

## FICHE TECHNIQUE

# Sikaflex® Construction Purform®

Mastic à faible module d'élasticité pour façades en béton et en maçonnerie

## DESCRIPTION

Sikaflex® Construction Purform® est un mastic d'étanchéité en polyuréthane élastique monocomposant, sans affaissement. En raison de ses bonnes propriétés d'application et de sa capacité de mouvement élevée, il scelle durablement les joints de mouvement et de connexion dans les façades en béton et en maçonnerie.

## DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex® Construction Purform® est utilisé pour l'étanchéité élastique et l'étanchéité aux intempéries des joints de mouvement et de raccordement.

Sikaflex® Construction Purform® est utilisé dans les domaines suivants :

- Autour des cadres de fenêtre et de porte
- Autour des éléments de façade
- Autour des éléments préfabriqués
- Façades EIFS (isolation thermique extérieure)

Sikaflex® Construction Purform® est utilisé pour les applications intérieures et extérieures.

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Facile à extruder et outiller
- Grande capacité de mouvement :  $\pm 25$  % (ISO 9047),  $\pm 50$  % (ASTM C719)
- Faible contrainte sur le support en raison du faible module du mastic d'étanchéité
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance mécanique
- Bonne adhérence à de nombreux matériaux de construction
- Teneur en diisocyanates monomères < 0,1 % : aucune formation à la sécurité des utilisateurs n'est nécessaire (restriction REACH 2023, annexe XVII, entrée 74)

## INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Contribue à satisfaire le crédit LEED Qualité de l'environnement intérieur (QE)
- Classification des émissions de COV GEV EMICODE EC1<sup>plus</sup>

## AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et DoP selon la norme EN 15651-1:2012 Produits d'étanchéité pour utilisation non structurelle dans les joints des bâtiments et des passages piétonniers — Partie 1 : Mastics pour éléments de façade
- Mastics élastomères ASTM C920-18, PRI-CMT, rapport de test n° 1725T0016
- Mastics pour usage non structurel EN 15651-1, SKZ, rapport de test n° 225964/22-I
- Mastics pour usage non structurel EN 15651-1, SKZ, rapport de test n° 225964/22-II
- Classification des produits d'étanchéité DIN EN ISO 11600, SKZ, rapport de test n° 225964/22-III
- Classification et exigences pour les mastics EN ISO 11600, SKZ, rapport de test n° 225964/22-IV
- Essai du mastic d'étanchéité monocomposant DIN EN ISO 11600, SKZ, n° 225964/22-III
- Essai du mastic d'étanchéité monocomposant DIN EN ISO 11600, SKZ, n° 225964/22-IV
- COV Contenu SCAQMD Règle 1168, Sikaflex® - , eurofins, rapport de test n° 392-2023-00524602\_XG\_FR
- ÉMISSION DE COV M1, Sikaflex® xx, eurofins, rapport de test n° 392-2022-00437201\_I\_FR

## INFORMATION SUR LE PRODUIT

|                        |   |                         |
|------------------------|---|-------------------------|
| Base chimique          | Sika® Purform® polyuréthane   |                         |
| Conditionnement        | Cartouches de 300 ml  | 12 cartouches par boîte |
|                        | Poches de toile plastique de 600 ml   | 20 poches par boîte     |
|                        | Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître les variantes d'emballages disponibles.  |                         |
| Couleur                | Disponible dans une gamme de couleurs différentes, reportez-vous à la liste de prix pour plus d'informations.   |                         |
| Durée de conservation  | 15 mois à partir de la date de production.  |                         |
| Conditions de stockage | Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, non ouvert et non endommagé, dans des conditions sèches, à des températures comprises entre les +5 °C et les +30 °C. Toujours se référer à l'emballage. Reportez-vous à la fiche de données de sécurité actuelle pour plus d'informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité. |                         |
| Densité                | (1,45 ±0,1) kg/l  | (ISO 1183-1)            |
| Déclaration du produit | EN 15651-1:2012   | F EXT-INT CC 25 LM      |
|                        | ISO 11600:2002  | Classe F 25 LM          |
|                        | ASTM C 920-18   | Classe de mouvement 50  |

