

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-406 KC

MASTIC POLYURÉTHANE AUTO-NIVELANT DE HAUTE PERFORMANCE, AVEC ACCÉLÉRATEUR DE DURCISSEMENT

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-406 KC est un mastic pour sols qui est monocomposant, élastique, auto-nivelant, de haute résistance mécanique et chimique et auquel on peut ajouter un accélérateur de durcissement. Une polymérisation rapide et homogène est obtenue à travers le joint par addition du Sikaflex®-406 KC Booster. Le Sikaflex®-406 KC est spécialement conçu pour les joints élastiques entre les rails, les surfaces adjacentes et avec les produits Icosit KC.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-406 KC est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

- Joints de raccordement entre acier, certains types d'asphalte, béton, granite, rails noyés dans la superstructure de la voie, routes et sols.
- Joints de mouvement dans les routes et pavements d'aéroport, voies piétonnes (trottoirs) et autres voies publiques où une exposition rapide au trafic est requise.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Capacité de mouvement $\pm 25\%$
- Peu de contrainte sur les bords de joints
- Très haute résistance mécanique et chimique p.ex. au gazole et au kérosène
- Joints encastrés et saupoudrés peuvent être ouverts au trafic après 3 heures

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performance suivant EN 15651-4 - Mastic pour usage non-structural dans les joints de bâtiments - Mastic pour passages piétons
- Marquage CE et déclaration de performance suivant EN 14188-2 - Mastic et scellant de joints - Partie 2 : Spécifications pour mastics appliqués à froid
- Essai de performance DIN EN 15651-4:2012-09, Sikaflex®-406 KC, SKZ, Rapport d'essai no. 131282/18-II
- Tester les propriétés suivant DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex®-406 KC, SKZ, Rapport de test no. 131282/18-I

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane basé sur la technologie i-Cure® et accélérée avec la technologie Sika® Booster	
Conditionnement	Sikaflex®-406 KC	Seau : 10 l
	Sikaflex®-406 KC Booster	150 ml poche 45 poches par boîte
Couleur	Noir et gris	
Durée de conservation	Sikaflex®-406 KC	12 mois à partir de la date de production
	Sikaflex®-406 KC Booster	12 mois à partir de la date de production

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-406 KC

Janvier 2020, Version 01.01

02051504000000014

Conditions de stockage	Le produit doit toujours être stocké dans son emballage d'origine, scellé et non endommagé dans des conditions sèches à des températures entre les +5 °C et les +25 °C. Toujours référer à l'emballage.	
Densité	Sikaflex®-406 KC	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)
	Sikaflex®-406 KC Booster	~1,15 kg/l
	Mélange	~1,40 kg/l
Déclaration du produit	PW EXT-INT CC EN 14188-2	(EN 15651-4)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~28 (après 28 jours) avec Sikaflex®-406 KC Booster ~16 (après 8 heures) avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868) (ISO 868)
Module d'élasticité sécant en traction	~0,45 N/mm ² à 100 % élongation (23 °C) avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 8339)
Allongement à la rupture	~700 % avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 37)
Reprise élastique	~90 % avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 7389)
Résistance à la propagation des déchirures	~8,0 N/mm ² avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 34)
Capacité de mouvement	±25 % avec Sikaflex®-406 KC Booster ±35 % avec Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 9047) (EN 14188-2)
Résistance chimique	Résistant à l'eau, l'eau de mer, les alcalins dilués, le coulis de ciment et les détergents dilués à l'eau, et temporairement résistant au gasoil, l'huile et le kérosène (EN 14187-6, voir rapport d'essai EN 14188-2 de SKZ). Le Sikaflex®-406 KC n'est pas résistant aux alcools, acides organiques, alcalins concentrés et acides concentrés, ni aux hydrocarbures sauf ceux mentionnés ci-dessus. Contactez le Service Technique de Sika Belgium pour des informations complémentaires.	
Température de service	-40 °C à +80 °C	
Conception du Joint	Pour les joints de mouvement de sols et chaussées, se référer à la méthode d'application Sika®: "Jointoiment de joints de sols et joints spécialisés". Pour les joints de raccordement pour rails, se référer à la méthode d'application Sika®: "Jointoiment de rails de tramway et trains".	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Sikaflex®-406 KC : Sikaflex®-406 KC Booster 100 : 1,5 Vol.-%	
Consommation	Pour les joints de mouvement de sols et chaussées, se référer à la méthode d'application Sika®: "Jointoiment de joints de sols et joints spécialisés" et la méthode d'application: "Joints pour routes et chaussées". Pour les joints de raccordement pour rails, se référer à la méthode d'application Sika®: "Jointoiment de rails noyés dans la superstructure de la voie".	
Fond de joint	Pour les joints de mouvement de sols et chaussées, se référer à la méthode d'application Sika®: "Jointoiment de joints de sols et joints spécialisés". Pour les joints de raccordement pour rails, se référer à la méthode d'application Sika®: "Jointoiment de rails noyés dans la superstructure de la voie".	
Température de l'Air Ambiant	+5 °C to +40 °C, min. 3 °C au-dessus du point de rosée	

