

TECHNISCHE FICHE

SikaCor®-146 DW

EPOXYCOATING VOOR DRINKWATERTANKS EN GESCHIKT VOOR CONTACT MET VOEDINGSMIDDELEN



OMSCHRIJVING

SikaCor®-146 DW is een snel uithardende, 2-componenten epoxycoating voor op staal en beton. De coating is taai elastisch, mechanisch resistent en bestand tegen afschuring, inslagen en stoten. SikaCor®-146 DW is solventvrij volgens de richtlijn voor beschermende coatings van de Duitse Verf Industrie vereniging (VdL-RL 04).

TOEPASSINGSGBIEDEN

SikaCor®-146 DW is alleen geschikt voor gebruik door ervaren professionals.

SikaCor®-146 DW is uitstekend geschikt voor de bescherming tegen corrosie van oppervlakken uit staal, roestvrij staal en aluminium, en voor de bescherming van minerale oppervlakken bestaande uit beton en cementbepleistering in direct contact met bepaalde media.

SikaCor®-146 DW wordt voornamelijk ingezet als binnenbekleding voor tanks, silo's, containers, leidingen (nominale diameter > 300 mm) en voor uitrustingen gebruikt in drinkwatervoorzieningen, alsook toepassingen in de levensmiddelen- en drankenindustrie.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Geschikt voor drinkwater, vele levensmiddelen, chemicaliën, reinigings- en desinfecteringsmiddelen
- Zeer goede hechting op staal, roestvrij staal, aluminium en beton
- Economisch - één laag systeem
- Geen ingewikkelde nabehandeling vóór het vullen van de drinkwatervoorziening
- Testbaar op gaatjes wanneer toegepast om metalen oppervlakken
- Bevat geen benzylalcohol

GOEDKEURINGEN / NORMEN

- Epoxycoating conform aan EN 1504-2, prestatieverklaring beschikbaar, en voorzien van CE-markering.
- Is conform aan de coating voorschriften van het Duitse Federaal Milieu Agentschap (UBA = Umweltbundesamt) voor contact met drinkbaar water.
- Getest volgens de DVGW (Duits Vennootschap voor Gas en Water) werkblad W270 (groei van micro organismen in drinkwater).
- Gemonitord door KIWA NL in overeenstemming met BRL-K 759
- Fysiologisch onschadelijk (experten rapport van het Nehring Instituut)
- Belgaqua attest
- Beantwoordt aan de eisen van het KB van 25/09/2016 betreffende coatings die bestemd zijn om in aanraking te worden gebracht met voedingsmiddelen

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	SikaCor®-146 DW	12,6 kg
Uiterlijk / Kleur	Beige, blauw en roodbruin Afwerking: glanzend	
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum	

Opslagcondities	Het product dient in de originele, verzegelde verpakking, koel en droog te worden opgeslagen.
Dichtheid	~ 1,35 kg/l
Vaste stof gehalte	~ 100% volumedelen ~ 100% gewichtsdelen

TECHNISCHE INFORMATIE

Chemische bestendigheid	De chemische bestendigheidslst is op aanvraag verkrijgbaar. Er is geen lange termijn bestendigheid tegen ozon bevattende media.
Thermische resistentie	Droge hitte tot ~ +100°C

SYSTEEMINFORMATIE

Systemen

Staal, roestvrij staal en aluminium

Airless spuiten:

1 x 400 µm SikaCor®-146 DW

Verfrolapplicatie:

3 x 150 µm SikaCor®-146 DW

Beton

A) Systeem met polymeer gemodificeerde cementmortel (PCC) basislaag:

- 1 x Sikagard®-720 EpoCem
- 1 x SikaCor®-146 DW goed inrollen tot gaatjesvrij oppervlak
- 1 x SikaCor®-146 DW airless spuiten of 2 x SikaCor®-146 DW rollen of kwasten

Het praktisch/werkelijk verbruik is afhankelijk van de staat van het oppervlak en de verwerkingsmethode. In ieder geval moet voor SikaCor®-146 DW een totale droge filmdikte van 400 µm gehaald worden.