## INFORMATIONS TECHNIQUES

|  |   |                        |               |
|--|---|------------------------|---------------|
| Dureté Shore A                             | Durci après 28 jours à +23 °C et 50 % HR                                      | > 20                   | (EN ISO 868)  |
| Résistance à la traction                   | Durci après 28 jours à +23 °C et 50 % HR                                      | 0,96 N/mm <sup>2</sup> | (ISO 37)      |
| Module d'élasticité sécant en traction     | Durci après 28 jours à +23 °C et 50% HR. Mesuré à 100 % d'élongation à +23 °C | 0,30 N/mm <sup>2</sup> | (ISO 8339)    |
|  | Durci après 28 jours à +23 °C et 50% HR. Mesuré à 100 % d'élongation à -20 °C | 0,60 N/mm <sup>2</sup> |               |
| Allongement à la rupture                   | Durci après 7 jours à +23 °C et 50 % HR. Mesuré à 100 % d'élongation à -20 °C | 1000 %                 | (ISO 37)      |
| Reprise élastique                          | Durci après 28 jours à +23 °C et 50 % HR                                      | 90 %                   | (EN ISO 7389) |
| Résistance à la propagation des déchirures | Durci après 28 jours à +23 °C et 50 % HR                                      | 6,0 N/mm               | (ISO 34-2)    |
| Capacité de mouvement                      | ±25 %   |                        | (EN ISO 9047) |
|  | ±50 %   |                        | (ASTM C719)   |
| Résistance aux intempéries                 | 10  |                        | (ISO 19862)   |
| Température de service                     | Maximum   | +70 °C                 |               |
|  | Minimum   | -40 °C                 |               |

## Conception du Joint

Pour les joints de mouvement, la largeur doit être d'au moins 8 mm et ne doit pas excéder 40 mm. Pour les joints sans mouvement tels que les joints de connexion dans les zones intérieures, la largeur du joint peut être inférieure à 8 mm.

Les dimensions du joint doivent être conçues pour s'adapter à la capacité de mouvement du mastic. Dans tous les cas, les joints doivent avoir une profondeur minimale de 8 mm ou avoir un rapport largeur/profondeur de 2 : 1 la valeur la plus élevée étant retenue.

Pour plus d'informations sur la conception et les calculs des joints, reportez-vous au document Sika Guide de conception : Dimensionnement des joints de construction ou contactez les services techniques de Sika.

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

|                                     |   |             |               |
|-------------------------------------|---|-------------|---------------|
| <b>Fond de joint</b>                | Utilisez un fond de joint en mousse polyéthylène à cellule fermée.  |             |               |
| <b>Taux d'affaissement</b>          | Profil de 20 mm profile tes-<br>té +50 °C   | 0 mm        | (EN ISO 7390) |
| <b>Température du produit</b>       | Maximum   | +40 °C      |               |
|                                     | Minimum   | + 5 °C      |               |
| <b>Température de l'Air Ambiant</b> | Maximum   | +30 °C      |               |
|                                     | Minimum   | + 5 °C      |               |
| <b>Température du support</b>       | Maximum   | +40 °C      |               |
|                                     | Minimum   | + 5 °C      |               |
|                                     | Attention à la condensation. La température du support pendant l'application doit être au moins de +3 °C au-dessus du point de rosée. |             |               |
| <b>Vitesse de durcissement</b>      | À +23 °C et 50 % HR   | 3 mm / 24 h | (CQP049-2)    |
| <b>Temps de formation de peau</b>   | À +23 °C et 50 % HR   | 60 minutes  | (CQP019-1)    |
| <b>Délai de mise en place</b>       | À +23 °C et 50 % HR   | 40 minutes  | (CQP019-2)    |

## BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### Mauvaise adhérence due à une préparation inadéquate du support

Remarque: Les apprêts sont des promoteurs d'adhérence. Les apprêts ne peuvent remplacer une préparation et un nettoyage appropriés des surfaces.