Température du support	+5 °C to +40 °C	
Durée de vie en pot	~20 min (23 °C / 50 % h.r.) avec Sikaflex®-406 KC Booster	
Temps de durcissement	~24 heures pour atteindre ses propriétés mécaniques maximales avec le Sikaflex®-406 KC Booster. Quand la surface est saupoudrée de sable quartz, les joints en retrait/encastrés sont traficables par des pneus de voitures en caoutchouc après approximativement 2 heures (+23 °C/50% h.r.) Hors poussière après environ 3,5 heures (+23 °C / 50% h.r.) en cas d'utilisation de Sikaflex®-406 KC Booster.	
Délai pour être Sec au Toucher	Sans sable	~3,5 heures (+23 °C)
	Avec sable	~1 heure (+23 °C)

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec (béton: légèrement humide/sec), sain et exempt d'huiles, graisses, poussière, laitance, parties détachées ou friables. Toute poussière, matière détachée et friable doivent être complètement éliminés des surfaces avant l'application d'activateurs, primeurs ou de mastics. Pour une adhérence optimale et des applications critiques de haute performance, tels que joints de raccordement de rails, joint soumis à une grande tension, aux intempéries extrêmes ou immergés dans l'eau, les procédures de primaires et/ou pré-traitements suivants doivent être observés :

Béton, acier, acier inoxydable et asphalte (conforme EN 13108-1 et EN 13108-6)

L'asphalte fraîchement coupé doit avoir une surface d'adhérence avec un minimum de 50% d'agrégat exposé et doit être traité avec Sika® Primer-3 N. Pour de plus amples détails concernant l'application et les délais de recouvrement du primaire, consultez la fiche technique du Sika Primer-3N.

Béton jeune ou légèrement humide

Doit être traité avec le primaire Sikadur®-32 Normal (consulter la fiche technique). Pour de plus amples informations, spécialement avant d'utiliser le Sikaflex®-406 KC sur l'asphalte, le caoutchouc ou l'EPDM, contactez le services technique de Sika Belgium nv. Note: les primaires et activateurs améliorent l'adhérence mais ne rendent pas inutile une bonne préparation/un nettoyage profond des flancs des joints. Les primaires améliorent également la performance d'adhérence à long terme du mastic sur les flancs.

Se référer également au documents suivants :

- Méthode d'application Sika® - Jointoiment de rails noyés dans la superstructure de la voie avec Sikaflex®-406 KC".
- Méthode d'application Sika® - "Jointoiment des joints dans les routes et chaussées avec Sikaflex®-406 KC".

