

TECHNISCHE FICHE

Sikaflex®-545

STP constructie lijm met hoge aanvangshechting

TYPISCHE PRODUCTWAARDEN (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Chemische basis		Silaan gemodificeerde polymeer
Kleur (CQP001-1)		Wit
Uithardingsmechanisme		Vochtuitharding
Soortelijke massa (niet uitgehard)		1,4 kg/l
Standvermogen (QCP061-1)		Uitstekend
Verwerkingstemperatuur	Omgeving	5 – 40 °C
Huidvormingstijd (CQP019-1)		15 minuten ^A
Open tijd (CQP526-1)		10 minuten ^A
Uithardingsnelheid (CQP049-1)		(Zie schema 1)
Hardheid Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Treksterkte (CQP036-1 / ISO 527)		2,5 MPa
Rek bij breuk (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Verderscheurweerstand (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Afschuifspanning (CQP046-1 / ISO 4587)		1,5 MPa
Temperatuurbestendigheid (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Houdbaarheid (CQP016-1)	Koker / Unipack Vat	15 maanden ^B 9 maanden ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.l.^{B)} opslag onder 25 °C**BESCHRIJVING**

Sikaflex®-545 is een 1- component Silaan Gemodificeerde Polymeer (STP) assemblage lijm met lage emissie. Het heeft een uniek hoge aanvangshechting met capaciteit voor zware belastingen en is uitstekend verwerkbaar. Het hecht goed op een breed scala van substraten met minimale voorbehandeling.

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Krachtige aanvangshechting
- Zeer lage emissiewaarde
- Hecht goed op een groot aantal ondergronden zonder speciale voorbehandeling
- Uitstekend te verwerken
- Isocyaan, oplosmiddel en ftalaat vrij
- Voldoet aan de hoogste EHS-normen
- EC1 gecertificeerd

TOEPASSINGSGBIEDEN

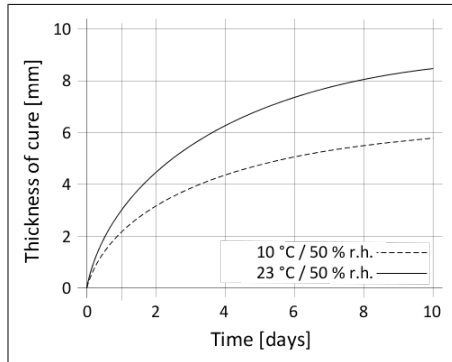
Sikaflex®-545 hecht goed aan een breed scala van substraten en is geschikt voor lijmtoepassingen waar een hoge aanvangshechting vereist is. Geschikte substraten zijn hout, glas, metalen, staalprimers en verfscoatings (2-componenten systemen), keramische materialen en kunststoffen.

Raadpleeg het advies van de leverancier voordat u Sikaflex®-545 gebruikt op materialen die gevoelig zijn voor spanningscorrosie.

Sikaflex®-545 is alleen geschikt voor gebruik door ervaren professionals. Voer vooraf testen uit met gangbare substraten en onder plaatselijke condities om hechting en materiaal compatibiliteit te waarborgen.

UITHARDINGSMECHANISME

Sikaflex®-545 hardt uit door de reactie met luchtvochtigheid. Bij lage temperaturen is de hoeveelheid water in de lucht kleiner en verloopt de uitharding enigszins trager (zie schema 1).



Schema 1: Uithardingsnelheid voor Sikaflex®-545

CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Sikaflex®-545 is in het algemeen bestand tegen zoet water, zeewater, verdunde zuren en logen, tijdelijk bestand tegen brandstoffen, minerale oliën plantaardige en dierlijke vetten; niet bestand, tegen organische zuren, glycol alcohol geconcentreerde anorganische zuren, logen of oplosmiddelen.

