

FICHE TECHNIQUE

Sikaplan® G-15

Membrane polymère PVC de 1,5 mm d'épaisseur pour l'étanchéité de toiture fixée mécaniquement

DESCRIPTION

Sikaplan® G-15 (épaisseur 1,5 mm) est une membrane d'étanchéité synthétique multicouche de qualité supérieure conçue pour les applications de toiture. Fabriqué en chlorure de polyvinyle (PVC), il intègre un renfort interne en polyester, conforme aux normes EN 13956. Le produit est soudable à l'air chaud, formulé pour l'exposition aux UV et évalué indépendamment pour sa performance au feu externe. Peut être appliqué dans toutes les zones climatiques.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaplan® G-15 est utilisé comme membrane d'étanchéité dans les applications de toiture suivantes :

- Systèmes de toiture fixés mécaniquement

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Membrane très flexible pour une application facile.
- Résistance accrue aux dommages par soulèvement du vent.
- L'application de soudage à l'air chaud évite les risques d'incendie.
- Les membranes de couleur blanche réduisent les coûts de climatisation en réduisant la transmission de chaleur dans le bâtiment.

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Déclaration environnementale de produit (EPD) conformément à la norme EN 15804. EPD vérifiée indépendamment par l'Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
- Contribue à satisfaire le crédit LEED v4 pour Sites Durables (SS) : Réduction des îlots de chaleur sous LEED® v4 - 1 à 2 points
- Contribue à satisfaire le crédit pour Matériaux et Ressources (MR) : Divulgence et optimisation des produits de construction - Déclarations environnementales de produits selon LEED® v4 - 1 point
- Contribue à satisfaire le crédit pour Matériaux et Ressources (MR) : Divulgence et optimisation des produits de construction - Déclarations environnementales de produits sous LEED® v4 - 1 point
- Contribue à satisfaire le crédit pour Matériaux et Ressources (MR) : Divulgence et optimisation des produits de construction - Ingrédients des matériaux sous LEED® v4 - 1 point

AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et DoP selon la norme EN 13956:2012 Membranes polymères pour étanchéisation des toitures - Membranes en plastique et caoutchouc pour étanchéisation des toitures - Définitions et caractéristiques
- FM approuvé, certificat de conformité, Sikaplan G, numéro d'identification d'agrément 4D3A9.AM & RR220930 & RR238057

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique

Chlorure de polyvinyle (PVC-p)

Conditionnement	Largeur du rouleau	0,77 m	1,00 m	1,54 m	2,00 m
	Longueur du rouleau	20,00 m	20,00 m	20,00 m	20,00 m
	Poids du rouleau	28 kg	36 kg	55 kg	72 kg

Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître les variantes d'emballage disponibles.

Aspect / Couleur	Couche supérieure	Télégris (~RAL 7047) Gris ardoise (~RAL 7015) Brun cuivré (~RAL 8004) Vert pale (~RAL 6021) Blanc signalisation (~RAL 9016)
	Couche inférieure	Gris foncé

Durée de conservation	5 ans à partir de la date de production
------------------------------	---

Conditions de stockage	Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine scellé, non ouvert et non endommagé, dans des conditions sèches et à des températures comprises entre les -5 °C et les +40 °C. Stocker en position horizontale. N'empilez pas les palettes de rouleaux l'une sur l'autre ou sous des palettes d'autres matériaux, ni pendant le transport, ni durant l'entreposage. Reportez-vous toujours à l'emballage.
-------------------------------	--

Déclaration du produit	EN 13956 - Membranes polymères pour l'imperméabilisation des toitures
-------------------------------	---

Défauts visibles	Conforme	(EN 1850-2)
-------------------------	----------	-------------

Longueur	20 m (+1 m / -0 m)	(EN 1848-2)
-----------------	--------------------	-------------

Largeur	2 m (+0,02 m / -0,01m)	(EN 1848-2)
----------------	------------------------	-------------

Epaisseur effective	1,5 mm (+0,15 mm / -0,08 mm)	(EN 1849-2)
----------------------------	------------------------------	-------------

Rectitude	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
------------------	---------	-------------

Planéité	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
-----------------	---------	-------------