Betonherstellingen moeten bij voorkeur uitgevoerd worden met producten geschikt voor contact met drinkwater. SikaTop®-122 FR, waarbij de A component (hars) door het hars Sika® S 126 vervangen wordt, kan hiervoor gebruikt worden. Zorg zeker voor een intensieve nabehandeling (3 - 4 dagen).

De betonnen oppervlakken moeten, voorafgaand aan het coaten met de SikaCor®-146 DW, op de juiste wijze worden voorbereid. Het uitvlakken kan worden uitgevoerd met Sikagard®-720 EpoCem® in een laagdikte van 2 tot 3 mm.

Deze uitvlaklaag moet absoluut gaatjes/pinholes vrij zijn. Ze moet intensief nabehandeld worden gedurende minstens 4 dagen, en vooraleer SikaCor®-146 DW aan te brengen moet de vochtigheid van de ondergrond ≤ 4% bedragen gemeten met de CM carbidefles methode.

B) Systeem met epoxy basislaag:

- 1 - 2 lagen SikaCor®-146 DW nivelleringsmortel
- 1 laag SikaCor®-146 DW met airless spray aangebracht.

De treksterkte van het beton moet minstens 1,5 N/mm² bedragen. Het ondergrond restvochtgehalte moet ≤ 4% bedragen gemeten met de CM carbidefles methode.

De wachttijd vooraleer de nivelleringsmortel te overlagen is dezelfde als deze voor SikaCor®-146 DW.

SikaCor®-146 DW mag ook gebruikt worden als lijm voor het verkleven van het Sikadur® Combiflex SG systeem door er ongeveer 4 – 6% (gewicht) Stellmittel T aan toe te voegen. Stellmittel T in mengen tot een homogeen mengsel bekomen wordt. De toe te voegen hoeveelheid is sterk tempera-

tuur afhankelijk. Door de korte verwerkingstijd van SikaCor®-146 DW, enkel de hoeveelheden aanmaken die binnen de verwerkingstijd kunnen toegepast worden.

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding

	Component A : B
In gewichtsdelen	100 : 26
In volumedelen	100 : 39

Verbruik

Verbruik op staal

Theoretisch materiaalverbruik / bedekkingsgraad zonder verlies, voor gemiddelde droge laagdikte van 400 µm:

Droge laagdikte	400 µm
Natte laagdikte	400 µm
Verbruik	~0,54 kg/m ²
Bedekkingsgraad	~1,85 m ² /kg

Laagdikte bereik: Minimaal 300 µm tot maximaal 800 µm per laag (gespoten)

Verbruik op beton

A. Systeem met polymeer verbeterde cementmortel basislaag (PCC)

Systeem	Product	Verbruik
Nivellering	Sikagard®-720 Epocem®	~ 2 kg/m ² /mm
1 ^{ste} laag (goed in ondergrond inrollen)	1 x SikaCor®-146 DW	0,20 - 0,25 kg/m ²
2 ^{de} laag airless gespoten	1 x SikaCor®-146 DW	0,60 - 0,80 kg/m ²
of 2 ^{de} / 3 ^{de} laag manueel met borstel of verfrol	2 x SikaCor®-146 DW	0,20 - 0,25 kg/m ² /laag

B. Systeem met epoxy gevuld met kwartszand:

SikaCor®-146 DW gevuld met kwartszand en thixotropeermiddel (Stellmittel T) kan worden gebruikt om de ondergrond voor te bereiden, als alternatief voor nivellering met PCC's.

Systeem	Product	Verbruik
Nivellering met SikaCor®-146 DW tot 2 mm	1 x SikaCor®-146 DW	~ 1 kg/m ² /mm
	+ kwartszand 0,4 – 0,7 mm	~ 0,25 kg/m ² /mm
	+ kwartszand 0,1 – 0,3 mm	~ 0,25 kg/m ² /mm
	+ Stellmittel T	~ 0,06 kg/m ² /mm
Topcoat airless gespoten	1 x SikaCor®-146 DW	0,60 – 0,80 kg/m ²

Systeem	Product	Verbruik
Nivellering met SikaCor®-146 DW tot 4 mm	1 x SikaCor®-146 DW	~ 1 kg/m ² /mm
	+ kwartszand 0,4 – 0,7 mm	~ 0,50 kg/m ² /mm
	+ kwartszand 0,1 – 0,3 mm	~ 0,25 kg/m ² /mm
	+ Stellmittel T	~ 0,06 kg/m ² /mm
Topcoat airless gespoten	1 x SikaCor®-146 DW	0,60 – 0,80 kg/m ²

De gegevens voor het nivelleren met SikaCor®-146 DW zijn richtwaarden en worden beïnvloed door de textuur en de porositeit van het oppervlak als ook de oppervlakteruwheid.

