruciaal voor een langdurige verbinding. Suggesties voor oppervlakte voorbereiding kan worden verkregen uit de meest recente versie van de juiste Sika® Voorbehandelingstabel. Houd er rekening mee dat deze suggesties zijn gebaseerd op ervaring en dienen in elk apart geval geverifieerd te worden door testen op originele ondergronden.

Toepassing

Sikaflex®-252 kan verwerkt worden tussen 10°C en 35°C, maar houd rekening met veranderingen in reactiviteit en verwerkingseigenschappen.

De optimale temperatuur van ondergrond en afdichtkit ligt tussen 15°C en 25°C.

Houd rekening met het feit dat bij lagere temperaturen de viscositeit toeneemt. Laat voor een makkelijke verwerking de lijm acclimatiseren aan de omgeving. Voor een gelijkmatige lijmlaagdikte wordt een driehoeksrupe aanbevolen (zie figuur 1).



Figuur 1: Aanbevolen rupsconfiguratie

Sikaflex®-252 kan verwerkt worden met een hand-, lucht- of elektrisch aangedreven zuiger lijmpistool of met een pomp installatie. De open tijd is beduidend korter in een vochtig klimaat. De delen dienen altijd binnen de open tijd te worden verbonden. Verbind geen delen meer bij huidvorming van de lijm.

Bewerking en afgladden

Bewerking en afgladden moeten worden uitgevoerd binnen de huidvormingstijd van de lijm. Sika® Afgladmiddel N wordt aanbevolen. Andere afgladmiddelen moeten op hun geschiktheid en verdraagzaamheid worden getest.

Verwijderen

Niet-uitgeharte Sikaflex®-252 kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met Sika® Remover-208 of een ander geschikt oplosmiddel. Zodra het materiaal is uitgehard, kan het uitsluitend nog mechanisch worden verwijderd. Handen en onbedekte huid moeten onmiddellijk worden gereinigd met een geschikte industriële handreiniger zoals Sika® Cleaner-350H of een geschikte industriële handreiniger en water. Gebruik geen oplosmiddelen op de huid!

AANVULLENDE INFORMATIE

De bovenstaande informatie is alleen bedoeld als algemene richtlijn. Op verzoek wordt advies over specifieke toepassingen verstrekt door de Technical Service van Sika Belgium nv. Op verzoek zijn kopieën van de volgende publicaties verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatiebladen
- Sika voorbereidingstabel voor polyurethaan lijmen
- Algemene richtlijnen voor lijmen en afdichten met Sikaflex®-producten

VERPAKKINGSGEGEVENS

Koker	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Vat	23 l

BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle.

GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSGEGEVENS

Voor informatie en advies over transport, behandeling, opslag en afvalverwerking van chemische producten wordt verwezen naar de meest recente Veiligheidsinformatiebladen die fysische, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgerelateerd gegevens bevat.

WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van de technische fiche te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.