

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Precast

MASTIC POLYURÉTHANE FLEXIBLE, POUR JOINTS ENTRE ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS

DESCRIPTION

Sikaflex® Precast est un mastic polyuréthane, élastique, monocomposant, polymérisant à l'humidité ambiante. Le produit rend les joints entre des éléments préfabriqués étanches, possède de bonnes propriétés mécaniques et maintient son élasticité sur une large plage de températures.

DOMAINES D'APPLICATION

Mastic de jointoiement pour:

- Joints de mouvement et de raccordement entre éléments préfabriqués
- Pour utilisation intérieure et extérieure

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Capacité de mouvement ± 25 % (ASTM C719)
- Bonne adhérence au béton
- Bonnes propriétés de coulage

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane
Conditionnement	poches cylindriques de 600 ml : 20 poches par boîte
Couleur	Gris béton
Durée de conservation	12 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, scellé et non endommagé dans des conditions sèches à une température entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.
Densité	~1,60 kg/l (ISO 1183-1)
Déclaration du produit	EN 15651-1 : F EXT-INT CC ISO 1600 : F 12,5 E ASTM C920-11 : Classe 25

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conforme au LEED v2009 IEQc 4.1 : Matériaux à faible émission COV - Colles et mastics

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-1 - Mastics pour usage non-structural dans des joints de bâtiments - Éléments de façade - F-EXT-INT-CC
- EN ISO 11600-F Classe 25 HM, Sikaflex® Precast, SKZ, Rapport d'essai no. 113665/14-III
- ASTM C920-11 Classe 25, Sikaflex® Precast, MST, Rapport no. 1213920-SIKA

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~38 (après 28 jours)	(ISO 868)
Module d'élasticité sécant en traction	~0,60 N/mm ² à 60 % d'élongation (+23 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la rupture	~300 %	(ISO 37)
Reprise élastique	~90 %	(ISO 7389)
Résistance à la propagation des déchirures	~9,5 N/mm	(ISO 34)
Capacité de mouvement	± 25 % ± 20 %	(ASTM C 719) (ISO 9047)
Température de service	-40 °C to +70 °C	

Conception du Joint

Les dimensions du joint doivent être conçues par rapport à la capacité de mouvement du mastic. Le joint doit avoir une largeur minimale de 10 mm et maximale de 30 mm.

Un proportion de largeur/profondeur de 2:1 doit être maintenue (pour les exceptions voir le tableau ci-dessous).

Dimensions typiques pour joints entre des éléments en béton:

Distance des joints [m]	Largeur minimale du joint [mm]	Profondeur minimale du joint [mm]
2	15	10
4	30	15

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en accord avec les standards et les normes en pratique avant leur construction. La base pour calculer la largeur nécessaire des joints dépend du type de la structure, des dimensions, des valeurs techniques des matériaux de construction adjacents, du matériau de jointage et de l'exposition spécifique du bâtiment et des joints.

Pour des joints plus larges, contacter le Service Technique de Sika Belgium nv pour plus d'informations.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint [mm]	Longueur du joint [m] par 600 ml
	10	10	6
	15	10	4
	20	10	3
	25	12	2
	30	15	1,3
La consommation dépend de la rugosité et l'absorption du support. Ces chiffres sont théoriques et ne tiennent pas compte de la nécessité éventuelle pour plus de produit dû à la porosité, le profil et variations, ou des pertes de produit etc.			
Fond de joint	Utiliser un fond de joint à base d'une mousse en polyéthylène à cellules fermées.		
Taux d'affaissement	< 3 mm (profile de 20 mm, +50 °C)		(ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+5 °C min./+50 °C max.		
Température du support	+5 °C min./+50 °C max. Minimum +3 °C au-dessus du point de rosée		
Vitesse de durcissement	~2 mm/24 heures (+23 °C / 50 % h.r.)		(CQP* 049-2)
	* Sika Corporate Quality Procedure		
Temps de formation de peau	~65 minutes (+23 °C / 50 % h.r.)		(CQP 019-1)

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Precast

Février 2020, Version 02.01

020511010000000042

BUILDING TRUST



INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, sain et exempt d'huile, graisse, poussière, laitance et toutes parties détachées ou friables.

Les techniques de nettoyage tels que brossage à la brosse métallique, ponçage, grenaillage, ou autre outillage mécanique approprié peuvent être utilisés.

Le Sikaflex® Precast adhère sans primaires et/ou activateurs.

