



BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION VZW
MAATSCHAPPELIJKE ZETEL : KANTERSTEEN, 47 BE-1000 BRUSSEL
OPERATIONELE ZETEL : HERMESLAAN, 9 BE-1831 DIEGEM
TEL. + 32 2 238 24 11
MAIL@BCCA.BE | WWW.BCCA.BE



PTV 563 / EN 1504-3

220

GENORMALISEERDE TECHNISCHE FICHE

Deze fiche maakt integraal deel uit van het overeenstemmende BENOR-certificaat

Versie : 001
Datum : 2024-11-29
Auteur : JOA/BCCA

Stempel :



SIKA Belgium nv
Venecoweg 37, BE - 9810 Nazareth

Tel : +32 9 381 65 00
E-mail : info@be.sika.com
Website : <https://www.sika.be>

SIKAEMACO[®]-212 COSMETIC

Herstelmortel voor beton

volgens PTV 563

BB-563-220-0172-015

Omschrijving

Monocomponente, snelzettende en polymeergemodificeerde nivelleringsmortel, op basis van sulfaatbestendige hydraulische bindmiddelen, met toevoeging van polyacrylonitrilvezels.

Gewichtsverhouding mengsel water/poeder: Mag variëren tussen 1:5,25 en 1:4,55; wat respectievelijk overeenstemt met 3,8 à 4,5 liter water per zak van 20 kg. De nominale waterhoeveelheid is 4,15 liter water per 20 kg poeder.

Functie: Niet-structurele herstel- en egaliseermortel voor betonnen bouwelementen.

D_{max}: 0,3 mm.

Nominale laagdikte: 3 mm.

Verpakking: Zakken van 20 kg.

Houdbaarheid: 12 maanden in ongeschonden verpakking en beschermd tegen vorst en vocht.

Aanvullende producten: /

Classificatie U (beoogd gebruik)

Eigenschap	Criteria	Vastgestelde criteria zelfcontrole fabrikant *
Principes van de NBN EN 1504-9:2008	3.1 / 3.3 / 7.1 / 7.2	
Eigenschappen volgens NBN EN 1504-3 **		
Drukweerstand NBN EN 12190	Klasse R2 (≥ 15 MPa)	≥ 25 MPa
Gehalte aan chloorionen NBN EN 1015-17	≤ 0,05 %	
Hechtsterkte NBN EN 1542	Klasse R2 (≥ 0,8 MPa)	≥ 2,0 MPa
Bestandheid tegen carbonatatie NBN EN 13295	Geen vereiste	
Elasticiteitsmodulus NBN EN 13412	Geen vereiste	
Thermische verenigbaarheid Deel 1 – Vries / dooi NBN EN 13687-1	Klasse R2 (≥ 0,8 MPa)	
Capillaire waterabsorptie NBN EN 13057	≤ 0,5 kg m ⁻² h ^{-0,5}	

Eigenschap	Criteria	Vastgestelde criteria zelfcontrole fabrikant *
Bijkomende eigenschappen volgens PTV 563		
Toepassing boven het hoofd – verwerkbaarheidsproef	PTV 563	Klasse R2 ($\geq 0,8$ MPa)

* De in deze kolom vermelde waarden geven criteria weer die door de fabrikant op basis van statistische analyse van de resultaten van de zelfcontrole worden aangehouden.