1. Ne pas utiliser d'apprêts pour améliorer les surfaces de joint mal préparées ou mal nettoyées.

#### IMPORTANT

#### Mauvaise adhérence due à une procédure de traitement au primaire incorrecte

Des procédures de traitement au primaire mal définies ou non contrôlées peuvent entraîner une variation des performances du produit.

1. Testez l'adhérence sur des supports spécifiques au projet et convenez des procédures avec toutes les parties avant la demande complète du projet. Pour plus d'informations, contactez le service technique de Sika.

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tous les contaminants tels que la saleté, l'huile, la graisse, la laitance du ciment, les anciens produits d'étanchéité et les revêtements mal liés qui pourraient affecter l'adhérence du produit d'étanchéité.

#### FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Construction Purform®

Mai 2026, Version 04.01

02051101000000123

Le support doit être suffisamment résistant pour faire face aux contraintes induites par le produit d'étanchéité pendant le mouvement.

1. Utilisez des techniques telles que le brossage métallique, le meulage, le grenailage ou d'autres outils mécaniques appropriés pour enlever tout matériau de support faible.
2. Réparez tous les bords de joint endommagés avec un produit de réparation Sika
3. Retirez la poussière, les matériaux desserrés et friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic.

Si testé ou confirmé par l'expérience, le produit peut être utilisé sans primaires ou activateurs sur de nombreux supports.

Utilisez les procédés d'apprêt ou de prétraitement suivants pour garantir une adhérence et une durabilité optimales des joints, ou si le produit est utilisé pour des applications hautes performances telles que des joints sur des bâtiments à plusieurs étages, des joints fortement sollicités ou des joints exposés à des conditions météorologiques extrêmes.

#### SUPPORTS NON POREUX

##### **Aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier galvanisé ou carreaux émaillés**

1. Poncer légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyez la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.

##### **Autres métaux, comme le cuivre, le laiton et le titane-zinc.**

1. Poncer légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyez la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
4. Patientez jusqu'à ce que le temps d'évaporation soit écoulé.
5. Apprêtez la surface avec Sika® Primer-3 N appliqué avec un pinceau.

##### **Métaux avec revêtement de poudre**

1. Effectuer des essais préliminaires pour vérifier l'adhérence. Pour plus d'informations, contactez le service technique de Sika.

#### Supports de PVC

1. Apprêtez la surface avec Sika® Primer-215 appliqué avec un pinceau.

#### SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits de ciment, mortiers et briques.

1. IMPORTANT éviter l'application excessive d'apprêt pour éviter de causer des flaques. Traiter la surface avec Sika® Primer-3 N appliqué à la brosse.

#### APPLICATION

##### IMPORTANT

##### **Suivez strictement les procédures d'installation**

Suivre strictement les procédures d'installation telles

que définies dans la méthode d'application, les manuels d'application et les instructions de travail, qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du site.

##### IMPORTANT

##### **Coloration sur les supports en pierre naturelle due à la migration de plastifiant**

Une coloration dû à la migration de plastifiant peut se produire lorsqu'elle est utilisée sur de la pierre moulée, reconstituée ou naturelle, comme des supports de granit, de marbre ou de calcaire.

1. Ne pas utiliser sur des supports de pierre naturelle

##### IMPORTANT

##### **Dégradation du mastic due à la lixiviation d'huiles, de plastifiants ou de solvants des supports**

Le bitume, le caoutchouc naturel ou le caoutchouc EPDM peuvent lessiver des huiles, des plastifiants ou des solvants qui peuvent dégrader le scellant et rendre le produit collant.

1. Ne pas utiliser le produit sur des matériaux de construction qui lixivient des huiles, des plastifiants ou des solvants.

##### IMPORTANT

##### **Dégradation du mastic due à une attaque chimique**

1. Ne pas utiliser le produit pour sceller les joints dans et autour des piscines contenant des agents de traitement de l'eau.