Masse par unité de surface	1,8 kg/m ² (+0,18 kg/m ² / -0,09 kg/m)	(EN 1849-2)
-----------------------------------	--	-------------

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance au choc	Méthode A, support dur	≥ 600 mm	(EN 12691)
	Méthode B, support mou	≥ 800 mm	

Résistance à la grêle	Support dur	≥ 25 m/s	(EN 13583)
	Support mou	≥ 30 m/s	

Stabilité dimensionnelle	Longitudinal (MD) ¹ , vieilli 6 heures à +80 °C	≤ 0,5 %	(EN 1107-2)
	Transversal (CMD) ² , vieilli 6 heures à +80 °C	≤ 0,5 %	
	¹) MD = sens machine		
	²) CMD = sens transversal machine		

Résistance à la déchirure	Longitudinal (MD)	≥ 250 N	(EN 12310-2)
	Transversal (CMD)	≥ 250 N	

Résistance au pelage du joint	≥ 300 N/50 mm	(EN 12316-2)
	Mode de défaillance C, pas de défaillance des coutures	

Résistance au cisaillement du joint	≥ 600 N/50 mm	(EN 12317-2)
--	---------------	--------------

Pliage à basse température	≤ -25 °C		(EN 495-5)
Comportement face à du feu externe	Broof T1, angle de toit < 20°	Satisfait	(EN 13501-5)
	Broof T3, angle de toit < 10°	Satisfait	
Réaction au feu	Classe E		(EN 13501-1)
Effet des produits chimiques liquides, y compris l'eau	Résistant aux produits chimiques spécifiques Contactez le service technique de Sika pour plus d'informations.		(EN 1847)
Résistance à l'exposition aux UV	> 5.000 h d'exposition aux UV	Degré 0	(EN 1297)
Diffusion de la vapeur d'eau	Facteur de résistance, méthode A, testé à +23 °C et 75 % HR	μ = 20.000	(EN 1931)
Imperméabilité	Méthode B: à 10 kPa	Satisfait	(EN 1928)
Résistance maximale à la traction	Longitudinal (MD)	≥ 1100 N/50 mm	(EN 12311-2)
	Transversal (CMD)	≥ 1000 N/50 mm	
Allongement à la résistance maximale à la traction	Longitudinal (MD)	≥ 15 %	(EN 12311-2)
	Transversal (CMD)	≥ 15 %	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Température de l'Air Ambiant	Maximum	+60 °C
	Minimum	- 15 °C
Température du support	Maximum	+60 °C
	Minimum	- 25 °C

INFORMATION SUR LE SYSTÈME

Compatibilité	La membrane doit être séparée de tout support/matériau incompatible par une couche de séparation efficace pour éviter un vieillissement accéléré. Non compatible en contact direct avec le bitume, le goudron, la graisse, l'huile, les matériaux contenant des solvants et d'autres matières plastiques, par exemple le polystyrène expansé (EPS), le polystyrène extrudé (XPS), le polyuréthane (PUR), le polyisocyanurate (PIR) ou la mousse phénolique (PF). Ces matériaux pourraient nuire aux propriétés du produit.
---------------	--

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Durant le soudage dans des espaces clos il faut soigner pour une alimentation d'air frais.

RÉGULATION (CE) NO 1907/2006 - REACH

Ce produit est un article au sens de l'article 3 du règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH). Il ne contient pas de

substances qui sont susceptibles d'être libérées dans des conditions normales ou raisonnablement prévisibles d'utilisation. Une fiche de données de sécurité conforme à l'article 31 du même règlement n'est pas nécessaire pour la mise sur le marché, le transport ou l'utilisation de ce produit. Pour une utilisation en toute sécurité, les instructions sont données dans cette notice produit. Basé sur nos connaissances actuelles, ce produit ne contient pas de substances extrêmement préoccupantes (SVHC) comme indiqué à l'annexe XIV du règlement REACH ou sur la liste candidate publiée par l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) à une concentration supérieure à 0,1% (m/ m).

