

FICHE TECHNIQUE

SikaHyflex®-402 Connection

MASTIC DE CONSTRUCTION À BAS MODULE, POUR JOINTS DE RACCORDEMENT ET DILATATION



DESCRIPTION

SikaHyflex®-402 Connection est un mastic élastique, monocomposant, durcissant à l'humidité utilisé pour sceller de nombreux types de configurations de joints. Il n'a pas besoin d'un primaire et possède une bonne adhérence sur la plupart des matériaux de construction.

SikaHyflex®-402 Connection fournit un joint étanche avec de bonnes propriétés mécaniques, et reste élastique sur une large plage de températures et peut être peint. Capacité de mouvement $\pm 25\%$. Usage à l'intérieur et à l'extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

Joint d'étanchéité pour:

- Joints de raccordement et dilatation
- Éléments de façade
- Balcons
- Cadres de portes et fenêtres
- Éléments préfabriqués
- Murs de soutènement
- Cloisons
- Parapets

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Usage intérieur et extérieur
- Capacité de mouvement $\pm 25\%$
- Peut être peint
- Durcissement sans bulles
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement
- Bonne adhérence sur de nombreux matériaux de construction
- Convient pour une utilisation dans la plupart des conditions mondiales
- Élastique sur une large plage de températures
- Mono-composant, prête à l'emploi
- Disponible en plusieurs couleurs
- Imperméable

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conforme LEED v4 EQc 2: Matériaux avec basse émission COV
- Classification émission COV: GEV-Emicode EC1^{PLUS}
- Classification émission COV pour les matériaux de construction RTS M1

AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-1 - Mastics pour applications non structurales dans les joints d'éléments de façade: EN 15651-1: F EXT-INT CC 25 LM
- EN ISO 11600: La construction - Produits pour joints - Classification et exigences pour mastics

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polymères à terminaison silane
Conditionnement	Poche de 600 ml, 20 poches par carton

FICHE TECHNIQUE

SikaHyflex®-402 Connection
 Novembre 2020, Version 03.01
 020511020000000043

Couleur	Gris béton, Gris clair béton, Gris moyen, Noir, Beige foncé, Gris pierre RAL 7030, Blanc RAL 9010, Gris cailloux, Gris antracite	
Durée de conservation	12 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine scellé, non entamé, non endommagé.	
Conditions de stockage	Stockage au sec, à l'abri de l'exposition directe au soleil et à une température comprise entre +5 °C et +25 °C.	
Densité	~1,25 kg/l	(ISO 1183-1)
Déclaration du produit	<ul style="list-style-type: none"> ▪ EN 15651-1: F EXT-INT CC 25 LM ▪ EN ISO 11600: F 25 LM 	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~20 (après 28 jours)	(ISO 868)
Module d'élasticité sécant en traction	~ 0,40 N/mm ² à 100 % d'élongation (+23 °C) ~ 0,50 N/mm ² à 100 % d'élongation (-20 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la rupture	~500 %	(ISO 37)
Reprise élastique	~70 %	(ISO 37)
Résistance à la propagation des déchirures	~4,0 N/mm	(ISO 34)
Capacité de mouvement	±25 %	(ISO 9047)
Résistance aux intempéries	8	(ISO / DIS 19862)
Température de service	-40 °C à +90 °C	

Conception du Joint

La largeur du joint doit être adaptée à l'aptitude au mouvement du mastic de jointoiment. La largeur du joint doit être ≥ 10 mm et ≤ 35 mm. Un rapport largeur/profondeur de 2 : 1 doit être maintenu.

Largeurs typiques des joints entre des éléments de béton:

Distance entre les joints [m]	Largeur min. du joint [mm]	Profondeur min. du joint [mm]
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Tous les joints doivent être conçus correctement et être dimensionnés conformément aux normes pertinentes, avant le début de la construction. Les bases du calcul de la largeur requise du joint sont le type de structure et ses dimensions, les valeurs techniques des matériaux de construction adjacents et du mastic de jointoiment, ainsi que l'exposition spécifique du bâtiment et des joints.

Consulter le service technique de Sika Belgium nv pour des joints plus larges.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint [mm]	Longueur du joint [m] par poche de 600 ml
	8	8	12
	15	8	6
	20	10	3
	25	12	2
	30	15	1,3

Fond de joint	Utiliser un fond de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées.		
Taux d'affaissement	0 mm (profilé de 20 mm, +50 °C)		(ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+5 °C à +40 °C		
Température du support	+5 °C à +40 °C	au moins 3 °C au-dessus du point de rosée	
Vitesse de durcissement	~ 2 mm/24 heures (+23 °C / 50 % H.R.)	Sika Corporate Quality Procedure	(CQP 049-2)
Temps de formation de peau	~ 60 minutes (+23 °C / 50 % H.R.)		(CQP 019-1)
Délai de mise en place	~ 50 minutes (+23 °C / 50 % H.R.)		(CQP 019-2)

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Tableau de prétraitement des mastics de jointoiment et de collage
- Méthode d'application «Étanchéité des joints de façade»
- Méthode d'application «Entretien, nettoyage et rénovation des joints»
- Guide technique «Étanchéité des joints de façade»

LIMITATIONS

- Des variations de couleur, dues à l'exposition à des produits chimiques, des températures élevées et/ou aux rayons UV peuvent apparaître (principalement pour la couleur blanche). Toutefois, la décoloration est purement esthétique et ne diminuera pas les performances techniques ou la durabilité du produit.
- SikaHyflex®-402 Connection peut être peint avec la plupart des peintures de façade communes. Il faut cependant tester à l'avance la compatibilité entre la

peinture et le mastic (par exemple suivant le document technique ISO: Paintability and Paint Compatibility of Sealants). Les meilleurs résultats s'obtiennent après la polymérisation complète du mastic (vitesse de polymérisation à +23 °C / 50 % H.R. : 2 mm / 24 heures). Note: des peintures non-flexibles peuvent compromettre l'élasticité du mastic et la peinture peut se fissurer sous les mouvements du joint.