Toutefois, pour une adhérence optimale, une augmentation de la durabilité du joint, et des applications de haute performance critique tels que joints dans des immeubles, joints soumis à des hautes tensions, exposition aux intempéries extrêmes, ou exposition/immersion dans l'eau, les traitements suivants doivent être observés :

Supports poreux

Le béton, béton cellulaire, surfaçages à base de ciment, mortiers et surfaces en briques doivent être traité au primaire Sika® Primer-3 N à la brosse. Avant d'appliquer le mastic, attendre au moins 30 minutes (max. 8 heures).

Note: Les primaires et les activateurs améliorent l'adhérence mais ne peuvent pas remplacer une bonne préparation/nettoyage des surfaces de joints. Les primaires améliorent aussi la performance d'adhésion des joints mastics à long terme.

Contacter le Service Technique de Sika Belgium nv pour toute information additionnelle.

MÉLANGE

Produit monocomposant, prêt-à-l'emploi

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Suivre strictement les procédures d'installation comme décrit dans la Méthode d'Application, le Guide d'Application et Instruction de Travail qui doivent toujours être adaptés aux conditions du site local.

Masquage

Il est recommandé d'utiliser un ruban adhésif là où des lignes propres et bien définies sont requises. Enlever le ruban après avoir terminé les travaux et avant la formation de peau sur le mastic.

Fond de joint

Après la préparation requise du joint, insérer un fond de joint approprié à la profondeur demandée.

Primaire

Si nécessaire, traiter les flancs du joint au primaire comme recommandé dans la section "Préparation du support". Éviter une application excessive du primaire pour ne pas causer de flaques à la base du joint.

Application

Le Sikaflex® Precast est livré prêt-à-l'emploi.

Préparer le bout de la poche, insérer la poche dans le pistolet et monter l'embout. Appliquer le Sikaflex® Precast dans le joint en s'assurant qu'il vient complètement en contact avec les bords du joint et en évitant

des inclusions d'air.

Finition

Aussi vite que possible après l'application, travailler le mastic en poussant le fermement contre les bords du joint pour s'assurer d'une adhérence adéquate et une bonne finition lisse.

Utiliser un agent de lissage compatible (p.ex. Sika® Solution de lissage N) pour lisser la surface. L'utilisation d'eau est autorisée. Ne pas utiliser des agents de lissage qui contiennent des solvants.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils et le matériel avec du Sika® Remover-208 immédiatement après utilisation. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Pour nettoyer la peau utiliser les Sika® Cleaning Wipes-100.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Document Préparation de surfaces pour les colles et mastics
- Méthode d'application Sika®: Réalisation de joints avec mastics élastiques
- Méthode d'application Sika®: Entretien, nettoyage et rénovation des joints
- Manuel Technique Sika®: Étanchéité des joints de façade

LIMITATIONS

- Le Sikaflex® Precast peut être peint avec la plupart des systèmes de peintures conventionnels pour façades. Néanmoins il faut d'abord tester la peinture pour s'assurer de la compatibilité en faisant des essais préliminaires (p.ex. selon les indications ISO : Évaluation des compatibilités peintures / mastics). Un résultat optimal est obtenu quand le mastic a eu d'abord le temps de polymériser complètement. Note: les systèmes de peintures non-flexibles peuvent entraver l'élasticité du mastic et provoquer des craquelures dans la peinture. Selon la peinture utilisée, une migration de plastifiants peut se produire et causer la peinture à devenir "collante" à sa surface.
- Des variations de couleur peuvent se produire dû à l'exposition en service aux produits chimiques, hautes températures et/ou les rayons UV (particulièrement avec la couleur blanche). Cet effet est purement esthétique et n'influence aucunement les performances techniques ou la durabilité du produit.
- Ne pas utiliser sur la pierre naturelle.
- Ne pas utiliser sur des supports bitumeux, caoutchouc naturel, EPDM ou tout matériau de construction qui peut suinter des huiles, plastifiants ou solvants qui pourraient dégrader le mastic.
- Ne pas utiliser dans et autour des bassins de natation.
- Ne pas utiliser pour des joints soumis à une pression d'eau ou immergés en permanence
- Ne pas exposer le Sikaflex® Precast non polymérisé à des produits contenant de l'alcool qui pourraient interférer à sa polymérisation.

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

FICHE TECHNIQUE
Sikaflex® Precast
Février 2020, Version 02.01
020511010000000042

SikaflexPrecast-fr-BE-(02-2020)-2-1.pdf