

## TECHNISCHE FICHE

# Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

## 2-COMPONENTEN EPOXYLIJM VOOR HET SIKADUR-COMBIFLEX® SG SYSTEEM

### OMSCHRIJVING

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal is een 2-componenten, op epoxyhars gebaseerde, thixotrope lijm voor het verlijmen van de gemodificeerde flexibele Polyolefin (FPO) waterdichtingsbanden van het Sikadur Combiflex® SG-systeem op verschillende ondergronden. Voor binnen- en buitengebruik bij temperaturen tussen +10°C tot +30°C.

### TOEPASSINGSGBIEDEN

- Lijm voor het Sikadur-Combiflex® SG Systeem

### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Eenvoudig te mengen en aan te brengen
- Uitstekende hechting op vele ondergronden
- Presteert goed binnen een brede temperatuursvork
- Goede bestendigheid tegen vele chemicaliën
- Vereist geen primer
- Hoge mechanische weerstand

### GOEDKEURINGEN / NORMEN

CE gemarkeerd en prestatieverklaring conform EN 1504-4 - Structurele verlijming

### PRODUCTINFORMATIE

<b>Chemische basis</b>	Epoxyhars en geselecteerde vulstoffen	
<b>Verpakking</b>	Component A: 4 kg bussen Component B: 2 kg bussen Component A + B: 6 kg	
<b>Kleur</b>	Hars - Component A	wit
	Verharder - Component B	donkergrijs
	Mengsel A+B	lichtgrijs
<b>Houdbaarheid</b>	24 maanden vanaf de productiedatum	
<b>Opslagcondities</b>	Bewaar het product in onbeschadigde en gesloten, originele verpakking, in droge omstandigheden bij temperaturen tussen +5°C en +30°C. Altijd het etiket raadplegen.	
<b>Dichtheid</b>	Component A	~1,5 kg/l
	Component B	~1,5 kg/l
	Mengsel A+B	~1,5 kg/l
	Alle waarden bij +23 °C.	
<b>Productverklaring</b>	EN 1504-4 - Structurele verlijming	

## TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	<b>Uithardingstijd</b>	<b>Temperatuur</b>		(ASTM D 695-96)	
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>		<b>+30 °C</b>
	3 dagen	~35 N/mm <sup>2</sup>	~48 N/mm <sup>2</sup>		~52 N/mm <sup>2</sup>
	7 dagen	~41 N/mm <sup>2</sup>	~50 N/mm <sup>2</sup>		~54 N/mm <sup>2</sup>
14 dagen	~43 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>	~55 N/mm <sup>2</sup>		

E-modulus bij druk	~ 4200 N/mm <sup>2</sup> (+5 °C) ~ 3500 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C)	(ASTM D 695)
--------------------	---	--------------

Hechtsterkte bij trek	<b>Ondergrond</b>	<b>Hechtsterkte</b>	(EN 1542)
	Beton (droog)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	Beton (mat vochtig)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	Staal (gestraald)	> 10 N/mm <sup>2</sup>	
*betonbreuk			

Thermische uitzettingscoëfficiënt	5,3 × 10 <sup>-5</sup> (±0.2 × 10 <sup>-5</sup> ) 1/K (lineaire uitzetting van -20 °C tot +40 °C)	(EN ISO 1770)
-----------------------------------	--	---------------

Chemische bestendigheid	Zie technische fiche van het Sikadur-Combiflex® SG Systeem of contacteer de Technische Dienst van Sika voor specifieke informatie.
-------------------------	--

Temperatuurbestendigheid	-30 °C min. / +60 °C max.
--------------------------	---------------------------

## SYSTEEMINFORMATIE

Systeemopbouw	Zie technische fiche van het Sikadur-Combiflex® SG Systeem of contacteer de Technische Dienst van Sika voor specifieke informatie.
---------------	--

## VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Component A : B = 2 : 1 gewichts- of volumedelen
----------------	--

Verbruik	Zie technische fiche van het Sikadur-Combiflex® SG Systeem. Afhankelijk van het type te verkleven band.
----------	---

Producttemperatuur	+10 °C min. / +30 °C max.
--------------------	---------------------------

Omgevingstemperatuur	+10 °C min. / +30 °C max.
----------------------	---------------------------

Dauwpunt	Voorkom condensatie! De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan het dauwpunt.
----------	---

Ondergrondtemperatuur	+10 °C min. / +30 °C max.
-----------------------	---------------------------

Vochtgehalte ondergrond	Cementgebaseerde ondergronden: De ondergrond moet droog of maximaal matvochtig zijn. Het oppervlak mag niet glinsteren en de poriën mogen niet gevuld zijn met water. De lijm goed in de ondergrond inwrijven indien deze matvochtig is.
-------------------------	---

Verwerkingstijd	<b>Temperatuur</b>	<b>Verwerkingstijd*</b>	<b>Open tijd</b>	(EN ISO 9514)
	+10 °C	~125 minuten	—	
	+23 °C	~50 minuten	~70 minuten	
	+30 °C	~25 minuten	—	

Indien grotere hoeveelheden worden gemengd, zal de temperatuur van de lijm hoger worden als gevolg van de chemische reactie, resulterend in een kortere verwerkingstijd.