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

FICHE TECHNIQUE

Sikaplan® G-15
Mars 2026, Version 04.01
020905011000151001

ÉQUIPEMENT

SOUDEAGE A AIR CHAUD DES JOINTS DE CHEVAUCHEMENT

- Équipement électrique de soudage à air chaud, tel que l'équipement manuel de soudage à air chaud et les rouleaux presseurs.
- Machines automatiques de soudage à air chaud avec une capacité de température d'air chaud contrôlée d'au moins +600 °C.

Équipement recommandé :

Manuel : Leister Triac

Automatique : Varimat

PRÉPARATION DU SUPPORT

SOUDEAGE A AIR CHAUD DES JOINTS DE CHEVAUCHEMENT

- Équipement électrique de soudage à air chaud, tel que l'équipement manuel de soudage à air chaud et les rouleaux presseurs.
- Machines automatiques de soudage à air chaud avec une capacité de température d'air chaud contrôlée d'au moins +600 °C.

APPLICATION

IMPORTANT

Suivez strictement les procédures d'installation

Suivre strictement les procédures d'installation telles que définies dans la méthode d'application, les manuels d'application et les instructions de travail, qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du site.

IMPORTANT

Application par personnel formé

L'application de ce produit ne doit être effectuée que par un applicateur formé ou approuvé par Sika. L'applicateur doit également être expérimenté dans ce type d'application.

METHODES DE FIXATION - GENERALITES

La membrane d'étanchéité est installée par pose libre (sans étirement de la membrane ou installation sous tension) avec fixation mécanique dans les chevauchements de joints ou indépendante des chevauchements. Les joints de recouvrement sont soudés à l'air chaud à l'aide d'un équipement spécial à air chaud.

METHODE DE FIXATION - FIXATION PAR POINTS (SARNAFAST®)

1. Installez le produit perpendiculairement à la direction de la plate-forme. Dérouler la membrane d'étanchéité en la faisant chevaucher de 120 mm.
2. Fixez la membrane d'étanchéité à l'aide de fixations Sarnafast®, de rondelles crantées et de tubes le long

de la ligne marquée, à 35 mm du bord de la membrane. L'espacement des fixations est conforme aux calculs Sika spécifiques au projet.

3. Aux rebords et à toutes les pénétrations, sécuriser le produit avec un Sarnabar®.
4. Utilisez le cordon Sarnafil® T Welding Cord de 4 mm de diamètre pour protéger la couverture de toit contre le déchirement et le pelage par soulèvement par le vent.

METHODE DE FIXATION - FIXATION RAPIDE

1. Installez la membrane perpendiculairement à la direction de la plate-forme. Dérouler la membrane d'étanchéité en la chevauchant de 80 mm.
2. Fixer la membrane par soudage par induction des rondelles revêtues, thermofusibles Sarnadisc et des fixations Sarnafast® le long de la ligne marquée, à 35 mm du bord de la membrane. L'espacement des fixations est conforme aux calculs Sika spécifiques au projet.
3. Aux rebords et à toutes les pénétrations, sécuriser le produit avec un Sarnabar®.
4. Utilisez le cordon Sarnafil® T Welding Cord de 4 mm de diamètre pour protéger la couverture de toit contre le déchirement et le pelage par soulèvement par le vent.

SOUDEAGE A AIR CHAUD DES JOINTS DE CHEVAUCHEMENT

Les joints de chevauchement doivent être soudés par un équipement de soudage électrique à chaud. Les paramètres de soudage, notamment la température, la vitesse de la machine, le débit d'air, la pression et les réglages de la machine, doivent être évalués, adaptés et vérifiés sur site en fonction du type d'équipement et des conditions climatiques avant le soudage. La largeur effective des chevauchements soudés par air chaud doit être d'au moins 20 mm.

TEST DES JOINTS DE CHEVAUCHEMENTS

1. Testez les coutures mécaniquement avec un tournevis à bord arrondi pour assurer l'intégrité et l'achèvement de la soudure.
2. Rectifier les imperfections avec un soudage à l'air chaud.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particu-

FICHE TECHNIQUE

Sikaplan® G-15

Mars 2026, Version 04.01

020905011000151001

lier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE**Sikaplan® G-15**

Mars 2026, Version 04.01
020905011000151001