MÉLANGE

Pour mélanger, utiliser un mélangeur électrique avec un agitateur en forme de U (~600 t/min). Avant d'ajouter le Sikaflex®-406 KC Booster le produit doit être pré-mélangé durant environ 60-90 secondes dé-

pendamment de la température de produit. Ajouter le Sikaflex®-406 KC Booster au Sikaflex®-406 KC et continuer à mélanger durant 2 à 3 minutes jusqu'à obtenir un mélange de couleur uniforme. Un temps de mélange trop long et trop vite doit être évité pour minimiser l'entraînement d'air.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Suivre strictement les procédures d'installation comme défini dans les méthodes d'application, guide d'applications et instructions de travail, qui doivent toujours être adaptés aux conditions sur site.

Fond de joint

Après la préparation requise du joint, insérer un fond de joint adapté à la profondeur requise.

Primaire

Traiter les flancs du joint avec le primaire recommandé dans la section "Préparation du support". Evitez une application excessive de primaire pour éviter des flaques à la base du joint.

Application

Verser le Sikaflex®-406 KC dans le joint en s'assurant qu'il entre en plein contact avec les parois du joint et en évitant toute occlusion d'air.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyez les outils et équipement d'application avec le Sika® Remover-208 immédiatement après usage. Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Pour nettoyer la peau, utiliser des lingettes Sika® Cleaning Wipes-100.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Tableau de prétraitement pour le jointoiment et le collage
- Méthode d'application Sika® - "Jointoiment de rails noyés dans la superstructure de la voie avec Sikaflex®-406 KC".
- Méthode d'application Sika® - "Jointoiment des joints dans les routes et chaussées avec Sikaflex®-406 KC".
- Méthode d'application Sika® - "Entretien, nettoyage et rénovation des joints"

LIMITATIONS

- Le Sikaflex®-406 KC ne peut pas être utilisé sur des

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-406 KC

Janvier 2020, Version 01.01

02051504000000014

pentres > 3%.

- Des variations de couleurs peuvent survenir du à l'exposition à des produits chimiques, des hautes températures et/ou rayonnement UV (en particulier avec la couleur blanche). Cet effet est purement esthétique et n'influence aucunement les performances techniques et la durabilité du produit.
- Le Sikaflex®-406 KC peut être peint avec la plupart des peintures conventionnelles. Néanmoins, les peintures doivent d'abord être testées pour assurer leurs compatibilité en faisant des tests préliminaires (par ex. en accord avec le document technique ISO: Possibilité et compatibilité de peinture de mastics). Des résultats optimaux sont obtenus en laissant d'abord complètement polymériser le mastic. Note: des systèmes de peintures non-flexibles peuvent réduire l'élasticité du mastic et craqueler sous les mouvement du joint. Dépendant du type de peinture utilisée, une migration de plastifiants peut se produire qui peut causer une surface de peinture "collante".
- Ne pas utiliser le Sikaflex®-406 KC sur de la pierre naturelle sans tester préalablement suivant ISO 16938.
- Ne pas utiliser pour un collage structurel du vitrage ou pour sceller du verre.
- Ne pas utiliser le Sikaflex®-406 KC sur des supports bitumineux, du caoutchouc naturel ou des matériaux de construction contenant de l'huile, des plastifiants ou des solvants migratoires risquant d'attaquer le mastic. Ces types de matériaux en contact direct avec Sikaflex®-406 KC doivent être testées préalablement pour leur compatibilité. Pour de l'information spécifique, contacter le service technique de Sika.
- Ne pas utiliser Sikaflex®-406 KC pour sceller des joints dans ou autour des piscines.
- Ne pas exposer du Sikaflex®-406 KC non polymérisé à des produits contenant de l'alcool parce qu'ils peuvent interférer avec la polymérisation du mastic.
- Le Sikaflex®-406 KC n'est pas résistant aux alcools, acides organiques, alcalins concentrés, acides concentrés ou hydrocarbures sauf ceux mentionné.

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-406 KC
Janvier 2020, Version 01.01
02051504000000014