

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Mastic polyuréthane élastique pour réservoirs et silos

DESCRIPTION

Sikaflex®-403 Tank & Silo est un mastic polyuréthane élastique monocomposant, durcissant à l'humidité, résistant aux acides organiques présents dans le fumier liquide et les liquides d'ensilage. Le produit est utilisé pour l'étanchéité des réservoirs segmentés et boulonnés, des conteneurs en béton, des joints de sol et des systèmes d'égout

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-403 Tank & Silo est utilisé pour :

- Étanchéité des joints exposés aux acides organiques. Une application typique est l'étanchéité des joints dans les réservoirs segmentés et boulonnés en acier émaillé ou en acier inoxydable, y compris la liaison paroi/sol.

Sikaflex®-403 Tank & Silo est utilisé dans les domaines suivants :

- Réservoirs pour le processus de digestion anaérobie, y compris les réservoirs de biogaz
- Réservoirs pour la digestion thermophile et mésophile pour la production de biogaz
- Réservoirs de lisier
- Écuries agricoles
- Stations d'épuration des eaux usées domestiques et municipales, y compris les eaux usées
- Joints de sols où une résistance chimique très élevée aux acides organiques est requise

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Résistant aux acides organiques tels que les liquides d'ensilage
- Résistant aux eaux usées domestiques et municipales, au fumier et au liquide d'ensilage
- Résistant aux eaux usées telles que les eaux usées domestiques et municipales et le fumier liquide
- Résistant à des températures de +65 °C comme on trouve dans les digesteurs thermophiles
- Très faible gonflement en acides organiques permettant une utilisation pour les joints de sol soumis au trafic de chargeurs frontaux
- Bonne résistance mécanique
- Très bonne résistance aux produits chimiques spécifiques
- Très bonne résistance à la propagation des déchirures
- Capacité de mouvement de ± 20 % (ISO 9047)

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performance (DoP) selon la norme EN 15651-4:2012 Produits d'étanchéité pour utilisation non structurelle dans les joints des bâtiments et des passages piétonniers - Partie 4 : Mastics pour passages pour piétons
- Évaluation du joint d'étanchéité DIN EN 14188-2: 2005-03, Sikaflex®-403 Tank & Silo, SKZ, n° 224872/22
- Denrées alimentaires et comportement migratoire EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, n° 62008 U 24
- Réglementation générale du bâtiment, DIBt, n° Z-74.62-212
- Composants du système d'eau potable FDNP, Sikaflex®-403 Tank & Silo, UL, rapport de test n° UL-WATER-000877-0

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique

Polyuréthane

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Mai 2026, Version 05.01

02051501000000050

Conditionnement	Emballage cylindrique en feuille plastique 600 ml (poches)	20 poches par boîte
	Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître les variantes d'emballage disponibles.	
Couleur	Disponible dans une gamme de couleurs. Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître la gamme de couleurs.	
Durée de conservation	15 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, non ouvert et non endommagé, et scellé, dans des conditions sèches, à des températures comprises entre les +5 °C et les +25 °C. Toujours se référer à l'emballage. Reportez-vous à la fiche de données de sécurité actuelle pour plus d'informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.	
Densité	1,20 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	Durci 28 jours à +23 °C et 40 50 % HR	(EN ISO 868)
Module d'élasticité sécant en traction	0,90 N/mm ² à 60 % élongation (+23 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la rupture	700 %	(ISO 37)
Reprise élastique	80 %	(EN ISO 7389)
Résistance à la propagation des déchirures	10,0 N/mm	(ISO 34-2)
Capacité de mouvement	±20 %	(EN ISO 9047)

Résistance chimique

IMPORTANT

Dépolymérisation due à une attaque chimique

Le produit n'est pas totalement résistant aux produits chimiques tant qu'il n'a pas complètement durci. De plus, la résistance chimique dépend des produits chimiques, de leur concentration et de leur température. Le dépassement des limites de performances indiquées peut entraîner la dépolymérisation du produit d'étanchéité.

1. Analyser le contenu, le temps d'exposition et la température des produits chimiques.
2. Concevoir les joints pour les conditions prévues et prévisibles.

Sikaflex®-403 Tank & Silo est résistant à :

- Eau
- Eau de mer
- Lisier
- Liquides d'ensilage
- Solutions alcalines diluées
- Détergents ou nettoyants dispersés neutres à base d'eau
- Eaux usées domestiques et municipales

Sikaflex®-403 Tank & Silo n'est pas résistant à :

- Acides organiques et inorganiques concentrés
- Solvants organiques
- Hydrocarbures chlorés ou aromatiques

Sikaflex®-403 Tank & Silo est sensible aux fortes concentrations d'oxydes d'azote (NOx), tels que ceux présents dans les silos d'herbe ou de maïs lorsque le processus d'ensilage ne fonctionne pas correctement. Cela peut provoquer la dépolymérisation du mastic d'étanchéité.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-403 Tank & Silo
Mai 2026, Version 05.01
02051501000000050

Température de service

IMPORTANT

Dépolymérisation dû à un dépassement de la température de service

Dans tout système de procédé, les températures de service affectent l'agressivité du mélange chimique. Le dépassement des limites de performances indiquées peut entraîner la dépolymérisation du produit d'étanchéité.