De totale droge laagdikte van SikaCor®-146 DW toegepast op beton moet overall min. 400 µm zijn.

Omgevingstemperatuur

Min. +15°C

Relatieve luchtvochtigheid

Max. 80%, de temperatuur van de ondergrond dient minimaal 3°C hoger te zijn dan het dauwpunt.

Oppervlaktetemperatuur	Min. + 15°C	
Vochtgehalte ondergrond	Max. 4% gemeten met de CM carbidefles methode.	
Verwerkingstijd	Bij +20°C	~ 20 minuten
	Bij +30°C	~ 10 minuten
Uithardingstijd	Uitharding bij +20°C	
	Handdroog na	~ 10 uur
	Beloopbaar na	~ 18 uur
	Mechanisch en chemisch belastbaar na	~ 7 dagen
Wachttijd / Overlagen	Min. 8 uur bij +20°C	
	Max. 72 uur bij +20°C	
	Bij langere wachttijden is het eerst wapperen (licht aanstralen) van de coating noodzakelijk.	
	Overlaagbaarheid	
	Met zichzelf, voor andere producten de Technische Dienst van Sika raadplegen.	
Droogtijd	Finale droogtijd	
	Voor een drinkwatertank moet de volgende droogtijd aangehouden worden: 10 tot 14 dagen bij een ondergrondstemperatuur van +20°C.	
	SikaCor®-146 DW kan pas in contact komen met drinkwater, wanneer men er zich door testen van vergewist heeft, dat de coating zover is uitgedroogd dat hij de kwaliteit van het drinkwater niet meer kan beïnvloeden.	
	Bij ingebruikname van de tank/container/voorziening moeten alle geldende Belgische richtlijnen voor wat betreft reiniging en desinfectie, alsook de toepasselijke regelgeving voor drinkwater, in acht genomen worden.	

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGRONDVOORBEHANDELING

Beton en cementbepleistering

De te behandelen oppervlakken moeten conform de bouwkundige voorschriften zijn, alsook draagkrachtig, stevig en vrij van hechting verhinderende materialen. De gemiddelde treksterkte/cohesie van de ondergrond moet volgens DIN 1048 minstens 1,5 N/mm² (individuele waarden > 1,0 N/mm²) bedragen. In geval van hoge mechanische belastingen moet de gemiddelde nominale waarde 2,0 N/mm² (individuele waarden > 1,5 N/mm²) bedragen.

Breng eerst geschikte Sika uitvlaklagen aan die verenigbaar zijn met het coatingsysteem.

Respecteer de respectievelijke overlaagtijden.

ONDERGRONDVOORBEREIDING

Staal:

Verwijderen van lasspetters, slijpen van lasnaden en lasnaadoverlappingsen conform DIN EN 14879-1.

Stralen tot kwaliteit Sa 2,5 conform ISO 12944-4.

Vrij van vuil, olie en vet.

Gemiddelde ruwheid Rz ≥ 50 µm

Roestvrij staal en aluminium:

Reinigen en gelijkmatig opruwen door te wapperen, ISO 12944-4 met niet metalen straalmiddel.

Gemiddelde ruwheid Rz ≥ 50 µm.

MENGEN

Component A eerst zorgvuldig mechanisch omroeren. Component B in de voorgeschreven verhouding toevoegen aan component A en de twee componenten kort mengen met een langzaam draaiend elektrische mengtoestel, om zo weinig mogelijk spatten en verlies aan vloeistof te hebben. Dan de snelheid opdrijven tot 300 tpm. voor een intensieve menging.

