

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® CR 170

(anciennement MSeal CR 170)

Mastic à 2 composants, non-affaissant, résistant aux produits chimiques, à base de polysulfure

DESCRIPTION

Sikaflex® CR 170 est un mastic à 2 composants, non-affaissant, résistant aux produits chimiques, à base de polysulfure avec une approbation technique Allemande (AbZ). Il est utilisé dans les installations pour le stockage, la manipulation et le remplissage de substances dangereuses pour l'eau.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex® CR 170 est utilisé pour sceller les joints de murs et les joints de sols inclinés entre les zones piétonnières et les zones de trafic motorisé, en particulier là où une étanchéité efficace contre la pollution potentielle des eaux est nécessaire, par exemple dans les zones de ravitaillement de stations-services ou pour d'autres zones isolées.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Très bonne capacité de mouvement: $\pm 30\%$ (ISO 9047).
- Approuvé pour utilisation dans les facilités de stockage, manipulation et de remplissage de substances dangereuses pour l'eau par la DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik).
- Très bonne résistance aux hydrocarbures, tels que les carburants, les huiles et plusieurs autres produits chimiques.

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et DoP selon EN 14188-2:2004 Produits d'obturation et de scellement de joints - Part 2: Spécification pour produits de scellement appliqués à froid.
- Système d'étanchéité de joints, Sikaflex® CR 170, DIBt, Approbation n° Z-74.6-166.

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polysulfure
Conditionnement	Cartouches de 450 ml Bidons de 2,5 l
Durée de conservation	9 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage original, non-ouvert, non-endommagé et scellé, dans des conditions sèches à une température entre les +5 °C et les +25 °C. Toujours se référer à l'emballage. Consultez la fiche de sécurité pour des informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.
Densité	1,65 kg/l

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® CR 170

Juillet 2025, Version 04.01

02051500000002005

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR	~25	(EN ISO 868)
Module d'élasticité sécant en traction	Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR. Mesuré par 100 % d'élongation par +23 °C	0,3 N/mm ²	(ISO 8339)
	Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR. Mesuré par 100 % d'élongation par -20 °C	0,7 N/mm ²	
Retrait	Perte de volume	< 5 %	(EN ISO 10563)
Résistance chimique	Liquides approuvés selon l'approbation du DIBt	Niveau de stress	Traficable
	Essence pour moteurs à explosion selon EN 228, avec un maximum de 5 % par volume de bio-alcool selon EN 15376	SFH 2	X
	Essence pour moteurs à explosion selon EN 228, avec un maximum de 20 % par volume de bio-alcool selon la directive 2009/28/EC	SFH 2	X
	Carburant pour avions	SFH 2	X
	Carburant EL, huile inutilisée pour moteur à explosion combustion, huile inutilisée de boîte de vitesse, mélange d'hydrocarbures saturés et aromatiques avec un contenu de < 20 % par poids et un point d'auto-inflammation > 60 °C	SFH 2	X
	Carburant diesel selon EN 590, avec un maximum de 20 % par volume de biodiesel selon EN 14214	SFH 2	X
	Tous les hydrocarbures y compris les mélanges contenant du benzène avec max. 5 % par volume excepté les carburants (y compris Gr. 2, 3, 4b et 4c, excepté Gr. 1, 1a, 3b et 4a)	SFH 1	Piétons uniquement
	Benzène et mélanges contenant du benzène	SFH 1	Piétons uniquement
	Pétrole brut	SFH 2	X
	Huile usagée de moteur à combustion et huile usagée de boîte de vi-	SFH 2	X

tesse avec un point d'auto-inflammation de > 55 °C		
Alcool monovalent et polyvalent (jusqu'à un maximum de 48 % par volume de méthanol et d'éthanol), glycols, polyglycols et leurs mono-éthers, ainsi que leurs mélanges aqueux	SFH 2	X
Tous les alcools et leurs éthers de glycol y compris leurs mélanges aqueux	SFH 2	X
Alcool monovalent et polyvalent $\geq C2$ (jusqu'à un maximum de 48 % par volume d'éthanol) y compris leurs mélanges aqueux	SFH 2	X
Éthanol, y compris éthanol selon DIN EN 15376 (indépendamment du processus de production) y compris leurs mélanges aqueux	SFH 2	X
Carburant biodiesel selon EN 14214	SFH 2	X
Solutions aqueuses d'aldéhydes aliphatiques jusqu'à 40 %	SFH 2	X
Solutions aqueuses d'acides organiques (carboxylique) jusqu'à 10 % y compris leurs sels dans des solutions aqueuses	SFH 2	X
Acides inorganiques (acides minéraux) jusqu'à 20 % ainsi que les sels acidiques, hydrolysés inorganiques dans des solutions aqueuses (pH < 6), à l'exception des acides fluorhydriques et des acides ayant un effet oxydant et leurs sels	SFH 1	Piétons uniquement
Lessive inorganique et sels inorganiques alcalins hydrolysant en solution aqueuse (pH >8), à l'exception des solutions d'ammoniac et des solutions de sels oxydants (p.ex. hypochlorite)	SFH 2	X
Solution aqueuse de sels inorganiques non-	SFH 2	X

oxydants avec une valeur pH entre 6 et 8

Les amines ainsi que leurs sels (dans une solution aqueuse)

Liquide unique: Skydrol® LD 4

Liquide unique: Shell Diala®

Liquide unique: Ad-Blue® (solution aqueuse d'urée 35 %)

SFH 2

SFH 2

SFH 2

SF3 / H2

X

X

X

X

Légende

(S): stockage

(1): niveau de stress bas

(H): manipulation

(2): Niveau de stress

moyen

(F): remplissage

(3): niveau de stress

haut

Pour des informations additionnelles à propos de la résistance chimique, veuillez vous référer au document suivant: Diagramme de résistance chimique Sikaflex® CR 170 et Sikaflex® CR 171.

