

FICHE TECHNIQUE

Sikadur[®]-32+

Adhésif époxy structural à 2 composants pour le collage, la fixation et l'ancrage, offrant des avantages durables

DESCRIPTION

Sikadur[®]-32+ est un adhésif structural à 2 composants tolérant à l'humidité, à base d'une combinaison de résines époxy et de charges spéciales, conçu pour être utilisé à des températures comprises entre +10 °C et +30 °C.

DOMAINES D'APPLICATION

Ce produit est utilisé comme adhésif structural pour le collage des matériaux suivants :

- Béton frais sur béton durci
- Éléments en béton
- Pierre naturelle dure
- Céramique et fibrociment
- Mortier, briques, maçonnerie et enduit
- Fer et acier
- Bois

Ce produit est également utilisé comme adhésif pour la fixation et l'ancrage des éléments suivants :

- Petits ancrages
- Fixations
- Fixations ferroviaires

Ce produit est utilisé comme primaire pour le système Sika[®] Icosit[®] KC :

- Sur surfaces de béton sèches et humides mates préparées
- Sur surfaces métalliques préparées

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Convient aux surfaces en béton sèches et humides
- Facile à mélanger et à appliquer
- Excellente adhérence à la plupart des matériaux de construction
- Durcit sans retrait
- Composants de couleurs différentes pour un mélange optimal
- Pas de primaire requis, gain de temps et productivité accrue
- Très bonne résistance mécanique initiale et finale
- Imperméable à la plupart des liquides et à la vapeur d'eau
- Bonne résistance à certains produits chimiques

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Contribue à l'obtention du crédit Matériaux et Ressources (MR) : Déclarations environnementales de produit (DEP) : Option 1 selon LEED[®] v4.1 — 1 point
- Contribue à l'obtention du crédit Matériaux et Ressources (MR) : Ingrédients : Option 2 selon LEED[®] v4.1 — 1 point
- Déclaration environnementale de produit (EDP) conforme à la norme EN 15804. EDP vérifiée indépendamment par l'Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performance suivant EN 1504-4:2004 - Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Collage structural
- Marquage CE et déclaration de performance suivant EN 1504-6:2004 - Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Ancrage de barres d'acier d'armature

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Résine époxy	
Conditionnement	Unités pré-dosées composant A + composant B	Emballage de 4,5 kg
	Composant A	Emballage de 7,5 kg
	Composant B	Emballage de 15 kg
	Veuillez consulter la liste de prix actuelle pour connaître les différentes options d'emballage disponibles.	
Couleur	Composant A	Gris clair
	Composant B	Gris foncé
	Composant A + B mélangé	Gris béton
Durée de conservation	24 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine scellé, non ouvert et intact, dans un endroit sec à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Toujours se référer à l'emballage. Consulter la fiche de données de sécurité pour obtenir des informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.	
Densité	Résine mélangée à +23 °C	(1,5 ± 0,1) kg/l
Déclaration du produit	EN 1504-4: Liaison structurale EN 1504-6: Ancrage	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression	61 N/mm ²				(EN 12190)
	Temps de curage	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695)
	1 jour	5 N/mm ²	35 N/mm ²	-	
	3 jours	40 N/mm ²	42 N/mm ²	55 N/mm ²	
	7 jours	45 N/mm ²	48 N/mm ²	60 N/mm ²	
14 jours	51 N/mm ²	52 N/mm ²	-		
Module d'élasticité à la compression	Curé après 14 jours à +23 °C	3300 N/mm ²			(ASTM D695)
		5000 N/mm ²			(EN 13412)
Résistance à la flexion	Temps de curage	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(EN ISO 178)
	1 jour	10 N/mm ²	18 N/mm ²	-	
	3 jours	35 N/mm ²	37 N/mm ²	-	
	7 jours	40 N/mm ²	40 N/mm ²	35 N/mm ²	
	14 jours	42 N/mm ²	42 N/mm ²	-	
Module d'élasticité en flexion	Curé après 14 jours à +23 °C	3700 N/mm ²			(EN ISO 178)
Résistance à la traction	Temps de curage	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(EN ISO 527-2)
	1 jour	10 N/mm ²	16 N/mm ²	-	
	3 jours	28 N/mm ²	30 N/mm ²	-	
	7 jours	34 N/mm ²	35 N/mm ²	-	
	14 jours	36 N/mm ²	37 N/mm ²	-	