AANBRENGMETHODE

Ondergrondvoorbereiding

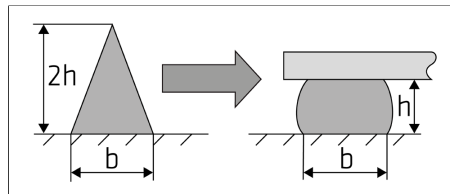
De oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van vet, olie en stof zijn. Oppervlaktevoorbereiding hangt af van de specifieke aard van het substraat en is cruciaal voor een langdurende hechting. Instructies voor voorbereiding en behandeling van verschillende ondergronden staan in de huidige versie van de geschikte Sika® voorbehandelingstabel. Houd er rekening mee dat deze suggesties zijn gebaseerd op ervaring en dienen in elk afzonderlijk geval geverifieerd te worden door testen op originele substraten.

Toepassing

Breng de lijm aan met een geschikt lijmpistool. Zorg ervoor dat geen luchtinsluitingen in de voeg ontstaan. Sikaflex®-545 kan verwerkt worden tussen 5 °C en 40 °C, maar houd rekening met veranderingen in reactie en applicatie eigenschappen. De optimale temperatuur voor ondergrond en afdichtingskit ligt tussen 15 °C en 25 °C.

De viscositeit zal toenemen bij een lagere temperatuur. Conditioneer de lijm vooraf aan de omgevingstemperatuur voor een makkelijke verwerking.

Om een uniforme lijmlaagdikte te krijgen, wordt aangeraden om de lijm in de vorm van een driehoekrups aan te brengen (figuur 1).



Figuur 1: Aanbevolen rups configuratie

Sikaflex®-545 kan worden verwerkt met een hand, pneumatisch of elektrisch aangedreven zuiger pistool of met pompapparatuur.

De open tijd is beduidend korter in een warm en vochtig klimaat. De te lijmen delen dienen altijd binnen de open tijd te worden geïnstalleerd. Verbind geen delen wanneer de lijm een huidvorming heeft gekregen.

Bewerking en afgladden

Bewerking en afgladden moeten worden uitgevoerd binnen de huidvormingstijd van de afdichtingskit. Wij bevelen het gebruik van Sika® Afgladmiddel N aan. Andere afwerkmiddelen of smeermiddelen moeten op hun geschiktheid/verdraagzaamheid worden getest.

Verwijderen

Niet-uitgeharde Sikaflex®-545 kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met Sika® Remover-208 of een ander geschikt oplosmiddel. Zodra het materiaal is uitgehard, kan het uitsluitend nog mechanisch worden verwijderd.

Handen en onbedekte huid moeten onmiddellijk worden gereinigd met Sika® Cleaner-350H tissues of een geschikte industriële handreiniger en water.

Gebruik geen oplosmiddelen op de huid.

Overschilderen

Sikaflex®-545 kan voor de beste resultaten binnen de huidvormingstijd worden overschilderd. Wanneer het overschilderen na de huidvormingstijd van Sikaflex®-545 plaatsvindt, dan kan de hechting verbeterd worden door het voegoppervlak voor aanvang van het verven met Sika® Aktivator-100 of Sika® Aktivator-205 te behandelen. Indien de lak een droogproces in een oven vereist (> 80 °C), dan worden de beste overschilderbaarheidsresultaten bereikt, wanneer de afdichtkit eerst volledig is doorgehard.

Alle lakken moeten vooraf getest worden onder condities van de lakproducten.

De elasticiteit van het laksysteem is minder dan de elasticiteit van de lijm, wat kan leiden tot het scheuren van de laklaag.

AANVULLENDE INFORMATIE

De informatie in dit document is alleen een algemene richtlijn. Advies over specifieke toepassingen kan worden verkregen bij de Technische Dienst van Sika Belgium nv.

Op verzoek zijn kopieën van de volgende publicaties verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatiebladen
- Sika® Voorbehandelingstabel voor Silaan gemodificeerde polymeren
- Algemene richtlijnen voor lijmen en afdichten met 1-component Sikaflex®

VERPAKKINGSGEGEVENS

Unipack	600 ml
---------	--------

BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle.

GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSGEGEVENS

Voor informatie en advies over transport, behandeling, opslag en afvalverwerking van chemische producten wordt verwezen naar de meest recente Veiligheidsinformatiebladen die fysische, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgerelateerd gegevens bevat.

WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van de technische fiche te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.