Température de service

Maximum

+60 °C

Minimum

-20 °C

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange

Composant A : Composant B

100 : 9 par poids

Consommation

Largeur du joint (mm)

Profondeur du joint (mm)

Consommation (ml/m)

10

10

100

15

12-15

180 - 225

20

16-20

320 - 400

25

20-25

500 - 625

30

24-30

720 - 900

35

28-35

980 - 1225

40

32-40

1280 - 1600

Fond de joint

Utilisez un fond de joint en polyéthylène à cellules fermées.

Température du produit

Maximum

+40 °C

Minimum

+ 5 °C

Température de l'Air Ambiant

Maximum

+40 °C

Minimum

+ 5 °C

Température du support

Maximum

+40 °C

Minimum

+ 5 °C

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de pro-

duits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

QUALITÉ DU SUPPORT

Le support doit être sain, propre et exempt de toute contamination tel que saleté, huile, graisse, produit de

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® CR 170

Juillet 2025, Version 04.01

02051500000002005

BUILDING TRUST



polissage, adhésifs solubles ou résistants à l'eau, vernis, laitance, traitements de surface et matériaux lâches ou friables.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le produit doit toujours être appliqué sur des surfaces traitées au primaire.

- **Sika® Primer-215**: pour supports poreux tel que le béton ou les mortiers à base de ciment.

Pour plus d'informations, référez-vous aux fiches techniques correspondantes.

Remarque: Les primaires ne font qu'améliorer l'adhésion. Il ne sont pas un substitut pour une préparation correcte du support et n'améliorent pas non plus la résistance du support de façon significative.

1. Laissez le primaire s'évaporer avant de commencer l'application du mastic.
2. Appliquez le produit dans le temps ouvert du primaire. Remarque: N'appliquez pas de primaire sur, ou ne percez pas le fond de joint.

MÉLANGE

1. Placez la cartouche dans l'applicateur et serrez-le fermement en position.
2. Le fond de la cartouche doit être solidement assis sur le fond de l'applicateur.
3. Insérez mélangeur dans la cartouche en le tournant.
4. Mélangez les 2 composants pendant au moins 2 minutes.
5. Une substance homogène lisse sans flocons est obtenue.
6. Tournez le mélangeur pour le retirer de la cartouche.
7. Fermez le pistolet. Assurez-vous que la partie frontale de la cartouche ferme bien avec le devant du pistolet d'application.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

APPLICATION

IMPORTANT

Suivre strictement la procédure d'installation

Suivez strictement la procédure d'installation comme définie dans les méthodes d'application, le manuel d'application et les instructions de travail qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du site.

1. Appliquez la bande de masquage là où des lignes de joint exactes ou propres sont requises.
2. Après la préparation requise du support, insérez un fond de joint à la profondeur désirée.
3. Traitez les surfaces du joint au primaire comme recommandé dans la préparation du support. Remarque: Évitez une application excessive de primaire.
4. Après le mélange, remplissez un pistolet d'application manuel avec le matériel ou insérez le récipient

dans un applicateur à pression avec un tuyau et une buse d'application.

5. Appliquez le produit dans le joint. Remarque: Évitez l'occlusion d'air. Assurez-vous que le produit entre bien en contact avec les zones d'adhésions du joint.
6. **IMPORTANT**: N'utilisez pas de produits de lissage qui contiennent des solvants. Après l'application lissez le produit des que possible fermement contre les parois du joint pour assurer une bonne adhésion et une finition lisse. Utilisez pour cela un agent de lissage compatible tel que le Sika® Tooling Agent N pour lisser la surface.
7. Enlevez la bande de masquage dans le temps de formation de peau du produit.

Variation de couleur

Remarque: Une variation de couleur peut se produire, en particulier avec la couleur blanche et les autres couleurs légères. Cet effet est purement esthétique et n'influence pas les performances techniques ou la durabilité du produit.

Température ambiante

Remarque: Quand les températures sont plus basses, les réactions sont plus lentes, ce qui mène à des temps ouverts et des temps de durcissement plus longs.

Quand les températures sont plus hautes, les réactions sont plus rapides, et les temps de travail et de durcissement plus courts.

Pour garantir un bon durcissement, il faut maintenir le matériel et la structure à une température au-dessus de la limite minimale à tous les endroits et à tout moment de l'application.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyez tous les outils et l'équipement d'application immédiatement après utilisation avec du Sika® Remover-208 ou des Sika® Cleaning Wipes-100. Une fois durci le matériel ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® CR 170

Juillet 2025, Version 04.01

02051500000002005

ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® CR 170

Juillet 2025, Version 04.01
02051500000002005