** De onder deze rubriek vallende verklaarde waarden zijn verklaringen ontleend aan de DoP van de fabrikant.

Classificatie W (gebruiksvoorwaarden bepaald door de gebruiksgeschiktheidsproeven)

Manuele toepassing				
Mogelijke hellingsgraden van de drager*		Horizontaal:	Vertikaal:	Boven het hoofd:
		X	X	X
Laagdikte	Hellingsgraad:	Horizontaal	Vertikaal	Boven het hoofd
	Nominaal:	3 mm	3 mm	3 mm
	Minimaal:	1 mm	1 mm	1 mm
	Maximaal**:	10 mm	10 mm	10 mm
Gespoten toepassing				
Mogelijke hellingsgraden van de drager*		Horizontaal:	Vertikaal:	Boven het hoofd:
		X	X	X
Laagdikte	Hellingsgraad:	Horizontaal	Vertikaal	Boven het hoofd
	Nominaal:	3 mm	3 mm	3 mm
	Minimaal:	1 mm	1 mm	1 mm
	Maximaal:	10 mm	10 mm	10 mm
Manuele & gespoten toepassing				
Textuurklasse van de drager	Gezandstraald			
Verzadigingsgraad van de drager	Vochtig (verzadigingsgraad b)			
Hygrothermische voorwaarden	Minimaal:	5 °C		
	Maximaal:	30 °C		

* De mogelijke toepassingsgebieden zijn aangekruist.

** Getest in een extern labo bij deze dikte op een plaat van 1000 mm x 500 mm boven het hoofd.

Verwerking

Vorbereitung van het mengsel:

Giet de hoeveelheid zuiver leidingwater, afhankelijk van de gewenste consistentie maar binnen de minimum- en maximumwaarden die in het hoofdstuk "Omschrijving" hierboven zijn vermeld, in een zuiver mengvat. Vervolgens het product gelijkmatig en ononderbroken toevoegen en gedurende minstens 3 minuten mengen met een mechanische menger (max. 400 t/min) tot een homogene en klontervrije mortel. Laat de mortel 2 à 3 minuten rusten en hermeng kort.

Praktische verwerkingsduur:

Het product moet worden toegepast binnen de 80% van de praktische verwerkingsduur bij de overwogen temperatuur.

Praktische verwerkingsduur

Temperatuur	Begin van de binding	Einde van de binding	Praktische verwerkingsduur
5 à 30 °C	45 à 75 min.	60 à 120 min.	30 à 45 min.

Aanbrengen:

Het oppervlak moet mat-vochtig zijn en vrij van onzuiverheden. De mortel kan handmatig worden aangebracht (m.b.v. een troffel, spaan of truweel) of door middel van spuiten in de gewenste laagdikte vermeld in de tabel "Classificatie W". Aanbrengen op de bevochtigde en voorbereide ondergrond of volgens het nat-in-nat-principe op een schraaplaag (of een eerder aangebrachte mortellaag).

Wachttijden tussen de verschillende lagen:

Tenminste het einde van de binding afwachten alvorens een volgende laag aan te brengen. Overlaging met een waterdampdoorlatend beschermingssysteem is mogelijk na 4 uur bij 20 °C.

Minimale curing-tijd:

Minimale curingtijd in dagen / uren (tijd gedurende dewelke de herstelmortel dient afgeschermd te worden)

Blootstellingsvoorwaarden	Gemiddelde temperatuur van de mortel tijdens uitharding				
	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C
A. Geen onmiddellijke blootstelling aan de zon en relatieve luchtvochtigheid nooit lager dan 80 %	-	-	-	-	-
B. Blootstelling aan een matige zon of aan een gematigde wind of bij een relatieve vochtigheid hoger dan 50 %	2 d	1 d	4 u	4 u	4 u
C. Blootstelling aan felle zon of sterke wind of bij een relatieve vochtigheid lager dan 50 %	4 u	4 u	4 u	4 u	4 u

(-) : geen nabehandeling nodig.

Certificatie

De BENOR-certificatie van het product geeft aan dat op basis van een periodieke externe controle een voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de leverancier in staat is om doorlopend de overeenstemming van het product, zoals vastgelegd in technische referentiespecificaties, te waarborgen.

Voorliggende Genormaliseerde Technische Fiche bevat prestaties van kenmerken die door de fabrikant verklaard worden, gebruiksvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften voor het betreffende product en/of systeem. Deze zaken worden door de certificatie-instelling geverifieerd.