Gedurende minimum 3 minuten mengen. De menging is compleet wanneer de 2 componenten zich tot een homogeen mengsel vermengd hebben. Het mengsel in een proper recipiënt overgieten en opnieuw kort mengen, zoals hierboven beschreven.

Tijdens het mengen en hanteren van de materialen, altijd een aansluitende gelaatsbeschermende veiligheidsbril, geschikte handschoenen en andere beschermende kleding zoals een bovenstuk met lange mouwen, werkbreek en een rubberen schort dragen.

Aanwijzing voor de eerste vulling

Vooraleer de gecoate tanks of buizen voor de eerste keer te vullen met drinkbaar water of voedsel, de bekleding schoonmaken of afspoelen met water gedurende minstens een volledige dag.

VERWERKING

De voorgeschreven droge laagdikte wordt het best be-

reikt met de airless spray methode. Het bereiken van de standaard laagdikte en een gelijkmatig uitzicht is afhankelijk van de applicatiemethode. Spuitapplicaties geven in het algemeen het beste resultaat. Bij verwerking met kwast of roller, kunnen er meer lagen nodig zijn om de vereiste laagdikte te bekomen. Dit is afhankelijk van het design, plaatselijke omstandigheden en kleur. Voor de aanvang van de applicatie is het zinvol om door middel van een proefvlak ter plaatse te testen of met de geselecteerde methode het resultaat aan de eisen voldoet.

SikaCor®-146 DW mag niet verdund worden!

Kwast of verfrol:

- Eventuele kleine gaatjes met vlakke kwast bijwerken.
- Om de laagdikte van 400 µm te bereiken zijn meerdere lagen (meestal 3) noodzakelijk.
- Op minerale ondergronden moet de eerste laag SikaCor®-146 DW manueel aangebracht worden. Zorg hierbij ervoor dat de SikaCor®-146 DW goed ingewerkt wordt in het oppervlak. Gebruik daarvoor een vlakke kwast of verfborstel.
- De ondergrond moet gaatjes/pinhole-vrij zijn na het aanbrengen van de eerste laag.

Meng enkel de hoeveelheden die binnen de verwerkingstijd van het product kunnen verwerkt worden. Hou rekening met de sneluithardende eigenschappen van SikaCor®-146 DW.

Airless spuiten:

- Krachtige airless spuitapparaat gebruiken
- Werkdruk in het pistool minimaal 180 bar
- Zeven verwijderen. Directe aanzuiging (zonder aanzuigslang)
- Spuittip 0,48 - 0,58 mm
- Spuithoek: 50°
- Diameter van de slang: 9,5 mm (3/8 inch), max. 20 m; aan spuitpistool 6,35 mm (1/4 inch), 2 m lang.
- Materiaaltemperatuur: minimaal +20°C
- Bij lage temperaturen moet de spuitslang geïsoleerd worden, alsook moeten de slangen van een continue verwarming voorzien worden, in het bijzonder bij lange slangen

Herstellingen:

- Reinigen van mankementen en beschadigde zones. Schuren of wapperen van overlappende zones tot een matte afwerking bekomen wordt en grondig stofvrij maken.
- Aansluitend onmiddellijk overcoaten.

REINIGING GEREEDSCHAP

Sika® Thinner E+B

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact
Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

WAARDENBASIS

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel ge-meten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle

LOKALE BEPERKINGEN

Let op dat als gevolg van specifieke plaatselijke voorschriften, de prestaties van dit product van land tot land kunnen variëren. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze beschrijving en toepassingmogelijkheden.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

WETTELIJKE INFORMATIE

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden in overeenstemming met de aanbevelingen van Sika. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product moet de verenigbaarheid van het product testen voor de beoogde toepassing en doel. Sika behoudt zich het recht om de producteigenschappen te wijzigen. Onze verantwoordelijkheid zou in geen enkel geval in het gedrang kunnen worden gebracht, in de veronderstelling van een uitvoering die niet conform is met onze inlichtingen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het lokale technische informatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SikaCor-146DW-nl-BE-(07-2020)-5-2.pdf

TECHNISCHE FICHE
SikaCor®-146 DW
Juli 2020, Versie 05.02
020602000270000026