

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-221i

Colle-mastic monocomposante

VALEURS TYPIQUES DU PRODUIT (CONSULTEZ LA FICHE DE SÉCURITÉ POUR PLUS DE VALEURS)

Base chimique		polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)		blanc, gris, noir
Mécanisme de durcissement		à l'humidité ambiante
Densité (non séchée)	dépendante de la couleur	1,3 kg/l
Propriétés rhéologiques		bonne
Température d'application	ambiante	10 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		60 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)		45 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		(voir diagramme 1)
Rétrécissement (CQP014-1)		3 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		1,8 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		700 %
Résistance à la propagation de la rupture (CQP045-1 / ISO 34)		8 N/mm
Température de service (CQP513-1)		-50 – 90 °C
	4 heures	120 °C
	1 heure	140 °C
Durée de conservation (CQP0160-1)		12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.^{B)} stockage en-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-221i est une colle-mastic multifonction monocomposant durable qui se polymérise au contact de l'humidité de l'air. Il est utilisé comme joint d'étanchéité et pour des applications de collage léger.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Formule monocomposante
- Élastique
- Faible odeur
- Non corrosif
- Peut être peint
- Peut être poncé
- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Sans solvants et à faible émission COV
- Basse teneur en isocyanate

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-221i adhère bien sur une large variété de substrats et est adapté pour la réalisation de joints/scellements permanents souples. Il est approprié pour des substrats tels que les métaux, les primeurs et métaux peints (système 2C), matériaux céramique et plastique.

Consultez le fabricant pour les conseils d'utilisation et faites des tests sur les substrats originaux avant d'utiliser Sikaflex®-221i sur des matériaux sensibles aux craquelures sous tension.

Ce produit ne doit être utilisé que par des professionnels expérimentés. Testez sur les substrats originaux et sous conditions locales pour être sûr d'une bonne adhésion et d'une compatibilité avec les matériaux.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-221i polymérise par réaction avec l'humidité de l'air. A basse température le taux d'humidité de l'air est généralement plus bas et la polymérisation se fera plus lentement (voir diagramme 1).

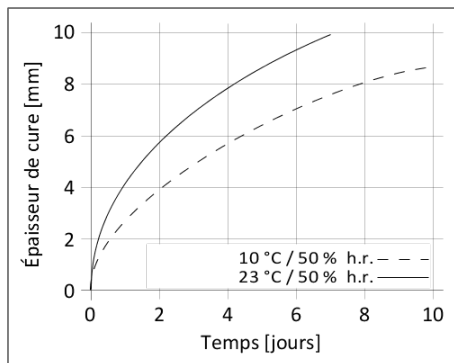


Diagramme 1: vitesse de polymérisation du Sikaflex®-221i

RESISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-221i est généralement résistant à l'eau douce, l'eau de mer, les acides et bases diluées; temporairement résistant aux carburants, huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; pas résistant aux acides organiques, alcool, acides et bases minérales, solution caustiques ou solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, huile et poussière.

Le traitement de surface dépend de la nature des substrats et est cruciale pour une bonne adhésion durable. Des suggestions de préparation de surface peuvent être trouvées dans l'édition courante de la fiche Sika® Pre-Treatment. Tenez compte que ces suggestions sont basées sur l'expérience et doivent être vérifiées de toute façon sur les substrats originaux.

Application

La température optimale du substrat et du mastic est entre les 15°C et les 25°C.

Le Sikaflex®-221i peut être appliqué manuellement, pneumatiquement ou électriquement par un pistolet ou un système de pompe. Pour obtenir des conseils concernant un système de pompe approprié, veuillez contacter le Service Technique de Sika Industry.

Lissage et finition

Lissage et finition doivent être faits avant la formation de peau du mastic. Il est recommandé d'utiliser le Sika® Tooling Agent N pour faciliter le lissage. D'autres agents de finition doivent être testés pour compatibilité.

Dépose

Les résidus de Sikaflex®-221i non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Les mains et la peau doivent être nettoyés immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350H ou d'un savon industriel adapté. Ne pas utiliser de solvant sur la peau !

Recouvrement peinture

Le Sikaflex®-221i peut être peint après formation de peau. L'accrochage de la peinture pourrait être amélioré en traitant la surface de joints avec le Sika® Aktivator-100 ou le Sika® Aktivator-205 auparavant. Si la peinture doit être cuite (> 80°C), les meilleurs résultats seront obtenus en laissant polymériser complètement le joint avant peinture. Toutes les peintures doivent être testées par des essais préliminaires sous conditions de fabrication. L'élasticité des peintures est d'habitude plus basse que celle des joints. Ceci pourrait mener à des craquelures de la peinture dans la zone du joint.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

L'information contenue dans la présente notice ne sert que comme indication générale. Des conseils d'application spécifiques peuvent être obtenus par le Service Technique de Sika Industry.

Des copies des fiches publiées peuvent être obtenues sur demande :

- Fiches de données de sécurité
- Fichier de pré-traitement polyuréthane
- Directives générales de collage et rejointoiement Sikaflex® and SikaTack®

INFORMATION SUR L'EMBALLAGE

Poches	600 ml
Fût	23 l

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité les plus récentes du matériau concerné, qui comportent ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et le but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-221i
Version 03.01 (04 - 2022), fr_BE
012001202210001300

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
+32 (0)9 381 65 00
www.sika.be