Module d'élasticité en traction	Curé après 14 jours à +23 °C	3800 N/mm ²	(EN ISO 527-2)	
Allongement à la rupture	Curé après 14 jours à +23 °C	(1,4 ± 0,1) %	(EN ISO 527-2)	
Résistance au cisaillement	11 N/mm ²		(EN 12615)	
Retrait	< 0,1 %		(EN 12617-1)	
Fluage	Durabilité/fluage sous charges de traction	≤ 0,6 mm sous charge de 50 kN après 3 mois	(EN 1544)	
Adhérence	Résistance à l'arrachement	≤ 0,60 mm sous charge de 75 kN	(EN 1881)	
	Résistance à l'arrachement pour applications ferro-viaires	Pas de dommages à 60 kN	(EN 13146-10)	
	Systèmes de fixations	100 kN		
	Force de liaison ou d'adhérence	Passé	(EN 12636)	
	Temps de curage	Support	Température de curage	Force d'adhésion
7 jours	Béton sec	+10 °C	> 3 N/mm ² 100% rupture du béton	
7 jours	Béton humide	+10 °C	> 3 N/mm ² 100% rupture du béton	
7 jours	Acier	+25 °C	15 N/mm ²	
Compatibilité thermique	Durabilité	Passé	(EN 13733)	
Coefficient d'expansion thermique	(8,7 × 10 ⁻⁵ ± 0,1 × 10 ⁻⁵) 1/K expansion linéaire entre les +23 °C et les +60 °C		(EN 1770)	
Réaction au feu	Classe C-s1,d0 Classe B _f -s1		(EN 13501-1)	
Résistivité électrique	4,3 GΩ		(EN 50122-2)	
Resistance to moisture	Sensibilité à l'eau	Passé	(EN 12636)	
Température de transition vitreuse	+64 °C		(EN 12614)	
Température de fléchissement	Temps de curage	Température de curage	HDT	(ASTM D648)
	7 jours	+23 °C	+47 °C	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Composant A : composant B	1 : 2 par poids ou volume
Consommation	1,5 kg/m ² par mm d'épaisseur, si utilisé comme couche continue. 0,7 kg/m ² – 1,0 kg/m ² est la quantité normalement nécessaire pour lier du béton frais humide à du béton préparé durci. Pour petits ancrages et fixations (consommation en grammes par trou) :	

Diamètre trou / armature	Profondeur 50 mm	Profondeur 80 mm	Profondeur 100 mm	Profondeur 120 mm	Profondeur 150 mm
10 mm / 6 mm	3,8 g	6,0 g	7,5 g	9,0 g	11,3 g
12 mm / 8 mm	4,7 g	7,5 g	9,4 g	11,3 g	14,1 g
14 mm / 10 mm	5,7 g	9,0 g	11,3 g	13,6 g	17,0 g

Remarque : Les données de consommation sont théoriques et ne tiennent pas compte des variations dues à la porosité, au profil de surface, aux variations de niveau, aux pertes ou à tout autre facteur. Appliquez le produit sur une zone test afin de calculer la consommation exacte en fonction des conditions spécifiques du support et du matériel d'application prévu.

Épaisseur de la couche	Maximum 1 mm	
Taux d'affaissement	Ne s'affaisse pas jusqu'à 1 mm d'épaisseur sur les surfaces verticales. (EN 1799)	
Température du produit	Maximum	+30 °C
	Minimum	+10 °C
Température de l'Air Ambiant	Maximum	+30 °C
	Minimum	+10 °C
Point de rosée	Attention à la condensation. Température des supports en acier doit être au moins +3 °C au-dessus du point de rosée.	
Température du support	Maximum	+30 °C
	Minimum	+10 °C
Durée de vie en pot	Température	Temps de pot (200g) (ISO 9514)
	+10 °C	120 min.
	+23 °C	45 min.
	+30 °C	35 min.
	La durée de vie en pot commence dès le mélange des composants A et B. Elle est plus courte à haute température et plus longue à basse température. Plus la quantité mélangée est importante, plus la durée de vie en pot est courte. Pour une meilleure maniabilité à haute température, l'adhésif mélangé peut être divisé en portions plus petites. Une autre méthode consiste à refroidir les composants A et B avant le mélange (à une température supérieure à +5 °C).	
Temps ouvert	Température	Open Time (EN 12189)
	+10 °C	150 min.
	+23 °C	90 min.
	+30 °C	60 min.

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

IMPORTANT

Dommages dus à une charge excessive et prolongée
Les résines Sikadur® sont formulées pour présenter un

faible fluage sous charge prolongée. Cependant, en raison du comportement au fluage inhérent à tous les matériaux polymères sous charge, la charge de calcul structurelle à long terme doit tenir compte de ce fluage.

Assurez-vous que la charge de calcul structurelle à long terme est inférieure à ¼ à ⅓ de la charge de rupture à court terme.

Consultez un ingénieur structure pour le calcul de la charge admissible pour l'application spécifique.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

QUALITÉ DU SUPPORT

BÉTON, MAÇONNERIE, MORTIER OU PIERRE

Le béton et le mortier doivent avoir au moins 28 jours. Les supports doivent être sains, propres, secs ou légèrement humides, mais exempts d'eau stagnante. Ils doivent être exempts de contaminants tels que glace, saleté, huile, graisse, revêtements, laitance, efflorescence, traitements de surface et matériaux friables.

ACIER

Les surfaces doivent être saines, propres, sèches et exemptes de contaminants tels que saleté, huile, graisse, revêtements et matériaux friables.