1. Lors de la spécification, analysez le contenu des produits chimiques pour établir leur comportement à la température et pour définir la température de service maximale continue.

Plage de températures de service à sec.

Maximum	+80 °C
Minimum	- 40 °C

Température de service maximale par temps humide.

Joints de mouvement	≤ +45 °C
Joints de chevauchement	≤ +65 °C

Conception du Joint

Reportez-vous à toutes les directives et réglementations locales en matière de construction. Le mastic d'étanchéité doit être spécifié et intégré dans la conception du système de confinement.

Il convient de se référer au document suivant : Directive de conception : Dimensionnement des joints de construction.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Fond de joint	Utilisez une tige de support en mousse de polyéthylène à cellule fermée.	
Taux d'affaissement	Profil de 20 mm testé à +50 °C	0 mm (EN ISO 7390)
Température du produit	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C
Température de l'Air Ambiant	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C
Température du support	Maximum	+40 °C
	Minimum	+ 5 °C
Temps de durcissement	3,5 mm / 24 heures	(CQP049-2)
Temps de formation de peau	À +23 °C et 50 % HR	5 heures

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

Reportez-vous au document suivant :

- Tableau de prétraitement pour les mastics et adhésifs de construction.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la

fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

Réglementation (CE) No 1907/2006 (REACH) - Formation obligatoire

A partir du 24 août 2023, une formation adéquate est requise avant toute utilisation industrielle ou professionnelle du produit. Pour plus d'informations et un lien vers la formation, consultez le site

www.sika.com/pu-training.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-403 Tank & Silo
Mai 2026, Version 05.01
02051501000000050



INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Mauvaise adhérence due à une préparation inadéquate du support

Remarque: Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Les primaires ne peuvent remplacer une préparation et un nettoyage appropriés des surfaces.

1. Ne pas utiliser d'apprêts pour améliorer les surfaces de joint mal préparées ou mal nettoyées.

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tous les contaminants tels que la saleté, l'huile, la graisse, la laitance du ciment, les anciens produits d'étanchéité et les revêtements mal liés qui pourraient affecter l'adhérence du produit d'étanchéité.

Le support doit être suffisamment résistant pour faire face aux contraintes induites par le produit d'étanchéité pendant le mouvement.

1. Utilisez des techniques telles que le brossage métallique, le meulage, le grenailage ou d'autres outils mécaniques appropriés pour enlever tout matériau de support faible.
2. Réparez tous les bords de joint endommagés avec un produit de réparation Sika.
3. Enlever complètement toute poussière, tout matériau détaché et friable de toutes les surfaces avant d'appliquer tout activateur, primaire ou mastic.
4. Là où les joints du support sont sciés à ras, rincer tout le lisier et laisser sécher les surfaces des joints.

Pour une adhérence optimale, une durabilité accrue des joints et des applications critiques à hautes performances telles que les joints sur les bâtiments à multiples étages, les joints fortement sollicités ou exposés à des conditions climatiques extrêmes, utilisez les procédures d'apprêt et de prétraitement suivantes :

SUPPORTS NON POREUX

Acier émaillé

1. Appliquez le Sika® Aktivator-205 à l'aide d'un chiffon propre avant de prétraiter la surface.

Aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier galvanisé, époxy et époxy thermodurcissable, métaux thermolaqués ou carreaux émaillés.

1. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre ou du Sika Primer-3 N appliqué à la brosse.
2. Consultez le fabricant du réservoir pour des conseils spécifiques de préparation ou de traitement au primaire.

Autres métaux, comme le cuivre, le laiton et le zinc-ti-

tane.

1. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
2. Patientez jusqu'à ce que le temps d'évaporation soit écoulé.
3. Traiter la surface avec du Sika® Primer-3 N appliqué à la brosse.

Supports de PVC

1. Apprêtez la surface avec Sika® Primer-215 appliqué avec un pinceau.

SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits de ciment, mortiers et briques.

1. Traiter la surface avec du Sika® Primer-3 N appliqué à la brosse.

Pour plus de détails sur les produits de primaires ou de prétraitement, reportez-vous à la fiche technique de chaque produit. Contactez le service technique de Sika pour plus d'informations.

APPLICATION

IMPORTANT

Suivez strictement les procédures d'installation

Suivre strictement les procédures d'installation telles que définies dans la méthode d'application, les manuels d'application et les instructions de travail, qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du site.

IMPORTANT

Temps de séchage est insuffisant

Mettre le produit en service trop tôt peut réduire la stabilité à long terme des sections étanchées.