- Ne pas utiliser le SikaHyflex®-402 Connection avec le système SikaGard Monolastex. Veuillez consulter la fiche SikaGard Monolastex.
- Ne pas utiliser le SikaHyflex®-402 Connection sur la pierre naturelle.
- Ne pas utiliser le SikaHyflex®-402 Connection comme mastic de vitrage, sur des supports bitumineux, du caoutchouc naturel, de l'EPDM ou des matériaux de construction contenant de l'huile, des plastifiants ou des solvants risquant d'attaquer le mastic.
- Ne pas utiliser le SikaHyflex®-402 Connection pour l'étanchéité des joints dans et autour de piscines.
- Ne pas utiliser le SikaHyflex®-402 Connection pour l'étanchéité des joints immergés en permanence ou soumis à une pression d'eau.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sain, propre, sec, et être exempt de toutes sortes de contaminations comme la saleté, l'huile, la graisse, la laitance, anciens mastics et revêtements mal ou non adhérentes qui peuvent influencer négativement l'adhérence du mastic.

Le support doit être suffisamment solide pour pouvoir résister aux tensions provoquées par le mastic pendant le mouvement du joint.

FICHE TECHNIQUE

SikaHyflex®-402 Connection
Novembre 2020, Version 03.01
02051102000000043

Des techniques d'enlèvement telles que nettoyage à la brosse métallique, le meulage, le sablage ou d'autres outils mécaniques appropriés peuvent être utilisés. Avant d'appliquer tout activateur, primaire ou mastic, il faut enlever complètement toute poussière et tout matériau friable et non adhérent de toutes les surfaces. Où on a meulé des joints, il faut après le meulage, rincer tous les matériaux en suspension et laisser sécher les surfaces de joint.

SikaHyflex®-402 Connection adhère sans primaires et/ou activateurs.

Pour une adhérence optimale, la durabilité des joints et des applications critiques à hautes performances telles que les travaux sur des bâtiments à plusieurs étages, les joints à haute sollicitation, ou en cas d'exposition du support à des conditions météorologiques extrêmes, les procédures suivantes doivent néanmoins être respectées au niveau du prétraitement au primaire et/ou de la préparation du support:

Supports non poreux:

L'aluminium, l'aluminium anodisé, l'acier inoxydable, le PVC, l'acier galvanisé, les métaux avec revêtement en poudre et les carrelages émaillés. Poncer légèrement avec un pad de ponçage fin, nettoyer et prétraiter au moyen d'un chiffon propre imbibé de Sika® Aktivator-205. Respecter un temps d'évaporation d'au moins 15 minutes (6 heures maximum) avant l'application du mastic.

Autres métaux tels que le cuivre, le laiton et le zinc-titane doivent également être nettoyés et prétraités au moyen d'un chiffon propre imbibé de Sika® Aktivator-205. Après le temps d'évaporation d'au moins 15 minutes (6 heures maximum), appliquer le Sika® Primer-3 N au moyen d'une brosse. Respecter un temps d'évaporation d'au moins 30 minutes (8 heures maximum) avant l'application du mastic.

Supports poreux:

Le béton, le béton cellulaire, le cimentage, les mortiers et la brique doivent être traités au primaire Sika® Primer-3 N appliqué au moyen d'une brosse. Respecter un temps d'évaporation d'au moins 30 minutes (8 heures maximum) avant l'application du mastic.

Pour tout conseil et des instructions d'application encore plus détaillées, contacter le service technique de Sika Belgium nv.

Attention : les primaires améliorent l'adhérence. Ils ne remplacent cependant pas un préparation/un nettoyage soigneux du support et n'améliorent pas considérablement sa résistance à la traction. Primaires aident pour une bonne adhérence à long terme du mastic.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Masquage :

Il est recommandé d'utiliser un ruban de masquage,

s'il faut réaliser des lignes nettes ou précises avec le joint. Retirer le ruban après avoir terminé l'application et avant qu'une peau soit formée.

Fond de joint :

Après la préparation nécessaire du support, installer à la profondeur requise un fond de joint adapté.

Primaire :

Appliquer un primaire sur les surfaces du joint comme recommandé dans la préparation du support. Éviter d'appliquer trop de primaire pour ne pas créer de flaques à la base du joint.

Application :

SikaHyflex®-402 Connection est fourni prêt à l'emploi. Couper l'extrémité de la poche et insérer la dans le pistolet. Ensuite fixer l'embout. Extruder SikaHyflex®-402 Connection dans le joint en s'assurant qu'il entre entièrement en contact avec les bords du joint et en évitant toute inclusion de bulles d'air.

Finition:

Dès que possible après l'application, le mastic doit être fermement pressé contre les bords du joint pour garantir une adhérence adéquate et une finition lisse. Utiliser un agent de lissage compatible (par ex. Sika® Solution de lissage N) pour lisser la surface du joint. Ne pas utiliser de produits de lissage contenant des solvants.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application avec le Sika® Remover-208 et/ou Sika® Cleaning Wipes-100 immédiatement après leur usage. Le produit durci ne peut être enlevé que par voie mécanique.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité

FICHE TECHNIQUE

SikaHyflex®-402 Connection
Novembre 2020, Version 03.01
02051102000000043

marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

SikaHyflex-402Connection-fr-BE-(11-2020)-3-1.pdf

FICHE TECHNIQUE

SikaHyflex®-402 Connection
Novembre 2020, Version 03.01
020511020000000043