BOIS

Les surfaces doivent être saines, propres, sèches et exemptes de contaminants tels que saleté, huile, graisse, revêtements et matériaux friables.

CÉRAMIQUE OU VERRE

IMPORTANT

Surfaces siliconées

Le produit n'adhère pas aux supports à surface siliconée.

Les surfaces doivent être saines, propres, sèches et exemptes de contaminants tels que saletés, huile, graisse, revêtements et matériaux friables.

PRÉPARATION DU SUPPORT

IMPORTANT

Adhérence réduite due à la contamination de surface

Les contaminants de surface tels que la poussière et les particules non adhérentes, y compris ceux générés lors de la préparation du support, peuvent réduire les performances du produit.

Avant l'application du produit, nettoyez soigneusement toutes les surfaces du support à l'aide d'un aspirateur ou d'un système de dépoussiérage.

BÉTON, MAÇONNERIE, MORTIER OU PIERRE

Les techniques appropriées pour la préparation du support sont les suivantes :

- Grenailage
- Projection par aiguilletage
- Léger écaillage
- Bouchardage
- Meulage

1. Préparez mécaniquement le support à l'aide d'une technique appropriée.

Le support présente une surface à texture ouverte et adhérente.

ACIER

Les techniques appropriées pour la préparation du support sont les suivantes :

- Grenailage
- Brosse métallique rotative
- Meulage

1. Préparez mécaniquement le support à l'aide d'une technique appropriée.

Le support présente une finition métallique brillante et un profil de surface conforme aux exigences de résistance à la traction requises.

BOIS

1. Préparer le support en le rabotant, en le ponçant ou en utilisant tout autre équipement approprié.

CÉRAMIQUE OU VERRE

1. Préparer le support en le ponçant ou en utilisant tout autre équipement approprié.

MÉLANGE

IMPORTANT

Mauvaise maniabilité et temps de manipulation excessif dus à un mélange incorrect.

1. Lors de l'utilisation de plusieurs unités, ne mélangez pas l'unité suivante tant que la précédente n'a pas été utilisée.

UNITÉS PRÉ-MÉLANGÉES

1. Mélangez brièvement la partie A (résine) à l'aide d'une broche de mélange fixée à un mélangeur électrique à faible vitesse (300 tr/min maximum).
2. IMPORTANT : Ne mélangez que des unités complètes. Ajoutez le composant A au composant B.
3. Mélangez les composants A et B en continu pendant au moins 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et lisse.
4. IMPORTANT : Évitez d'incorporer de l'air au mélange en le mélangeant excessivement. Pour un mélange homogène, transférez le mélange dans un récipient propre et mélangez pendant 1 minute supplémentaire.

APPLICATION

IMPORTANT

Dommages causés par des objets lourds non soutenus appliqués sur une surface verticale ou en hauteur.

L'adhérence maximale n'est atteinte qu'après durcissement complet du produit. Les objets légers peuvent être collés sans support temporaire pendant le durcissement. Cela dépend du poids de l'objet, de sa taille et de la texture de la surface en contact avec le matériau. Si l'objet est trop lourd, il risque de glisser ou de tomber.

1. Prévoyez un support temporaire pour les objets lourds jusqu'au durcissement complet du produit.

APPLICATIONS DE COLLAGE

1. IMPORTANT : Sur supports en béton humides et préparés, appliquez toujours le produit au pinceau et faites-le bien pénétrer. Appliquez le produit mélangé sur le support préparé au pinceau, au rouleau, au pistolet ou à la truelle en veillant à une couverture

FICHE TECHNIQUE

Sikadur®-32+

Mai 2026, Version 03.01

020204030010000299

- uniforme et complète.
2. Pour une adhérence optimale, appliquez l'adhésif sur les deux supports à coller.
 3. Pour coller du béton frais humide sur du béton préparé durci, coulez le béton tant que la couche de résine est encore collante. Remarque : Si le produit devient brillant et perd son adhérence, appliquez une nouvelle couche et coulez le béton.

APPLICATIONS D'ANCRAGE

1. Pour les petites chevilles ou fixations, nettoyez soigneusement le trou à l'aide d'une brosse ronde spéciale en acier et d'air comprimé (pression minimale de 6 bars), en commençant par le bas.
2. Une fois le trou parfaitement propre et exempt de particules ou de poussière, versez le produit dans le trou en évitant d'y emprisonner de l'air.
3. Insérez la cheville ou la fixation par un mouvement de rotation pendant le temps de prise de l'adhésif. Remarque : Il est normal qu'une partie de l'adhésif déborde du trou.
4. Pendant le temps de durcissement de la résine, la cheville ne doit être ni déplacée ni soumise à une charge.

APPLICATIONS DU SYSTÈME SIKA® ICOSIT® KC

1. Pour plus d'informations sur l'application du produit Sikadur®-32+ avec un système Sika® Icosit® KC, veuillez consulter la fiche technique correspondante ou contacter le service technique Sika pour obtenir des conseils.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact
Tel: +32 (0)9 381 65 00
E-mail: info@be.sika.com