1. Laisser le produit sécher complètement avant d'être exposé à des contraintes mécaniques ou chimiques.

IMPORTANT

Corrosion

La protection contre la corrosion dépend de l'épaisseur de la couche de produit d'étanchéité. Pour les joints bout à bout ou à chevauchement, le produit fournit une protection efficace à une épaisseur d'application ≥ 8 mm.

IMPORTANT

Résistance au chlore

Le produit est résistant au chlore à des fins de désinfection et de dosage uniquement.

1. Contacter le fournisseur du réservoir pour obtenir des directives et des conditions détaillées sur le dosage et la désinfection.

IMPORTANT

Utilisation sur des supports bitumineux, en caoutchouc naturel ou en caoutchouc EPDM

Ces supports peuvent lixivier de huiles, des plastifiants ou des solvants qui peuvent dégrader le produit et le rendre collant.

1. Ne pas utiliser le produit sur des matériaux de construction qui lixivient des huiles, des plastifiants ou des solvants.

IMPORTANT

L'absorption des supports en pierres naturelles

Une coloration dû à la migration de plastifiant peut se

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-403 Tank & Silo
Mai 2026, Version 05.01
02051501000000050

produire lorsqu'elle est utilisée sur de la pierre moulée, reconstituée ou naturelle, comme des supports de granit, de marbre ou de calcaire.

1. Ne pas utiliser sur des supports de pierre naturelle

IMPORTANT

Piscines

1. Ne pas utiliser le produit pour sceller les joints dans et autour des piscines contenant des agents de traitement de l'eau.

IMPORTANT

Durcissement insuffisant dû à l'exposition à l'alcool

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut interférer avec la réaction de durcissement et rendre le produit mou ou collant.

a) N'exposez pas le produit à des produits contenant de l'alcool pendant la période de durcissement.

1. Appliquer du ruban de masquage là où des lignes de joint nettes ou exactes sont nécessaires.

2. Après la préparation du support requise, insérez un fond de joint à la profondeur requise.

3. Primez les surfaces des joints comme recommandé dans la préparation du support.

Remarque : éviter une application excessive de primaire, pour éviter la formation de flaques.

4. Ouvrez le sceau situé sur le dessus de la cartouche ou de la poche, insérez dans le pistolet applicateur et montez la canule.

Remarque : le produit est prêt à l'emploi.

5. Extruder le produit dans le joint en s'assurant qu'il vient bien en contact avec les flancs du joint et en évitant d'emprisonner de l'air.

6. IMPORTANT : Ne pas utiliser des agents de lissage qui contiennent des solvants. Dès la fin de l'application, lissez le mastic fermement contre les bords pour s'assurer une bonne adhésion et une finition lisse. Utilisez un agent de lissage comme le Sika Tooling Agent N pour lisser la surface.

7. Enlevez le ruban de masquage avant le début de formation de peau du produit.

Pour les joints à recouvrement tels que dans les conteneurs en acier émaillé, consulter le fabricant du réservoir pour obtenir des conseils d'application spécifiques.

PEINDRE LE MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ

IMPORTANT

Peinture collante due à la migration du plastifiant

Les peintures, les produits d'étanchéité ou les adhésifs peuvent contenir des plastifiants et d'autres substances qui migrent et peuvent rendre la surface peinte collante.

1. Consultez le fabricant de peinture pour des conseils concernant la peinture de mastics.

2. Faites un essai avec la peinture et le produit avant de

commencer le projet.

IMPORTANT

Craquelures de peinture sur le joint

La peinture rigide appliquée sur un produit d'étanchéité ou un adhésif souple peut se fissurer lorsqu'elle est utilisée sur des joints sujets à des mouvements.

a) Ne pas utiliser de la peinture rigide sur du mastic de joints sujet à un mouvement.

Le produit peut être recouvert par la plupart des systèmes de peinture conventionnels. Avant l'application faites toujours un essai de compatibilité.

1. Laissez le produit durcir complètement avant de le recouvrir.

2. Avant le recouvrement, effectuer des essais préliminaires afin de vérifier la compatibilité de la peinture ou du système de revêtement avec le produit conformément à l'ISO/TR 20436:2017 – Bâtiments et ouvrages de génie civil – Mastics – Peignabilité et compatibilité des mastics avec la peinture.

Variation de couleur

Remarque: Des variations de couleur peuvent se produire, notamment pour les teintes blanches ou claires. Cet effet est purement esthétique et n'affecte pas les performances techniques ni la durabilité du produit.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyez tous les outils et équipements d'application immédiatement après utilisation avec le Sika® Thinner C. Une fois durci le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement. Pour nettoyer la peau, utilisez les lingettes de nettoyage Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Mai 2026, Version 05.01

02051501000000050

marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
E-mail: info@be.sika.com

Sikaflex-403TankSilo-fr-BE-(05-2026)-5-1.pdf

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-403 Tank & Silo
Mai 2026, Version 05.01
020515010000000050