##### IMPORTANT

##### **Durcissement insuffisant dû à l'exposition à l'alcool**

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut interférer avec la réaction de durcissement et rendre le produit mou ou collant.

1. N'exposez pas le produit à des produits contenant de l'alcool pendant la période de durcissement.

##### IMPORTANT

##### **Défaillance matérielle due à une humidité de l'air insuffisante**

L'humidité de l'air est requise pour que le produit durcit.

1. N'utilisez pas le produit dans un espace totalement confiné.

##### **Formation de peau retardée et temps de durcissement dû aux conditions ambiantes changeantes**

Remarque: Les conditions ambiantes changeantes peuvent affecter les performances du produit. La formation de peau et le temps de durcissement peuvent être considérablement retardés par une faible humidité, une température basse et de grandes dimensions de joints.

1. Appliquer du ruban de masquage là où des lignes de joint nettes ou exactes sont nécessaires.
2. Après la préparation du support requise, insérez un fond de joint à la profondeur requise.
3. Amorcez les surfaces des joints comme recommandé dans la préparation du support. Remarque éviter une application excessive de l'apprêt.
4. Ouvrez le sceau situé sur le dessus de la cartouche ou ouvrez l'extrémité de l'emballage en toile plastique.

#### FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® Construction Purform®

Mai 2026, Version 04.01

02051101000000123

5. Monter la canule et coupez-la à la taille désirée.
6. Insérez le produit dans le pistolet d'application.
7. Appliquez le produit dans le joint. Remarque Évitez de piéger l'air. Assurez-vous que le produit entre pleinement en contact avec la zone d'adhérence du joint.
8. **IMPORTANT** ne pas utiliser de produits d'application contenant des solvants. Dès que possible après l'application, appliquer le produit d'étanchéité fermement contre les côtés du joint pour garantir une bonne adhérence et une finition lisse. Utilisez un agent d'application compatible tel que Sika® Tooling Agent N pour lisser la surface du joint.
9. Retirez le ruban de masquage pendant le temps de formation de la peau du produit.

#### PEINDRE LE MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ IMPORTANT

##### **Peinture collante due à la migration du plastifiant**

Les peintures, les produits d'étanchéité ou les adhésifs peuvent contenir des plastifiants et d'autres substances qui migrent et peuvent rendre la surface peinte collante.

#### IMPORTANT

##### **Craquelures de peinture dues au mouvement du joint**

La peinture rigide appliquée sur un produit d'étanchéité ou un adhésif souple peut se fissurer lorsqu'elle est utilisée sur des joints sujets à des mouvements.

Le produit peut être surpeint avec la plupart des systèmes de peinture de revêtement conventionnels.

1. Laissez le produit sécher complètement avant de le recouvrir.
2. Avant la surpeindre, effectuer des essais préliminaires pour tester la compatibilité de la peinture ou du système de revêtement avec le produit conformément à la norme ISO/TR 20436 :2017 – Bâtiments et ouvrages de génie civil – Mastics – Peignabilité et compatibilité des mastics avec la peinture.

#### **Variation de couleur**

Remarque: Des variations de couleur peuvent se produire en particulier avec des nuances de blanc ou d'autres nuances de couleurs claires. Cet effet est purement esthétique et n'influence pas négativement les performances techniques ou la durabilité du produit.

#### **NETTOYAGE DES OUTILS**

Nettoyez tous les outils et l'équipement d'application immédiatement après utilisation avec le dissolvant Sika® Remover-208 ou les lingettes nettoyantes Sika® Cleaning Wipes-100. Une fois durci le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

#### **RESTRICTIONS LOCALES**

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

#### **INFORMATIONS LÉGALES**

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

#### **Sika Belgium nv**

Venecoweg 37  
9810 Nazareth  
Belgium  
www.sika.be

#### **Contact**

Tel: +32 (0)9 381 65 00  
E-mail: info@be.sika.com

#### **FICHE TECHNIQUE**

Sikaflex® Construction Purform®  
Mai 2026, Version 04.01  
02051101000000123

SikaflexConstructionPurform-fr-BE-(05-2026)-4-1.pdf