Wachttijd / Overlagen	Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal kan worden overlaagd met een epoxycoating. In dit geval, de lijm niet afgladden met een detergent. Indien de wachttijd tussen het aanbrengen van de lijm en het overlagen met de coating langer is dan 2 dagen, dan moet de lijm onmiddellijk na het aanbrengen vol en zat ingestrooid worden met kwartsand.
-----------------------	--

# VERWERKINGSINSTRUCTIES

## ONDERGRONDKWALITEIT

### Beton, baksteen, mortel en natuursteen

Beton en mortel moet minimaal 3-6 weken oud zijn. De te behandelen oppervlakken moeten gezond, schoon, en droog of matvochtig zijn. Ze moeten vrij zijn van opstaand water, ijs, vuil, olie, vet, coatings, cementmelk, uitbloeiingen, oude oppervlakbehandelingen, alle losse deeltjes, en elke andere contaminatie die de hechting van de lijm nadelig zou kunnen beïnvloeden.

### Staal

Staaloppervlakken moeten schoon, droog, vrij van olie, vet, coatings, roest, walshuid, alle losse deeltjes, en elke andere contaminatie die de hechting van de lijm nadelig zou kunnen beïnvloeden.

## ONDERGRONDVOORBEHANDELING

### Beton, baksteen, mortel en natuursteen

Deze ondergronden moeten mechanisch voorbereid worden door middel van geschikte schurende straaltechnieken, naaldbikhamer, licht frezen, bekloppen met de bouchardeerhamer, schuren of met ander geschikt materieel, om tot een open, hechtsterk oppervlakprofiel te komen.

### Staal

Oppervlakken mechanisch voorbereiden door middel van geschikte schurende straaltechnieken, schuren, roterende metalen borstels, of ander geschikt materieel, om tot een glanzende metaalafwerking met een oppervlakprofiel zoals een medium ruw aluminiumoxide schuurpapier te komen. Vermijd dauwpuntomstandigheden voor en tijdens het aanbrengen.

### Alle ondergronden

Al het stof en los materiaal moet volledig worden verwijderd van alle oppervlakken voordat het product wordt aangebracht met behulp van een industriële stofzuiger.

## MENGEN

### Voorgedoseerde kits

Meng eerst component A (hars) kort met behulp van een langzaam draaiende (max. 300 t.p.m.) elektrische boormachine met een mengstaaf. Voeg component B (verharder) toe aan component A samen en meng component A + B continu gedurende minimum 3 minuten, totdat er een uniform gekleurd mengsel met een gladde consistentie bekomen wordt. Om zeker te zijn van een grondige menging, het materiaal in een andere zuivere mengkuip gieten en nogmaals 1 minuut mengen. Te lange en te snelle menging moet vermeden worden om het risico op ingesloten lucht te minimaliseren. Enkel volledige bussen met elkaar vermengen. De mengtijd voor A + B = 4 minuten. Meng alleen een hoeveelheid die verwerkbaar is binnen de verwerkingstijd van het product.

## TOEPASSINGSMETHODE / GEREEDSCHAP

Zie technische fiche Sikadur-Combiflex® SG Systeem.

## REINIGING GEREEDSCHAP

Reinig alle gereedschap en materieel onmiddellijk na gebruik met Sika® Colma Reiniger. Uitgehard materiaal kan enkel nog mechanisch worden verwijderd.

## WAARDENBASIS

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle.

## LOKALE BEPERKINGEN

Let op dat als gevolg van specifieke plaatselijke voorschriften, de prestaties van dit product van land tot land kunnen variëren. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze beschrijving en toepassingsmogelijkheden.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en verwijdering van chemicaliën verwijzen wij naar het meest recente veiligheidsinformatieblad die fysische, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgegevens bevat.

## WETTELIJKE INFORMATIE

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden in overeenstemming met de aanbevelingen van Sika. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product moet de verenigbaarheid van het product testen voor de beoogde toepassing en doel. Sika behoudt zich het recht om de producteigenschappen te wijzigen. Onze verantwoordelijkheid zou in geen enkel geval in het gedrang kunnen worden gebracht, in de veronderstelling van een uitvoering die niet conform is met onze inlichtingen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het lokale technische informatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek

verstrekt.

**Sika Belgium nv**  
Venecoweg 37  
9810 Nazareth  
Belgium  
[www.sika.be](http://www.sika.be)

**Contact**  
Tel: +32 (0)9 381 65 00  
Fax: +32 (0)9 381 65 10  
E-mail: [info@be.sika.com](mailto:info@be.sika.com)

**TECHNISCHE FICHE**  
Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal  
Juni 2020, Versie 02.01  
020703151000000002

4 / 4

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveNormal-nl-BE-(06-2020)-2-1.pdf

**BUILDING TRUST**

